## 「No. 1 Quilt Pattern Collection(絎縫圖案系列)」說明書

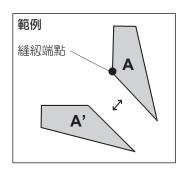
本手冊包含真實比例圖,並說明如何使用剪切機製作縫製用的布片。製作圖案1至45時,以縫合邊切出布片。 詳細資訊請參閱機器使用說明書。列印真實比例圖時,請依比例100%列印或設定您的印表機,才不會放大或縮 小比例。

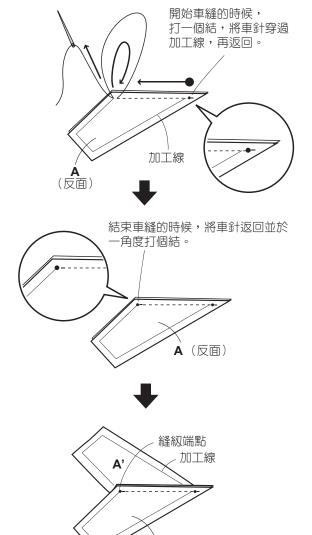
注意:以機器縫級時,採用相同的方式。有關不同的針趾長度及加固縫針趾資訊,請參閱您的機器說明書。機器的絎縫壓布腳技術有助您於所有轉彎處測縫1/4"的縫合邊。

請參閱下列文件中所描述有關「縫級端點」和「嵌入接縫」的說明。

#### |縫級端點(縫合開始或結束點)

「縫級端點」是指將布料縫在一起直至端點的一種 縫級方法。

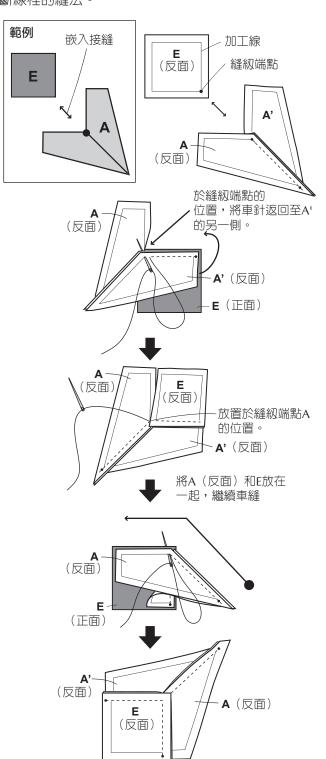




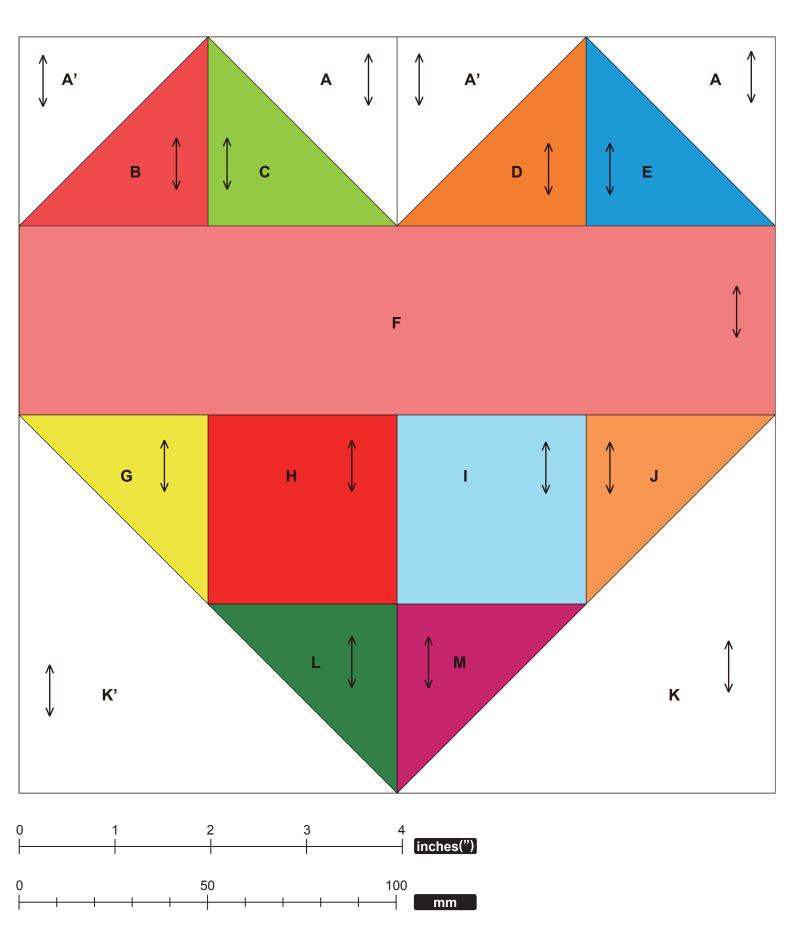
A (反面)

#### 嵌入接縫

「嵌入接縫」是使用持續多針的縫法,而不是每次切 斷線程的縫法。

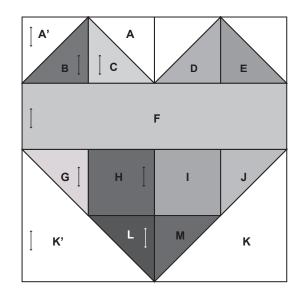








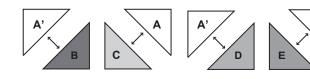
←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



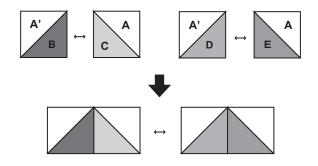
## 如何製作

### • 製作頂部縫塊

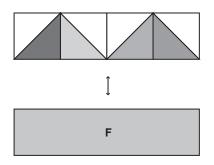
**1** 將A'和 $B \times A$ 和 $C \times A'$ 和 $D \times D$ A和E車縫在一起。



2 如圖所示,將以上完成的縫塊車縫在一起。

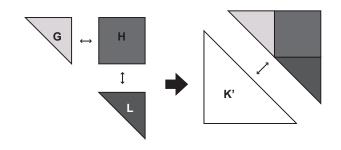


**3** 縫上F。

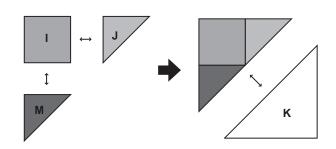


## • 製作底部縫塊

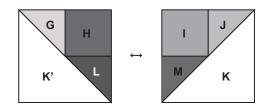
1 將G和L縫至H,然後縫上K'。



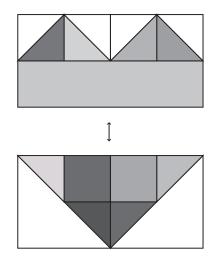
 $\mathbf{2}$  將J和M縫至I,然後縫上 $\mathsf{K}$ 。



3 將左右兩邊的縫塊車縫在一起。

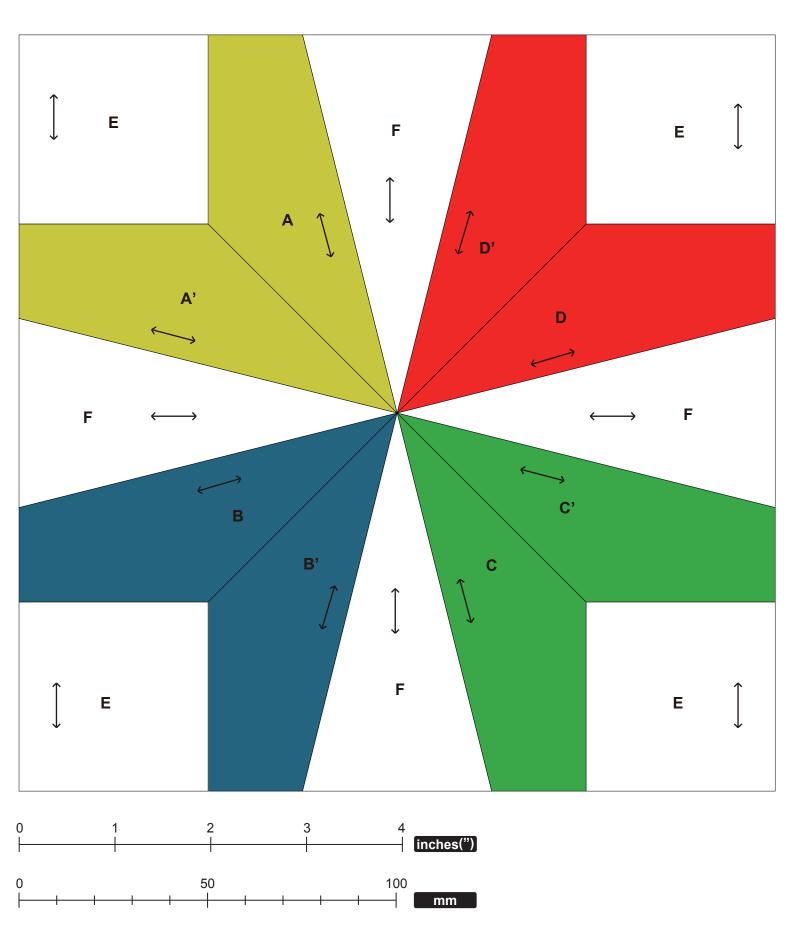


## • 將頂部及底部的縫塊車縫在一起



任務完成。





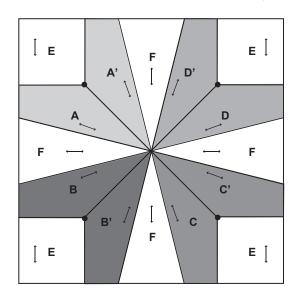
## 四葉幸運草

## 完成圖

←→...布料紋理

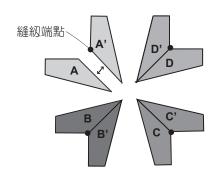
●...縫級端點

200mm  $\times 200$ mm  $(8" \times 8")$ 

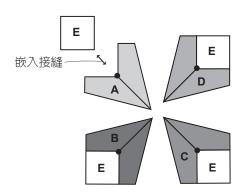


## 如何製作

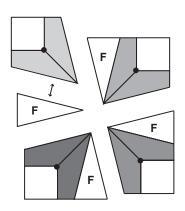
- 製作縫塊 A、B、C及D
- 1 小心縫級端點,分別將A和A'、B和B'、C和C',及D和D'車縫在一起。



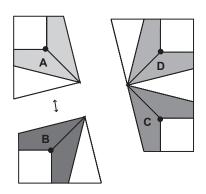
2 將E嵌入接縫至 $A \cdot B \cdot C$ 及 $D \cdot$ 



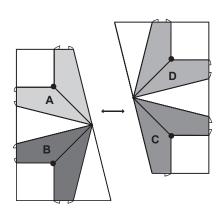
**3** 縫上F。



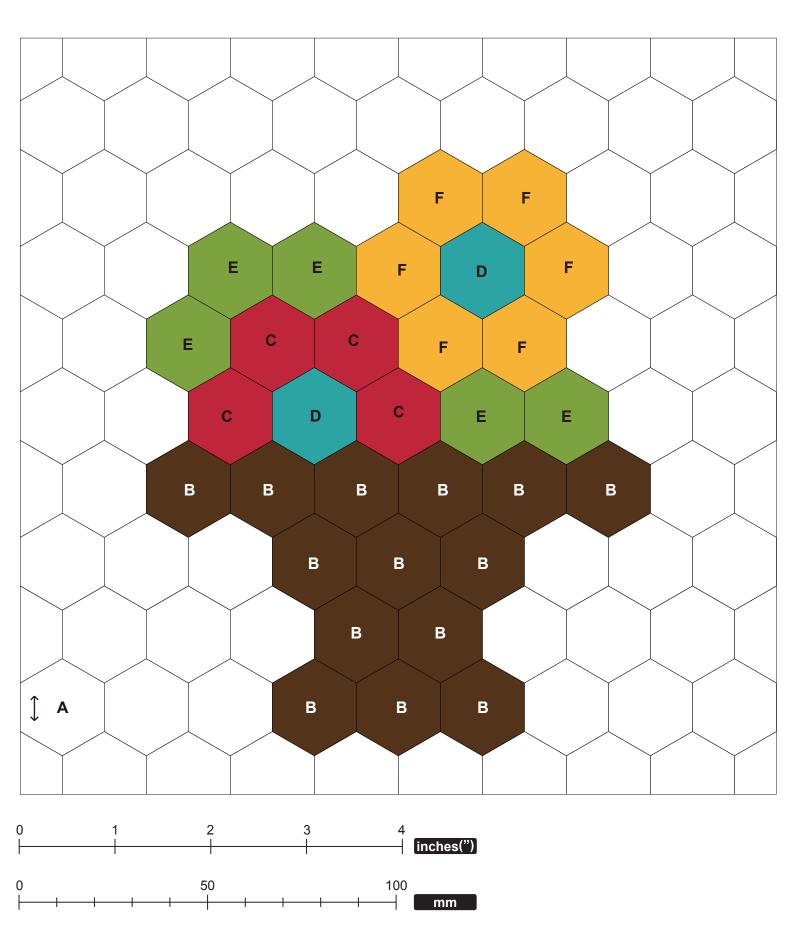
• 將頂部及底部的縫塊車縫在一起



• 將左右兩邊的縫塊車縫在一起







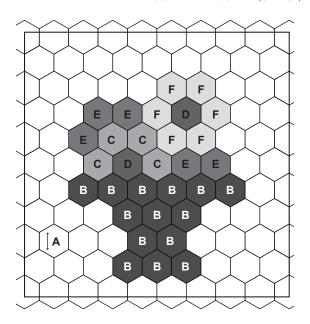
## 花朵充填盤

#### 完成圖

←→...布料紋理

●...縫級端點

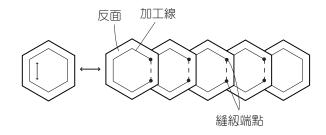
200mm  $\times 200$ mm  $(8" \times 8")$ 



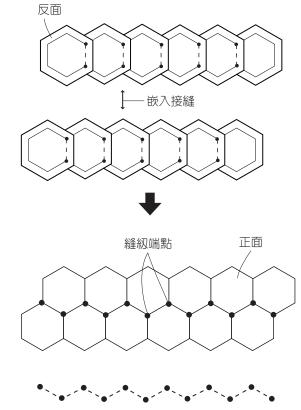
## 如何製作

### • 將六角形布片車縫在一起

**1** 將六邊形塊的一側車縫起來,使其成為邊線, 小心縫級端點。

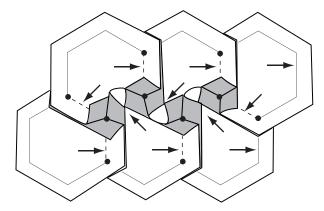


2 如圖所示,將兩排六邊形塊嵌入接縫。



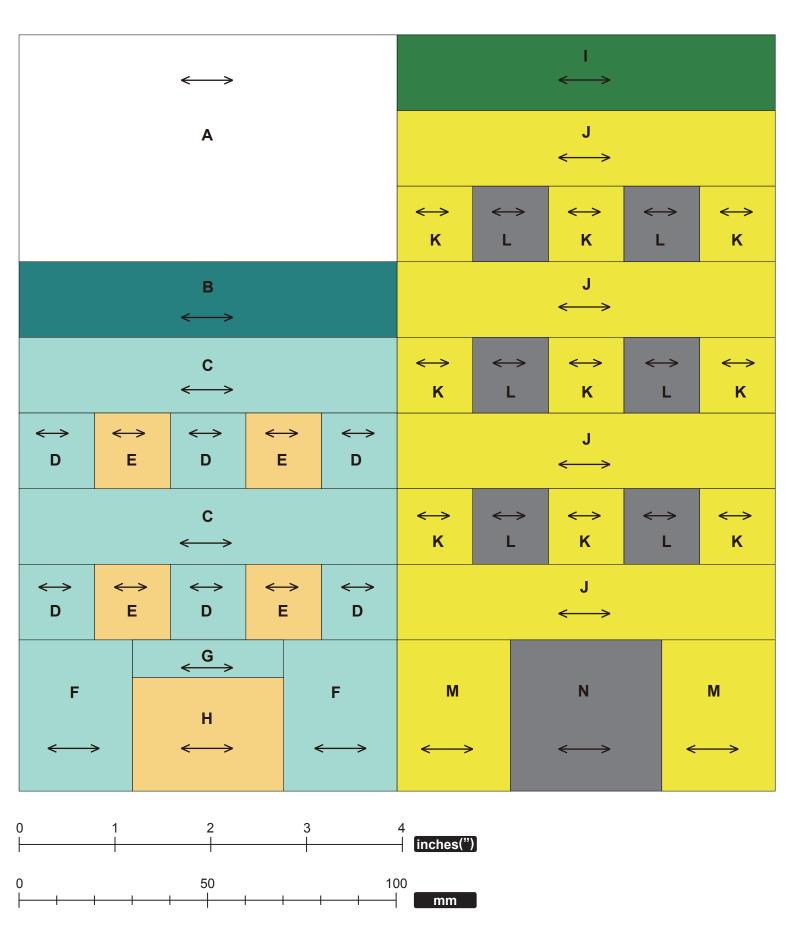
注意:要使嵌入接縫位於縫級端點上

3 如圖所示,將縫合邊摺起來,然後熨燙。



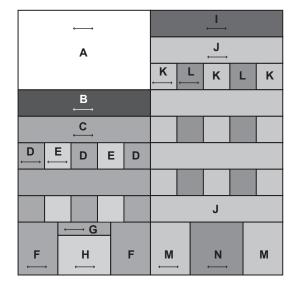
注意:依箭頭方向摺起來。 將重疊的縫合邊摺起來讓其看起來像風車。







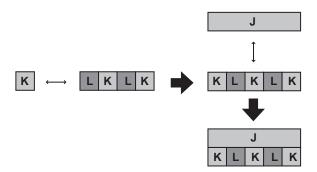
←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



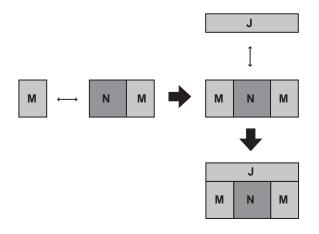
## 如何製作

## • 製作高建築物縫塊

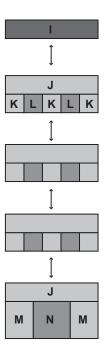
1 將K和L側邊車縫在一起,然後縫上J。(三片)



2 將M和N側邊車縫在一起,然後縫上J。

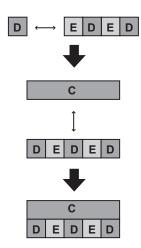


 $oldsymbol{3}$  將 $oldsymbol{1}$ 和整體設計對齊,然後縫在一起。

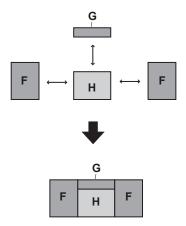


### • 製作低建築物縫塊

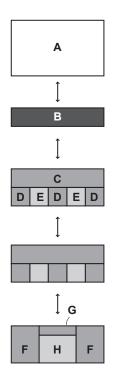
**1** 將D和E側邊車縫在一起,然後縫上C。(兩片)



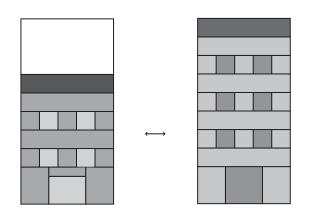
 $\mathbf{2}$  如圖所示,將 $\mathbf{H}$ 和 $\mathbf{G}$ 車縫在一起,然後縫上 $\mathbf{F}$ 。 (兩片)



**3** 如圖所示,將**A**和**B**車縫在一起,然後再與整體設計車縫在一起。

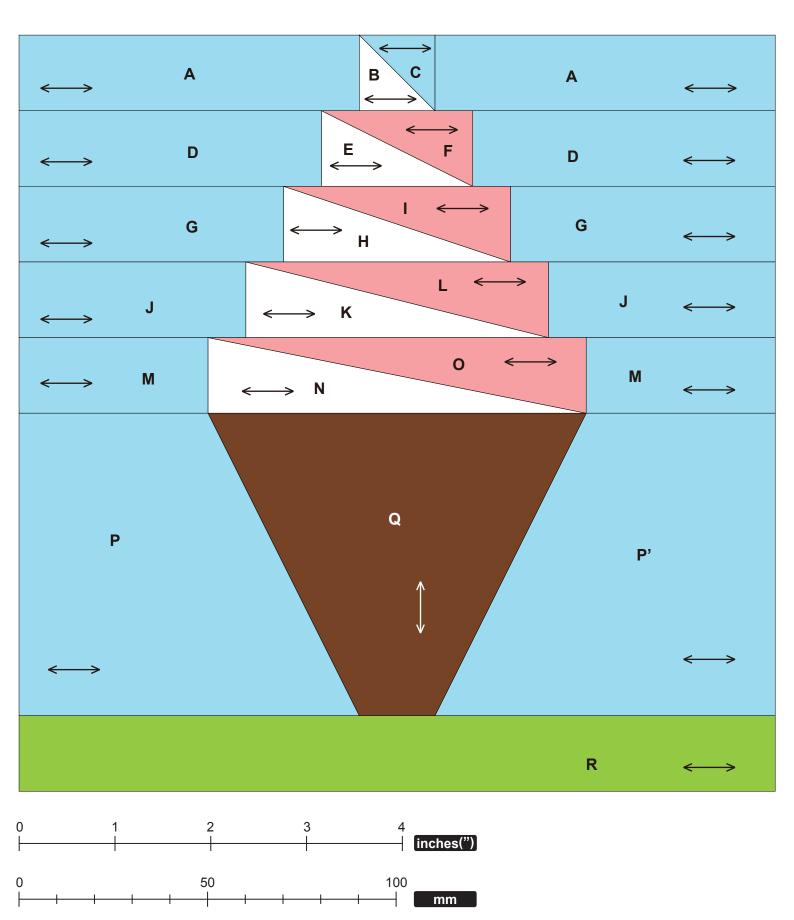


## • 將左右兩邊的縫塊車縫在一起



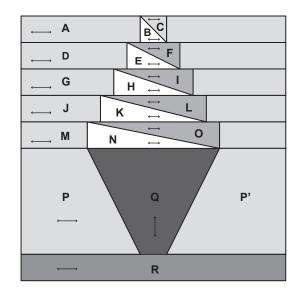
任務完成。







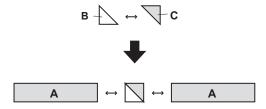
←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



## 如何製作

### • 製作冰淇淋縫塊

1 將B和C車縫在一起,然後縫上A。



2 將E和F車縫在一起,然後縫上D。

$$D \longleftrightarrow E \to D$$

3 將H和I車縫在一起,然後縫上G。

$$G \mapsto H \mapsto G$$

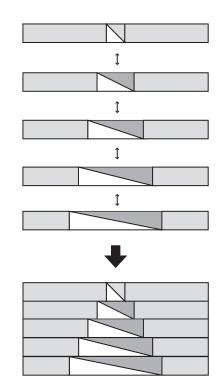
4 將K和L車縫在一起,然後縫上J。



5 將N和O車縫在一起,然後縫上M。



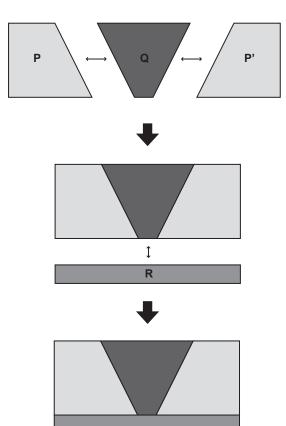
6 將整體設計車縫在一起。



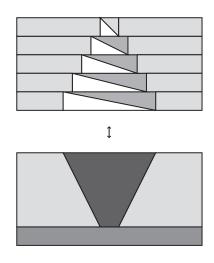
5 蛋捲冰淇淋 2/2

## • 製作冰淇淋捲筒縫塊

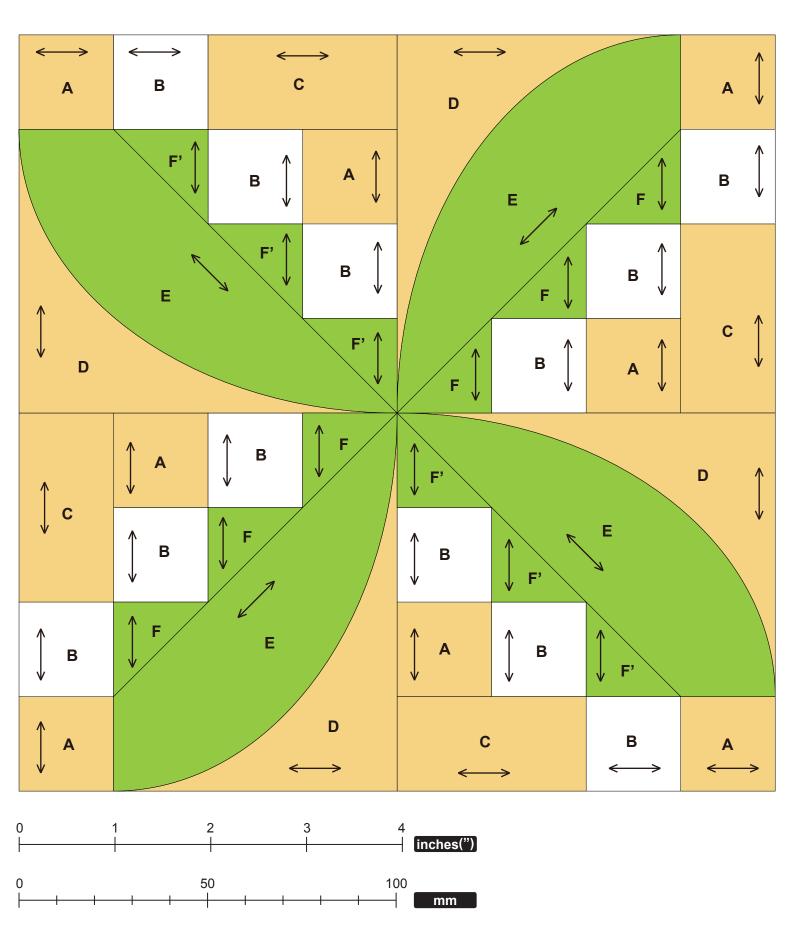
1 將P和P'縫至Q,然後縫上R。



## • 將頂部及底部的縫塊車縫在一起

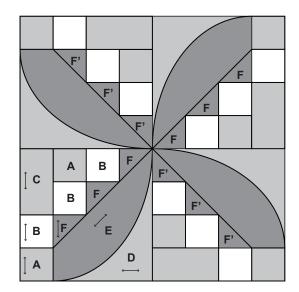








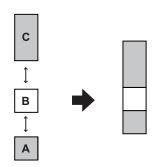
←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



