

**EN**

- Attach the material (to which the foil is to be applied) to the low tack adhesive mat, and then load the mat.
  - If a highly adhesive mat is used, the material may be damaged when it is peeled off.
  - Attach the material so it does not extend from the attaching area of the cutting mat.
- Recall the foiling pattern in the cutting machine. To specify the fill settings, touch in the pattern editing screen.
  - Good foiling results may be difficult to achieve with extremely small or complicated patterns.
  - Click to scan the material. Position the pattern so it does not extend from the material and the foil.
  - Make sure that the pattern is smaller than the foil (3.9" x 7.8" (100 mm x 200 mm)).**
  - Foiling patterns can also be downloaded from ScanNCutCanvas (<https://scanncutcanvas.brother.com/>).
- Touch , and then select "Foil".
- Touch in the Glue/Foil selection screen, touch beside "Fill Pattern", and then select the glue pattern. If you decided not to fill the pattern, continue with step 5.
  - We recommend fill pattern "001".
  - We recommend the default settings for the fill line spacing.
  - When applying glue only to lines, adjust the setting for "Additional Line" to increase the thickness of the glue lines. We recommend the default settings for the additional line pitch. For details on specifying the settings, refer to "Using Drawing Functions to Fill Patterns/Make Outlines Thicker" in "Added Features of Version 2.2" or "Added Features of Version 1.8", included with your machine or on the Brother Solutions Center.
- Check the amount of glue remaining in the pen.
  - Before using the glue pen, make sure that the resin ball is removed from the tip of the glue pen.**
- Select "Glue", and then set "Scale on Glue Pen" to the number matching the amount of remaining glue determined in step 5.
- Press the metal tab on the glue pen holder, and then insert the glue pen with its cap removed. Release the tab after the glue pen snaps into place so that the pen is secured. If you do not hear a click sound, the pen is not in the holder properly. Gently lift the pen up and down in the holder to ensure it is secure.
  - Before inserting the glue pen, make sure that the pressing tool is not attached to the glue pen holder.
  - Be careful not to lose the removed pressing tool.
  - Perform trial drawing by hand to check that the glue pen dispenses the appropriate amount of glue. If the glue at the tip has dried, it will dissolve during trial drawing.
  - Immediately begin applying glue.
- Press the "Start/Stop" button to start applying glue.
  - Glue Pressure setting: 0
  - If the "Scale on Glue Pen" setting value is large, the pen may move slowly and produce an unusual, loud operating sound.
  - While glue is being applied, do not pause the operation or change any settings, such as the amount of glue remaining in the pen. Otherwise, thicker lines may be produced.
  - The paper may tear if the gluing pressure is too strong. Before using thin paper, decrease the pressure.
- After the glue has been applied, feed the mat out of the machine, and then allow the glue to dry.

- Allow the glue to dry until it becomes transparent/clear. Correct foiling results cannot be achieved if the glue remains opaque.
  - Do not turn off the machine or move the pattern in the LCD. Otherwise, the foiling position may become misaligned.
  - Do not touch the glue surface. Otherwise, its adhesive strength will decrease, and the foil may not adhere.
  - If no glue is applied, touch , and then adjust the setting for "Glue Pressure".
  - The appropriate gluing pressure differs depending on the material.
  - After applying glue, remove the pen from the holder, and then attach the cap to the pen.
- Select "Foil", and then follow the on-screen instructions to place the foil on top of the pattern where the glue has been applied. Place the protective sheet on the mat, and then secure it in place with commercially available tape, etc.
    - Gently place the foil over the glue area with its colored/shinier side facing up.
    - Carefully position the foil so there are no wrinkles. The foil may tear if you try to press out the wrinkles after positioning the foil.
    - Be sure to use the protective sheet to prevent damage to the foil.
    - Before positioning the protective sheet, make sure there is no dust between it and the foil.
    - If the protective sheet is not firmly attached when the mat is fed in, the machine may be damaged. Be sure to secure the protective sheet to the mat with commercially available tape, etc.
    - Attach the protective sheet so it does not extend from the attaching area of the cutting mat.
  - Remove the glue pen holder from the carriage, and then remove the glue pen. Attach the pressing tool to the tip of the glue pen holder, and then insert the holder into the carriage.
  - Insert the mat in the same direction as when glue was being applied, and then press the "Start/Stop" button to apply the foil.
  - Feed out the mat, and then peel off the protective sheet and then carefully peel off the material from the mat.
    - While peeling off the foil transfer sheet, check that the foil adheres.
    - If the foil does not fully adhere, instead of fully peeling off the foil transfer sheet, return it to its previous position, cover it again with the protective sheet, and then rub over the top of the sheet with a hard object.
  - Place the material on a level surface, and then slowly peel off the foil transfer sheet horizontally to the material.
  - Repeatedly dab the top of the foil with the dust removal sheet to remove any excess foil.
    - Do not rub the foil with the dust removal sheet, otherwise the foil may become damaged.
    - For storage, attach the dust removal sheet to its storage sheet in order to prevent it from being lost.

**Troubleshooting**

- If too much or too little glue was applied, touch in the Glue/Foil selection screen, change the setting for "Glue Amount Adjustment".
- If the line is too thick, decrease the setting for "Glue Amount Adjustment". If the line is too faint, increase the setting.
- If the glue tracks are conspicuous or the glue lines are too thick, reduce the setting for "Glue Pressure".
- If the foil does not adhere at all, the foil transfer sheet may have been positioned upside down.
- If the foil does not adhere, touch in the Glue/Foil selection screen, and then adjust the setting for "Foil Pressure".

**FR**

- Fixez le matériau (auquel la feuille métallisée doit être appliquée) sur le support adhésif à faible adhérence, puis chargez le support.
  - Si vous utilisez un support à forte adhérence, le matériau risque de s'endommager lorsque vous le décollez.
  - Fixez le matériau de sorte qu'il ne se prolonge pas au-delà de la zone de fixation du support de coupe.
- Appelez le motif de feuille métallisée dans la machine de découpe. Pour spécifier les réglages de remplissage, touchez sur l'écran de modification de motifs.
  - Il peut être difficile d'obtenir des résultats de pose de feuille métallisée satisfaisants avec des motifs extrêmement petits ou complexes.
  - Cliquez sur pour numériser le matériau. Positionnez le motif de sorte qu'il ne dépasse pas du matériau ni de la feuille métallisée.
  - Veillez à ce que le motif soit plus petit que la feuille métallisée (3,9" x 7,8" (100 mm x 200 mm)).
  - Vous pouvez également télécharger des motifs pour feuille métallisée depuis ScanNCutCanvas (<https://scanncutcanvas.brother.com/>).
- Touchez , puis sélectionnez « F. métal. ».
- Touchez dans l'écran de sélection Colle/F. métal. à côté de « Motif de remplissage », puis sélectionnez le motif de colle. Si vous décidez de ne pas remplir le motif, passez à l'étape 5.
  - Nous vous recommandons le motif de remplissage « 001 ».
  - Nous recommandons les réglages par défaut pour l'interlignage de remplissage.
  - Lorsque vous appliquez de la colle uniquement en lignes, ajustez le réglage pour « Ligne supplémentaire » afin d'augmenter l'épaisseur des lignes de colle. Nous recommandons les réglages par défaut pour la ligne supplémentaire. Pour des détails sur la spécification des réglages, reportez-vous à la section « Utilisation des fonctions de tracé pour remplir les motifs/tracer un contour plus épais » dans « Fonctions supplémentaires de la version 2.2 » ou « Fonctions supplémentaires de la version 1.8 », inclus dans votre machine ou figurant sur Brother Solutions Center (Centre de solutions Brother).
- Vérifiez la quantité de colle restant dans le stylo.
  - Avant d'utiliser le stylo à colle, assurez-vous que la bille en résine a été retirée de sa pointe.**
- Sélectionnez « Coller », puis définissez la valeur « Réglette du stylo à colle » sur le nombre correspondant à la quantité de colle restante déterminée à l'étape 5.
- Appuyez sur la languette métallique du porte-stylo à colle, puis insérez le stylo à colle, en ayant retiré le bouchon au préalable. Relâchez la languette une fois le stylo à colle en place de façon à bien le fixer. Si vous n'entendez pas de cliquetis, le stylo n'est pas correctement placé dans le porte-stylo. Soulevez puis rabaissez doucement le stylo dans le porte-stylo pour vous assurer qu'il est bien en place.
  - Avant d'insérer le stylo à colle, assurez-vous que l'outil presseur n'est pas fixé au porte-stylo à colle.
  - Veillez à ne pas perdre l'outil presseur retiré.
  - Effectuez manuellement un tracé test afin de vérifier que le stylo à colle distribue la quantité de colle appropriée. Si la colle au niveau de la pointe a séché, elle s'évapore pendant le tracé test.
  - Commencez immédiatement à appliquer la colle.
- Appuyez sur la touche « Marche/Arrêt » pour lancer l'application de la colle.
  - Régler de la pression de la colle : 0
  - Si la valeur « Réglette du stylo à colle » est élevée, celui-ci risque de se déplacer lentement et d'émettre un son fort et inhabituel.
  - Lorsque vous appliquez la colle, n'interrompez pas l'opération ou ne modifiez pas les réglages, tels que la quantité de colle restant dans le stylo. Sinon, des lignes plus épaisses pourraient être tracées.
  - Le papier peut se déchirer si la pression de collage est trop forte.

