



Alkuperäinen värillinen Brother-värikasetti Testausmenetelmä ilmoitetun ISO/IEC19798-standardin mukaisen riittoisuuden määrittämiseksi

Sisältö

- 1. Johdanto**
- 2. Yleistä ISO/IEC-standardista**
- 3. ISO/IEC19798-riittoisuusstandardi**

1. Johdanto

Monet asiakkaat vertailevat värikasettien riittoisuutta kirjoitinta tai monitoimilaitetta ostaessaan.

Tämän asiakirjan tarkoitus on kuvata testausmenetelmä, jonka avulla määritetään alkuperäisten värillisten Brother-värikasettien **ISO/IEC19798**-standardin mukainen riittoisuus.

Uusia värikasettituotteita julkaistaessa Brotherin alkuperäisten värillisten värikasettien riittoisuus ilmoitetaan **ISO/IEC19798**-standardin mukaisesti, ellei Brother mainitse toisin.

Monet kirjoitinvalmistajat testaavat jo värikasettiensa riittoisuuden **ISO/IEC19798**-standardin mukaisella testausmenetelmällä. Tätä menetelmää pidetään luotettavana tapana verrata Brotherin värikaseteilla tulostettua sivumäärää ja ilmoitettua sivumäärää.

Ennen **ISO/IEC19798**-standardin käyttöönottoa jokainen yhtiö määritti värikasettien riittoisuuden omilla menetelmillään, mikä teki objektiivisesta vertailusta hankalaa.

Jotkut valmistajat väittävät valmistavansa Brother-laitteiden kanssa ”yhteensopivia” värillisiä värikasetteja, mutta he eivät määritä mainostamiaan riittoisuuksia **ISO/IEC19798**-standardin mukaisesti. Ole varovainen, koska tällaisten kasettien riittoisuuden ei voi olettaa olevan saman kuin alkuperäisten Brother-värikasettien.

Lisätietoja alkuperäisistä värillisistä Brother-värikaseteista on sivustolla

<http://www.brother.com/original/index.html>

* Riittoisuus on Brotherin laskema viitearvo, joka perustuu tässä asiakirjassa kuvattuihin standardeihin. Värikasettien riittoisuudet saattavat vaihdella tulostusympäristön ja kirjoittimen asetusten mukaan (esimerkiksi tulostustila, käytettävän tietokoneen ohjelmistoversio, ympäristön lämpötila ja kosteus). Tästä syystä Brotherin ilmoittamaa riittoisuutta on pidettävä likimääräisenä viitearvona Brother-kirjoitinta tai -monitoimilaitetta valittaessa.

2. Yleistä ISO/IEC-standardista

ISO eli ”International Organization for Standardization” on yksityisen sektorin voittoa tavoittelematon organisaatio, jonka tehtävä on määrittää kansainvälisiä standardeja eri teollisuuden aloille lukuun ottamatta sähköteollisuuden aloja.

ISO:hon kuuluu yli 150 jäsenvaltiota. ISO:n päämaja sijaitsee Genevessä, Sveitsissä.

IEC eli ”International Electrotechnical Commission” on puolestaan sähköalan standardeja määrittävä organisaatio.

ISO/IEC JTC1 (Joint Technology Committee) on perustettu vastaamaan standardeista, jotka ISO ja IEC määrittävät yhdessä. Värikasettien riittoisuutta koskevat standardit on määrittänyt ISO/IEC JTC1

-organisaatio. Tästä syystä ne alkavat etuliitteellä ”ISO/IEC”, jota seuraa niiden oma, ainutlaatuinen numero. ISO/IEC-standardia laadittaessa organisaatioiden erimaalaiset edustajat keskustelevat ehdotetusta standardista ja äänestävät sen käyttöönotosta.

ISO/IEC19798-standardi ei siis ole lähtöisin vain värikasettien valmistajilta.