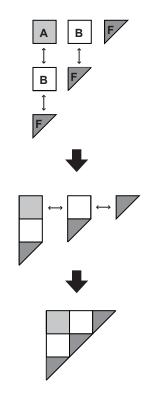
## 如何製作

## • 製作鈴蘭縫塊(四片)

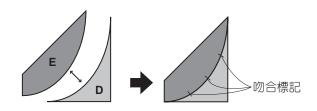
1 將C、B及A車縫在一起。



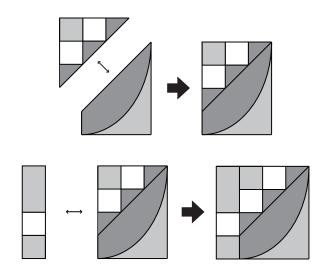
2 如圖所示,縫上 $A \times B$ 及 $F \circ$ 



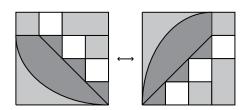
3 將E和D車縫在一起。(吻合標記使布片更容易車 縫在一起。)

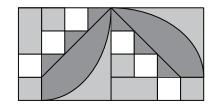


4 如圖所示,將所有布片車縫在一起。

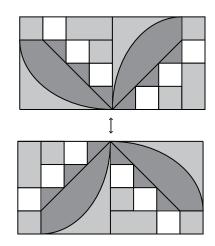


5 以同樣的方式製作其他縫塊,並由縫塊的側邊 將縫塊車縫在一起。



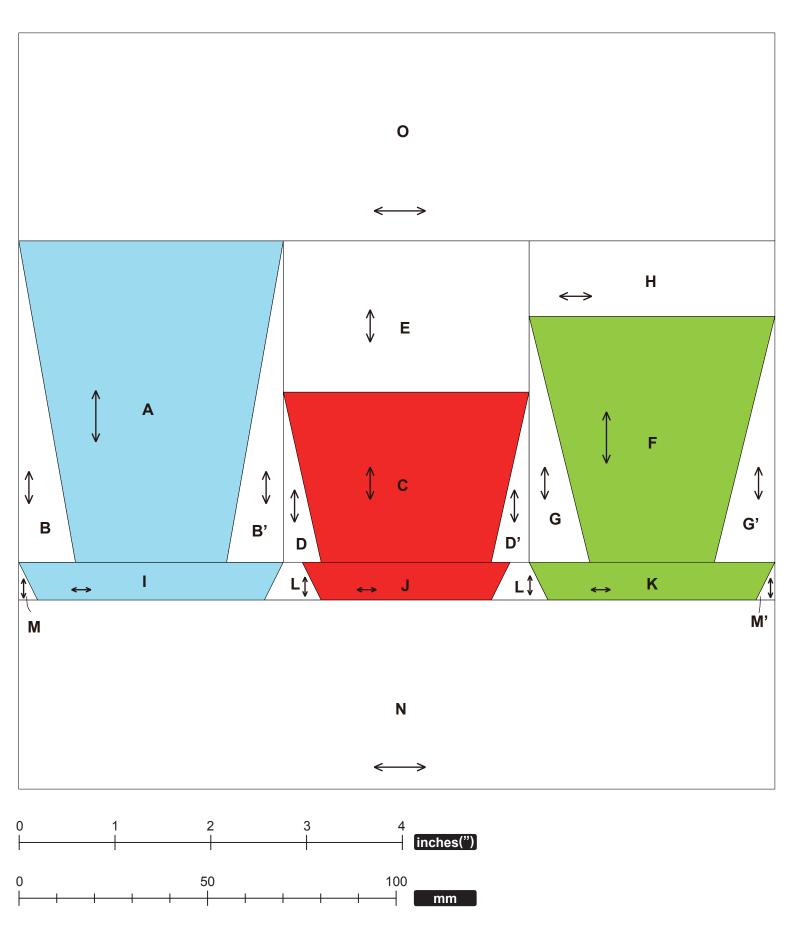


## • 將頂部及底部的縫塊車縫在一起



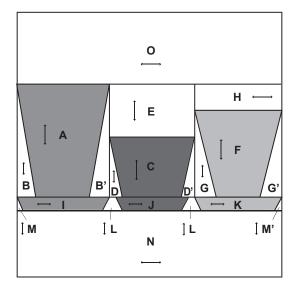
任務完成。







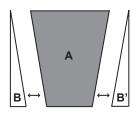
←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



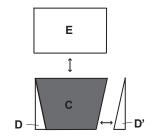
## 如何製作

## • 製作杯子縫塊

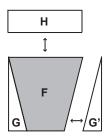
1 將A、B及B'車縫在一起。



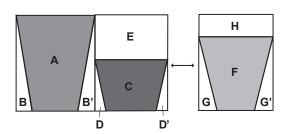
2 將 $C \setminus D$ 及D'車縫在一起,然後縫上 $E \circ$ 



3 將 $F \times G$ 及G'車縫在一起,然後縫上 $H \circ$ 



4 由側邊將整體設計車縫在一起。



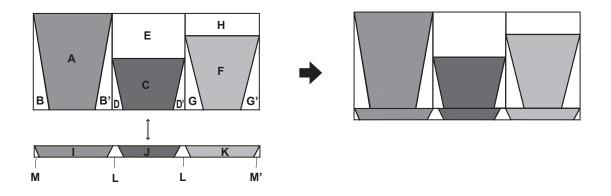
7 杯子及杯墊 2/2

## • 製作杯墊縫塊

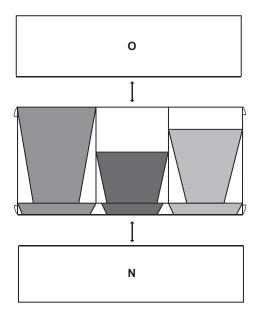
由側邊將I、J、K、L、M及M′車縫在一起。



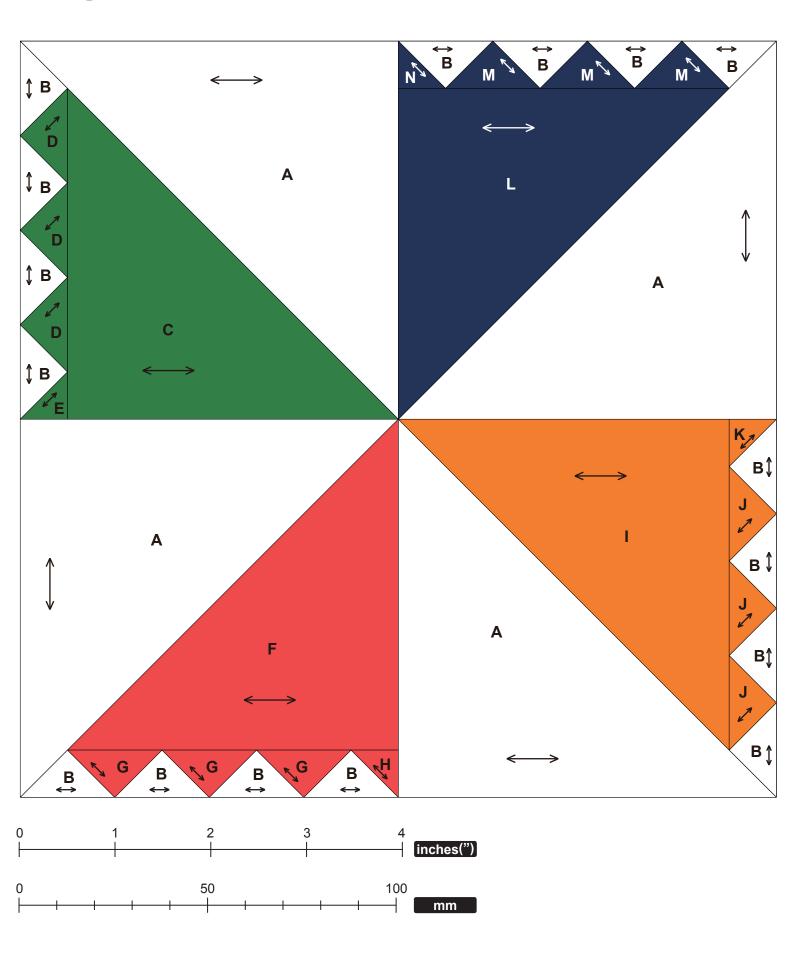
## • 將杯子及杯墊縫塊車縫在一起



## • 將O及N車縫在一起

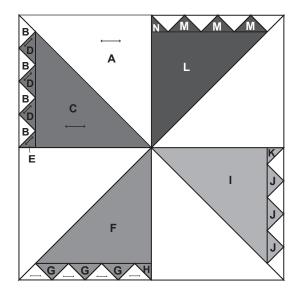


# 8



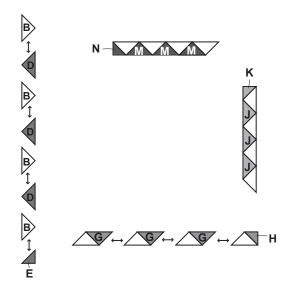


←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")

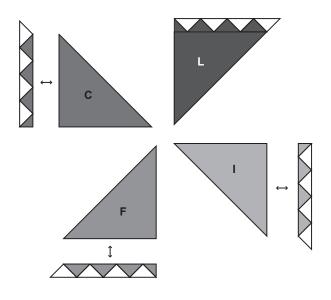


## 如何製作

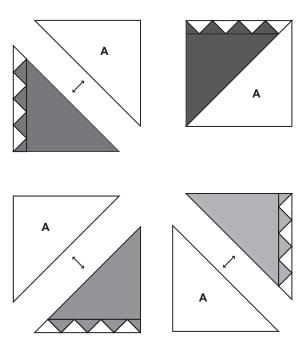
- 製作鋸齒縫塊(四片)
- $\mathbf{1}$  如圖所示,將 $\mathbf{B} \times \mathbf{D} \times \mathbf{E} \times \mathbf{G} \times \mathbf{H} \times \mathbf{J} \times \mathbf{K} \times \mathbf{M} \otimes \mathbf{N}$  車縫在一起。



2 將 $C \setminus F \setminus I$ 及L車縫在一起。

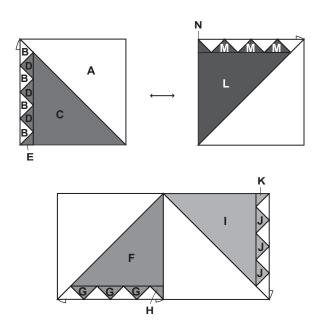


3 將A布塊縫至各個縫塊。

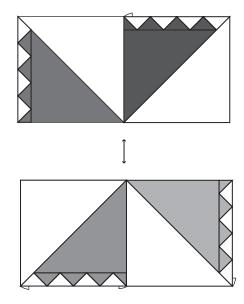


8 鋸齒 2/2

## • 將縫塊的側邊車縫在一起

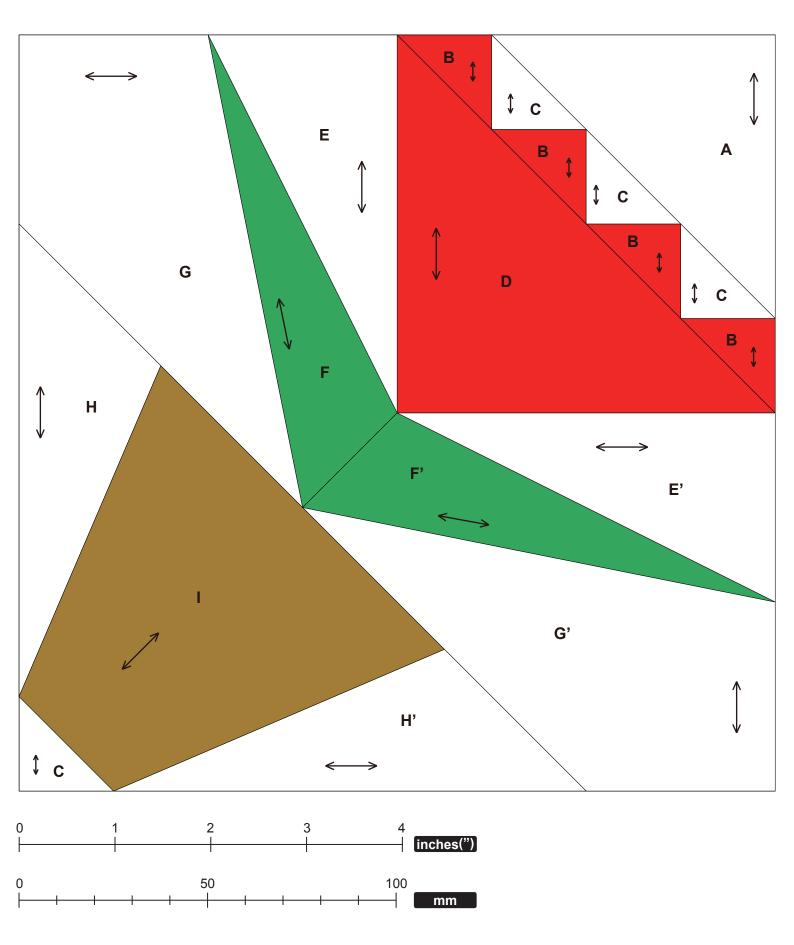


## • 將頂部及底部的縫塊車縫在一起



任務完成。



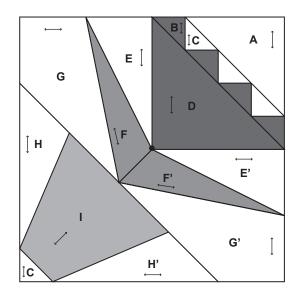




←→...布料紋理

●...縫級端點

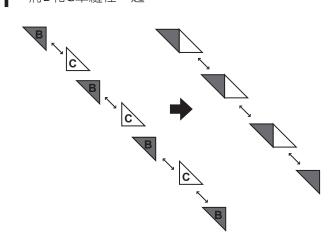
200mm × 200mm (8"×8")



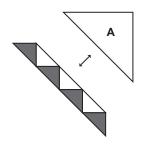
## 如何製作

## • 製作花朵縫塊

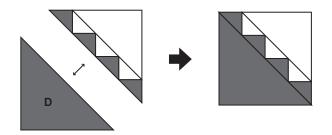
1 將B和C車縫在一起。



**2** 縫上A。

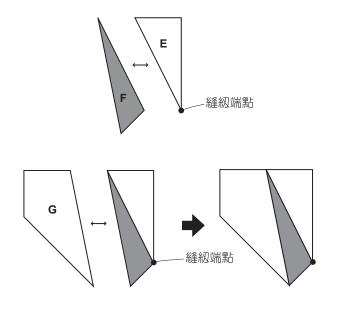


**3** 縫上D。



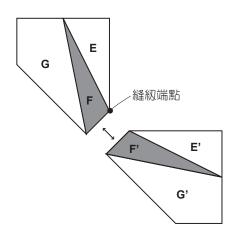
## • 製作葉片縫塊

1 小心縫級端點,將E及F車縫在一起,然後縫上G。

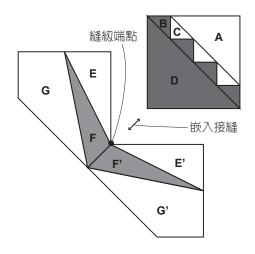


9 鬱金香 2/2

2 同時將對稱縫塊E'、F'及G'車縫在一起,並且,如圖所示,小心縫級端點,將縫塊合併車縫在一起。

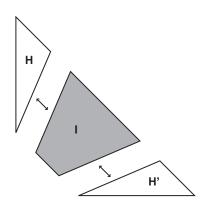


小心花朵及葉片縫塊上的縫級端點,使其嵌入接縫

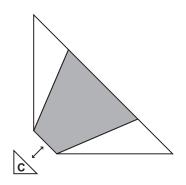


#### • 製作花盆縫塊

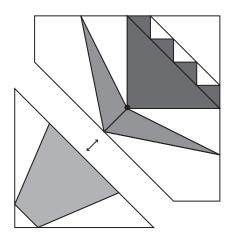
1 將I、H及H'車縫在一起。



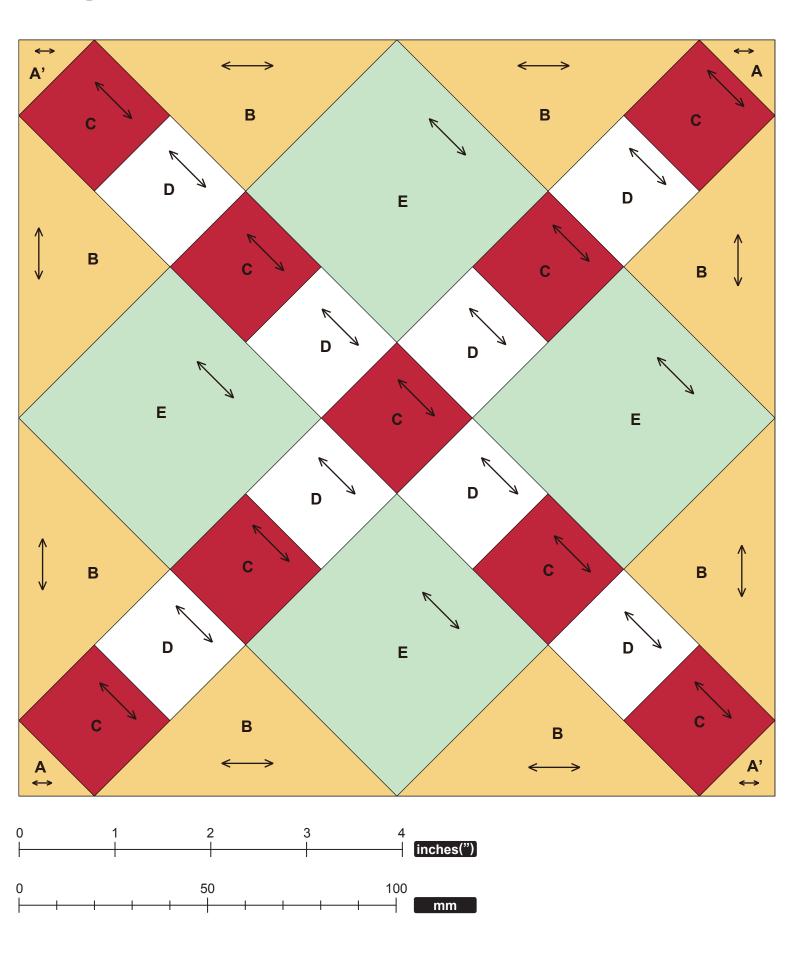
**2** 縫上c。



• 將頂部及底部的縫塊車縫在一起



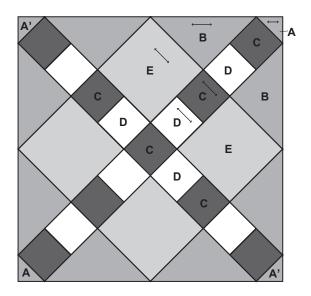
# 10



## 10 十字欄

### 完成圖

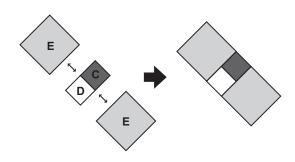
←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



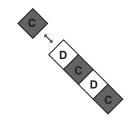
## 如何製作

## • 製作中央縫塊

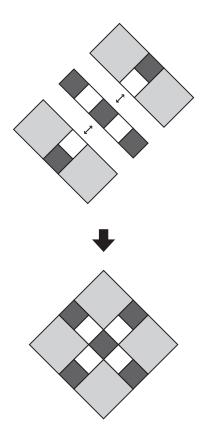
1 將C和D車縫在一起,然後縫上E。(兩片)



2 將中央C和D布片車縫在一起。

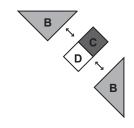


3 將整體設計車縫在一起。

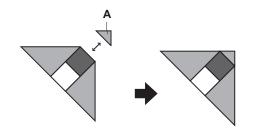


#### • 製作三角形縫塊(四片)

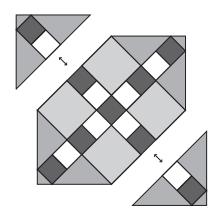
1 將C和D車縫在一起,然後縫上B。



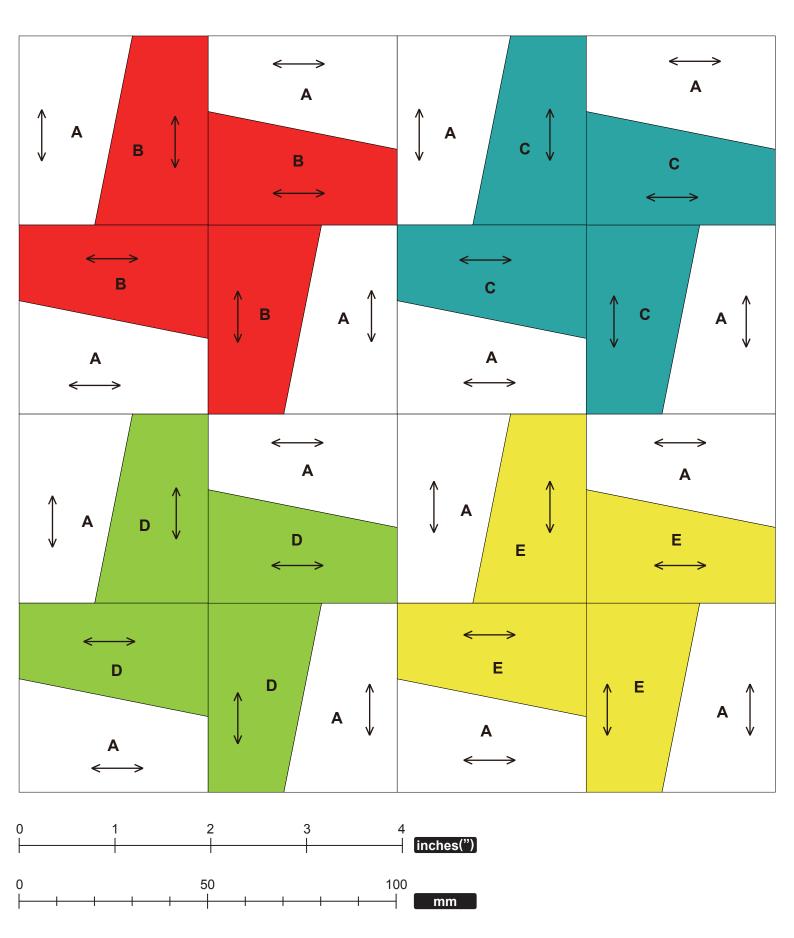
**2** 縫上A。



## • 如圖所示,將中央及三角縫塊車縫在一起

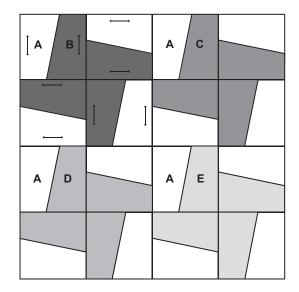






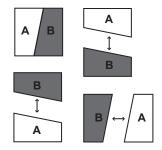


←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")