- Diminuez-la avant d'utiliser du papier fin.
- Une fois la colle appliquée, retirez le support de la machine, puis laissez la colle sécher.
  - Laissez la colle sécher jusqu'à ce qu'elle devienne transparente. Il est impossible d'obtenir des résultats de pose de feuille métallisée corrects si la colle reste opaque.
  - Ne mettez pas la machine hors tension ou ne déplacez pas le motif dans l'écran à cristaux liquides. Sinon, la feuille métallisée risque d'être mal alignée.
  - Ne touchez pas la surface de la colle. Sinon, son adhérence diminuera et la feuille métallisée risque de ne plus coller.
  - Si vous n'appliquez pas de colle, touchez , puis ajustez le réglage « Pression de colle ».
  - La pression de collage appropriée varie en fonction du matériau.
  - Une fois la colle appliquée, retirez le stylo du porte-stylo et rebouchez-le.
- Sélectionnez « F. métal. », puis suivez les instructions à l'écran pour placer la feuille métallisée en haut du motif où la colle a été appliquée. Placez la feuille protectrice sur le support, puis fixez-la fermement à l'aide d'un ruban adhésif disponible sur le marché, etc.
  - Placez avec précaution la feuille métallisée au-dessus de la zone encollée, sa face brillante, colorée vers le haut.**
  - Aucun pli ne doit apparaître. La feuille métallisée risque de se déchirer si vous essayez d'éliminer les plis en appuyant dessus une fois la feuille métallisée en place.
  - Veillez à utiliser la feuille protectrice afin d'éviter d'endommager la feuille métallisée. Avant de positionner la feuille protectrice, vérifiez l'absence de poussière entre cette dernière et la feuille métallisée.
  - Si la feuille protectrice n'est pas fermement fixée lorsque le support est inséré, la machine risque d'être endommagée. Veillez à fixer correctement la feuille protectrice au support à l'aide d'un ruban adhésif disponible sur le marché, etc.
  - Fixez la feuille protectrice de sorte qu'elle ne dépasse pas de la zone de fixation du support de coupe.
- Retirez le porte-stylo à colle du chariot, puis ôtez le stylo à colle. Fixez l'outil presseur à la pointe du porte-stylo à colle, puis insérez ce dernier dans le chariot.
- Introduisez le support dans le même sens que lorsque la colle a été appliquée, puis appuyez sur la touche « Marche/Arrêt » pour appliquer la feuille métallisée.
- Éjectez le support, décollez la feuille protectrice, puis enlevez délicatement le matériau du support.
  - Lorsque vous décollez la feuille de transfert métallisée, vérifiez que celle-ci adhère.
  - Si ce n'est pas le cas, au lieu de décoller entièrement la feuille de transfert métallisée, remettez-la dans sa position précédente, recouvrez-la de la feuille protectrice, puis frottez le dessus de la feuille avec un objet dur.
- Placez le matériau sur une surface plane, puis décollez délicatement et horizontalement la feuille de transfert métallisée du matériau.
- Tamponnez de manière répétitive le dessus de la feuille métallisée avec la feuille d'élimination de poussière afin de retirer tout excédent de feuille métallisée.
  - Ne tamponnez pas la feuille métallisée avec la feuille d'élimination de poussière, sinon elle pourrait être endommagée.
  - Pour le rangement, fixez la feuille d'élimination de poussière à sa feuille de protection pour éviter de la perdre.

**Dépannage**

- Si vous appliquez une quantité inappropriée de colle, touchez sur l'écran de sélection Colle/F. métal. et modifiez le réglage « Ajustement de la quantité de colle ».
- Si la ligne est trop épaisse, diminuez le réglage « Ajustement de la quantité de colle ». Si la ligne est trop légère, augmentez le réglage.
- Si les traces de colle sont visibles ou si les lignes de colle sont trop épaisses, réduisez le réglage de la « Pression de colle ».
- Si la feuille métallisée n'adhère pas du tout, la feuille de transfert métallisée a peut-être été positionnée à l'envers.
- Si la feuille métallisée n'adhère pas, touchez sur l'écran de sélection Colle/F. métal., puis ajustez le réglage « Pression de la feuille métallisée ».

**ES**

- Coloque el material (al que desea aplicar el papel de aluminio) en el tapete adhesivo de baja sujeción y luego cargue el tapete.
  - Si utiliza un tapete con una elevada adherencia, es posible que el material resulte dañado cuando lo despegue.
  - Coloque el material de modo que no sobrepase la extensión de la zona de colocación del tapete de corte.
- Recupere el patrón de laminado en la máquina para cortar. Para especificar los ajustes de relleno, toque en la pantalla de edición de patrones.
  - Conseguir un laminado satisfactorio puede resultar difícil si los patrones son extremadamente pequeños o complicados.
  - Haga clic en para escanear el material. Coloque el patrón de modo que no sobrepase la extensión del material y del papel de aluminio.
  - Compruebe que el patrón sea más pequeño que el papel de aluminio (3,9" x 7,8" (100 mm x 200 mm)).**
  - Los patrones de laminado también pueden descargarse desde ScanNCutCanvas (<https://scanncutcanvas.brother.com/>).
- Toque y luego seleccione "Pap al".
- Toque en la pantalla de selección de Cola/Pap al, toque junto a "Patrón de relleno" y luego seleccione el patrón de cola. Si decide no rellenar el patrón, continúe con el paso 5.
  - Recomendamos el patrón de relleno "001".
  - Recomendamos los ajustes por defecto para el espaciado de la línea de relleno.
  - Cuando aplique cola solamente a las líneas, modifique el ajuste de "Línea adicional" para que las líneas de cola sean más gruesas. Recomendamos los ajustes por defecto para el paso de línea adicional. Si desea más información acerca de cómo especificar los ajustes, consulte el apartado "Utilizar las funciones de dibujo para rellenar patrones/hacer que los contornos sean más gruesos" de la sección "Características añadidas de la Versión 2.2" o "Características añadidas de la Versión 1.8", en la documentación incluida con la máquina o en el Brother Solutions Center.
- Compruebe la cantidad de cola restante en el lápiz.
  - Antes de utilizar el lápiz de cola, compruebe que haya retirado la bola de resina de la punta del lápiz de cola.**
- Seleccione "Cola" y luego ajuste la "Escala en el lápiz de cola" al número que coincida con la cantidad de cola restante determinada en el paso 5.
- Pulse la lengüeta metálica del soporte del lápiz de cola, y luego inserte el lápiz de cola sin el tapón. Suelte la lengüeta cuando el lápiz de cola quede encajado en su posición. Si no se escucha un clic, el lápiz no está bien colocado en el soporte. Levante el lápiz con cuidado y vuelva a colocarlo en el soporte para asegurarse de que queda bien colocado.
  - Antes de insertar el lápiz de cola, compruebe que la herramienta de presión no está instalada en el soporte del lápiz de cola.
  - Procure no extraviar la herramienta de presión que ha retirado.
  - Realice manualmente un dibujo de prueba para comprobar que el lápiz de cola dispensa la cantidad adecuada de cola. Si la cola de la punta se ha secado, se disolverá durante el dibujo de prueba.
  - Empiece a aplicar la cola de inmediato.
- Pulse el botón de "Inicio/Parar" para empezar a aplicar la cola.
  - Ajuste Presión de la cola: 0
  - Si el valor del ajuste "Escala en el lápiz de cola" es elevado, el lápiz podría moverse lentamente y generar un sonido anormal y fuerte.
  - Durante la aplicación de la cola, no interrumpa la operación ni cambie ningún ajuste, como el de la cantidad de cola restante en el lápiz. De lo contrario, podrían crearse líneas más gruesas.
  - El papel puede rasgarse si la presión de la cola es demasiado fuerte. Si va a utilizar papel fino, disminuya la presión.