Lisätietoja ISO/IEC-standardeista on sivustolla

[http:// www.iso.org/](http://www.iso.org/)

3. ISO/IEC19798-riittoisuusstandardi

ISO/IEC19798-standardi säätelee kolmea seuraavaa tekijää.

i. Testausmenetelmä ja -olosuhteet

ii. Testeissä käytetty vakiotestikuvio

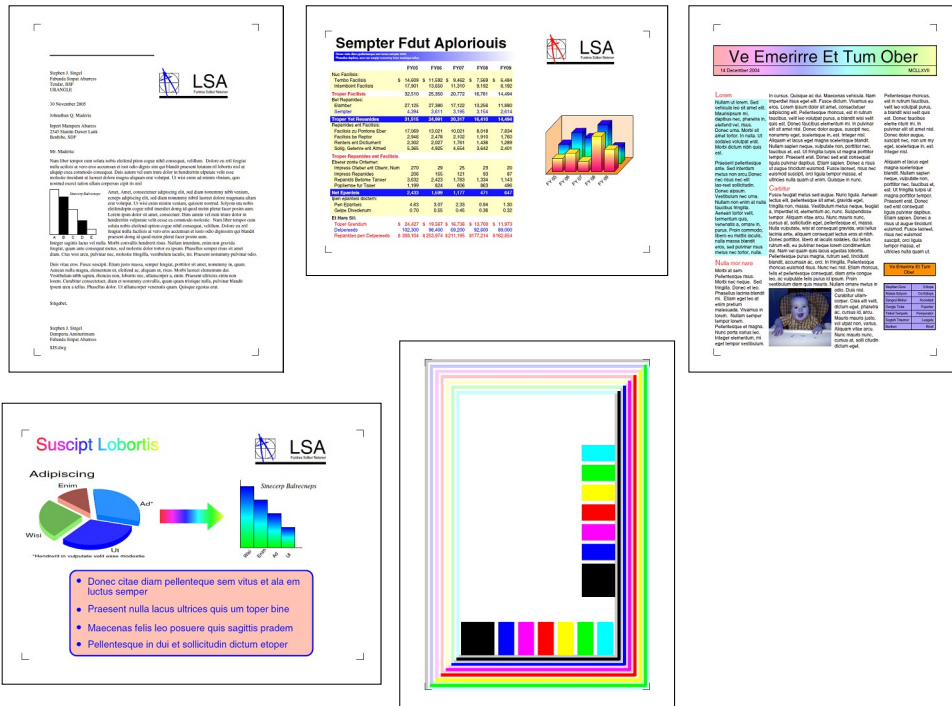
iii. Menetelmä, jolla värikasetin riittoisuus lasketaan testitulosten perusteella.

i. Testausmenetelmä ja -olosuhteet:

- Testissä käytettävien kirjoittimien ja värikasettien lukumäärä:
Testataan vähintään kolme (3) kirjoitinta (tai monitoimilaitetta) ja vähintään yhdeksän (9) kutakin värikasettia (syaania, magentaa, keltaista ja mustaa).
- Testausympäristö:
lämpötila: 23 °C ± 2 °C / kosteus: 50 % ± 10 %
- Tulostustapa:
alla määritetyn vakiotestikuvion jatkuva tulostus
- Värikasetin vaihtokriteeri:
Brother-tuotteissa värikasetti on vaihdettava, kun näyttöön tulee ” VÄRI VANHA” -viesti.
Kun ” VÄRI VANHA” -viesti tulee näyttöön, värikasetissa on vielä jonkin verran väriainetta jäljellä. Tämän tarkoitus on kuitenkin vain taata tyydyttävä tulostuslaatu värikasetin vaihtoon asti.

ii. Testeissä käytetty vakiotestikuvio:

ISO/IEC19798-standardi edellyttää kuvan 1 mukaisen viidestä kuvasta muodostuvan testikuvion käyttöä.



Kuva 1 ISO/IEC19798-standardin testikuvio (viiden kuvan sarja)

iii. Menetelmä, jolla värikasetin riittoisuus lasketaan testitulosten perusteella:

Vähimmäisriittoisuus on laskettu tilastollisen analyysin avulla ja yllä kuvatun menetelmän mukaisesti yllä kuvatuissa olosuhteissa siten, että sen luotettavuustason arvioitu alaraja on 90 % ja että enimmäisarvo on ilmoitettu riittoisuus.