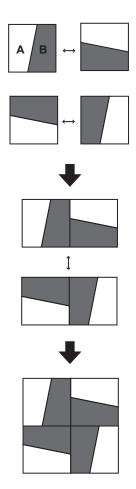


## 如何製作

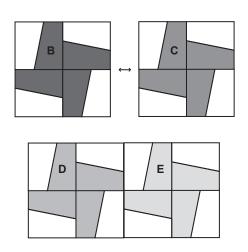
- 製作風車縫塊(四片)
- 1 將A和B車縫在一起。



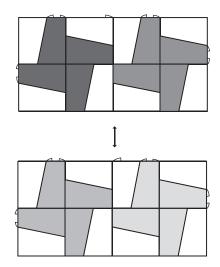
2 如圖所示,將風車車縫在一起。



- 3 依照A和B的縫製方式,縫上 [A和C]、[A和D] 及 [A和E] 以製作風車。
- 將縫塊的側邊車縫在一起

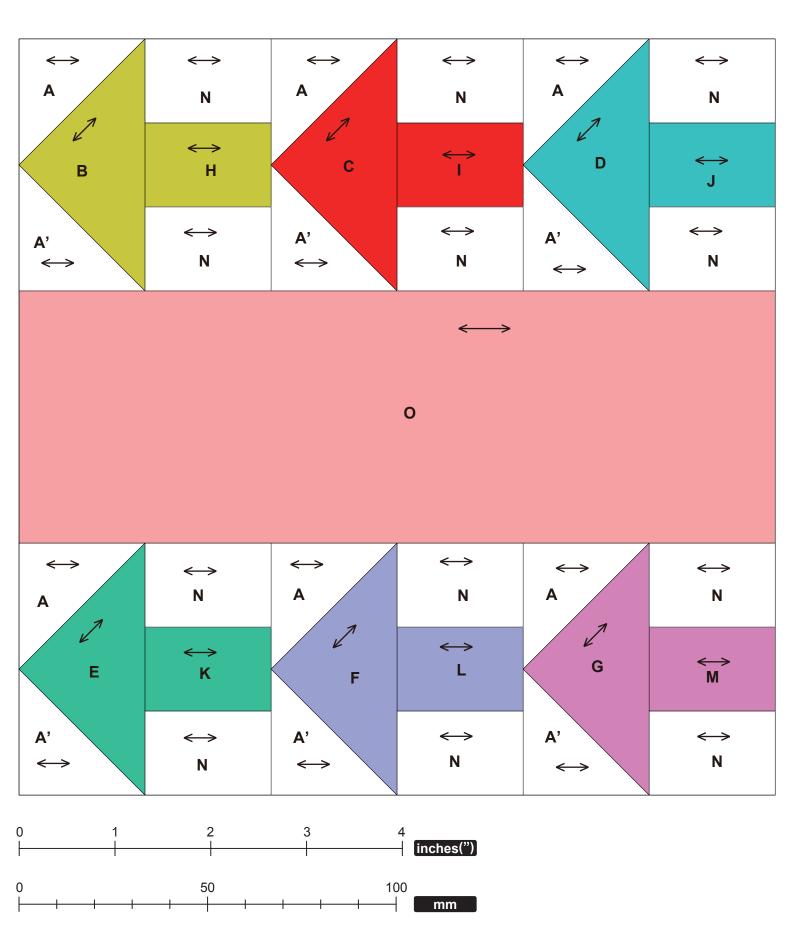


## • 將頂部及底部的縫塊車縫在一起



任務完成。

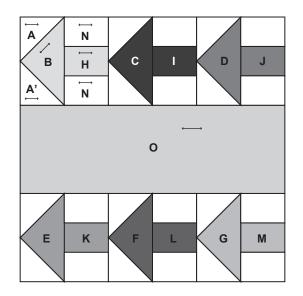
# 12



# 12 單向行駛

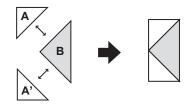
#### 完成圖

←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")

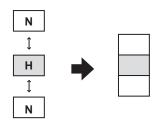


## 如何製作

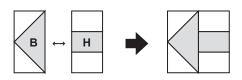
- 製作箭頭縫塊(六片)
- 1 將A、A'及B車縫在一起。



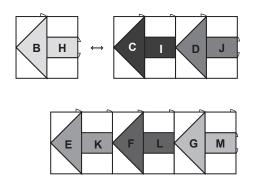
2 將 $H \setminus N$ 及N'車縫在一起。



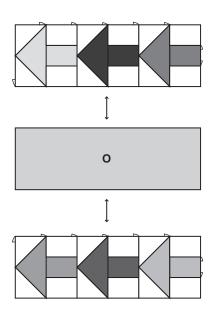
3 將左右兩邊的縫塊車縫在一起。



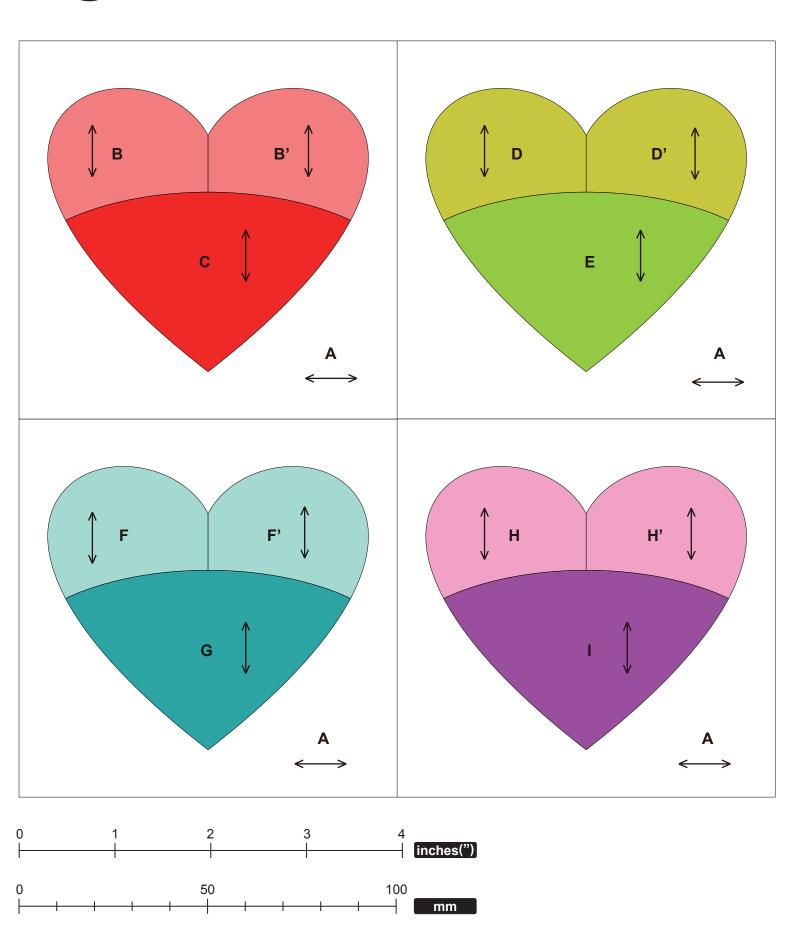
- 4 以同樣的方式製作其他箭頭縫塊。
- 將箭頭縫塊的側邊車縫在一起



## • 直立地縫上O



## 13



1/2

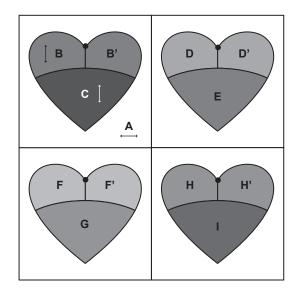
## 13

## 完成圖

←→...布料紋理

●...縫級端點

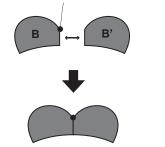
200mm  $\times 200$ mm  $(8" \times 8")$ 



## 如何製作

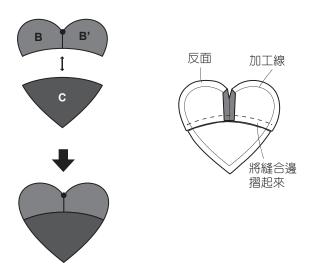
- 貼繡製作愛心圖案(四片)
- 1 將B和B'車縫在一起,小心縫級端點。打開左右 縫合邊。

縫級端點

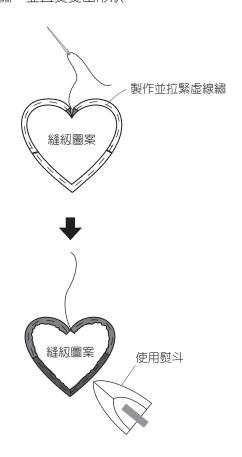




2 経上C,並製作愛心。 將縫合邊摺起來。

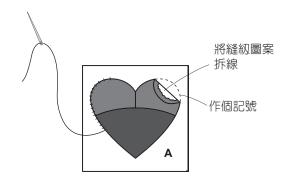


**3** 將縫級圖案放置於愛心反面,沿著外邊拉緊做一處線繡,並且熨燙出形狀。

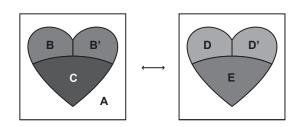


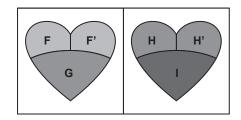
13 四顆愛心 2/2

4 於底布A作個記號,並貼布繡花。 以同樣的方式,製作愛心[D、D'和E], [F、F'和G]以及[H、H'和I]並貼布繡花。

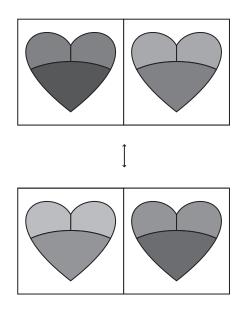


## • 將縫塊的側邊車縫在一起

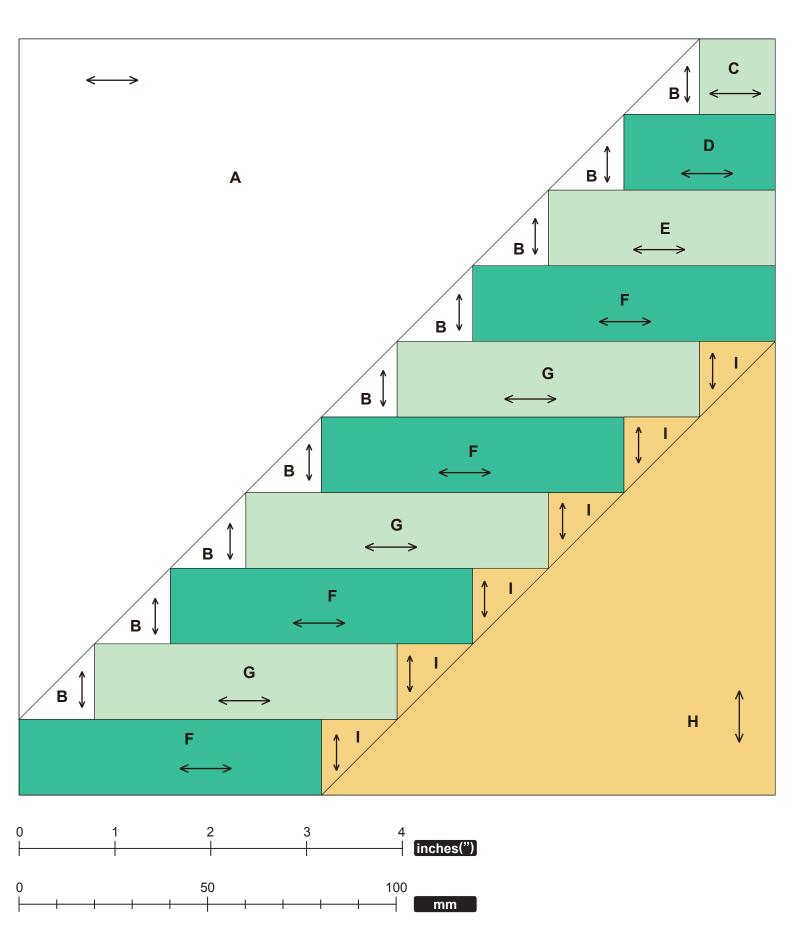




## • 將頂部及底部的縫塊車縫在一起



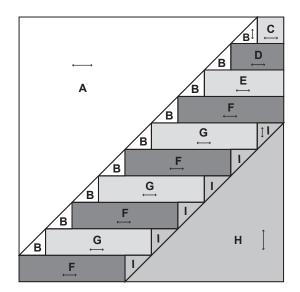
任務完成。



# 14 樓梯

## 完成圖

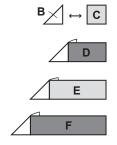
←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



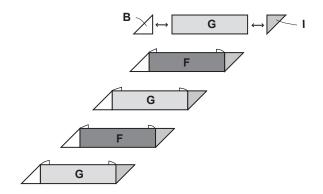
## 如何製作

### • 製作樓梯縫塊

1 如圖所示,將B、C、D、E及F車縫在一起。



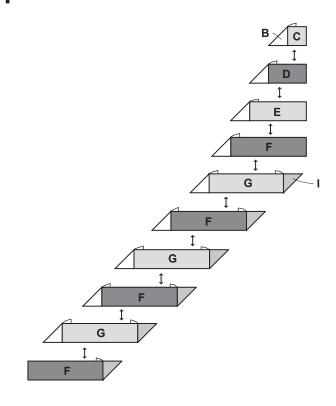
2 將B和I縫至G和F。



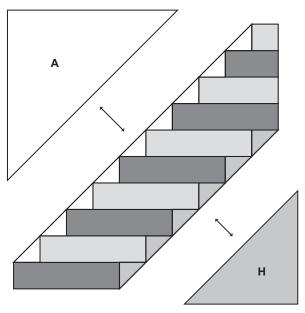
**3** 將F和I車縫在一起。



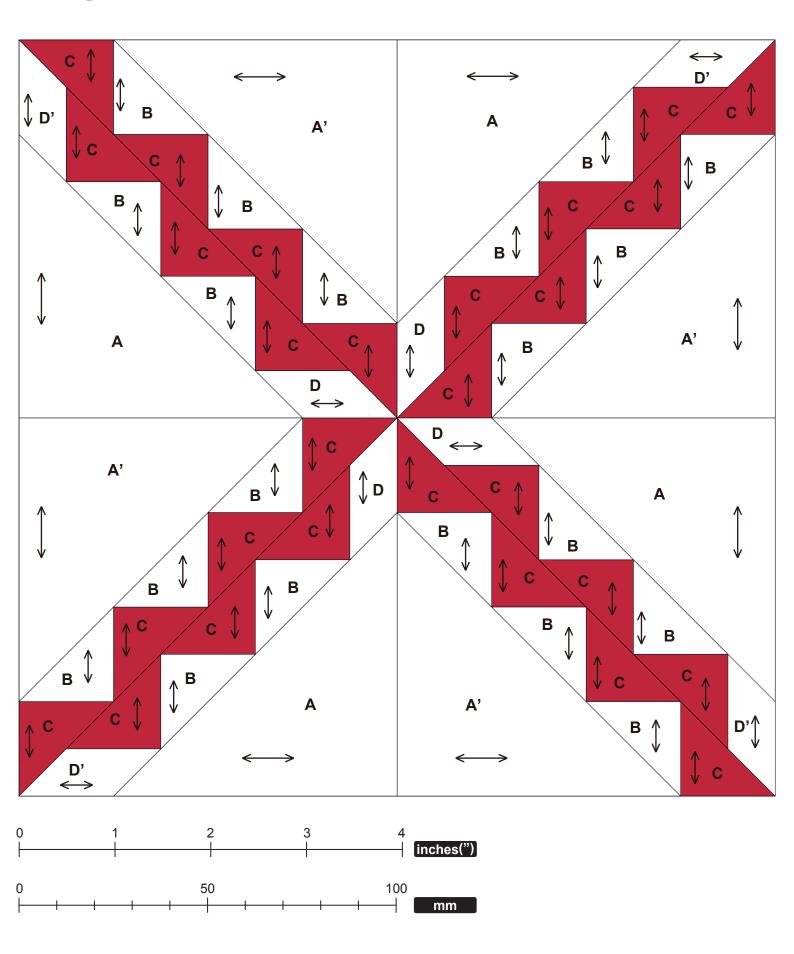
4 如圖所示,將各行樓梯車縫在一起。



## • 將樓梯縫塊與A及H車縫在一起



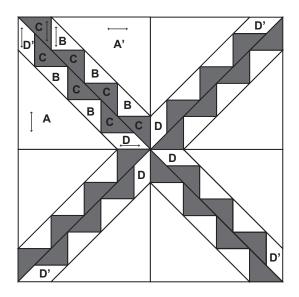
任務完成。



# 荷葉邊

#### 完成圖

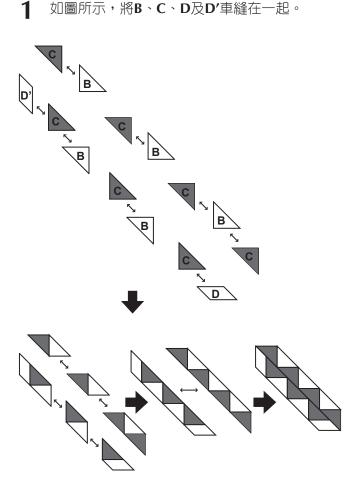
←→...布料紋理 200mm  $\times 200$ mm  $(8" \times 8")$ 



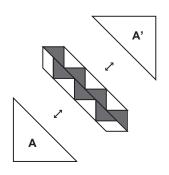
## 如何製作

## • 製作荷葉邊縫塊(四片)

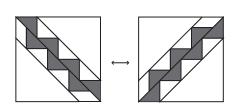
如圖所示,將 $B \cdot C \cdot D$ 及D'車縫在一起。

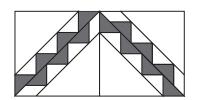


將荷葉邊縫塊縫在A上。

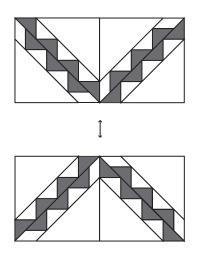


### • 將縫塊的側邊車縫在一起

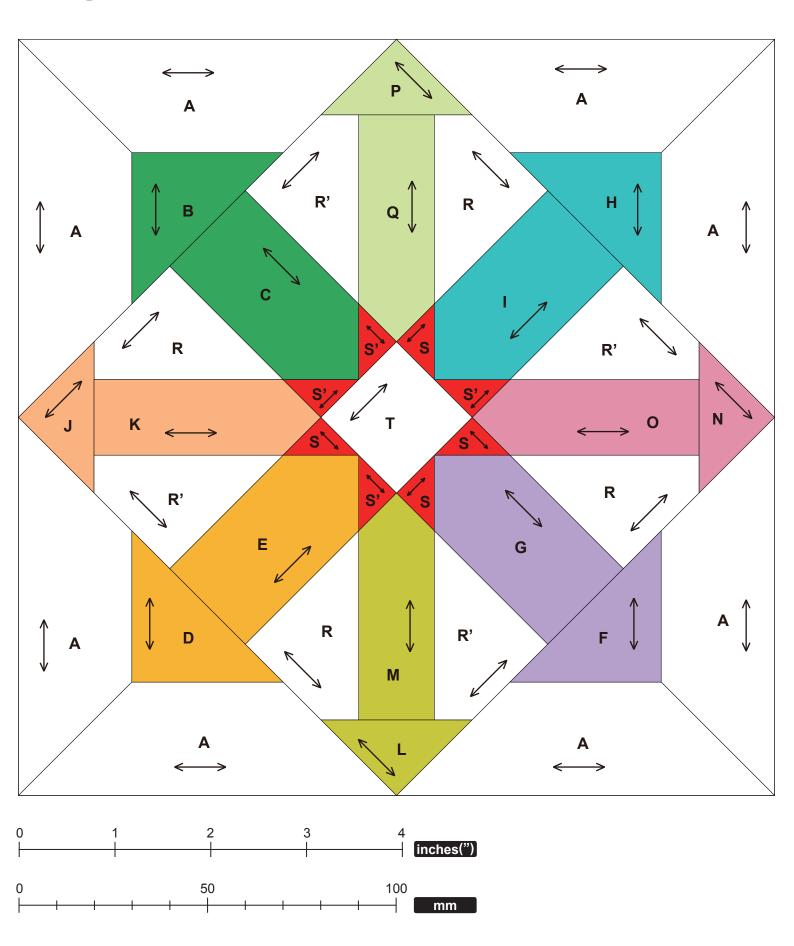




### • 將頂部及底部的縫塊車縫在一起



任務完成。

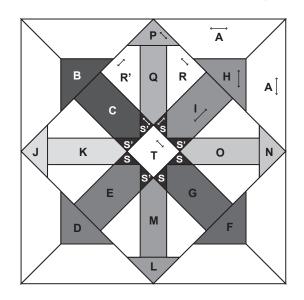




←→…布料紋理

●...縫級端點

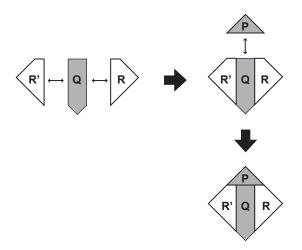
200mm  $\times$  200mm (8" $\times$ 8")



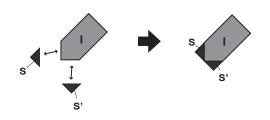
## 如何製作

## • 製作中央縫塊

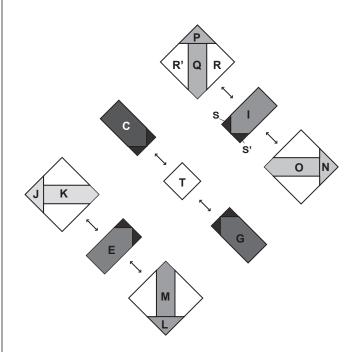
1 將Q、R及R'車縫在一起,然後縫上P。 以相同方式,將縫塊N與O、L與M、以及J與K 車縫在一起。(四片)



第I、S和S'車縫在一起。
 以相同方式,將縫塊G、S和S',E、S和S',以及C、S和S'車縫在一起。(四片)

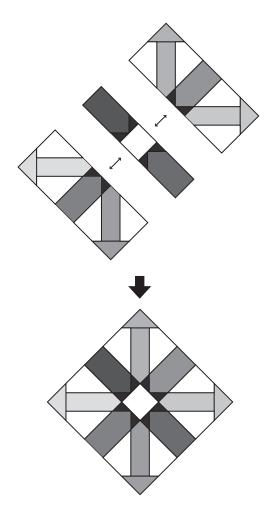


3 如圖所示,以排的形式將縫塊車縫在一起。

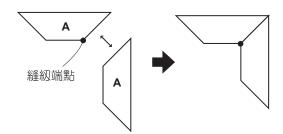


16 展翅高飛 2/2

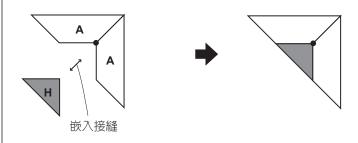
4 將個別排車縫在一起。



- 製作三角形縫塊(四片)
- 1 縫上A,小心縫級端點。(四片)

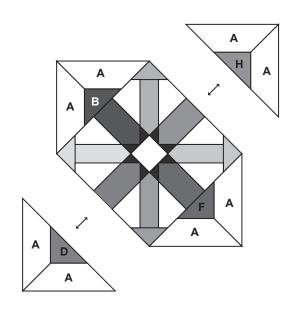


2 將嵌入接縫縫上H,小心縫級端點。



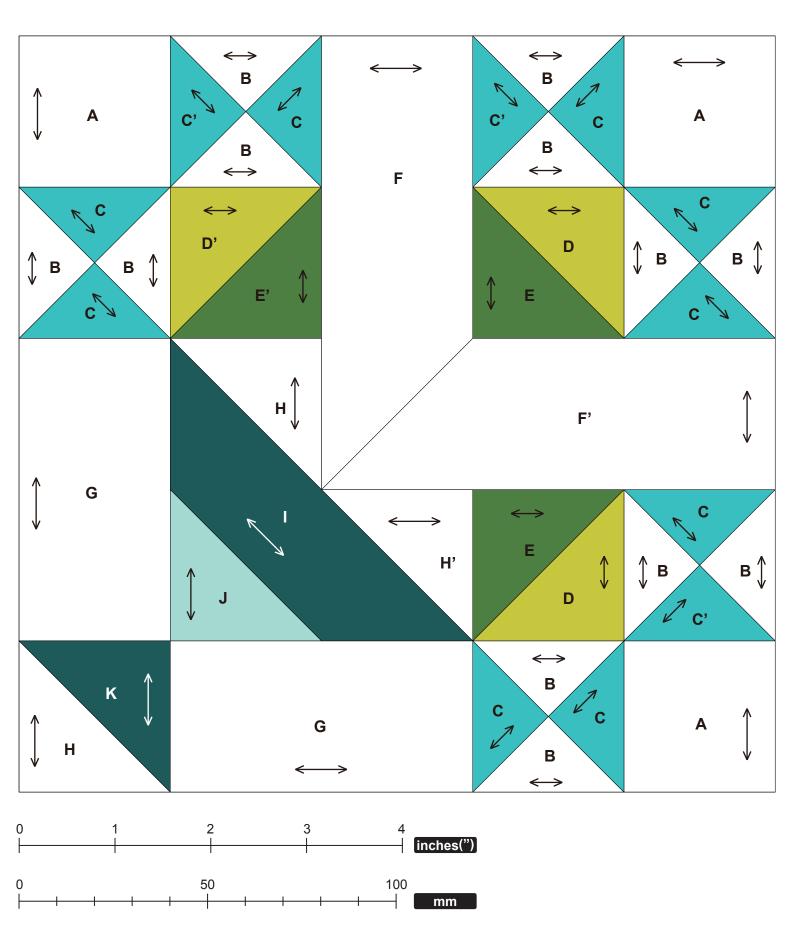
3 如同A、A與H一樣,製作縫塊 [A、A與B]、[A、A與D] 以及 [A、A與F]。

