



# 根据 ISO/IEC19798 标准确定 Brother 正品彩色墨粉盒所声明页使用量的测试方法

## 内容

1. 前言
2. ISO/IEC 标准的背景
3. ISO/IEC19798 页使用量标准

## 1. 前言

除非 Brother 另有说明，否则 Brother 正品彩色墨粉盒新品发布时所声明的页使用量\*均根据 ISO/IEC19798 标准得出。此 ISO 标准也被许多打印机制造商采用来声明适用于其产品的页使用量。因此，ISO 标准可以帮助客户在购买打印机或多功能产品时，对不同制造商所生产产品的页使用量进行比较。

某些作为“兼容于”或“可用于”Brother 打印机出售的第三方彩色墨粉盒可能未利用 ISO 标准来确定其宣传的页使用量。在这种情况下，其声明的使用量可能无法与 Brother 正品彩色墨粉盒比拟。

有关 Brother 正品彩色墨粉盒的更多信息，请访问我们的网站：

<http://www.brother.com/original/index.html>

\*页使用量是 Brother 根据 ISO 标准计算出的参考值。可以达到的页使用量因打印时的环境（如环境温度、湿度）、打印机设置（如打印模式、所使用计算机上的软件版本）和某些特定于用户的打印习惯（如重启、打印作业的大小、覆盖百分比）而异。因此，声明的使用量仅代表 Brother 产品的近似值，而实际使用量可能会有所不同。

## 2. ISO/IEC 标准的背景

ISO 是“International Organization for Standardization（国际标准化组织）”的缩写，该组织是一个在工业领域（而非电气领域）内创建国际标准的私营、非营利性组织。150 多个国家已成为 ISO 的成员。ISO 总部位于瑞士日内瓦。IEC 是“International Electrotechnical Commission（国际电工委员会）”的缩写，其在电气领域内设立国际标准。

对于涉及 ISO 和 IEC 的共同领域，组成了 ISO/IEC JTC1（Joint Technology Committee（共同技术委员会））来创建国际标准。用于计算页使用量的标准就是由 ISO/IEC JTC1（以下简称“委员会”）设立的，所以这些标准都带有前缀“ISO/IEC”，后面是唯一指定的编号。起草 ISO/IEC 标准期间，来自每个国家（委员会成员国）各个标准组织的代表进行了广泛的讨论和协作，提出了建议的标准，然后经过委员会投票后将其颁布。因此，ISO/IEC19798 标准是由来自政府、学术机构和工业等各领域代表组成的委员会共同建立的。

有关 ISO/IEC 的详细信息，请访问以下网站。

<http://www.iso.org/>

### 3. ISO/IEC19798 页使用量标准

ISO/IEC19798 标准规定了页使用量测试中以下三个领域的内容：

- i. 测试方法和条件
- ii. 标准测试图案
- iii. 从测试结果发布页使用量的计算方法

#### i. 测试方法和条件：

- 用于测试的打印机和墨盒数量：

需要使用至少 3 台打印机（或多功能产品）和至少各 9 个青色、品红色、黄色和黑色的墨盒进行测试。

- 测试环境：

温度：23°C±2°C (73°F±4°F) / 湿度：50%±10%

- 打印模式：

对下面的规定标准测试图案进行连续打印

- 墨粉盒更换标准：

对于 Brother 产品，显示“更换墨粉盒”提示信息时更换碳粉。

尽管客户无法进行打印，墨盒中还有少许墨粉剩余，目的是保持打印机的完整性。这样可确保客户持续获得满意的打印质量。

**ii. 标准测试图案：**

ISO/IEC19798 标准使用包含图 1 中一套 5 张图片的测试图案。

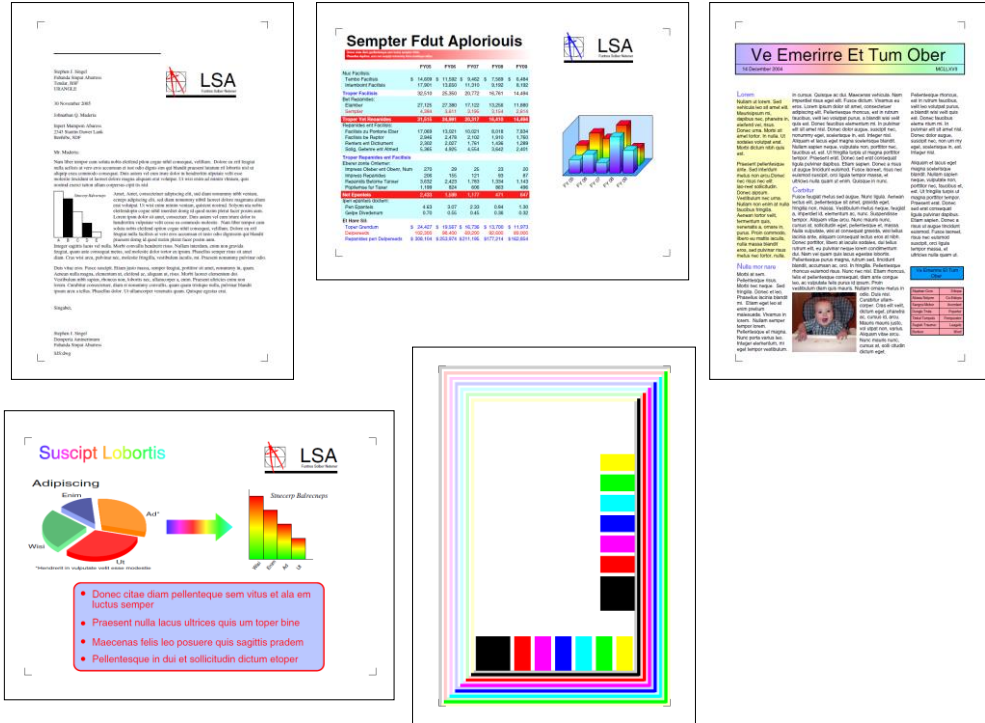


图 1 ISO/IEC19798 中使用的测试图案（一套 5 张图片）

**iii. 从测试结果确定所声明页使用量的计算方法：**

从根据上述方法和条件得出的测试结果中通过使用统计分析法，Brother 计算出了具有至少约 90%可信度的最小页使用量，并将不高于该值的某个值作为所声明的页使用量。