- Una vez aplicada la cola, retire el tapete de la máquina y deje secar la cola.
  - Deje secar la cola hasta que se vuelva transparente/clara. Si la cola sigue teniendo un aspecto opaco, no se obtendrá un laminado correcto.
  - No desactive la máquina ni mueva el patrón en la LCD. En caso contrario, la posición de laminado podría quedar desalineada.
  - No toque la superficie de la cola. De lo contrario, se reducirá su fuerza adhesiva y el papel de aluminio podría no quedar adherido.
  - Si no se aplica cola, toque , y luego defina el ajuste "Presión de la cola".
  - La presión de encolado adecuada varía en función del material.
  - Una vez aplicada la cola, retire el lápiz del soporte y tápelo.
- Seleccione "Pap al" y siga las instrucciones en pantalla para colocar el papel de aluminio en la parte superior del patrón donde se ha aplicado la cola. Coloque la hoja protectora sobre el tapete y fíjela en su posición con cinta adhesiva o similar.
  - Coloque el papel de aluminio con cuidado sobre el área de cola con la cara coloreada/más brillante hacia arriba.
  - Coloque con cuidado el papel de aluminio para que no quede arrugado. El papel de aluminio puede rasgarse si alisa las arrugas después de colocarlo.
  - Utilice siempre la hoja protectora para evitar dañar el papel de aluminio. Antes de colocar la hoja protectora, compruebe que no haya polvo entre ésta y el papel de aluminio.
  - Si la hoja protectora no está bien sujeta cuando el tapete entra en la máquina, ésta podría resultar dañada. Fije siempre la hoja protectora al tapete con cinta adhesiva o similar.
  - Coloque la hoja protectora de modo que no sobrepase la extensión de la zona de colocación del tapete de corte.
- Retire el soporte del lápiz de cola del carro, y luego retire el lápiz de cola. Coloque la herramienta de presión en la punta del soporte del lápiz de cola, y luego inserte el soporte en el carro.
- Inserte el tapete en la misma dirección que cuando se estaba aplicando la cola, y luego pulse el botón de "Inicio/Parar" para aplicar el papel de aluminio.
- Retire el tapete, despegue la hoja protectora y luego despegue cuidadosamente el material del tapete.
  - Cuando despegue la hoja de transferencia de papel de aluminio, compruebe que el papel de aluminio se adhiera.
  - Si el papel de aluminio no se adhiere del todo, no despegue toda la hoja de transferencia de papel de aluminio, vuelvala a colocar en su posición anterior, cubrala de nuevo con la hoja protectora y frote la parte superior de la hoja con un objeto duro.
- Coloque el material sobre una superficie plana y despegue lentamente la hoja de transferencia de papel de aluminio en sentido horizontal con el material.
- Aplique varias veces la hoja para limpiar el polvo a la parte superior del papel de aluminio para retirar los restos de dicho papel.
  - No frote el papel de aluminio con la hoja para limpiar el polvo, ya que podría dañarlo.
  - Cuando desee guardarla, coloque la hoja para limpiar el polvo junto con su hoja de almacenamiento para no extraviarla.

**Solución de problemas**

- Si ha aplicado demasiada cola o demasiado poca, toque en la pantalla de selección de la Cola/Pap al y cambie el "Ajuste de la cantidad de cola".
- Si la línea es demasiado gruesa, disminuya el valor del "Ajuste de la cantidad de cola". Si la línea es demasiado fina, aumente el valor del ajuste.
- Si las trazas de la cola son muy visibles o las líneas de cola son demasiado gruesas, disminuya el valor del ajuste de "Presión de la cola".
- Si el papel de aluminio no se adhiere en absoluto, es posible que la hoja de transferencia de papel de aluminio se haya colocado al revés.
- Si el papel de aluminio no se adhiere, toque en la pantalla de selección de la Cola/Pap al y defina el ajuste "Presión del papel de aluminio".

**PT**

- Fixe o material (no qual o papel metalizado será aplicado) na folha adesiva para papel delicado ou fino e carregue-o.
  - Se uma folha adesiva de alta aderência for usada, o material poderá ser danificado quando descolado.
  - Fixe o material de forma que não se estenda além da área de fixação do apoio de corte.
- Retire o padrão de laminação da máquina de cortar. Para especificar as configurações de preenchimento, toque em na tela de edição do padrão.
  - Podê ser difícil obter bons resultados de laminação em casos de padrões muito pequenos ou muito complicados.
  - Clique em para digitalizar o material. Posicione o padrão de forma que não se estenda além do material e do papel metalizado.
  - Certifique-se de que o padrão seja menor do que a folha (3,9" x 7,8" (100 mm x 200 mm)).**
  - Padrões de laminação também poderão ser baixados do ScanNCutCanvas (<https://scanncutcanvas.brother.com/>).
- Toque em e seleccione "Ornam.".
- Toque em na tela de seleção de Cola/Ornam., toque em ao lado de "Padrão de preenchimento", e seleccione o padrão de colagem. Se você decidir não preencher o padrão, vá para o passo 5.
  - Recomendamos o padrão de preenchimento "001".
  - Recomendamos as configurações padrão para o espaçamento da linha de preenchimento.
  - Ao aplicar a cola apenas às linhas, ajuste a configuração para "Linha adicional" para aumentar a espessura das linhas de cola. Recomendamos as configurações padrão para o ponto de linha adicional. Para obter mais detalhes sobre especificações das configurações, consulte "Utilizar as funções de desenho para padrões de preenchimento/Tornar os contornos mais espessos" em "Recursos adicionados da Versão 2.2" ou "Recursos adicionados da Versão 1.8", inclusos em sua máquina ou no Brother Solutions Center.
- Verifique a quantidade de cola restante na caneta.
  - Antes de usar a caneta de cola, certifique-se de que a bola de resina seja removida da ponta da caneta de cola.**
- Selecione "Cola" e defina "Escala na caneta de cola" com o número correspondente à quantidade de cola restante no passo 5.
- Pressione a aba de metal no suporte para caneta de cola e insira a caneta de cola sem a tampa. Solte a aba depois de a caneta de cola ter sido encaixada, para que fique bem presa. Se você não ouvir um clique, a caneta não estará colocada corretamente no suporte.
  - Mova suavemente a caneta para cima e para baixo no suporte para garantir que esteja presa.
  - Antes de inserir a caneta de cola, certifique-se que a ferramenta de pressão não esteja afixada ao suporte para caneta de cola.
  - Tenha cuidado para não perder a ferramenta de pressão removida.
  - Faça um esboço com a mão para verificar se a caneta de cola libera a quantidade de cola adequada. Se a cola na ponta tiver secado, ela se dissolverá durante o esboço.
  - Comece imediatamente a aplicar a cola.
- Pressione o botão "Iniciar/Parar" para começar a aplicar a cola.
  - Configuração de pressão da cola: 0
  - Se o valor definido para a "Escala na caneta de cola" for elevado, a caneta poderá se mover lentamente e fazer um ruído operacional alto e incomum.
  - Quando a cola estiver sendo aplicada, não interrompa a operação ou altere as configurações, pois haverá a quantidade de cola remanescente na caneta. Caso contrário, isso poderá produzir linhas mais grossas.
  - O papel poderá se rasgar se a pressão de colagem for muito forte. Antes de usar um papel fino, reduza a pressão.