### • 將縫塊車縫在一起



任務完成。



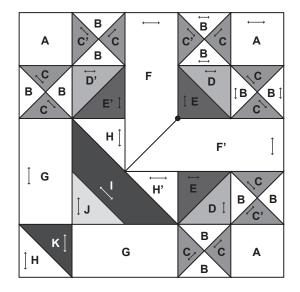




←→...布料紋理

●...縫級端點

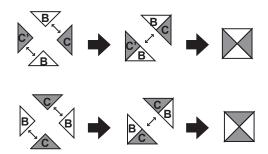
200mm  $\times$  200mm (8" $\times$ 8")



### 如何製作

#### • 製作中央花朵縫塊

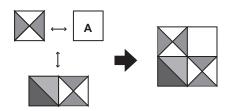
1 如圖所示,將B、C及C'車縫在一起。 以相同方式,將B及C車縫在一起。



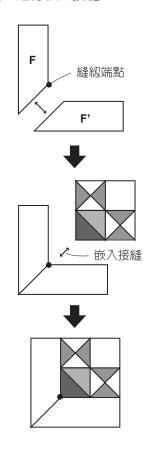
**2** 將**D**及**E**車縫在一起。



**3** 如圖所示,將**A**車縫在一起。

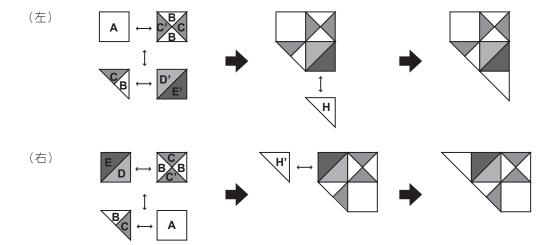


4 小心縫級端點,將F及F'車縫在一起並於您已做好的縫塊上進行嵌入接縫。



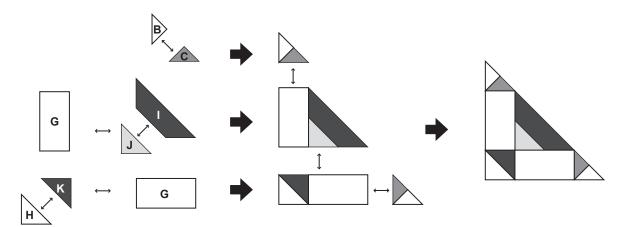
### • 製作左與右花朵縫塊

1 参考圖示,將中央花朶縫塊車縫在一起。



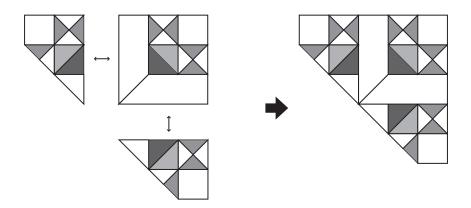
### • 製作花盆縫塊

1 如圖所示,車縫在一起。

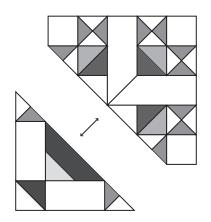


17 三朵百合花 3/3

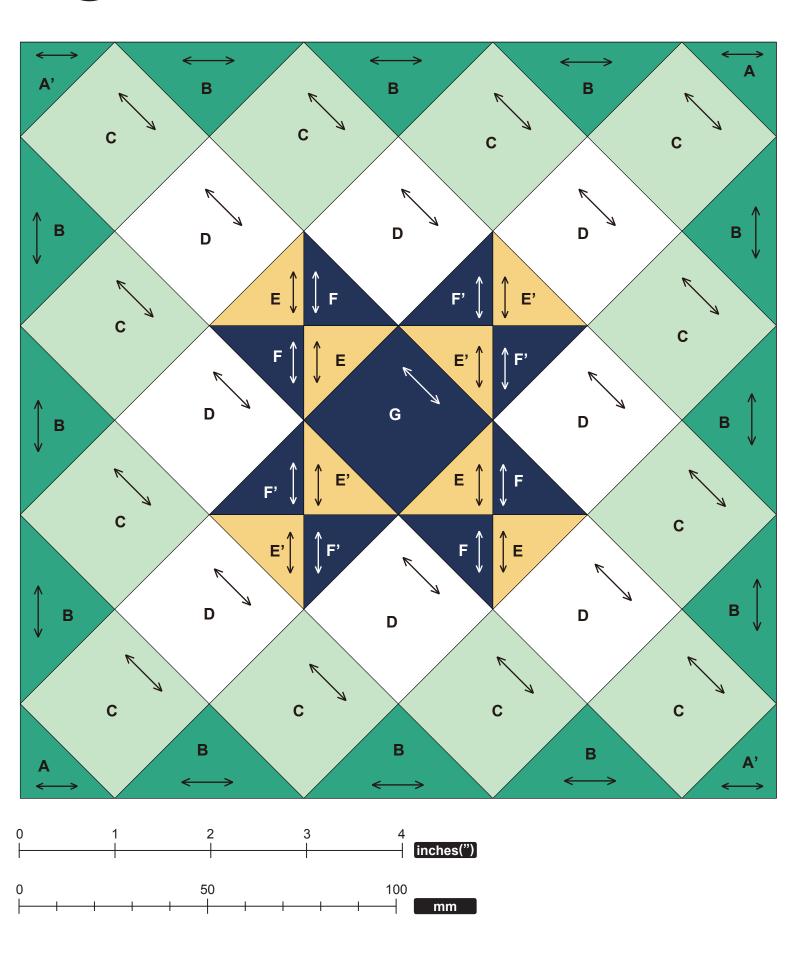
# • 將花朵縫塊車縫在一起



## • 將頂部及底部的縫塊車縫在一起



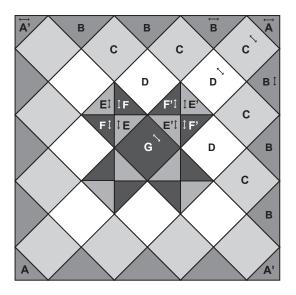
任務完成。



# 18 八角星

#### 完成圖

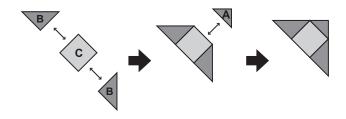
←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



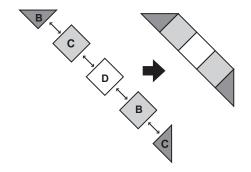
### 如何製作

## • 將布片車縫在一起形成角形排

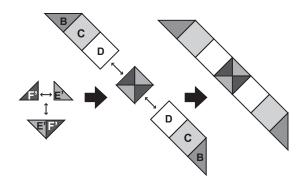
1 如圖所示將B及C車縫在一起,然後縫上A。 (兩片)



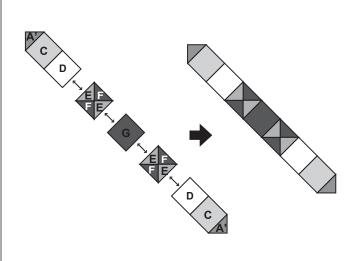
 $\mathbf{2}$  如圖所示,將 $\mathbf{B} \cdot \mathbf{C}$ 及 $\mathbf{D}$ 車縫在一起。(兩片)



**3** 如圖所示,將E'及F'車縫在一起,然後將B、C 及D車縫在一起。(兩片)



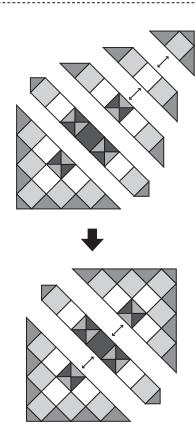
4 如圖所示,將中央排車縫在一起。



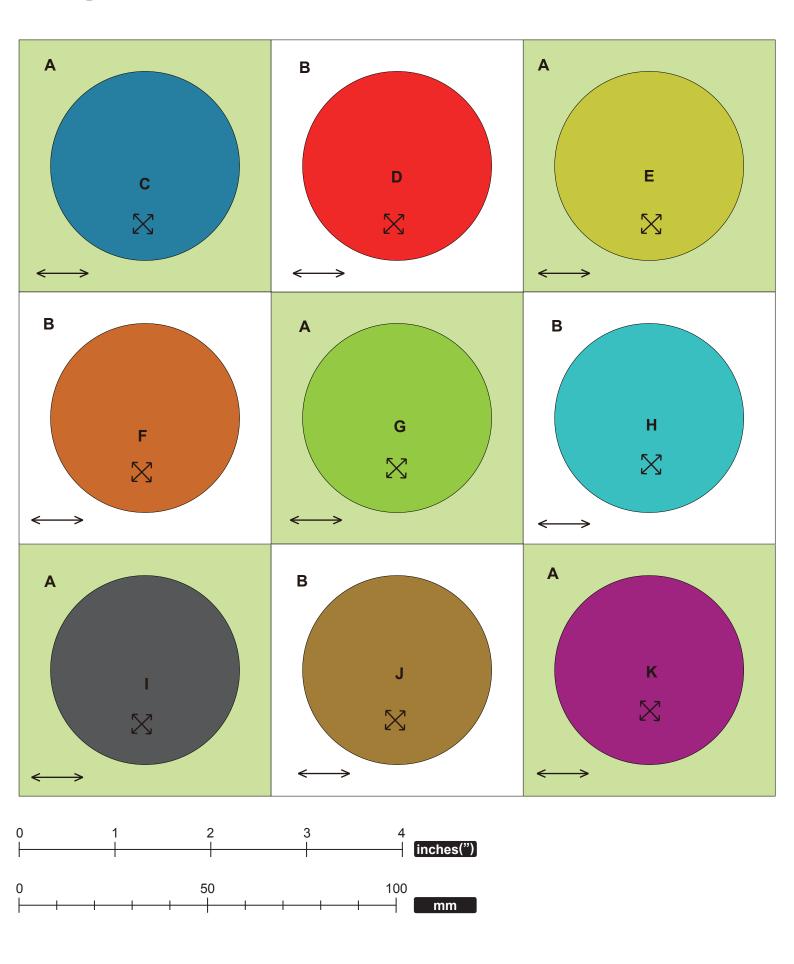
18 八角星

2/2

# • 將個別排車縫在一起



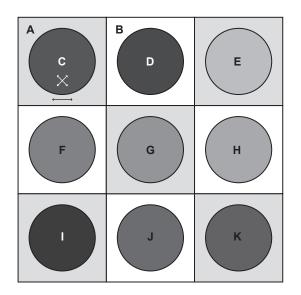
任務完成。



# 19 格紋

## 完成圖

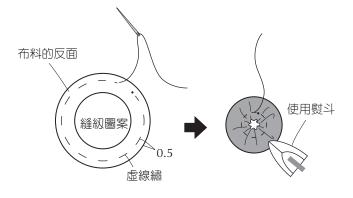
←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



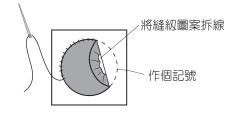
### 如何製作

## • 製作圓形貼布繡花(九片)

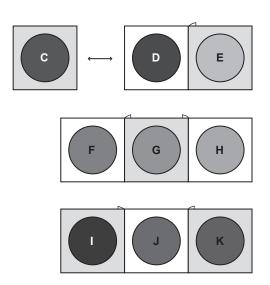
1 將縫級圖案放在C、D、E、F、G、H、I、J及K 上,沿著外邊拉緊做一虛線繡,接著熨燙成形。



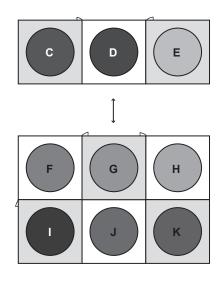
 $\mathbf{2}$  在底布上作個記號 $\mathbf{A}$ 與 $\mathbf{B}$ ,然後將之貼繡。



## • 將縫塊的側邊車縫在一起

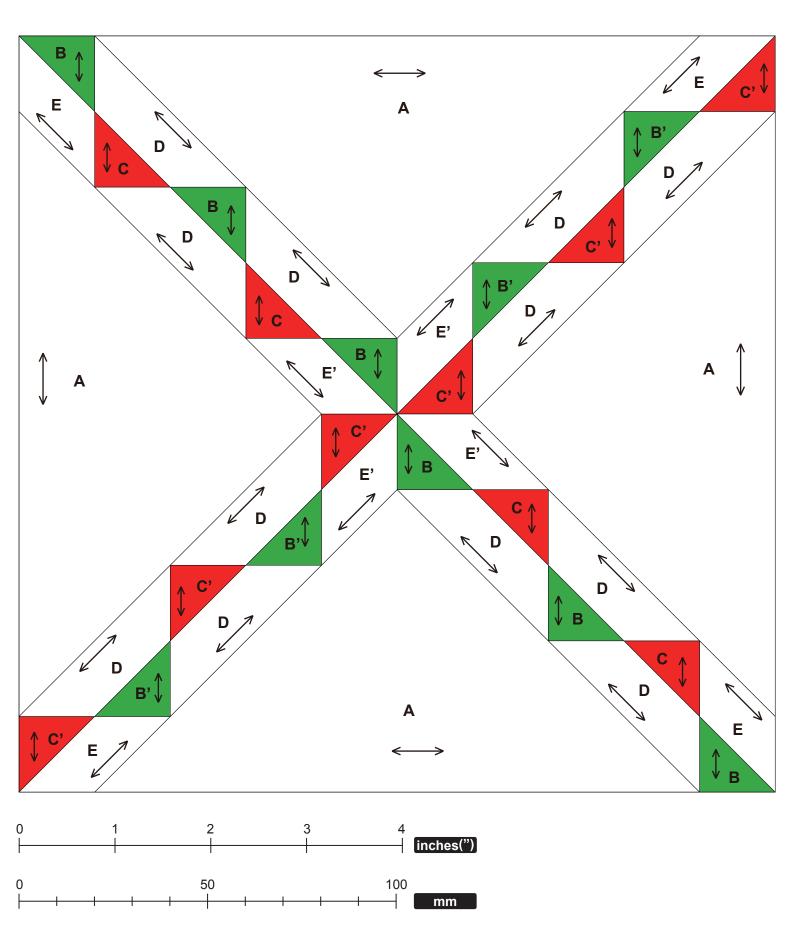


## • 將個別排車縫在一起



任務完成。



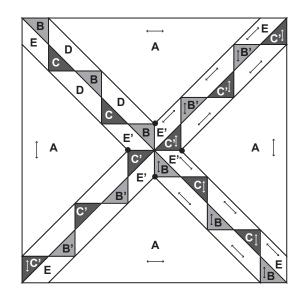




←→...布料紋理

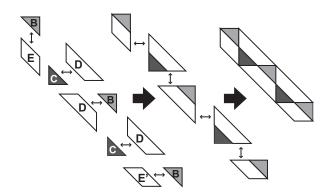
●...縫級端點

200mm  $\times 200$ mm  $(8" \times 8")$ 

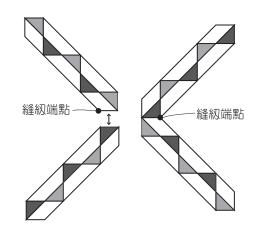


## 如何製作

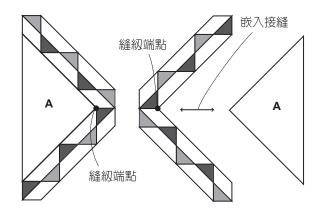
- 製作飾帶縫塊(四片)
- **1** 如圖所示,將 $B \times C \times D \times E$ 及E',車縫在一起。



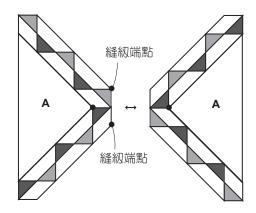
2 小心縫級端點,如圖所示,將飾帶縫塊車縫在 一起。



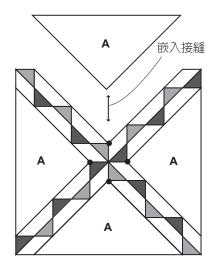
**3** 將嵌入接縫縫在A上,小心縫級端點。



4 將左與右縫塊車縫在一起,小心縫級端點。

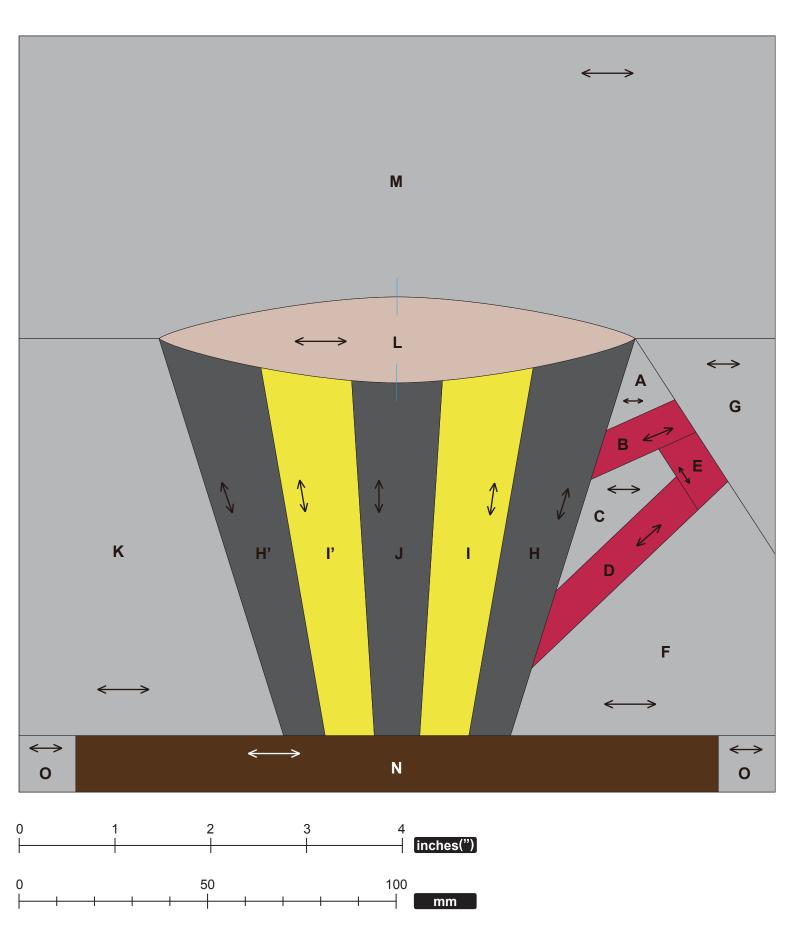


# 5 將嵌入接縫縫在剩下的A上,小心縫級端點。



任務完成。

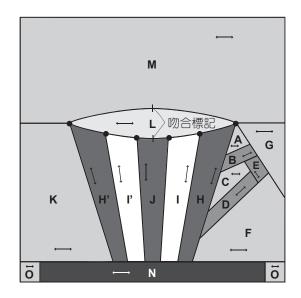






●...縫級端點

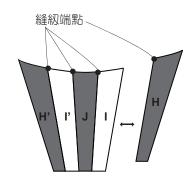
200mm  $\times$  200mm (8" $\times$ 8")



## 如何製作

#### • 製作馬克杯縫塊

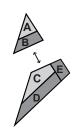
**1** 將**H、I、J、I'**及**H'**車縫在一起,小心縫級端點。



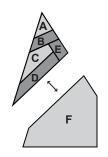
2 製作手柄。 將C與D車縫在一起,然後再縫於E上。



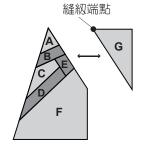
3 將A與B車縫在一起,然後再將C、D及E車縫在一起。



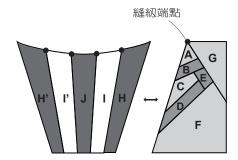
**4** 縫上F。



**5** 縫上**G**,小心縫級端點。

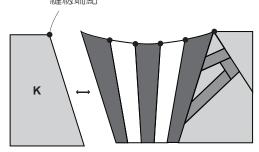


6 縫上手柄縫塊,小心縫級端點。

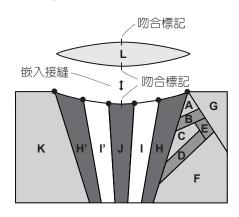


21 馬克杯 2/2

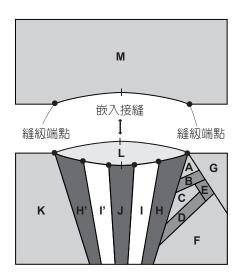
7 縫上K,小心縫級端點。 縫級端點



**8** 在L上製作一個嵌入接縫。 (把吻合標記排好。)



9 將嵌入接縫縫在M上,小心縫級端點。 (把吻合標記排好。)

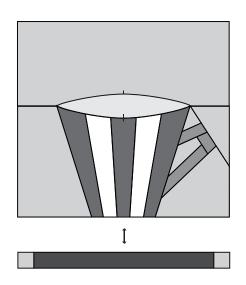


#### • 製作茶碟縫塊

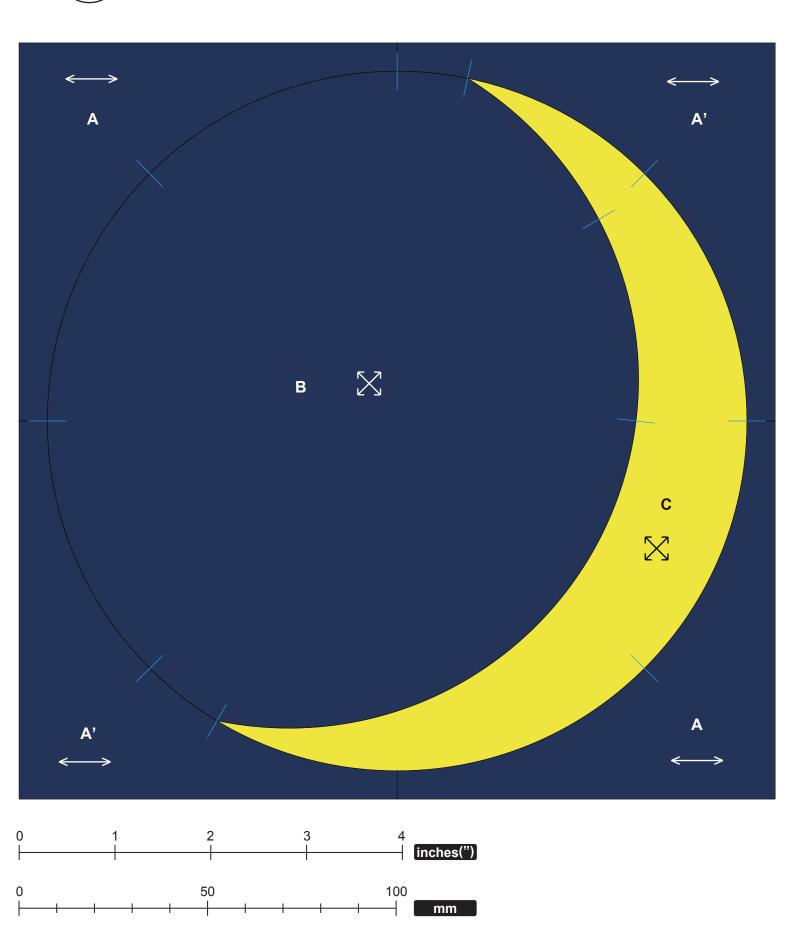
1 將N及O車縫在一起。



## • 將頂部及底部的縫塊車縫在一起



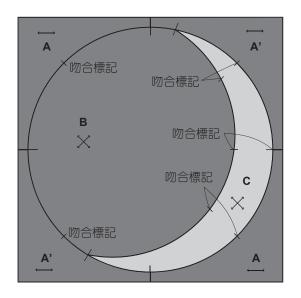
任務完成。



# 22 月亮

#### 完成圖

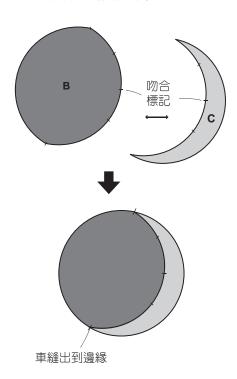
←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



#### 如何製作

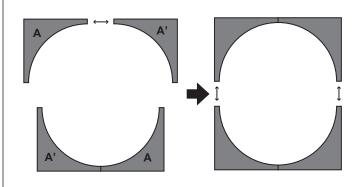
#### • 製作月亮縫塊

1 將B與C車縫在一起,把吻合標記排好。 (利用大頭針製作細孔使縫級更簡單。 另外,要車縫出到邊緣來強化。)



