



# **Testovací metoda pro stanovení uváděné stránkové výtěžnosti originálního inkoustu Brother pro tiskárny se systémy zásobníků inkoustu**

## **Obsah**

- 1. Testovací metoda pro stanovení uváděné stránkové výtěžnosti**
- 2. ISO/IEC 24712**

## 1. Testovací metoda pro stanovení uváděné stránkové výtěžnosti

Výtěžnost inkoustových kazet se běžně stanoví testovací metodou dle normy ISO/IEC 24711 a pomocí testovacího vzoru podle ISO/IEC 24712.

Společnost Brother kvůli omezením testovací metody podle ISO/IEC 24711 pro systémy zásobníků inkoustu vyvinula interní metodiku pro stanovení stránkové výtěžnosti (\*) a přesné vykazování předpokládané stránkové výtěžnosti originálních inkoustů Brother v systémech zásobníků inkoustu. Metoda testování stránkové výtěžnosti společnosti Brother se extrapoluje na základě původní metodiky, která při výpočtu stránkové výtěžnosti inkoustů v systémech zásobníků inkoustu Brother využívá testovací vzory podle ISO/IEC 24712.

Další informace o originálním inkoustu Brother prodávaném v lahvičkách pro produkty Brother se zásobníky inkoustu naleznete na našem webu:

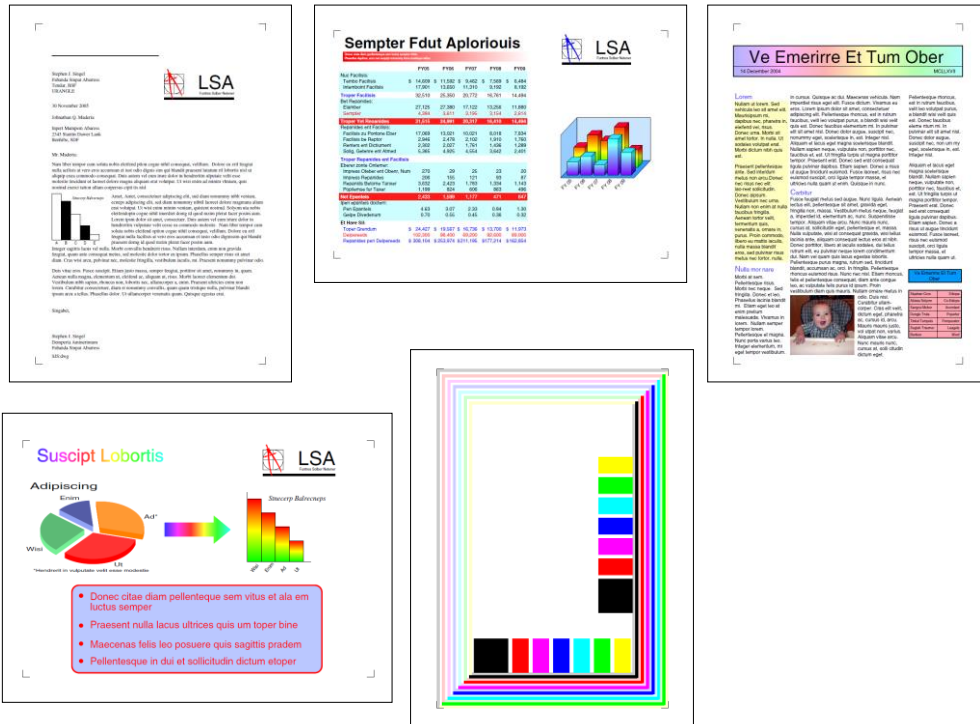
<http://www.brother.com/original/index.html>

\* „Stránková výtěžnost“ je referenční hodnota vypočítaná společností Brother podle norem popsaných v tomto dokumentu. Stránkové výtěžnosti, jichž dosáhnete, se mohou lišit vlivem prostředí během tisku (např. okolní teploty nebo vlhkosti), použitého nastavení tiskárny (např. režimu tisku, verze softwaru v použitém počítači) a určitých návyků uživatelů při tisku (např. častého vypínání a zapínání, velikosti tiskových úloh a procentuálního pokrytí). Uváděné stránkové výtěžnosti tedy u výrobků Brother představují přibližné hodnoty a skutečné výsledky se mohou lišit.

## 2. Norma pro stránkovou výtěžnost ISO/IEC 24712

### Standardní testovací vzor:

Testovací vzor normy **ISO/IEC 24712** zahrnuje testovací sadu dokumentů znázorněnou na obrázku 1.



Obrázek 1 Testovací vzor použitý v normě ISO/IEC 24712