



Brother monokrom originaltonerkasset Testmetod för fastställande av angiven sidtäckning baserat på ISO/IEC19752-standarden

Innehåll

- 1. Förord**
- 2. Allmänt om ISO/IEC-standarden**
- 3. ISO/IEC19752-standarden för sidtäckning**

1. Förord

Det är många kunder som jämför sidtäckningen när en skrivare eller flerfunktionsprodukt inhandlas.

Det här dokumentet har sammanställts för att förklara testmetoderna som används när sidtäckningen fastställs enligt **ISO/IEC19752**-standarden för Brother monokroma originaltonerkassetter.

Den angivna sidtäckningen för Brother monokroma originaltonerkassetter fastställs enligt **ISO/IEC19752**-standarden när nya tonerprodukter lanseras om inte annat anges av Brother. Testmetoden för sidtäckning baserad på **ISO/IEC19752**-standarden är en metod som redan används av många skrivartillverkare för att fastställa sidtäckning. Den anses som en tillförlitlig metod för att jämföra antalet sidor som produceras av Brother tonerkassetter med det som anges.

Innan **ISO/IEC19752**-standarden antogs, använde varje företag sina egna metoder för att beräkna sidtäckningen för en viss kassett, vilket gjorde det svårt att objektivt jämföra sidtäckningen.

Monokroma tonerkassetter från vissa leverantörer som säljs som "kompatibla med" eller "för användning med" Brother-maskiner använder inte **ISO/IEC19752**-standarden för att fastställa sidtäckningen som de anger. Var försiktig med sådana kassetter och förutsätt inte att de kommer att ge en sidtäckning som motsvarar den du får med Brother originaltonerkassetter.

Mer information om Brother monokroma originaltonerkassetter finns på vår webbplats:

<http://www.brother.com/original/index.html>

* Sidtäckningen är ett referensvärde som beräknas av Brother baserat på de standarder som beskrivs i detta dokument. Sidtäckningen som du uppnår kan variera beroende på utskriftsmiljön och skrivarinställningarna som används vid utskriftstillfället (utskriftsläge, programversion på datorn, omgivningstemperatur och luftfuktighet osv.). Därför ber vi dig använda sidtäckningen som Brother anger som ett ungefärligt referensvärde när du väljer en skrivare eller flerfunktionsprodukt från Brother.

2. Allmänt om ISO/IEC-standarden

ISO är en förkortning för "International Organization for Standardization", en ideell organisation inom den privata sektorn som fastställer internationella standarder för industriella kategorier, dock ej elektriska kategorier.

Mer än 150 länder är medlemmar i ISO. ISO:s högkvarter är i Genève i Schweiz.

IEC är en förkortning för "International Electrotechnical Commission" som fastställer standarder för elektriska kategorier.

För kategorier som gäller både ISO och IEC har ISO/IEC JTC1 (Joint Technology Committee) bildats för att sätta standarder. Standarderna för beräkning av sidtäckning har fastställts av ISO/IEC JTC1 och därför inleds de med prefixet "ISO/IEC" följt av ett unikt nummer. När en ISO/IEC-standard sammanställs, diskuterar representanter från de olika ländernas standardorganisationer den föreslagna standarden och den godkänns efter ett antal röstningar.

Det innebär att **ISO/IEC19752**-standarderna inte har fastställts av tillverkare enbart.

Mer information om ISO/IEC finns på följande webbplats.

[http:// www.iso.org/](http://www.iso.org/)

3. ISO/IEC19752-standarderna för sidtäckning

ISO/IEC19752-standarderna reglerar följande tre punkter.

- i. Testmetod och förhållanden
- ii. Standardiserat testmönster som används vid tester
- iii. Metod för beräkning av angiven sidtäckning med hjälp av testresultaten

i. Testmetod och förhållanden:

- Antal skrivare och antal kassetter för testet:
Minst tre (3) skrivare (eller flerfunktionsenheter) och minst nio (9) kassetter testas.
- Testmiljö:
Temperatur: 23 °C ± 2 °C (73 °F ± 4 °F) / Luftfuktighet: 50 % ± 10 %
- Utskriftsläge:
Kontinuerlig utskrift av det standardiserade testmönstret som anges nedan
- Kriterier för byte av tonerkassetter:
För Brother-produkter ska tonern bytas när meddelandet " Toner slut " (Slut på toner) visas.

När " Toner slut " (Slut på toner) visas, finns det en viss mängd toner kvar i kassetten, men den är bara avsedd att ge kunden tillfredsställande utskriftskvalitet tills kassetten byts.

ii. Standardiserat testmönster som används vid tester:

ISO/IEC19752-standarden använder testmönstret som visas i figur 1.



Figur 1 Testmönster som används i ISO/IEC19752

iii. Testmetod för fastställande av angiven sidtäckning med hjälp av testresultaten:

Vi har beräknat den lägsta sidtäckningen med ett uppskattat värde på 90 % med hjälp av statistiska analyser och testresultaten som uppmätts med metoden och under förhållandena som beskrivs ovan, och det är det värdet som anges som sidtäckning.