#### • 製作背景布料

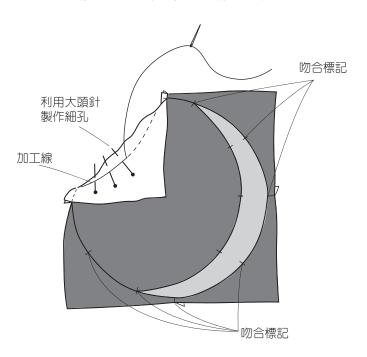
1 如圖所示,將A與A'車縫在一起,然後再將頂部 與底部縫塊車縫在一起。



### • 將月亮縫塊與背景布料車縫在一起

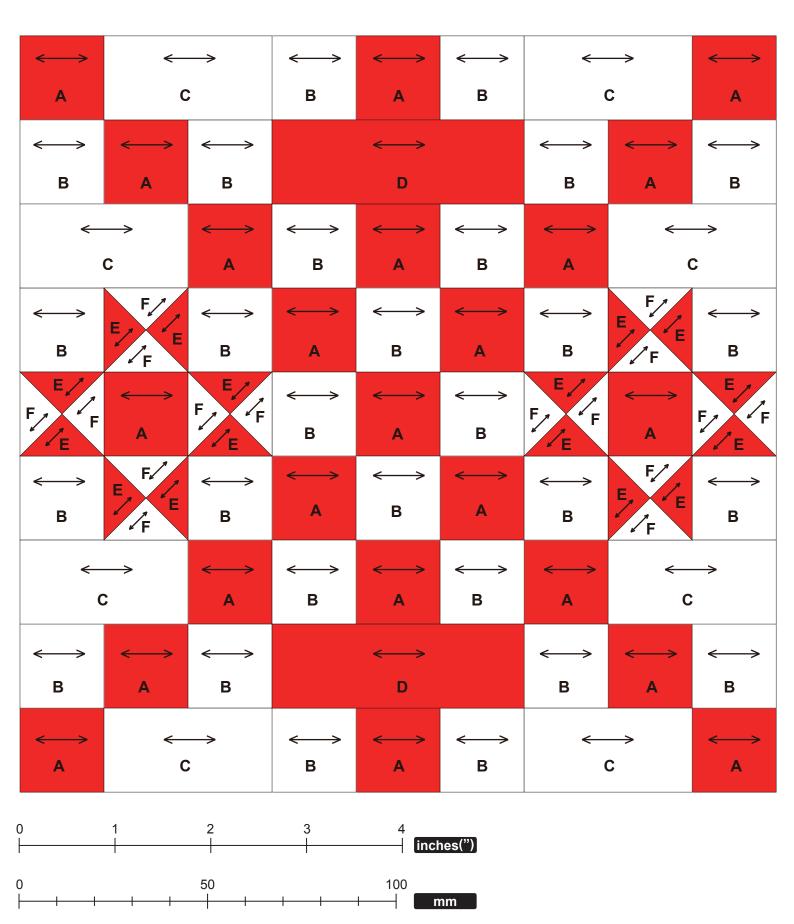
**1** 對準吻合標記,車縫在一起,把月亮縫塊分成四份。

(利用大頭針製作細孔使縫級更簡單。)



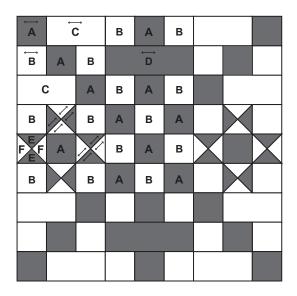
任務完成。







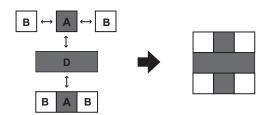
←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



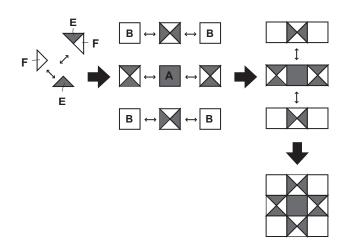
### 如何製作

#### • 製作九個圖案

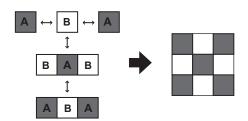
1 製作十字形圖案。(兩片) 如圖所示,將A、B及D車縫在一起。



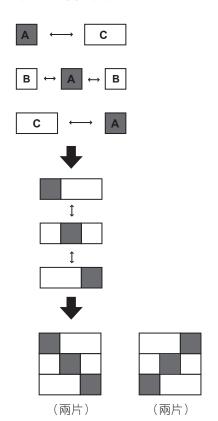
2 製作星形圖案。(兩片) 如圖所示,將E與F車縫在一起,然後將A與B車 縫在一起。



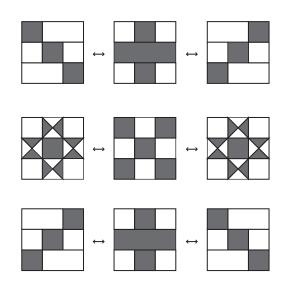
**3** 製作九個補釘圖案。(一片) 如圖所示,將**A**與**B**車縫在一起。



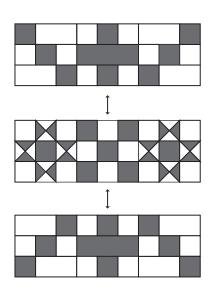
4 製作四角形圖案。(四片) 如圖所示,將A、B及C車縫在一起。



## • 將圖案的側邊車縫在一起

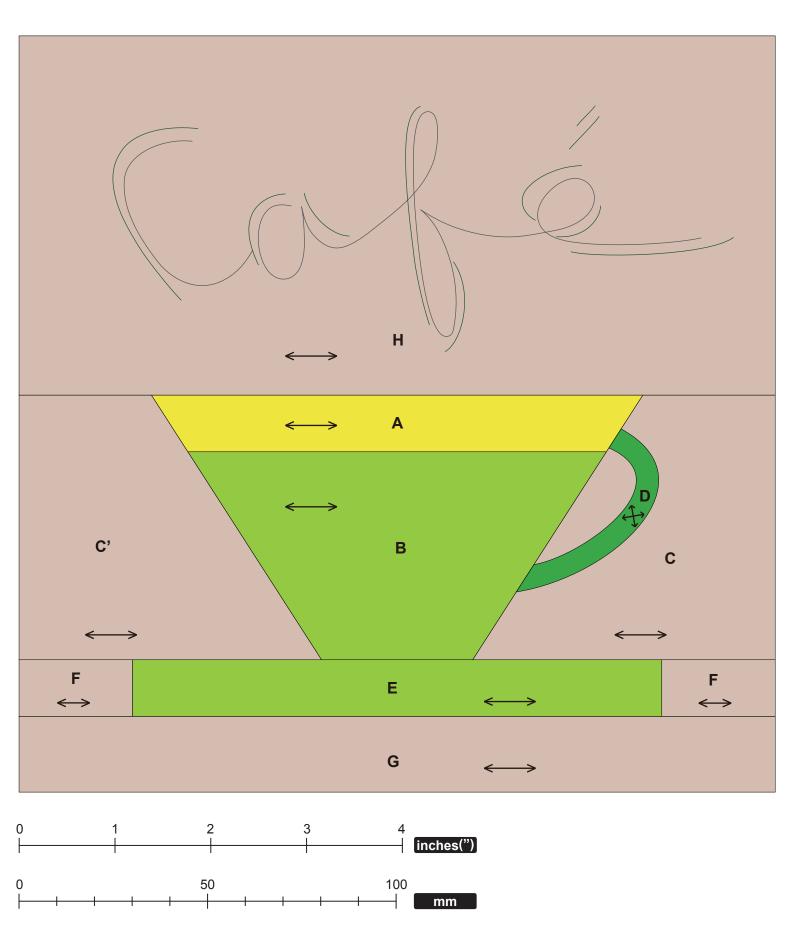


## • 將個別排車縫在一起

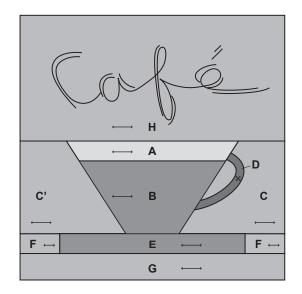


任務完成。





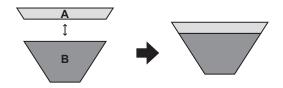
←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



#### 如何製作

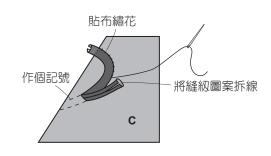
#### • 製作杯子縫塊

1 將A及B車縫在一起。



2 貼繡手柄D到C。 將縫級圖案D放在布料反面,然後慰燙成形。 (在縫合邊内剪出切口。)





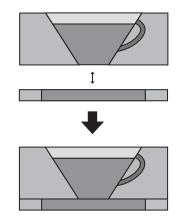
**3** 將C與C'車縫在一起。



4 將E及F車縫在一起。



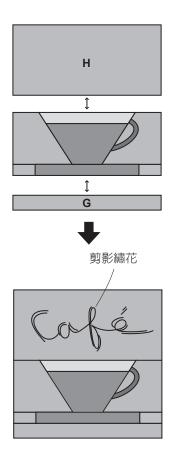
5 如圖所示,車縫在一起。



24 咖啡杯

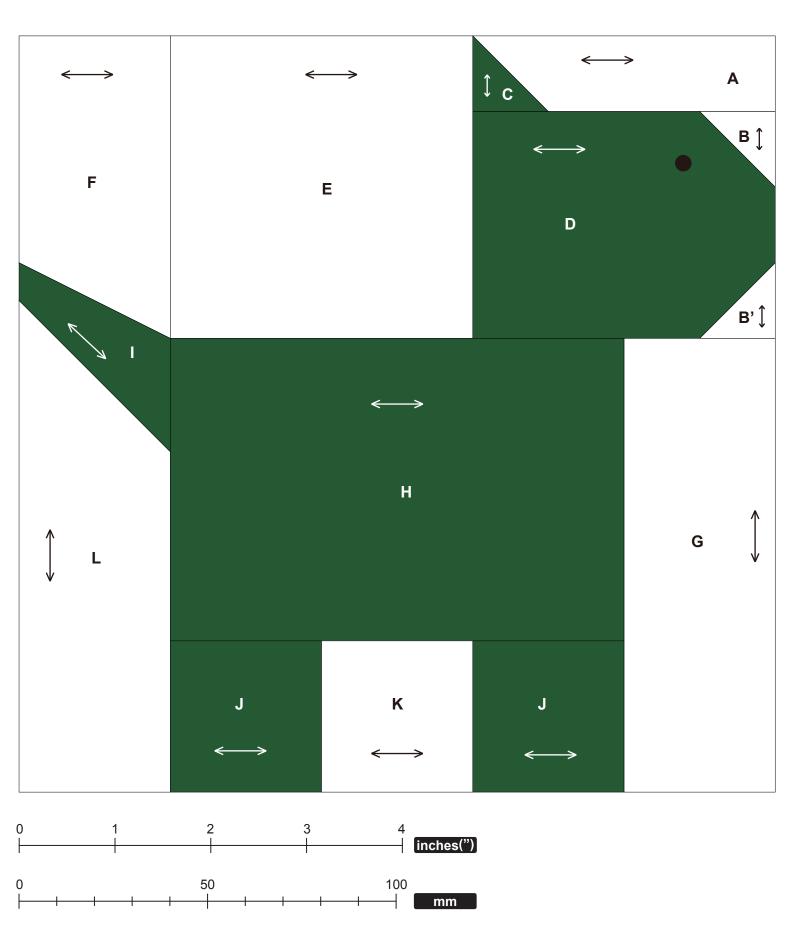
2/2

## • 把整個設計車縫在一起,然後進行縫繡



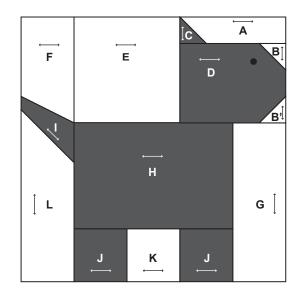
任務完成。







←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



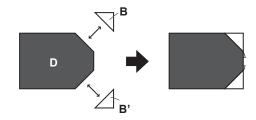
## 如何製作

## • 製作頭部縫塊

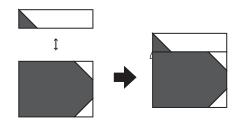
1 將A及C車縫在一起。



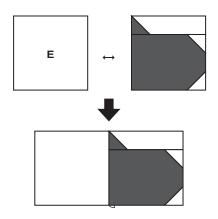
2 將B、B'及D車縫在一起。



3 如圖所示,車縫在一起。

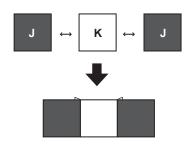


**4** 縫上E。

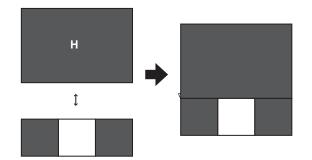


#### • 製作身體縫塊

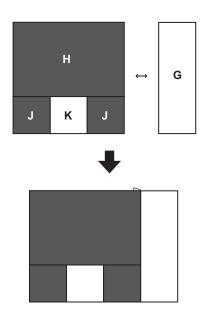
1 將K及J車縫在一起。



2 縫上H。

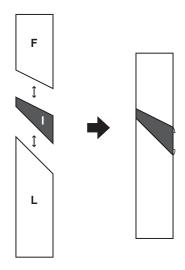


# **3** 縫上G。

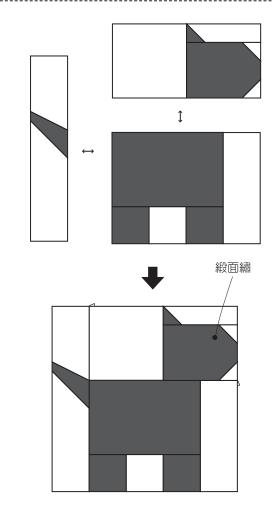


## • 製作尾巴縫塊

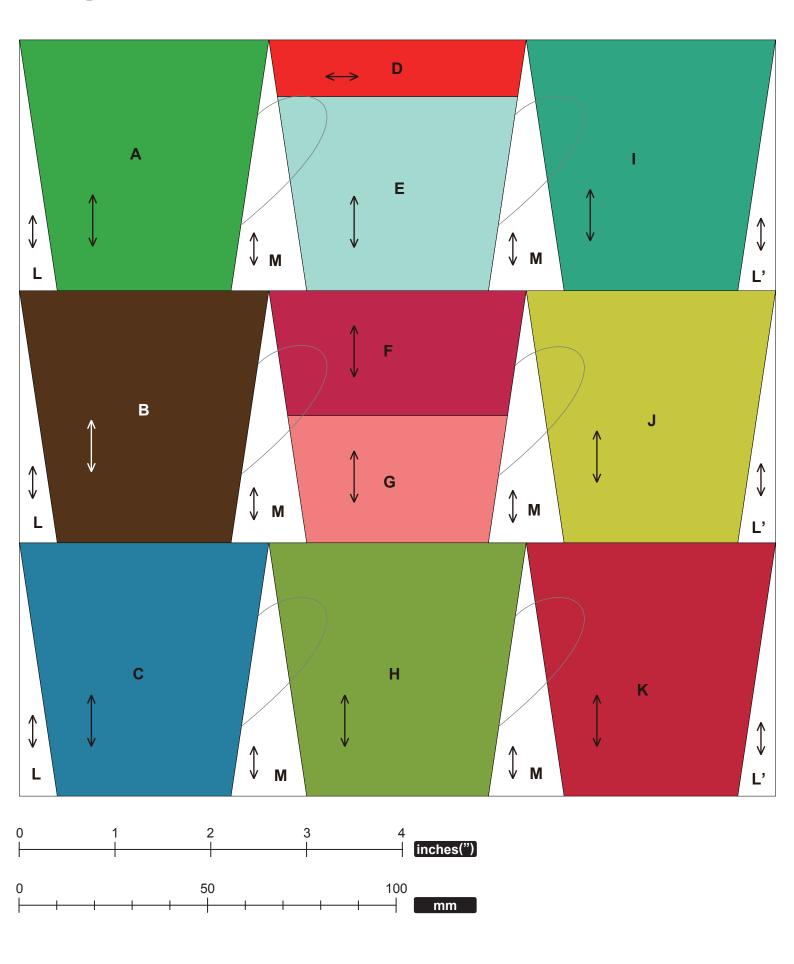
## 1 將F、I及L車縫在一起。



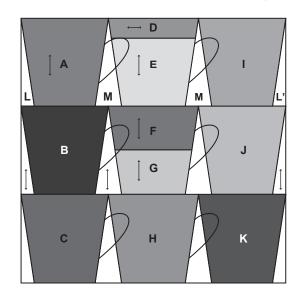
## 把整個設計與眼部車縫在一起,然後進行 縫繡



任務完成。

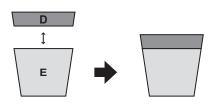


←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")

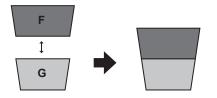


### 如何製作

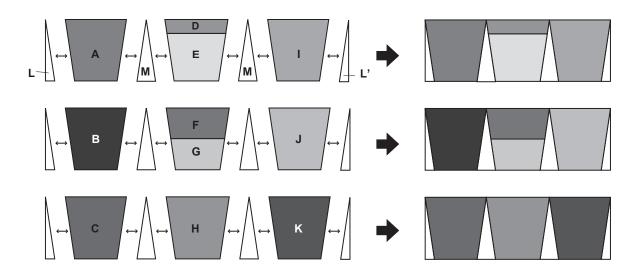
- 製作九個杯子彩色圖案
- 1 將D及E車縫在一起。



**2** 將F及G車縫在一起。

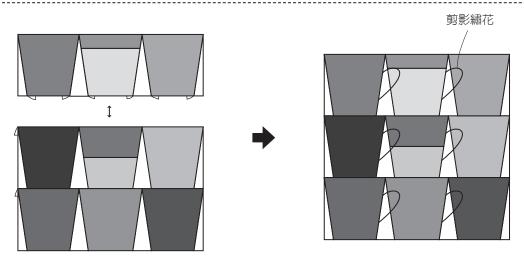


### • 將杯子車縫在一起以及將側邊L、L'與M車縫在一起



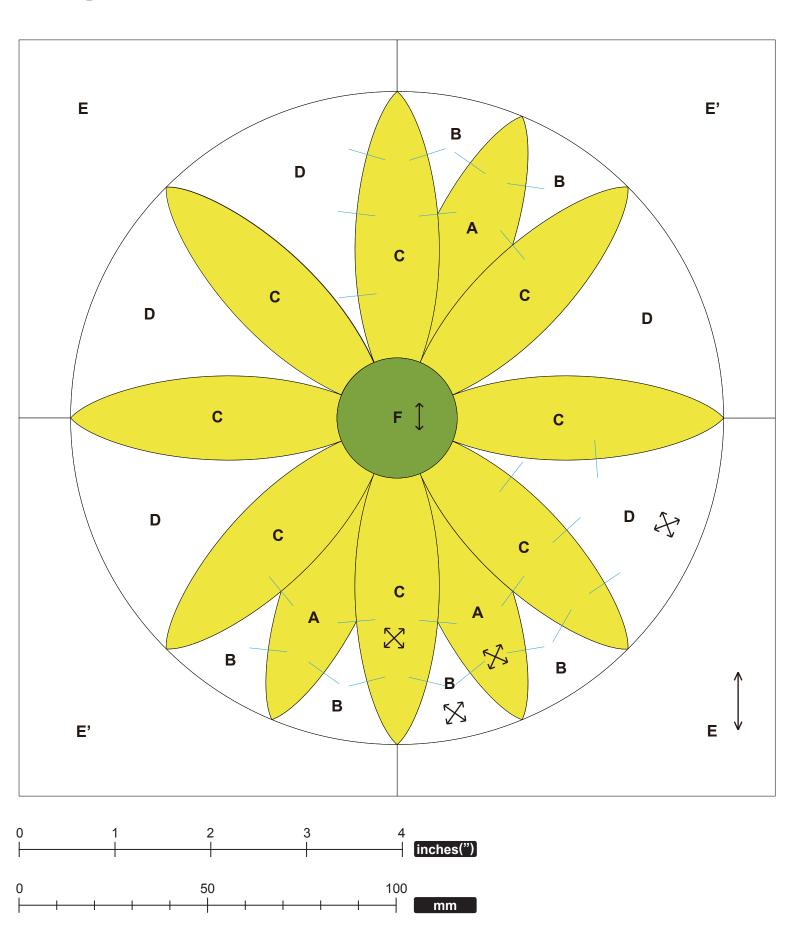
26 九個杯子 2/2

# • 把個別排車縫在一起,然後再手柄上進行縫繡



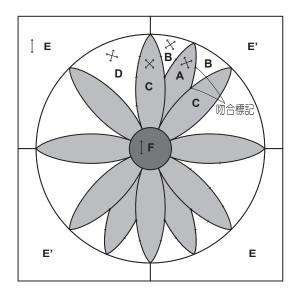
任務完成。

# **27**



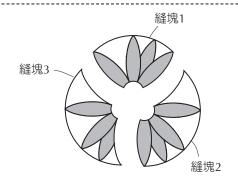


←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")

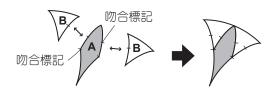


## 如何製作

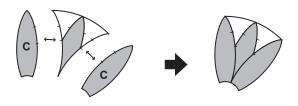
分別將瑪格麗特花瓣的三個縫塊(1、2及3) 車縫在一起



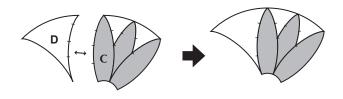
1 將A與B車縫在一起,小心吻合標記。 在A側將縫合邊摺起來。



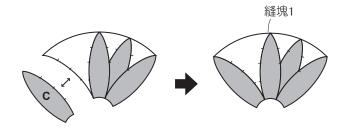
2 経上C。 在C側將縫合邊摺起來。



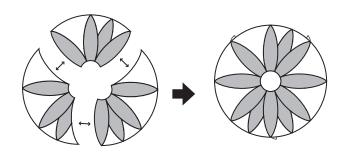
3 経上D。 在C側將縫合邊摺起來。



4 縫上C。 在C側將縫合邊摺起來。

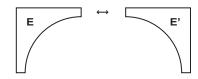


5 以相同的方式,製作縫塊2與3,然後將縫塊1、 2與3車縫在一起。 在C側將各個不同的縫合邊摺起來。

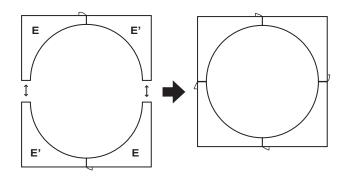


#### • 製作背景布料

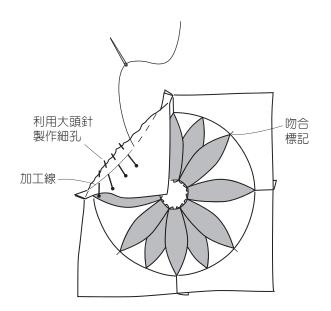
1 將E及E'車縫在一起。(兩片)



? 將頂部及底部的縫塊車縫在一起。

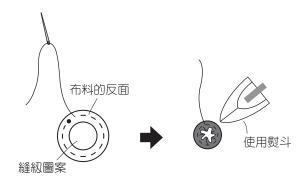


- 将瑪格麗特縫塊與背景布料車縫在一起, 分成四份
- 對準吻合標記,用大頭針刺穿,然後車縫起來。 (利用大頭針製作細孔使縫級更簡單。) 向中心將縫合邊摺起來。

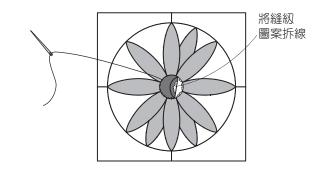


#### 貼繡花朵中心

網絡級圖案放在布料的反面,拉緊縫合邊上的 虛線繡,然後慰燙成形。

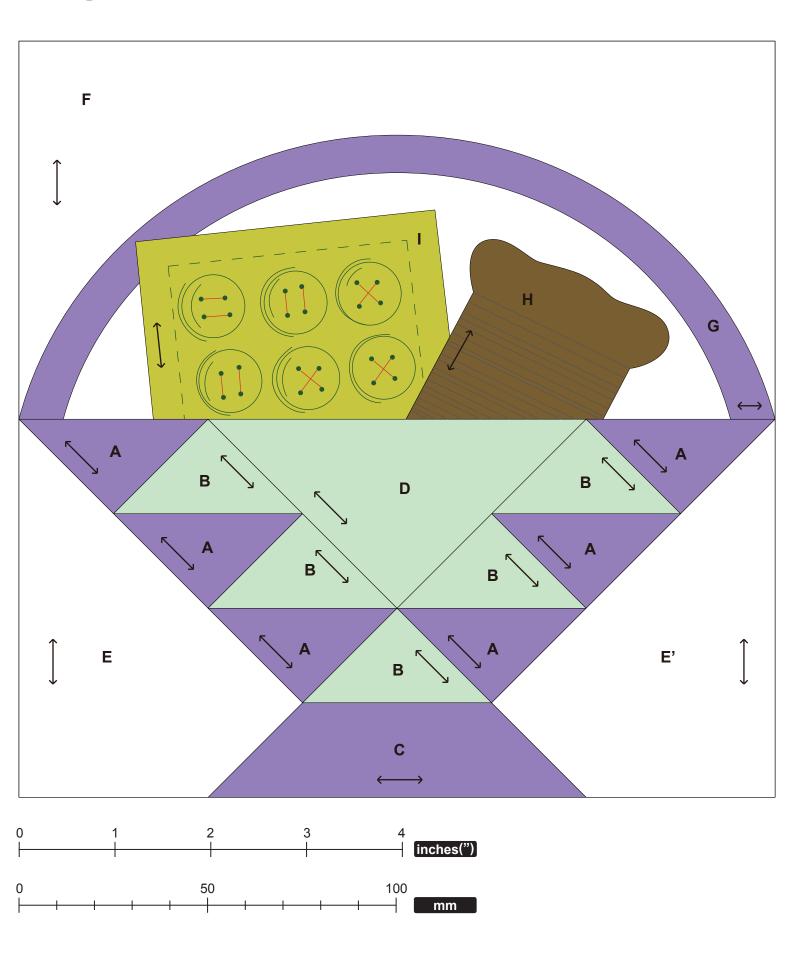


2 贴繡入花朶中心。



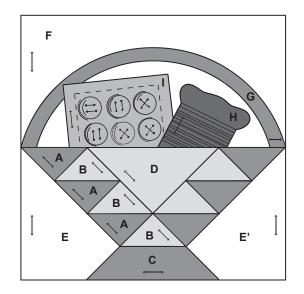
任務完成。

# 28





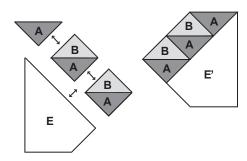
←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