- Após a cola ter sido aplicada, retire a folha adesiva da máquina e deixe a cola secar.
  - Deixe a cola secar até que fique transparente/clara. Caso a cola permaneça opaca, não será possível obter bons resultados de laminação.**
  - Não desligue a máquina ou mova o padrão no LCD. Caso contrário, a posição de laminação poderá ficar desalinhada.
  - Não toque na superfície com cola. Caso contrário, a sua aderência irá diminuir e a laminação poderá não aderir.
  - Se a cola não for aplicada, toque em , e em seguida, ajuste a configuração para "Pressão da cola".
  - A pressão da cola adequada poderá ser diferente, dependendo do material.
  - Após aplicar a cola, remova a caneta do suporte e coloque a tampa de volta na caneta.
- Selecione "Ornam." e siga as instruções na tela para colocar o papel metalizado no topo do padrão onde a cola foi aplicada. Coloque a folha de proteção na folha adesiva e, em seguida fixe-a no lugar com a fita disponível comercialmente, etc.
  - Coloque delicadamente a folha sobre a área da cola com o seu lado colorido/brilhante voltado para cima.**
  - Posicione cuidadosamente o papel metalizado para que não haja pregas. O papel metalizado poderá se rasgar se você tentar desamassar as pregas depois de posicionar o papel.
  - Certifique-se de usar a folha de proteção para evitar danos ao papel metalizado. Antes de posicionar a folha de proteção, certifique-se de que não haja pó entre ela e o papel metalizado.
  - Se a folha de proteção não estiver fixada firmemente quando a folha adesiva for colocada, a máquina poderá ser danificada. Fixe a folha de proteção à folha adesiva com uma fita disponível comercialmente, etc.
  - Fixe a folha de proteção de forma que não se estenda além da área da esteira de corte.
- Remova o suporte para caneta de cola do carro e, em seguida, remova a caneta de cola. Fixe a ferramenta de pressão na ponta do suporte para caneta de cola e, em seguida, insira o suporte no carro.
- Insira a folha adesiva na mesma direção em que a cola foi aplicada e depois pressione o botão "Iniciar/Parar" para aplicar a ornamentação.
- Retire a folha adesiva e retire a folha de proteção, depois remova cuidadosamente o material da folha adesiva.
  - Ao destacar o papel de transferência metalizado, verifique se o papel metalizado tem aderência.
  - Se o papel metalizado não tiver aderência total, em vez de remover inteiramente o papel de transferência metalizado, retorne-o para a posição anterior, cubra-o novamente com a folha de proteção e esfregue a face superior da folha com um objeto duro.
- Coloque o material em uma superfície nivelada, e depois remova lentamente o papel de transferência metalizado no sentido horizontal ao material.
- Esfregue repetidamente a face superior do papel metalizado com a folha para remoção de poeira para remover quaisquer excessos do papel metalizado.
  - Não esfregue o papel metalizado na folha para remoção de poeira ou o papel metalizado poderá ser danificado.
  - Para armazenar, fixe a folha para remoção de poeira à sua folha de armazenamento para evitar que ela se perca.

**Solução de problemas**

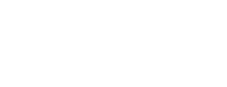
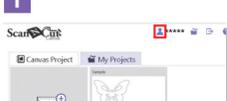
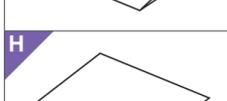
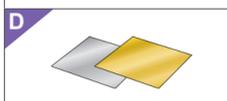
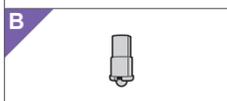
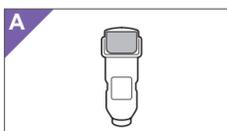
- Caso seja aplicada muita ou pouca cola, toque em na tela de seleção de Cola/Ornam., altere a configuração de "Ajuste de valor da cola".
- Se a linha estiver muito espessa, diminua a configuração do "Ajuste de valor da cola". Se a linha estiver muito fraca, aumente os valores da configuração.
- Se as linhas de cola estiverem visíveis ou se as linhas de cola estiverem muito espessas, reduza o valor para "Pressão da cola".
- Se a folha não tiver nenhuma aderência, o papel de transferência metalizado pode ter sido colocado ao contrário.
- Se a folha não tiver aderência, toque em na tela de seleção de Cola/Ornam. e, em seguida, ajuste a configuração para "Pressão do ornamento".

## DE Starterkit für Folientransfer

## NL Folietransfer - Starter Kit

## IT Kit iniziale per laminare con fogli metallici

## RU Базовый набор для фольгирования



## DE

### Informationen zum Starterkit für Folientransfer

Sie können hochwertige Zeichnungen anfertigen, indem Sie das Presswerkzeug verwenden, um mit Ihrer Schneidmaschine Folie zu applizieren.

### Wichtige Sicherheitshinweise

## ⚠️ Warnung

#### VERSCHLUCKUNGSGEFAHR.

Dieses Produkt enthält viele Kleinteile. Dieses Produkt ist nicht für die Verwendung durch Kinder jeglichen Alters geeignet. Halten Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern, um ein Verschlucken oder sonstige Verletzungen zu vermeiden.

## ⚠️ Vorsicht

- Nehmen Sie die Transferfolie oder den Klebestift nicht in den Mund, da Verschlucken oder Verletzungen die Folge sein können.

### Vorsichtsmaßnahmen

- Setzen Sie außer dem Klebestift oder dem Presswerkzeug keine anderen Gegenstände in den Klebestifthalter ein.
- Verwenden Sie Papier mit einer weichen Oberfläche. Folie kann nicht auf Materialien aufgebracht werden, die sehr aufnahmefähig sind, z. B. Stoffe, oder die eine sehr raue oder beschichtete Oberfläche haben.
- Wenn Sie Folie applizieren, verwenden Sie nur Folien mit einer Stärke von 0,5 mm oder weniger.
- Wenn die Klebekraft der Folie zum Reste entfernen abgenommen hat, wischen Sie sie mit einem feuchten Wischtuch leicht ab, um Staub oder Folienreste zu entfernen. Lassen Sie die Folie nach dem Abwischen trocknen.
- Wenn die überschüssige Folie nicht mehr an der Folie zum Reste entfernen haftet, ersetzen Sie die Folie durch eine neue.
- Biegen oder knicken Sie die Schutzfolie nicht.
- Wenn die Schutzfolie verschmutzt oder beschädigt wird, ersetzen Sie sie durch eine neue, anderenfalls wird die Folie nicht richtig appliziert.
- Bewahren Sie den Klebestift, die Transferfolie und die Folie zum Reste entfernen nicht in einer Umgebung auf, in der sie direktem Sonnenlicht und/oder extrem niedrigen oder extrem hohen Temperaturen ausgesetzt wären. Setzen Sie außerdem nach jedem Gebrauch die Kappe auf den Klebestift auf.
- In einer Umgebung mit Temperaturen zwischen 5 °C und 35 °C (41 °F und 95 °F) verwenden.
- Die Matte 12" x 24" (305 mm x 610 mm) lässt sich nicht verwenden.
- Eine ausführliche Anleitung zur Verwendung der Schneidmaschine finden Sie in der mit ihr gelieferten Bedienungsanleitung.
- Der Inhalt dieses Dokuments kann ohne Ankündigung geändert werden.
- In den grundlegenden Erklärungen werden englische Bildschirme und ScanNCut-Bildschirme verwendet.