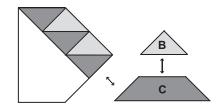
## 如何製作

#### • 製作籃子縫塊

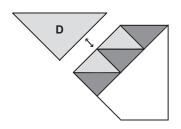
1 如圖所示,將A與B車縫在一起,然後將E與E'車 縫在一起。



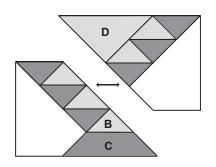
**2** 將B與C車縫在一起,然後縫上左邊縫塊。

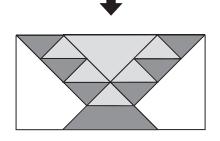


**3** 將**D**與右邊縫塊車縫在一起。



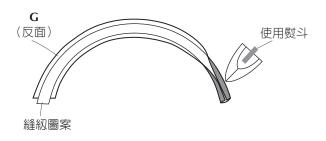
4 將左右縫塊車縫在一起。





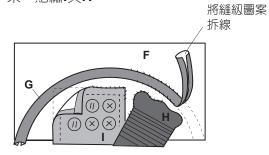
#### • 製作手柄縫塊

**1** 製作籃子手柄**G**。 將縫級圖案放在布料反面,然後熨燙成形。



28 籃子 2/2

2 於底布F作個記號,然後貼繡手柄G。接下來,貼繡I與H。



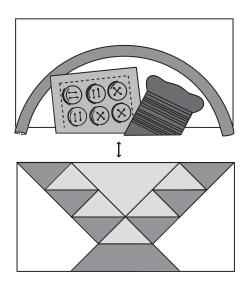
針對曲線,在縫合邊内 剪出切口,再做貼繡



**3** 縫繡I與H。

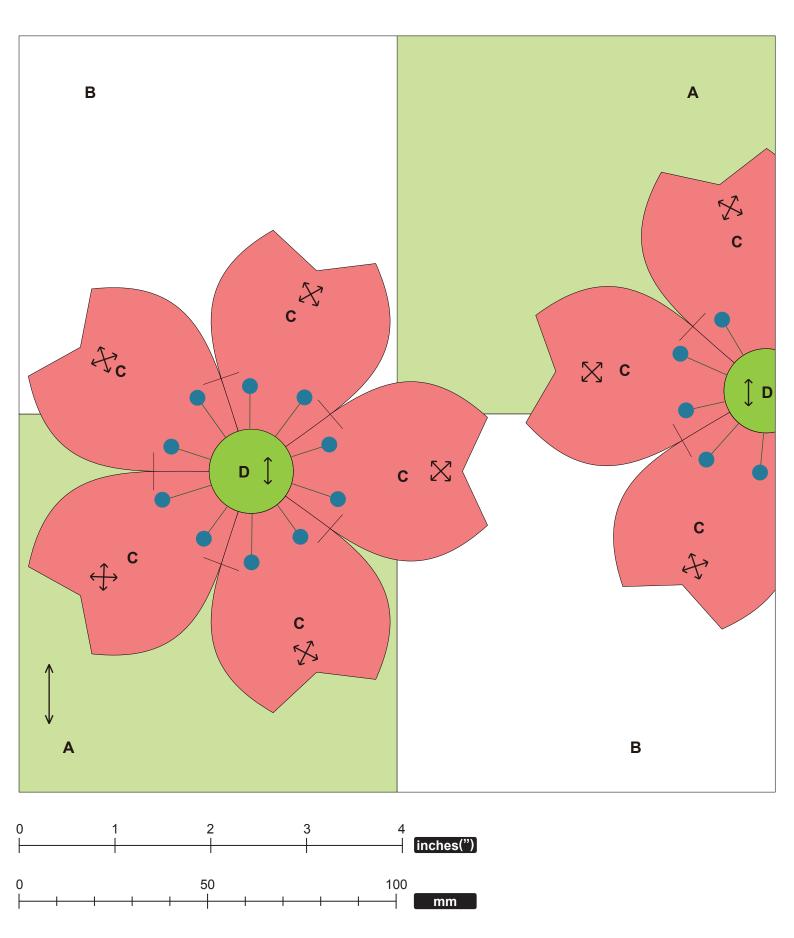


## • 將頂部及底部的縫塊車縫在一起



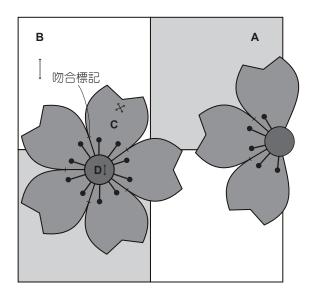
任務完成。







←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")

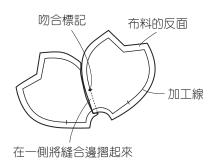


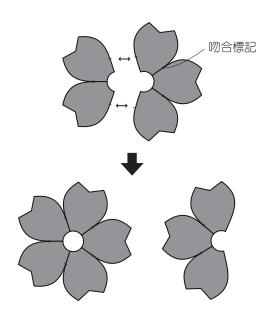
#### 如何製作

# • 貼繡櫻花

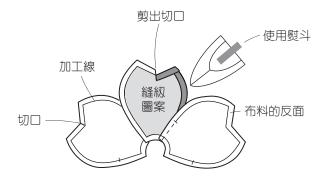
把花瓣車縫在一起。如圖所示,小心吻合標記的縫級端點,將之車 縫在一起。

在一側將縫合邊摺起來。



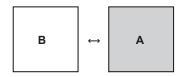


2 將縫級圖案放在花瓣反面,然後熨燙成形。(如果您在花瓣剪出切□一直到端點,縫繡結果會更加好看。)

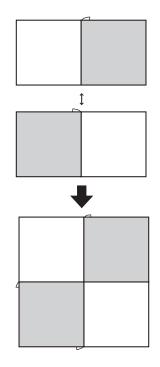


#### • 製作底布

1 將A及B車縫在一起。

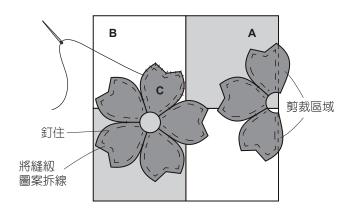


2 將頂部及底部的縫塊車縫在一起。

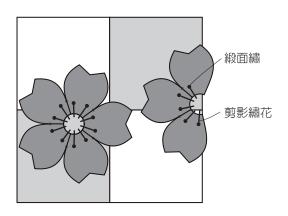


#### • 貼布繡花

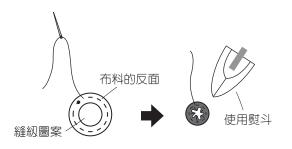
於底布作記號,然後釘住線頭並貼繡花瓣。
 將超出底布的布片剪裁掉。



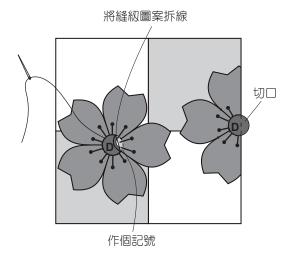
2 縫繡花瓣。



3 貼繡花朶的中心。 將縫級圖案放在布料D的反面,然後拉緊在縫合 邊上做一虛線繡。 接著利用熨斗熨燙成形。

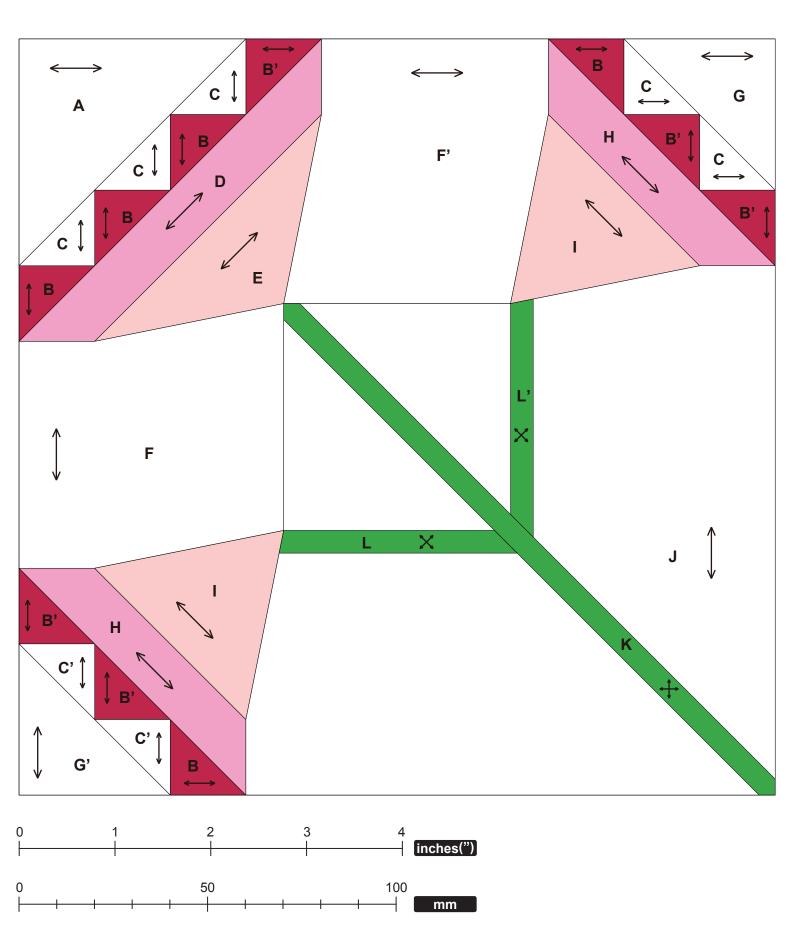


4 作記號以及貼布繡花。



任務完成。

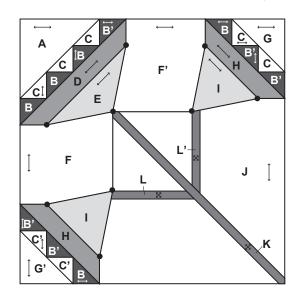
# 30



──...布料紋理

●...縫級端點

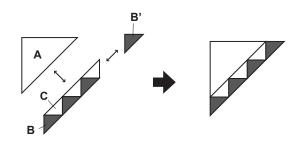
200mm × 200mm (8"×8")



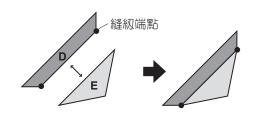
# 如何製作

## • 製作花朶中心

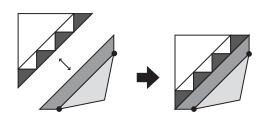
1 將B、B'及C車縫在一起,然後縫上A。



 $\mathbf{2}$  將 $\mathbf{D}$ 與 $\mathbf{E}$ 車縫在一起,小心縫級端點。

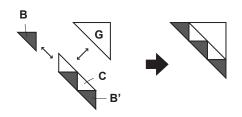


3 如圖所示,車縫在一起。

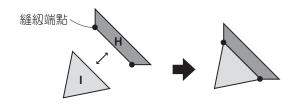


# • 製作左與右花朶縫塊(兩片)

1 將B、B'及C車縫在一起,然後縫上G。



2 將H與I車縫在一起,小心縫級端點。



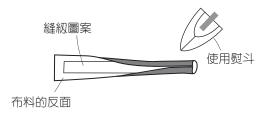
**3** 如圖所示,車縫在一起。 以相同方式,做左側的花朶。



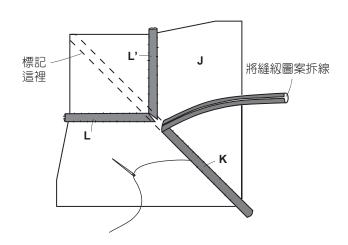
30 瞿麥花 2/2

#### • 製作葉柄縫塊

1 將縫級圖案放在L、L'及K的布料反面,然後熨燙成形。

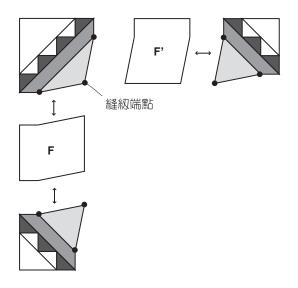


2 在J頂部貼繡葉柄。 先貼繡L與L',接著再貼繡K。

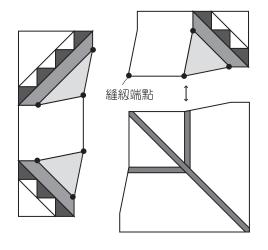


# • 將整體設計車縫在一起

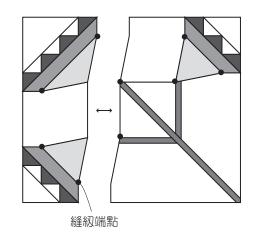
1 將花朶F與F'塊車縫在一起,小心縫級端點。



2 將花朶與葉柄縫塊車縫在一起,小心縫級端點。

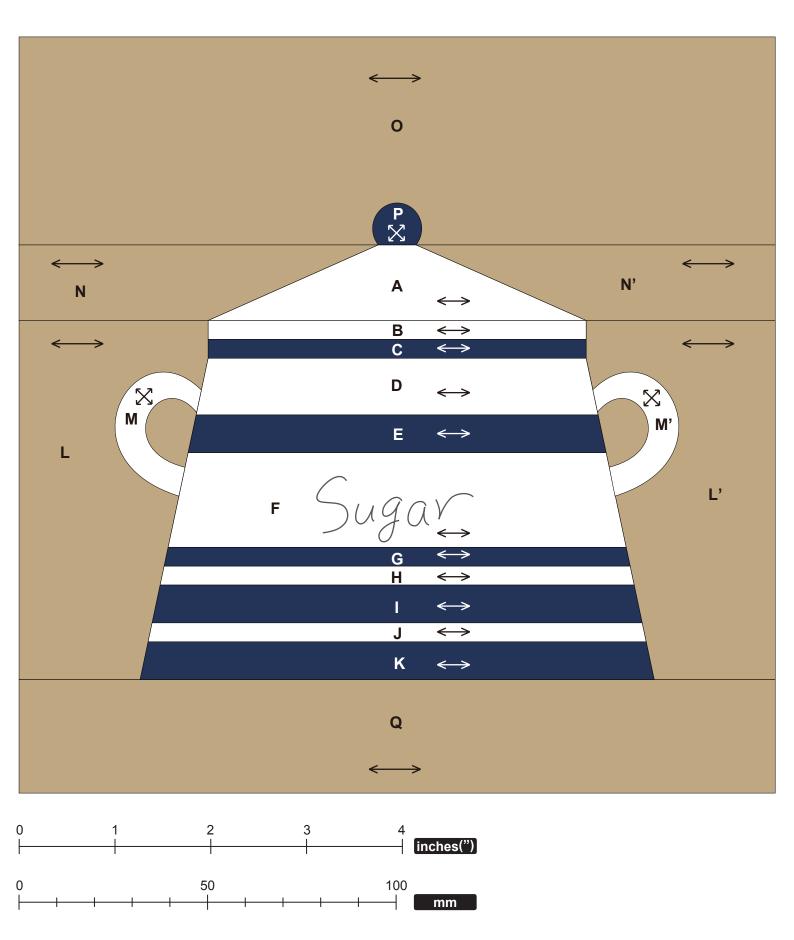


3 將左與右縫塊車縫在一起,小心縫級端點。



任務完成。

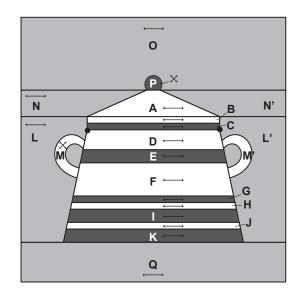






←→…布料紋理
●…縫級端點

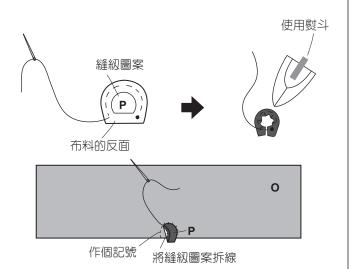
200mm  $\times 200$ mm  $(8" \times 8")$ 



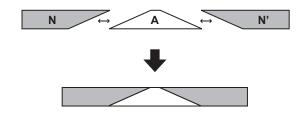
# 如何製作

# • 製作蓋子縫塊

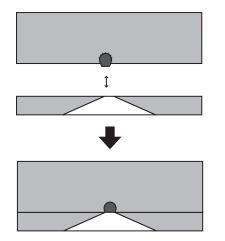
1 將縫級圖案放在布料的反面P,拉緊縫合邊上的 虛線繡,且熨燙成形。 將P貼繡在O頂部。



2 將 $A \setminus N$ 反 N'車縫在一起。



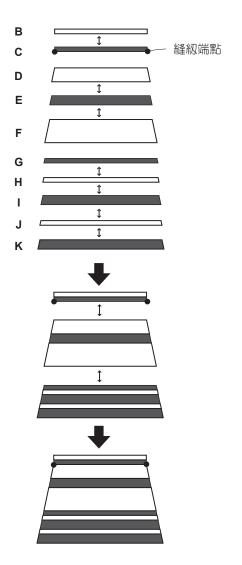
3 如圖所示,車縫在一起。



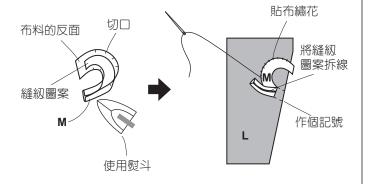
31 糖罐 2/2

#### • 製作罐身縫塊

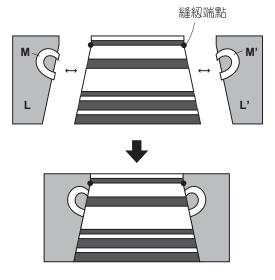
1 將B、C、D、E、F、G、H、I、J及K編車縫在一起,小心C縫級端點。向著深色的布料摺出縫合邊。



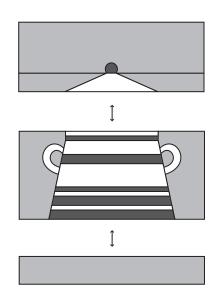
2 將縫級圖案放在手柄M與M'的布料反面,然後 熨燙成形。將手柄M放在L頂部,然後將手柄M' 貼繡在L'頂部。



3 如圖所示,車縫在一起,小心縫級端點。

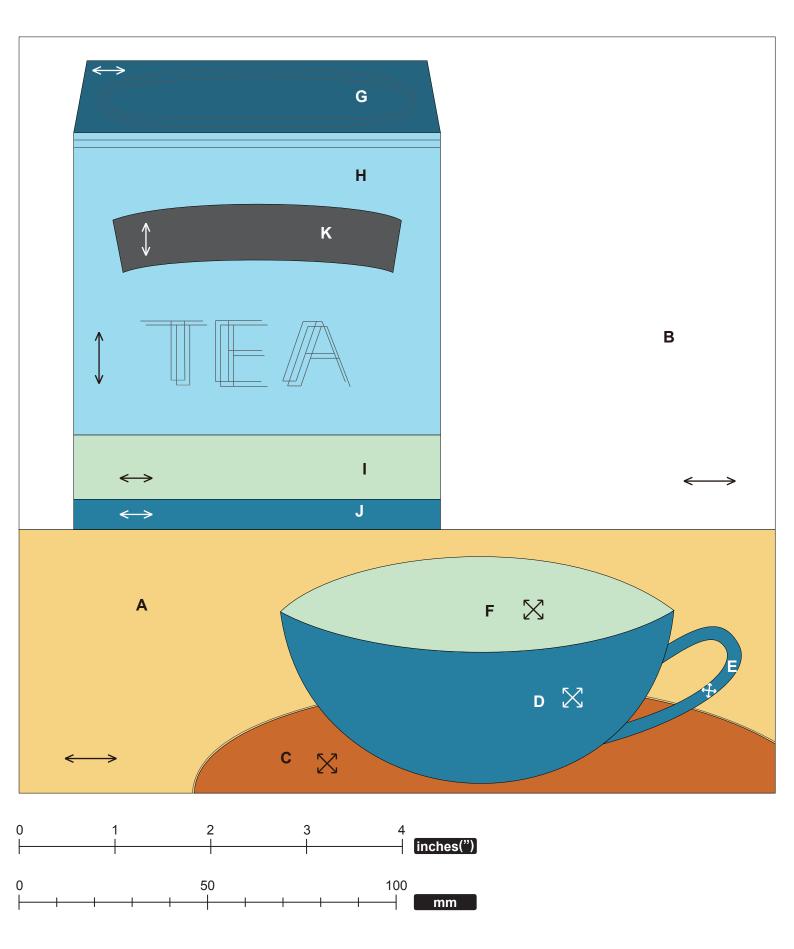


• 將整體設計車縫在一起



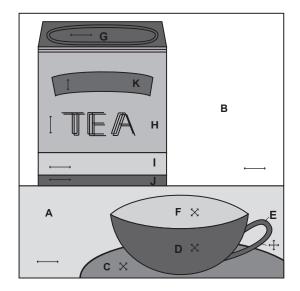
任務完成。





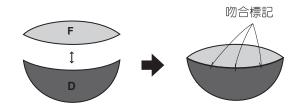


←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



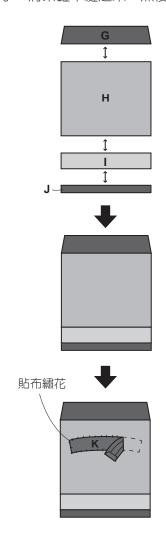
# 如何製作

# • 分別將杯子與茶壺車縫起來

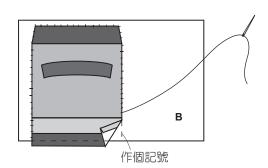


注意:吻合標記可使縫級布片更簡單輕鬆。

**1** 如圖所示,將茶罐車縫起來,然後貼繡**K**。

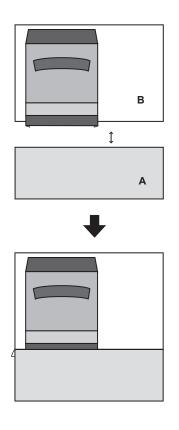


• 於底布B作記號,然後貼繡茶罐



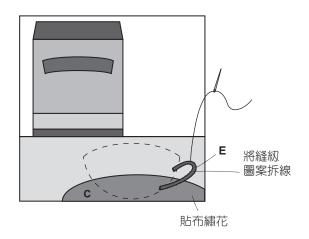
32 茶杯 2/2

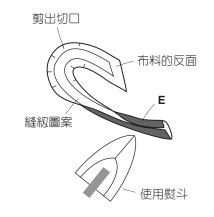
## • 將底布B與A車縫起來



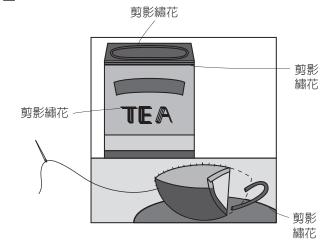
## • 貼繡茶碟與杯子

1 貼繡茶碟C,然後在杯柄E上作記號接著貼繡。 將縫級圖案放在手柄E的布料反面,然後熨燙 成形。



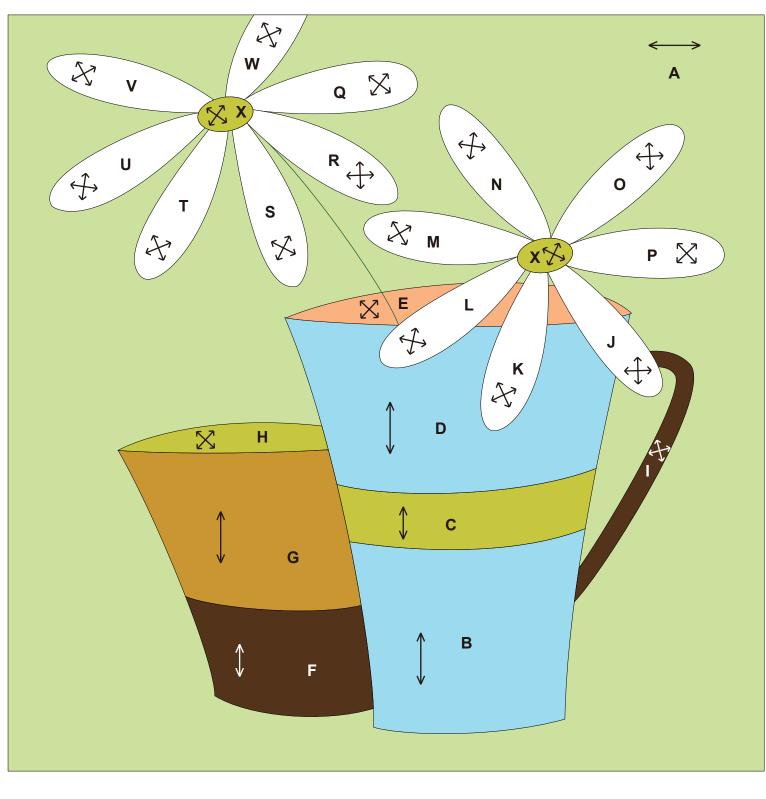


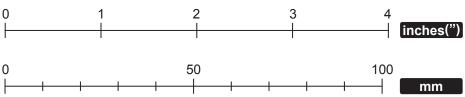
2 貼繡杯子,然後繡花茶罐與茶碟。



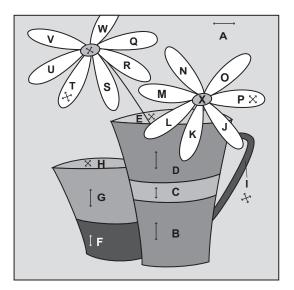
任務完成。

# 33



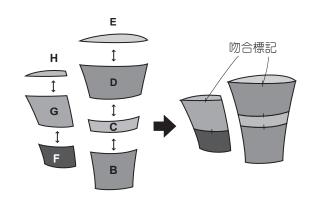


←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



## 如何製作

## • 分別將大的與小的杯子車縫起來

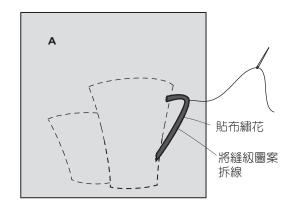


注意:吻合標記可使縫級布片更簡單輕鬆。

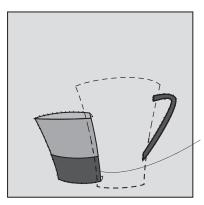
#### • 於底布A作個記號,並且貼繡杯子

1 在大杯子的手柄I上作個記號,然後貼繡。將縫級圖案放在手柄I的布料反面,然後熨燙成形。





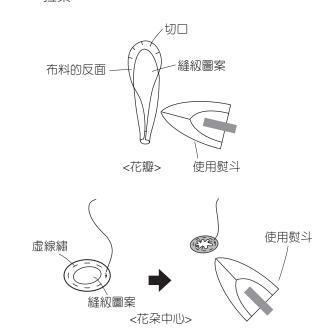
## 2 依序貼續小杯子與大杯子。





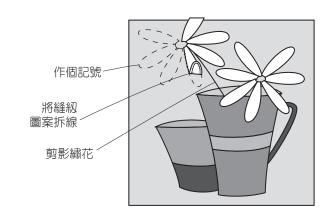
- 製作14片瑪格麗特花瓣的布片,兩片作為花 杂的中心
- **1** 製作花瓣,將縫級圖案放置於布料的反面,然 後熨燙成形。

製作花朶中心,於縫合邊縫製一虛線繡,然後拉緊。

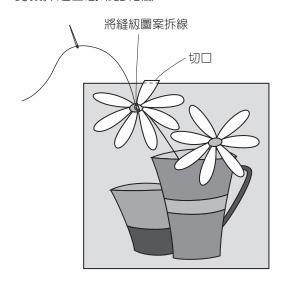


## • 貼繡花瓣與花朶中心

1 先作記號然後縫繡葉柄,接著貼繡花瓣。

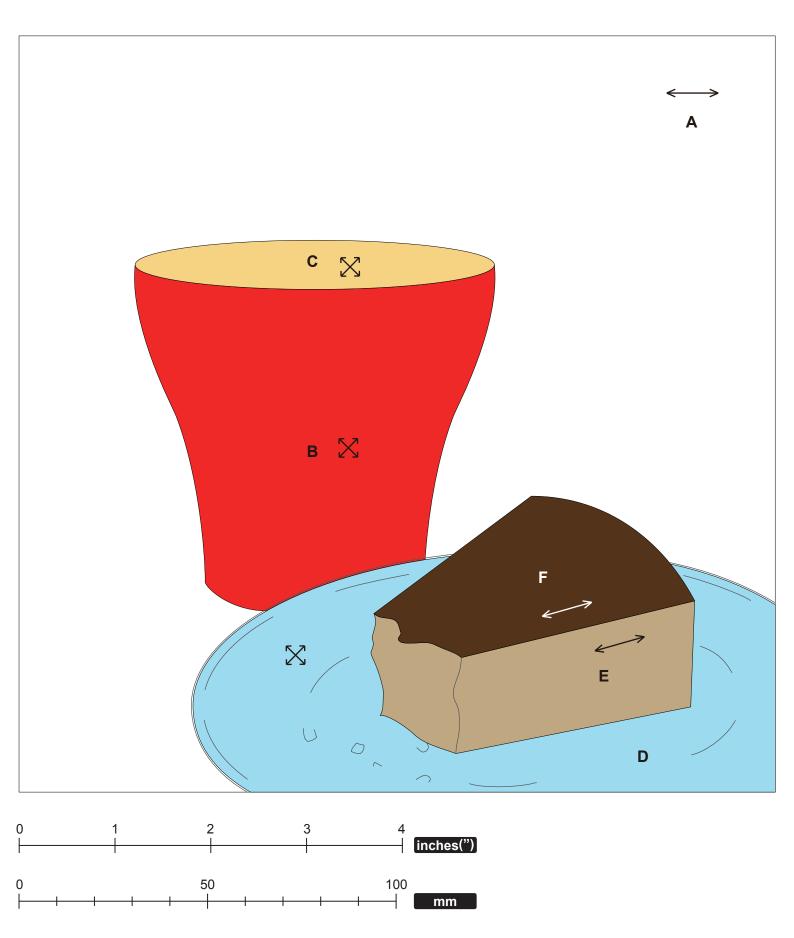


**2** 將花心貼繡進花朶中心。 剪裁掉超出底布的花瓣。



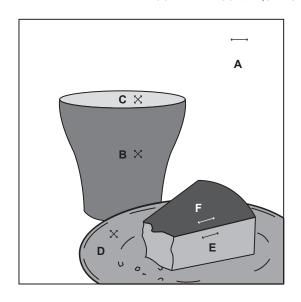
任務完成。





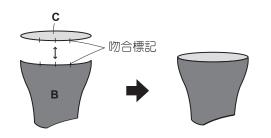
●...縫級端點

200mm  $\times$  200mm (8" $\times$ 8")



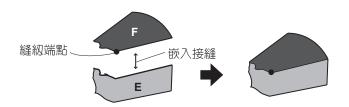
# 如何製作

#### • 將杯子車縫在一起



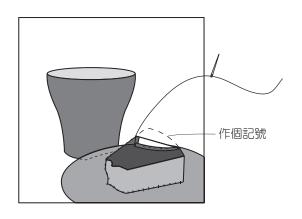
注意:吻合標記可使縫級布片更簡單輕鬆。

## • 車縫嵌入接縫, 小心蛋糕轉角的縫級端點

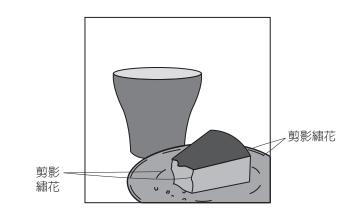


# • 於底布A作個記號,及貼布繡花

1 先貼繡杯子,然後是盤子,最後是蛋糕。

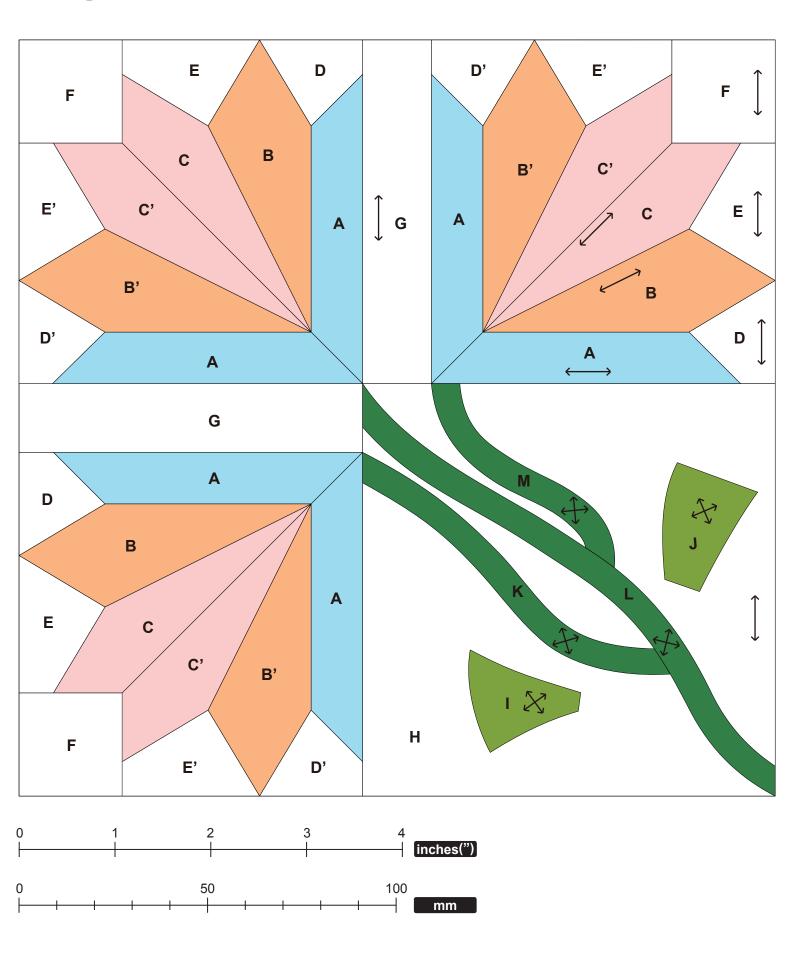


## • 縫繡蛋糕及盤子



任務完成。

# 35

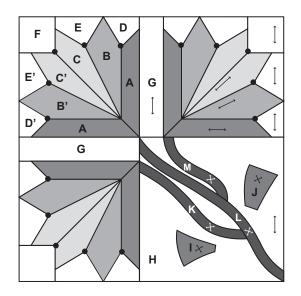




<del>· →...</del>布料紋理

●...縫級端點

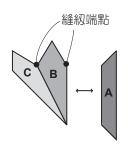
200mm  $\times$  200mm (8" $\times$ 8")



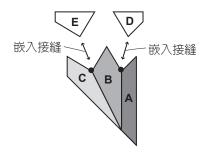
## 如何製作

# • 製作花朵縫塊(三片)

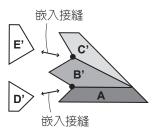
1 將A、B及C車縫在一起,小心縫級端點。



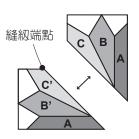
2 將E和D車縫在一起。



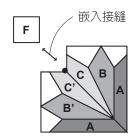
3 以相同的方式,將A、B'及C'車縫在一起,然後在D'與E'上製作嵌入接縫。



4 將兩對稱的縫塊車縫在一起,小心縫級端點。

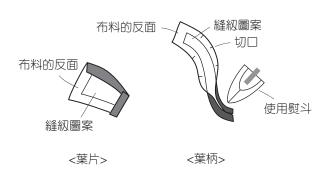


**5** 在F上製作嵌入接縫。



#### • 製作葉柄與葉子縫塊

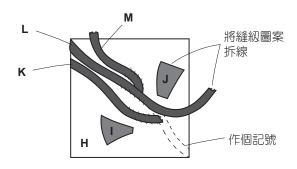
1 將縫級圖案放在L、M及K上用作葉柄,而I與J上 用作葉子,然後熨燙成形。



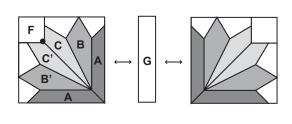
35 百合

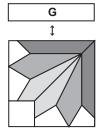
2/2

2 於底布H作個記號,並且貼繡葉柄與葉子。 葉柄方面,依序貼繡M、K及L。

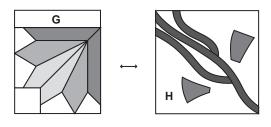


## • 將花朵縫塊與G車縫在一起

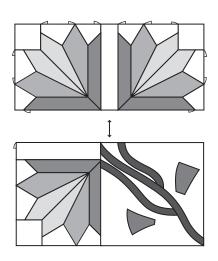




# • 將葉柄與葉子縫塊車縫在一起

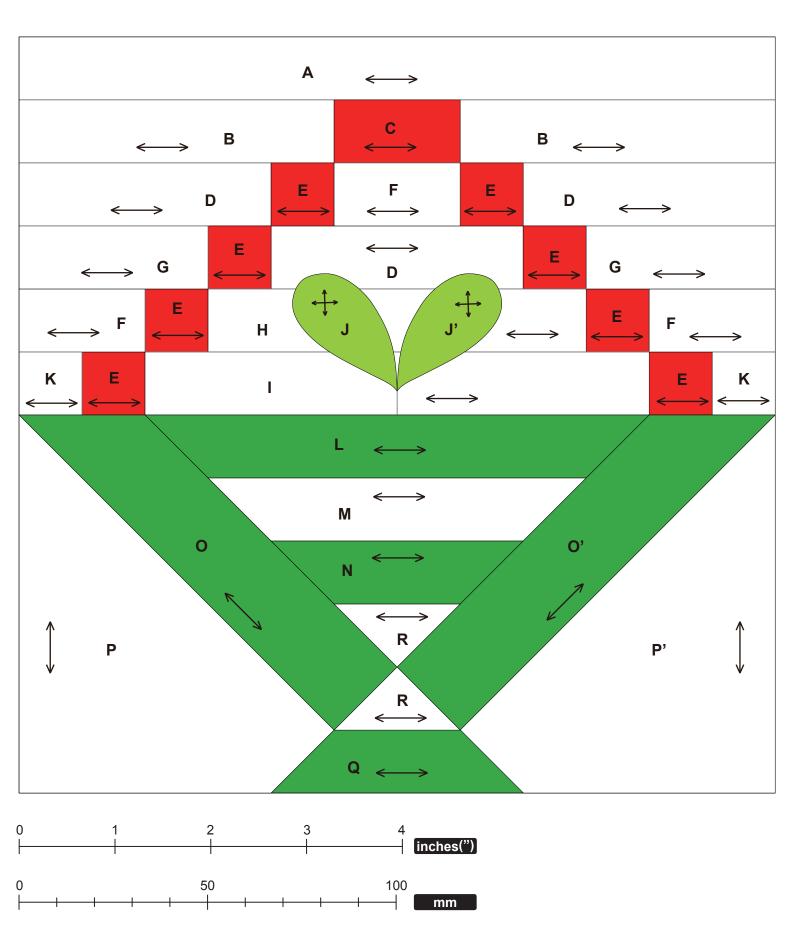


# • 將頂部及底部的縫塊車縫在一起



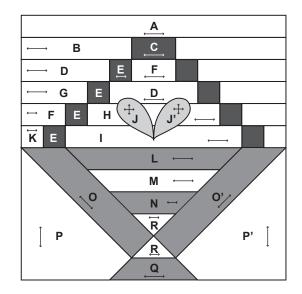
任務完成。







←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



#### 如何製作

## • 製作發芽縫塊

1 將B和C車縫在一起。



**2** 將**D**、**E**及**F**車縫在一起。

3 將D、E及G車縫在一起。

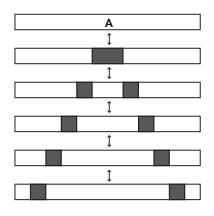
4. 將E、F及H車縫在一起。

$$\boxed{ \textbf{F} \ \leftrightarrow \ \textbf{E} \ \leftrightarrow \ \textbf{H} \ \ \leftrightarrow \ \textbf{E} \ \leftrightarrow \ \textbf{F} }$$

5 將E、I及K車縫在一起。

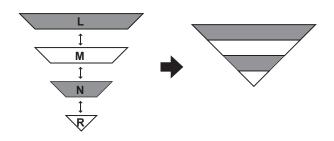
$$\begin{matrix} \mathsf{K} \leftrightarrow \mathsf{E} \leftrightarrow \\ \end{matrix} \qquad \qquad \begin{matrix} \mathsf{I} & \\ \end{matrix} \leftrightarrow \begin{matrix} \mathsf{E} & \\ \end{matrix} \leftrightarrow \begin{matrix} \mathsf{K} \end{matrix}$$

6 如圖所示,縫上A。

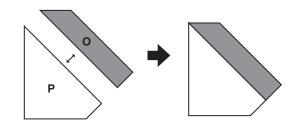


#### • 製作籃子縫塊

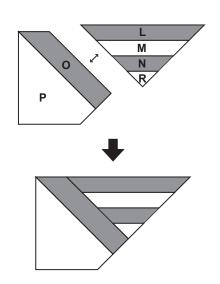
將L、M、N及R車縫在一起。



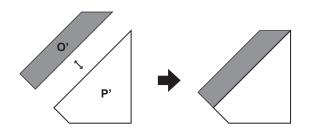
**2** 將**O**和**P**車縫在一起。



3 如圖所示,將兩個縫塊車縫在一起。



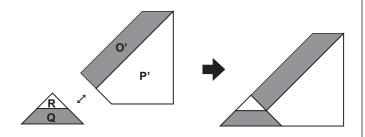
4 將O'和P'車縫在一起。



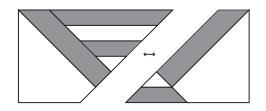
5 將R和Q車縫在一起。



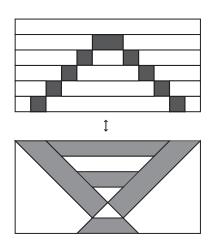
6 如圖所示,將兩個縫塊車縫在一起。



7 將左右縫塊車縫在一起。

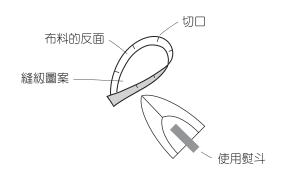


• 將頂部及底部的縫塊車縫在一起



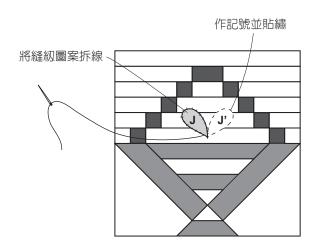
# • 貼繡發芽圖案

**1** 將縫級圖案放在J和J'的布料反面,然後熨燙成形。



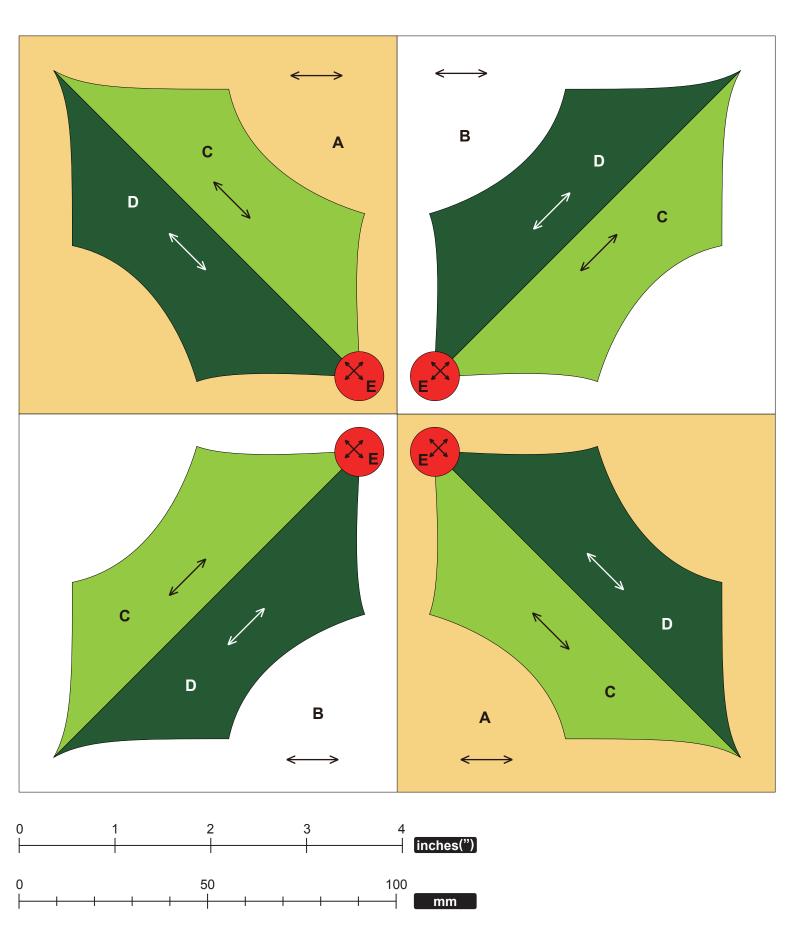
36 發芽 3/3

# 2 贴布繡花。



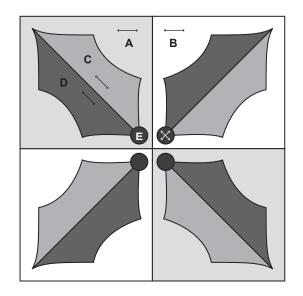
任務完成。







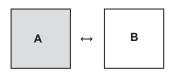
←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



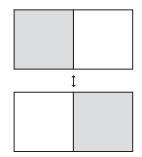
#### 如何製作

#### • 製作底布

1 將A和B車縫在一起。(兩片)

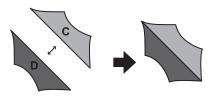


2 將頂部及底部車縫在一起。

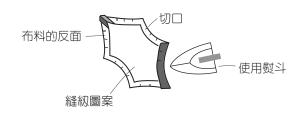


#### • 貼繡聖誕紅圖案

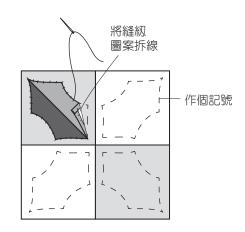
1 將C和D車縫在一起。(四片)



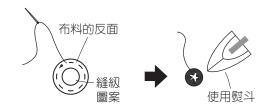
? 將縫級圖案放在布料反面,然後熨燙成形。



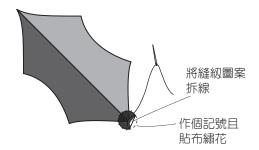
3 於底部作個記號,並貼布繡花。(四片)



4 貼繡果實圖案。(四片) 將縫級圖案放在布料的反面,拉緊縫合邊上的 虛線繡,且熨燙成形。

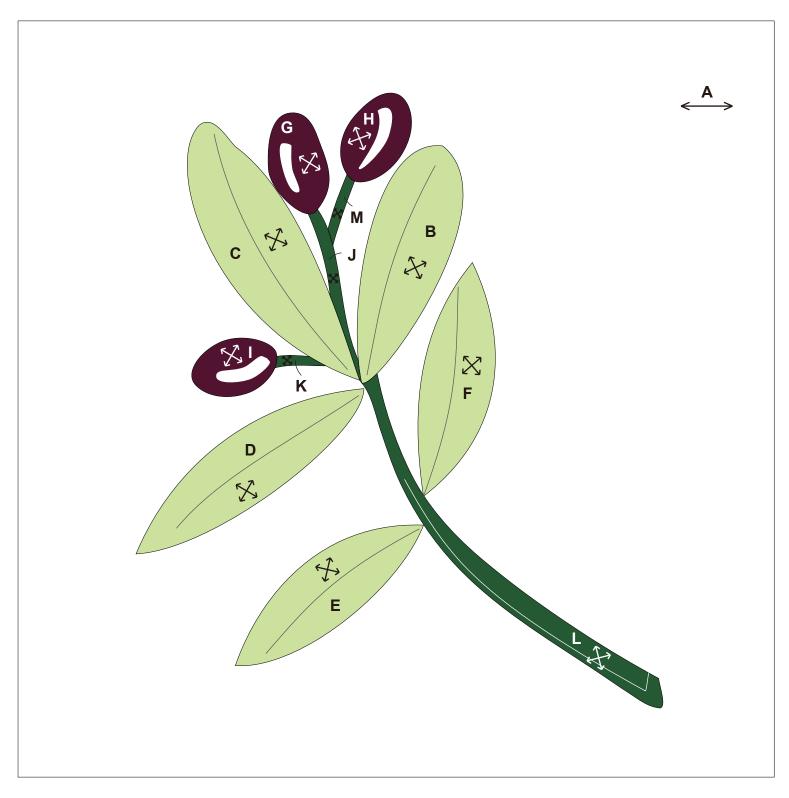


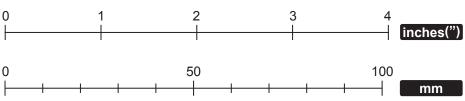
# 5 作個記號且貼布繡花。



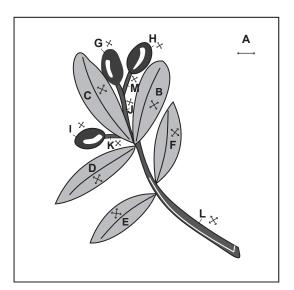
任務完成。







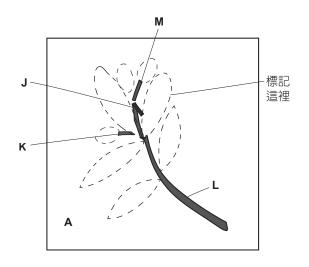
←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