## IT

### Informazioni sul Kit iniziale per laminare con fogli metallici

È possibile creare disegni di alta qualità utilizzando la punta a pressione per applicare decorazioni con fogli metallizzati con la propria macchina da taglio.

### Importanti Istruzioni di Sicurezza

## ⚠️ Avvertenza

#### RISCHIO DI SOFFOCAMENTO.

Questo prodotto contiene molti pezzi di piccole dimensioni. Questo prodotto non è destinato all'uso da parte dei bambini, di qualunque età. Tenere il prodotto lontano dalla portata dei bambini; in caso contrario si rischiano il soffocamento o altre lesioni.

## ⚠️ Attenzione

- Non mettere il foglio per laminare metallizzato o la colla a penna in bocca; in caso contrario si rischiano il soffocamento o altre lesioni.

### Precauzioni

- Non inserire oggetti diversi dalla colla a penna o dalla punta a pressione nel supporto per colla a penna.
- Utilizzare carta con superficie liscia. Non è possibile applicare il foglio metallizzato su materiali molto assorbenti, quali i tessuti, o con una superficie estremamente ruvida o patinata.
- Quando si applica il foglio metallizzato, utilizzare solo carta spessa al massimo 0,5 mm.
- Se la forza adesiva del foglio per rimuovere la polvere si è ridotta, strofinare delicatamente il foglio con un panno umido per eliminare polvere o sporcizia. Dopo aver pulito il foglio, farlo asciugare.
- Se non è più possibile attaccare il foglio adesivo in eccesso al foglio per rimuovere la polvere, sostituire il foglio con uno nuovo.
- Non piegare il foglio protettivo.
- Se il foglio protettivo si sporca o si danneggia, sostituirlo con uno nuovo; in caso contrario è possibile che il foglio metallizzato non venga applicato correttamente.
- Non conservare la colla a penna, il foglio per laminare metallizzato o il foglio per rimuovere la polvere in luoghi esposti alla luce diretta del sole, temperature o umidità elevate. Inoltre, chiedere la colla a penna con il tappo dopo averla utilizzata.
- Utilizzare in un ambiente con temperature comprese tra 5 °C e 35 °C (41 °F e 95 °F).
- Non è possibile utilizzare il supporto di taglio 12" x 24" (305 mm x 610 mm).
- Per le istruzioni dettagliate sull'utilizzo della macchina da taglio, fare riferimento al Manuale di istruzioni in dotazione.
- Il contenuto di questo documento è soggetto a modifiche senza preavviso.
- Per le spiegazioni di base vengono utilizzate le schermate in inglese e le schermate della ScanNCut.

## ■ Zubehör

Bezeichnung	
A	Klebestifthalter
B	Presswerkzeug
C	Klebestift *1
D	Transferfolie 3,9" x 7,8" (100 mm x 200 mm) (gold- und silberfarben) *1
E	Schutzfolie 8,6" x 12" (220 mm x 305 mm) *1
F	Folie zum Reste entfernen 1,9" x 2,9" (50 mm x 75 mm) (mit Schutzfolie) *1
G	Aktivierungscode für die ScanNCutCanvas Folienfunktion (auf Karte)
H	Diese Anweisungen

\*1 Diese Zubehöerteile sind Verbrauchsmaterialien. Nachdem Sie die Materialien verbraucht haben, kaufen Sie CAFTGP1 (Klebestift für Folientransfer Starter Kit), CAFTSGLD1 (Transferfolie goldfarben) oder CAFTSSIL1 (Transferfolie silberfarben). Kaufen Sie als Ersatz für die Folie zum Reste entfernen CASTPS1 (Stempelrohlinge). Als Ersatz für die Schutzfolie kaufen Sie CAEBSTS1 (Vorlagenblätter für Reliefs (Embossing)). Wenden Sie sich für Sonderzubehör an den Händler, bei dem Sie dieses Kit gekauft haben.

### Bearbeiten eines Foliermusters in der ScanNCutCanvas-Webanwendung

In ScanNCutCanvas ist eine Vielzahl an Foliermustern enthalten, die Sie sofort verwenden können.

### ○ Aktivieren der Folierfunktion

1. Melden Sie sich bei ScanNCutCanvas an. (<https://scanncutcanvas.brother.com/>).
  - Erstmalige Benutzer sollten ein kostenloses Konto anlegen.
2. Klicken Sie auf in der oberen rechten Ecke der Webseite. (I)
3. Klicken Sie auf die Schaltfläche <Aktivieren> für „Folieren“. (J)
4. Geben Sie den Aktivierungscode auf der mitgelieferten Karte zur Aktivierung ein und klicken Sie dann auf die Schaltfläche <Aktivieren>. (K)
  - Die Großbuchstaben „I“ und „O“ sind im Aktivierungscode nicht enthalten.
  - Der Aktivierungscode ist nur für eine Login-ID für ScanNCutCanvas gültig. Derselbe Aktivierungscode kann nicht erneut verwendet werden.

### ○ Verwenden der Folierfunktion

Nach Aktivierung der Folierfunktion wird ScanNCutCanvas um eine Musterkategorie für die Folierfunktion erweitert. Ausführliche Informationen zur Verwendung der Muster finden Sie in der „Hilfe“ durch Klicken auf . (L)

### ○ So aktivieren Sie die Folierfunktion in der Maschine

Aktualisieren Sie die Software der Maschine auf die neueste Version. Sie können die neueste Version der Software im Brother Solutions Center (<http://s.brother/cuoaal/>) herunterladen.

1. Tippen Sie auf neben „Premiumfunktionen“ im Einstellungsbildschirm. (M)
2. Wählen Sie „ON“ neben „Kit-Aktivierung“ unter „Folieneinstellung“. (N)

### ■ Für Benutzer von DesignNCut

Die Maschinenbetriebsabläufe unterscheiden sich für Käufer von DesignNCut von den in diesem Dokument beschriebenen. Ausführliche Informationen über den Betrieb von DesignNCut finden Sie unter „Verbrauchsmaterial & Optionen“ im Brother Solutions Center (<http://s.brother/ccqaa/>).

## NL

### Informatie over de Folietransfer - Starter Kit

U kunt tekeningen van hoge kwaliteit maken door het persgereedschap te gebruiken om folie aan te brengen met uw snijmachine.

### Belangrijke Veiligheidsinstructies

## ⚠️ Waarschuwing

#### GEVAAR VOOR VERSTIKKING.

Dit product bevat kleine onderdelen. Dit product is niet bedoeld voor gebruik door kinderen, ongeacht hun leeftijd. Houd het product buiten bereik van kinderen om verstikking of ander letsel te voorkomen.

## ⚠️ Voorzichtig

- Stop de folietransfervellen of de lijmpen niet in uw mond om verstikking of letsel te voorkomen.

### Voorzorgsmaatregelen

- Plaats geen ander voorwerp dan de lijmpen of het persgereedschap in de lijmpenhouder.
- Gebruik papier met een glad oppervlak. Er kan geen folie worden aangebracht op materiaal dat sterk absorberend is, zoals stof, of op materiaal met een extreem ruw oppervlak of een gecoat oppervlak.
- Gebruik bij het aanbrengen van de folie papier met een dikte van maximaal 0,5 mm.
- Als de kleefkracht van het ontstoffsvel afneemt, verwijdert u het overtollige stof en vuil van het vel met een vochtig doekje. Laat het vel daarna drogen.
- Als u de overtollige folie niet meer aan het ontstoffsvel kunt bevestigen, dient u het vel te vervangen.
- Vouw of buig het beschermvel niet.
- Als het beschermvel vuil of beschadigd is, dient u het te vervangen, anders wordt de folie niet correct aangebracht.
- Berg de lijmpen, het folietransfervel of het ontstoffsvel niet op in direct zonlicht, bij hoge temperaturen of bij hoge vochtigheid. Zorg er bovendien voor dat het dopje na gebruik op de lijmpen wordt geplaatst.
- Te gebruiken in een omgeving tussen 5 °C en 35 °C (41 °F en 95 °F).
- De 12" x 24" (305 mm x 610 mm) snijmat kan niet worden gebruikt.
- Uitvoering instructies over het gebruik van de snijmachine vindt u in de meegeleverde Bedieningshandleiding.
- De inhoud van dit document kan zonder kennisgeving worden gewijzigd.
- Voor de elementaire uitleg worden Engelse schermen en ScanNCut-schermen gebruikt.

## RU

### Общая информация о базовом наборе для фольгирования

Наносить фольгу при помощи прижимной насадки на раскройной машине, можно создавать высококачественные оригинальные дизайны.

### Важные инструкции и правила техники безопасности

## ⚠️ Внимание!

#### ОПАСНОСТЬ УДУШЬЯ!

В данном изделии имеется много мелких деталей. Данное изделие не предназначено для использования детьми любого возраста. Для предотвращения опасности удушья или травмы храните данное изделие в месте, недоступном для детей.

## ⚠️ Осторожно!

- Не берите в рот листы для фольгирования или клеевой карандаш, так как в противном случае существует опасность удушья или получения травм.

### Меры предосторожности

- В держатель клеевого карандаша можно вставлять только клеевой карандаш и прижимную насадку; не вставляйте в него никакие другие предметы.
- Используйте бумагу с гладкой поверхностью. Фольгу нельзя наносить на материал, который хорошо впитывает влагу (например, на ткань) или имеет очень грубую поверхность или поверхность с покрытием.
- Для нанесения фольги используйте только бумагу толщиной 0,5 мм или менее.
- Если клейкость листа для удаления остатков фольги уменьшилась, слегка протрите лист влажной салфеткой, чтобы удалить пыль и грязь. После очистки листа дайте ему высохнуть.
- Если фольга не прилипает к листу для удаления остатков, возьмите другой лист.
- Не складывайте и не сгибайте защитный лист.
- В случае загрязнения или повреждения защитного листа замените его на новый, так как в противном случае могут возникнуть проблемы при нанесении фольги.
- Не храните клеевой карандаш, листы для фольгирования и листы для удаления остатков фольги в месте, подверженном воздействию прямого солнечного света, высоких температур или высокой влажности. После каждого использования закрывайте клеевой карандаш колпачком.
- Используйте в помещениях, где температура колеблется в пределах от 5 °C до 35 °C.
- Нельзя использовать раскройный мат размером 305 x 610 мм (12 x 24 дюйма).
- Подробные инструкции по использованию раскройной машины см. в „Руководстве пользователя“, прилагаемом к машине.
- Содержание данного документа может быть изменено без предварительного уведомления.
- В качестве иллюстраций приведены снимки англоязычных экранов и экранов ScanNCut.

## ■ Accessoires

Naam	
A	Lijmpenhouder
B	Persgereedschap
C	Lijmpen *1
D	Folietransfervellen 3,9" x 7,8" (100 mm x 200 mm) (goud en zilver) *1
E	Beschermvel 8,6" x 12" (220 mm x 305 mm) *1
F	Ontstoffsvel 1,9" x 2,9" (50 mm x 75 mm) (met opbergvel) *1
G	Activatiecode voor ScanNCutCanvas foliefunctie (op kaart)
H	Deze Gebruiksaanwijzing

\*1 Deze accessoires zijn verbruiksartikelen. Als u ze allemaal hebt verbruikt, schaft u CAFTGP1 (lijmpen voor de Folietransfer Starter Kit), CAFTSGLD1 (folietransfervel goud) of CAFTSSIL1 (folietransfervel zilver) aan. Ter vervanging van het ontstoffsvel, schaft u CASTPS1 (stempelmateriaal) aan. Ter vervanging van het beschermvel, schaft u CAEBSTS1 (embossingsjabloon) aan. Voor de aanschaf van opties neemt u contact op met de detailist waar u dit pakket hebt gekocht.

### Een foliepatroon bewerken in ScanNCutCanvas (online softwareprogramma)

ScanNCutCanvas biedt allerlei foliepatronen die u onmiddellijk kunt gebruiken.

### ○ De foliefunctie activeren

1. Meld u aan bij ScanNCutCanvas. (<https://scanncutcanvas.brother.com/>).
  - Als u geen eerdere versie hebt gebruikt, maakt u een gratis account aan.
2. Klik op in de rechterbovenhoek van de webpagina. (I)
3. Klik op de knop <Activeren> voor „Folien“. (J)
4. Typ de activatiecode (te vinden op de meegeleverde kaart voor de activatiecode) en klik op de knop <Activeren>. (K)
  - Hoofdletters „I“ en „O“ worden niet gebruikt in de activatiecode.
  - De activatiecode is slechts geldig voor één login ID voor ScanNCutCanvas. U kunt dezelfde activatiecode niet nogmaals gebruiken.

### ○ De foliefunctie gebruiken

Nadat u de foliefunctie hebt geactiveerd, wordt er een patrooncategorie met foliën in ScanNCutCanvas toegevoegd. Meer bijzonderheden over het gebruik van de patronen vindt u in de „Help“ door te klikken op . (L)

### ○ De foliefunctie activeren op de machine

Update de machinesoftware naar de laatste versie. U kunt de nieuwste versie van de software downloaden van het Brother Solutions Center (<http://s.brother/cuoaal/>).

1. Druk op naast „Premiumfuncties“ in het instellingenscherf. (M)
2. Selecteer „ON“ naast „Kit activeren“ onder „Folie-instelling“. (N)

### ■ Voor gebruikers van DesignNCut

De bedieningsprocedures voor de machine wijken voor kopers van DesignNCut af van de procedures in dit document. Raadpleeg „Verbruiksartikelen en opties“ bij het Brother Solutions Center (<http://s.brother/ccqaa/>) voor meer informatie over de bediening van DesignNCut.

## ■ Принадлежности

Название	
A	Держатель клеевого карандаша
B	Прижимная насадка
C	Клеевой карандаш *1
D	Листы для фольгирования 100 x 200 мм (3,9 x 7,8 дюймов) (золотой и серебряный) *1
E	Защитный лист 220 x 305 мм (8,6 x 12 дюймов) *1
F	Лист для удаления остатков фольги 50 x 75 мм (1,9 x 2,9 дюйма) (с защитным листом) *1
G	Код активации для функции фольгирования в ScanNCutCanvas (на карточке)
H	Данная инструкция

\*1 Это расходные материалы, требующие периодической замены. После того как вы их полностью израсходуете, приобретите на замену материалы с кодами CAFTGP1 (Клеевой карандаш для базового набора для фольгирования), CAFTSGLD1 (золотой лист для фольгирования) или CAFTSSIL1 (серебряный лист для фольгирования). Чтобы заменить лист для удаления остатков фольги, приобретите продукт с кодом CASTPS1 (листы для штампов). Чтобы заменить защитный лист, приобретите продукт с кодом CAEBSTS1 (шаблонные листы для тиснения). Дополнительные наборы или материалы можно приобрести в магазине, в котором вы купили данный набор.