## 如何製作

## • 於底布A作個記號,然後貼繡葉柄

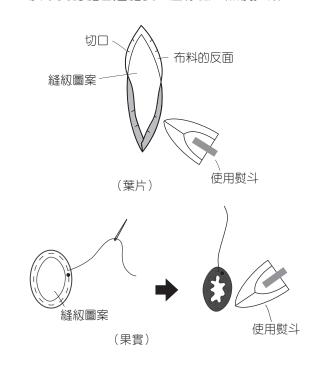
1 摺下縫合邊時,先貼繡M和K,然後再貼繡J和L。



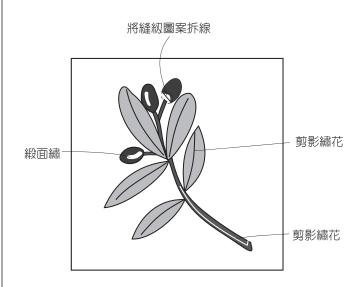
#### • 貼繡葉子及果實圖案

在葉子上,放置縫級圖案於布料反面,然後熨燙成形。

於果實的縫合邊縫製一虛線繡,然後拉緊。

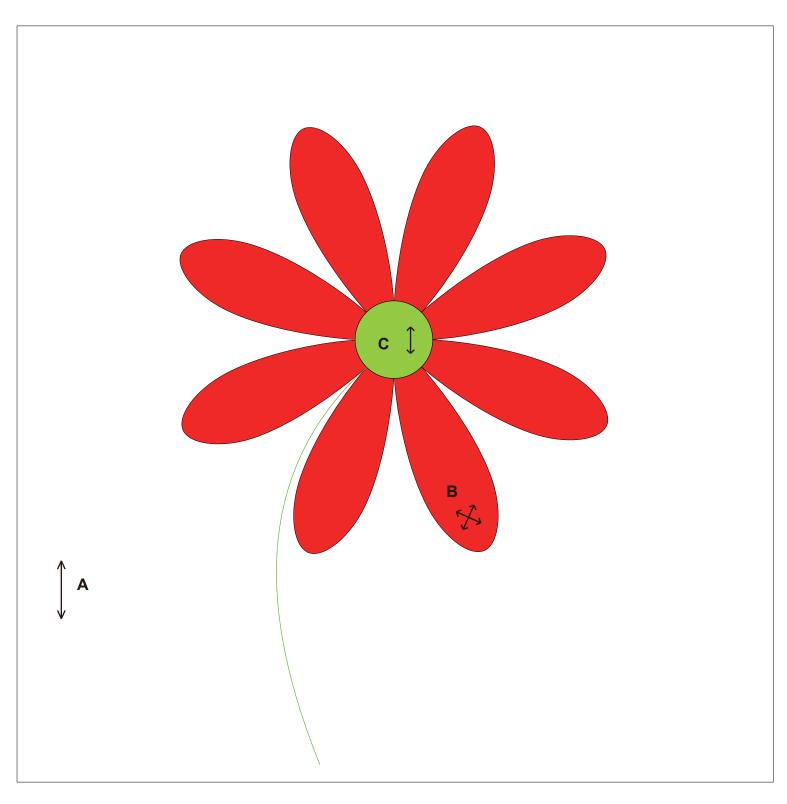


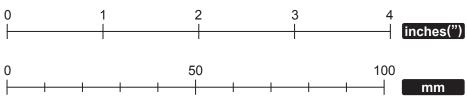
#### • 在葉柄和果實上繡上葉脈和光澤面



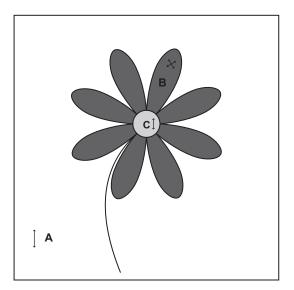
任務完成。







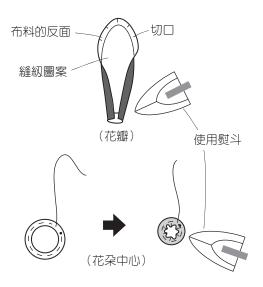
←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



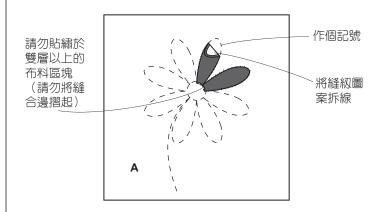
#### 如何製作

- 製作八片瑪格麗特花瓣的布片,一片作為花朵的中心
- **1** 製作花瓣,將縫級圖案放置於布料的反面,然 後熨燙成形。

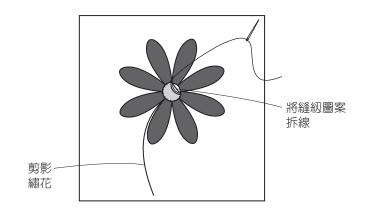
製作花朶中心,於縫合邊縫製一虛線繡,然後拉緊。



## • 於底布A作記號,然後貼繡花瓣

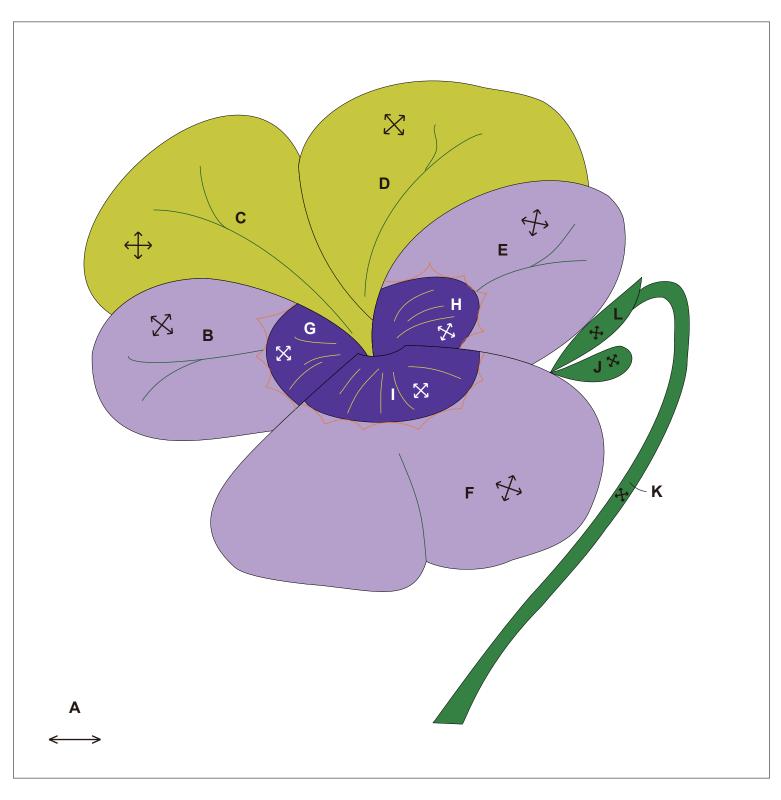


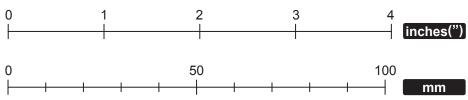
• 貼繡花朵中間的中心點,然後繡上葉柄



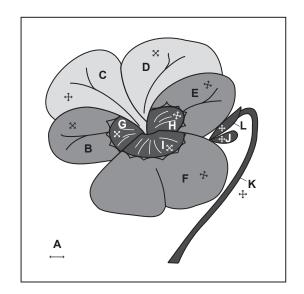
任務完成。







←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")

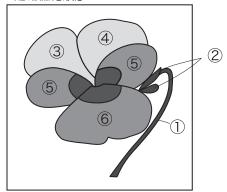


#### 如何製作

#### • 貼布繡花

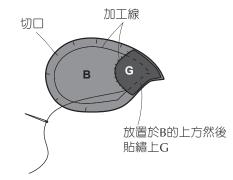
於底布A作記號,然後從作為底層的布片依序於縫合邊下方摺縫。

<貼布繡花順序>

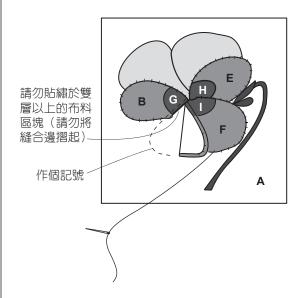


1 將**G**放在**B**上方,然後貼繡,使其成為一單布片。

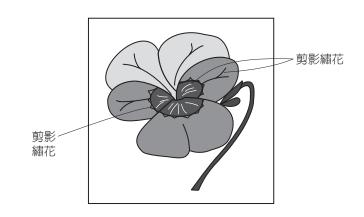
以同樣的方式,貼繡E和H、F和I。



**2** 從作為底層的布片開始依序貼繡。 將縫級圖案放在布料反面,然後熨燙成形。



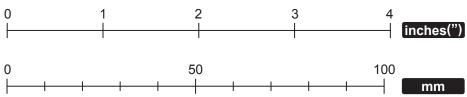
#### • 縫繡花朵外觀



任務完成。









←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



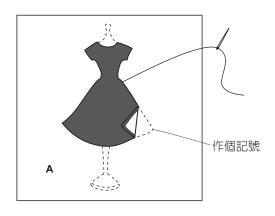
# 如何製作

## • 貼繡時裝圖案

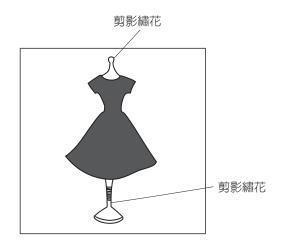
1 剪裁角邊和曲面區塊的縫合邊。



2 於底布A做記號,並進行貼佈繡花,然後於縫合 邊下方摺縫。



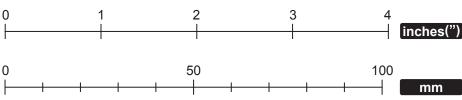
# • 支架底部縫繡



任務完成。



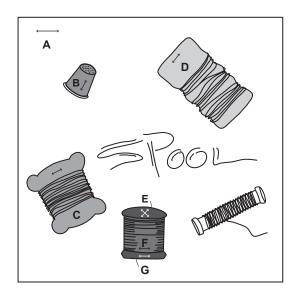




# 42 線軸

# 完成圖

←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")

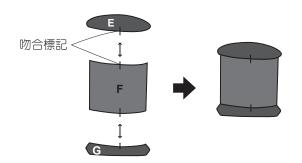


## 如何製作

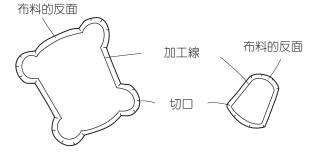
## • 貼布繡花

於底布A作記號,然後在縫合邊下方摺縫線軸及線筒。

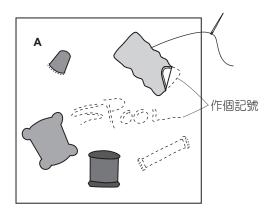
1 製作線軸,將E、F及G車縫在一起。



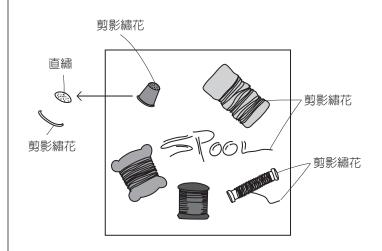
2 剪裁角邊和曲面區塊的縫合邊。



# 3 贴布繡花。



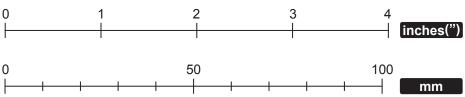
## • 縫繡線軸、線及字母



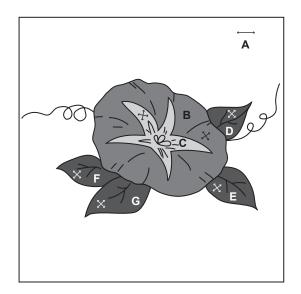
任務完成。







←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



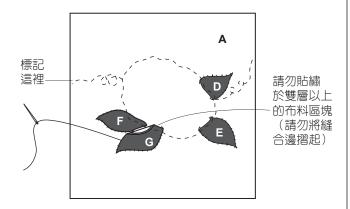
## 製作方法

## • 葉片貼布繡花

1 剪裁葉片D、E、F及G曲面區塊的縫合邊。

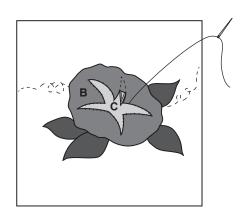


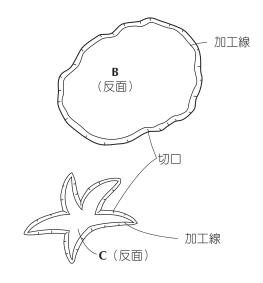
 $\mathbf{2}$  於底布 $\mathbf{A}$ 做記號,並貼佈繡花,然後於縫合邊下 方摺縫。



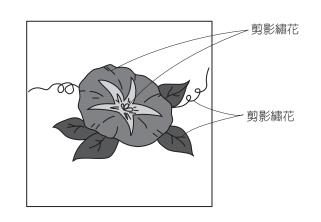
#### • 花朵貼布繡花

1 貼繡B,然後再貼繡C於上方。





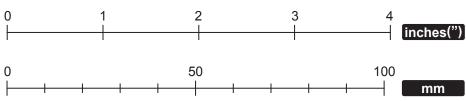
## • 縫繡葉脈、花的中心及藤蔓等。



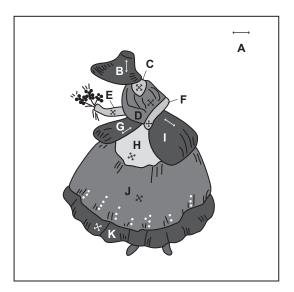
任務完成。







←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")

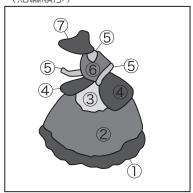


## 製作方法

## • 貼布繡花

於底布A作記號,並貼佈繡花,然後從作為底層的布 片依序於縫合邊下方摺縫。

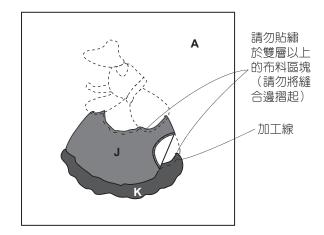
(貼繡順序)



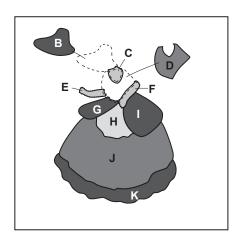
1 剪裁貼繡的布片曲面區塊的縫合邊。



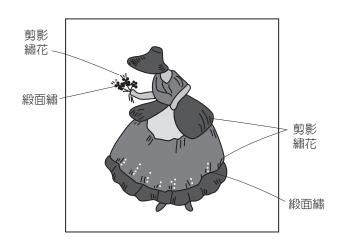
#### 2 貼繡J和K。 以同樣的方式,貼繡H,G及I。



3 貼繡C、E及F,然後再貼繡D及B於上方。

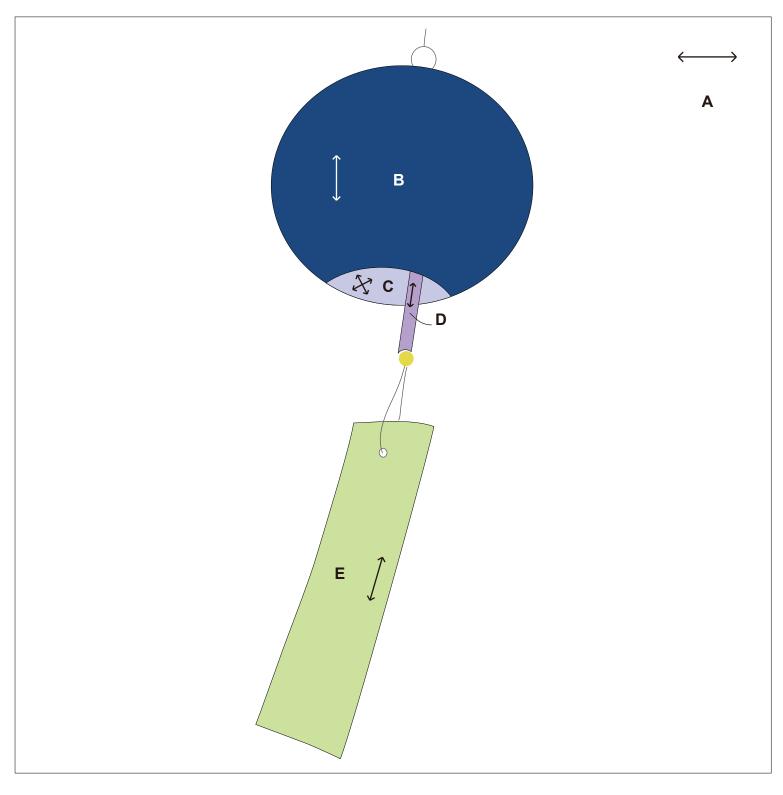


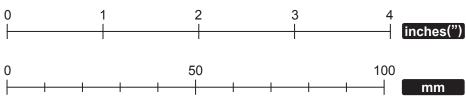
## • 縫繡花朵、鞋子及衣服上的皺摺和圖案等。



任務完成。

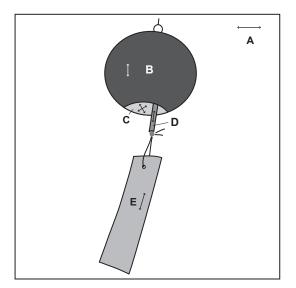








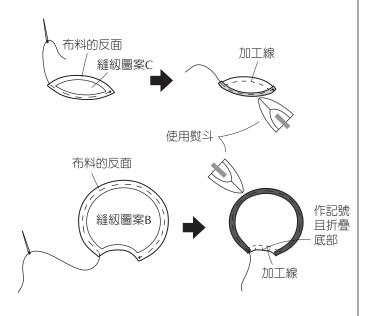
←→...布料紋理 200mm × 200mm (8"×8")



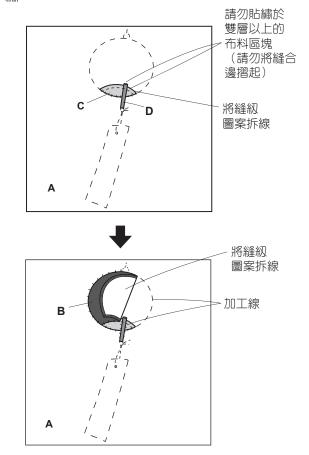
## 如何製作

## • 風鈴貼布繡花

將縫級圖案放在B與C上,如圖所示,拉緊曲線上的虛線繡,接著熨燙成形。

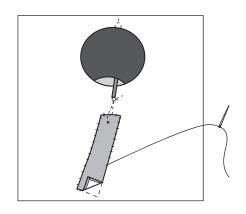


2 於底布A做記號,然後依序在 $C \times D$ 及B頂部貼 繡。

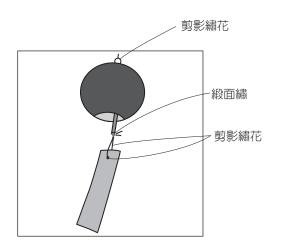


#### • 貼繡條型紙

1 貼繡,在縫合邊下摺起來。

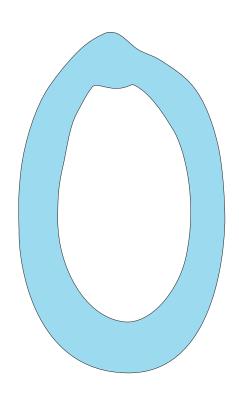


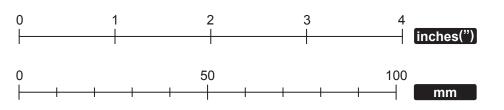
# • 風鈴線、鈴陲等的繡花



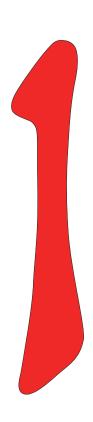
任務完成。

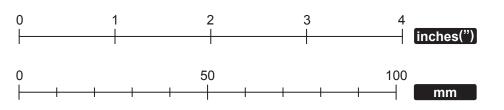






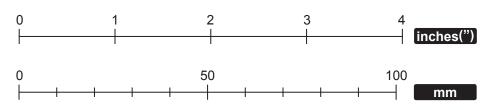




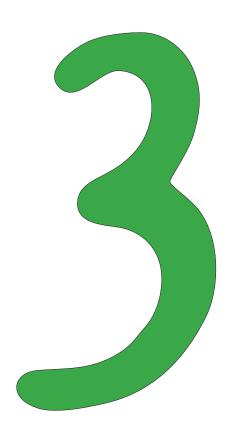


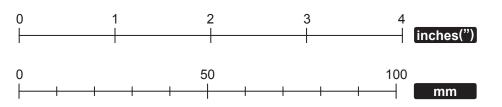






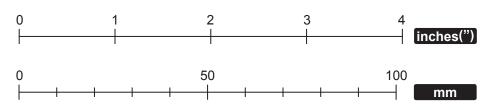




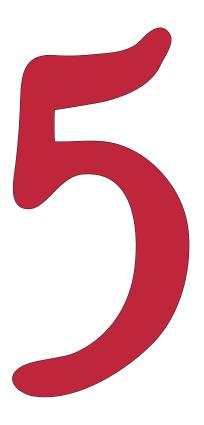


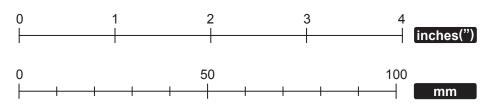




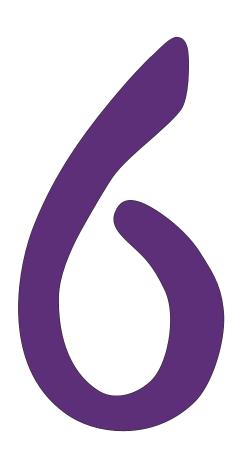


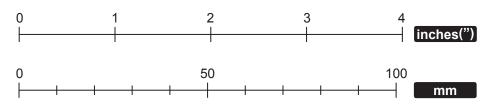




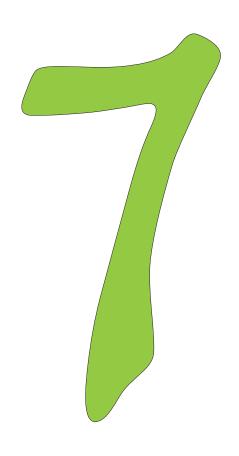


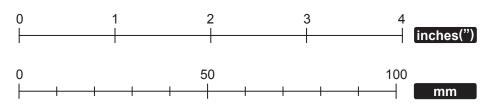




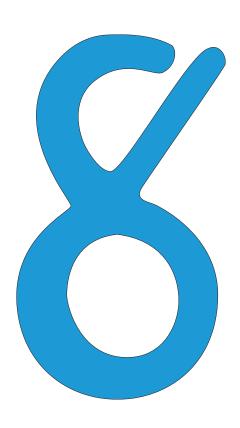


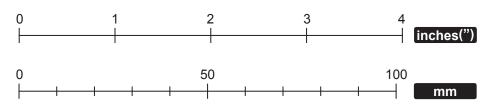






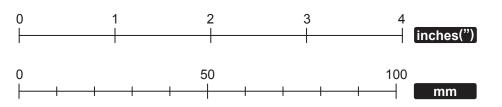


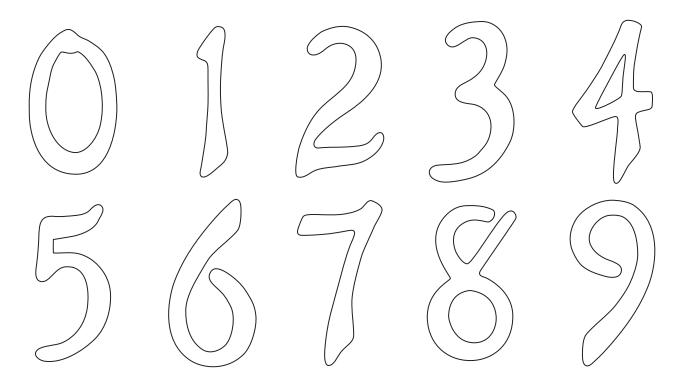












## 如何製作

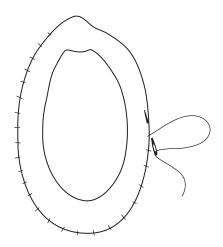
## • 沒有縫合邊的貼布繡花(沒有縫合邊)

您自己可選用手縫/車縫來貼上這些貼布繡花。

備忘:現今的縫級機提供有多種針跡。使用推薦的附加腳架,在車縫時將有助於正確的針跡組合。

## <直繡>

使用小針刺繡,以使線頭不至於跑掉。或者,您也可能使用粗的彩色線頭,充當臨時針織。



## <扣眼繡>

您可用扣眼繡在數字外面繡花以使之車縫得緊實。