### Редактирование шаблона для фольгирования в веб-приложении ScanNCutCanvas

В сервисе ScanNCutCanvas имеется много готовых шаблонов для фольгирования.

### ○ Активация функции фольгирования

1. Выполните вход в сервис ScanNCutCanvas (<https://scanncutcanvas.brother.com/>).
  - Если вы используете сервис впервые, вы должны создать бесплатный аккаунт.
2. Нажмите в правом верхнем углу веб-страницы. (I)
3. Нажмите кнопку <Активировать> рядом с пунктом <Фольгирование>. (J)
4. Введите код активации, который напечатан на прилагаемой карточке, и нажмите кнопку <Активировать>. (K)
  - Во избежание путаницы в коде активации не используются заглавные буквы „I“ и „O“.
  - Код активации действителен только для одного логина в ScanNCutCanvas. Один и тот же код активации повторно использовать невозможно.

→ Активация завершена.

### ○ Использование функции фольгирования

Когда функция фольгирования активирована, в сервис ScanNCutCanvas добавляется категория шаблонов для фольгирования. Чтобы получить подробные инструкции об использовании этих шаблонов, откройте раздел <Справка>, нажав на . (L)

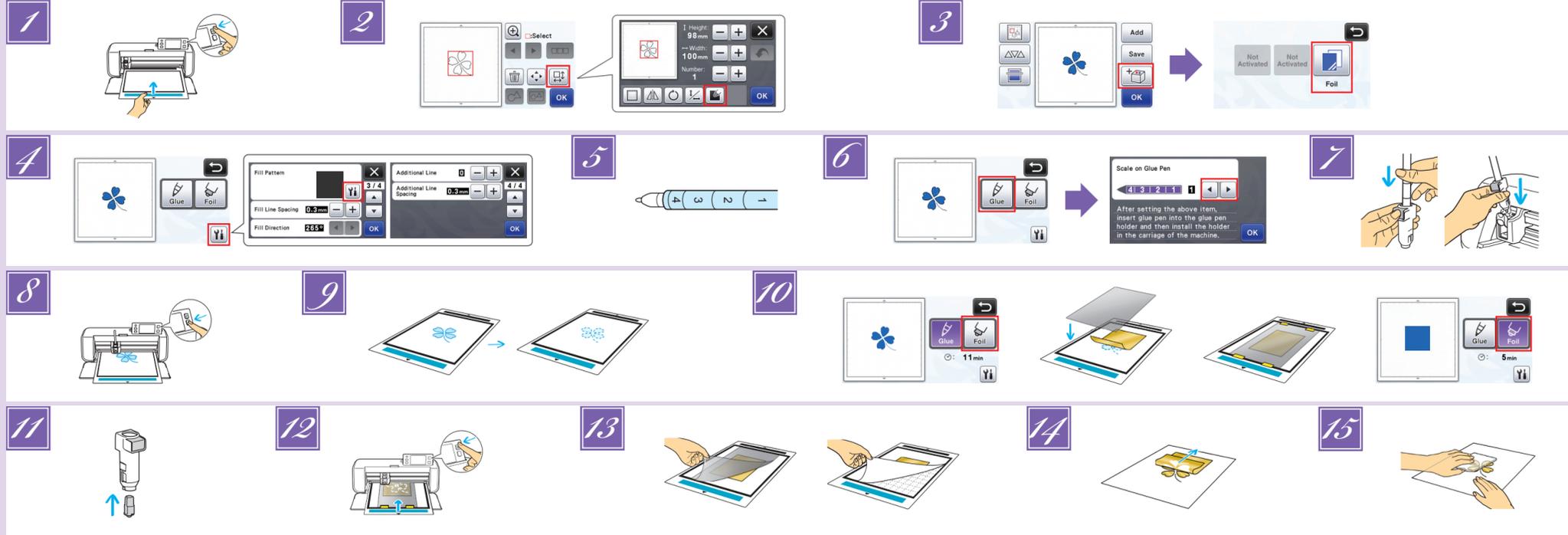
### ○ Активация функции фольгирования на машине

Обновите программное обеспечение машины до последней версии. Последнюю версию программного обеспечения можно загрузить с сайта Brother Solutions Center (<http://s.brother/cuoaal/>).

1. Нажмите кнопку рядом с пунктом <Премиум-функции> на экране настроек. (M)
2. Выберите значение <ON> (Вкл.) рядом с пунктом <Активация комплекта> в разделе <Настройка фольгирования>. (N)

### ■ Для пользователей DesignNCut

Порядок работы для клиентов, купивших машину DesignNCut, отличается от инструкций, приведенных в данном документе. Подробная информация о работе на машине DesignNCut приведена в разделе <Расходные материалы и дополнительные компоненты> на сайте Brother Solutions Center (<http://s.brother/ccqaa/>).



**DE**

1. Bringen Sie das zu folierende Material auf der leicht klebenden Matte an und legen Sie anschließend die Matte ein.
  - Wenn eine stark klebende Matte verwendet wird, kann das Material beim Entfernen beschädigt werden.
  - Bringen Sie das Material so an, dass es nicht über den Anbringungsbereich der Schneidmatte hinausragt.
2. Rufen Sie das Foliermuster in der Schneidmaschine auf. Um die Fülleneinstellungen anzugeben, tippen Sie im Bildschirm für die Musterbearbeitung auf .
  - Mit extrem kleinen oder komplexen Mustern lassen sich beim Folieren nur schwer gute Ergebnisse erzielen.
  - Klicken Sie auf , um das Material zu scannen. Positionieren Sie das Muster so, dass es nicht über Material und Folie hinausragt.
  - Stellen Sie sicher, dass das Muster kleiner ist als die Folie (3,9" x 7,8" (100 mm x 200 mm)).
  - Foliermuster können auch von ScanNCutCanvas (<https://scanncutcanvas.brother.com/>) heruntergeladen werden.
3. Tippen Sie auf und wählen Sie dann „Folie“.
  - Tippen Sie auf im Kleben/Folie-Auswahlschirm, tippen Sie auf neben „Füllmuster“, und wählen Sie dann das Klebemuster aus. Wenn Sie entschieden haben, das Muster nicht zu füllen, fahren Sie fort mit Schritt 5.
  - Wir empfehlen Füllmuster „001“.
  - Wir empfehlen die Standardinstellungen für den Linienabstand beim Füllen.
  - Bei Anwendung von Kleber nur auf den Linien nehmen Sie eine Einstellung bei „Zusätzliche Linie“ vor, um die Stärke der Kleberlinien zu vergrößern. Wir empfehlen die Standardinstellungen für den Abstand der zusätzlichen Linie. Näheres zur Angabe der Einstellungen erfahren Sie unter „Mit Zeichnungsfunktionen Muster füllen/Umriss verbreitern“ in „Zusätzliche Funktionen in der Version 2.2“ oder „Zusätzliche Funktionen in der Version 1.8“, mitgeliefert mit Ihrer Maschine oder zu finden im Brother Solutions Center.
5. Prüfen Sie, wie viel Kleber noch im Klebestift enthalten ist.
  - Stellen Sie vor Nutzung des Klebestifts sicher, dass die Harzkugel von der Spitze des Klebestifts entfernt wird.
6. Wählen Sie „Kleben“ und stellen Sie dann bei „Skala am Klebestift“ für den verbleibenden Kleber auf die Zahl ein, die Sie in Schritt 3 festgestellt hatten.
7. Drücken Sie auf die Metallkappe am Klebestifthalter, und setzen Sie dann den Klebestift mit abgenommenem Deckel ein. Lassen Sie die Lasche los, nachdem der Klebestift eingerastet ist, so dass der Stift gesichert ist. Wenn Sie kein Klickgeräusch hören, wurde der Stift nicht richtig in den Stifthalter eingesetzt. Heben Sie den Stift vorsichtig hoch und führen Sie ihn vorsichtig in den Stifthalter ein, um zu gewährleisten, dass er sicher sitzt.
  - Stellen Sie vor dem Einsetzen des Klebestifts sicher, dass nicht das Presswerkzeug am Klebestifthalter befestigt ist.
  - Achten Sie darauf, das entfernte Presswerkzeug nicht zu verlieren.
  - Führen Sie eine Probezeichnung per Hand durch, um zu prüfen, dass der Klebestift die richtige Klebermenge abgibt. Wenn der Klebstoff an der Spitze getrocknet ist, löst er sich beim Probezeichnen.
  - Beginnen Sie sofort mit dem Kleben.
8. Drücken Sie die Taste „Start/Stop“, um das Aufbringen des Klebers zu starten.
  - Klebedruckeinstellung: 0
  - Wenn bei „Skala am Klebestift“ ein hoher Wert eingestellt ist, kann sich der Stift langsam bewegen und einen ungewöhnlichen lauten Ton erzeugen.
  - Während der Kleber aufgebracht wird, schalten Sie nicht auf Pause und ändern Sie auch keine Einstellungen wie die restliche Klebermenge im Klebestift. Andernfalls werden starke Linien erzeugt.
  - Das Papier kann reißen, wenn der Klebedruck zu hoch ist. Bevor Sie dünnes Papier verwenden, verringern Sie den Druck.

9. Nachdem der Kleber aufgebracht wurde, fahren Sie die Matte aus der Maschine heraus und lassen Sie dann den Kleber trocknen.
  - Lassen Sie den Kleber trocknen, bis er transparent ist. Es können keine korrekten Ergebnisse beim Folieren erreicht werden, wenn der Kleber noch undurchsichtig ist.
  - Schalten Sie die Maschine nicht aus, und verschieben Sie auch nicht das Muster im LCD. Andernfalls ist die Folierposition falsch ausgerichtet.
  - Berühren Sie nicht die Kleberoberfläche. Andernfalls nimmt die Klebestärke ab und die Folie haftet nicht am Material.
  - Wenn kein Kleber aufgebracht wird, tippen Sie auf , und stellen Sie dann „Klebedruck“ ein.
  - Der richtige Klebedruck hängt vom Material ab.
  - Nach dem Aufbringen des Klebers entfernen Sie den Stift aus dem Halter und verschließen Sie den Stift mit dem Kappe.
10. Wählen Sie „Folie“, und befolgen Sie dann die Anweisungen auf dem Bildschirm, um die Folie dort auf das Muster zu legen, wo der Kleber aufgebracht wurde. Platzieren Sie die Schutzfolie auf der Matte, und befestigen Sie sie mit handelsüblichem Klebeband o. ä.
  - Legen Sie die Folie vorsichtig mit der farbigen/stärker glänzenden Seite nach oben auf den Kleberbereich.
  - Richten Sie die Folie sorgfältig aus, so dass keine Falten liegen bleiben. Die Folie kann reißen, wenn Sie versuchen, die Falten nach Positionieren der Folie auszustrichen.
  - Verwenden Sie auf jeden Fall die Schutzfolie, um Schäden an der Folie zu vermeiden. Vor dem Positionieren der Schutzfolie stellen Sie sicher, dass sich kein Staub zwischen dieser und der Folie befindet.
  - Wenn die Schutzfolie nicht richtig befestigt wurde, kann beim Einziehen der Matte die Maschine beschädigt werden. Befestigen Sie auf jeden Fall die Schutzfolie an der Matte mit handelsüblichem Klebeband o. ä.
  - Bringen Sie die Schutzfolie so an, dass sie nicht über den Anbringungsbereich der Schneidmatte hinausragt.
11. Entfernen Sie den Klebestifthalter aus dem Wagen, und entfernen Sie dann den Klebestift. Befestigen Sie das Presswerkzeug an der Spitze des Klebestifthalters und setzen Sie den Halter in den Wagen ein.
12. Führen Sie die Matte in derselben Richtung wie beim Aufbringen des Klebers ein, und drücken Sie dann die Taste „Start/Stop“, um die Folie zu applizieren.
13. Fahren Sie die Matte heraus, entfernen Sie vorsichtig die Schutzfolie und entfernen Sie sorgfältig das Material von der Matte.
  - Während Sie die Transferfolie entfernen, prüfen Sie, ob die Folie anhaftet.
  - Wenn die Folie nicht richtig klebt, entfernen Sie die Transferfolie nicht weiter, sondern legen Sie sie wieder auf die Folie, bedecken die Stelle mit weiterer Schutzfolie und reiben Sie über das Blatt mit einem harten Gegenstand.
14. Platzieren Sie das Material auf einer glatten Oberfläche, und ziehen Sie die Transferfolie vorsichtig horizontal vom Material ab.
15. Tupfen Sie mehrmals mit der Folie zum Reste entfernen auf die Folienoberseite, um überschüssiges Folienmaterial aufzunehmen.
  - Reiben Sie nicht mit der Folie zum Reste entfernen auf der Folie, andernfalls kann die Folie beschädigt werden.
  - Legen Sie die Folie zum Reste entfernen auf das Aufbewahrungsblatt, damit sie nicht verloren geht.

**Fehlerdiagnose**

- Wenn zu viel oder zu wenig Kleber aufgebracht wurde, tippen Sie auf im Kleben/Folie-Auswahlschirm und ändern Sie die Einstellung bei „Einstellung der Klebermenge“.
- Wenn die Linie zu stark ist, verringern Sie die Einstellung bei „Einstellung der Klebermenge“.
- Ist die Linie zu schwach, erhöhen Sie die Einstellung.
- Wenn die Kleberspur auffällt oder die Kleberlinien zu dick sind, verringern Sie die Einstellung bei „Klebedruck“.
- Wenn die Folie überhaupt nicht klebt, kann es sein, dass die Transferfolie verkehrt herum aufgelegt wurde.
- Wenn die Folie nicht klebt, tippen Sie auf im Kleben/Folie-Auswahlschirm und ändern Sie die Einstellung „Folierdruck“.

**NL**

1. Bevestig het materiaal (waarop de folie moet worden aangebracht) op de licht plakkende mat en laad vervolgens de mat.
  - Als een sterk klevende mat wordt gebruikt, kan het materiaal beschadigd raken als het eraf wordt getrokken.
  - Bevestig het materiaal zodanig dat het niet buiten het bevestigingsgebied van de snijmat uitsteekt.
2. Open het foliepatroon op de snijmachine. Druk op in het patroonbewerkings-scherm om de vulinstellingen op te geven.
  - Voor extreem kleine of gecompliceerde patronen kan het lastig zijn goede resultaten voor de foliën te bereiken.
  - Klik op om het materiaal te scannen. Plaats het patroon zodanig dat het niet uitsteekt buiten het materiaal en de folie.
  - Zorg ervoor dat het patroon kleiner is dan de folie (3,9" x 7,8" (100 mm x 200 mm)).
  - U kunt foliepatronen ook downloaden van ScanNCutCanvas (<https://scanncutcanvas.brother.com/>).
3. Druk op en selecteer „Folie“.
  - Druk op in het keuzescherm voor Lijm/Folie, druk op naast „Opvulpatroon“ en selecteer vervolgens het lijmpatroon. Als u hebt besloten het patroon niet te vullen, gaat u door met stap 5.
  - Wij raden vulpatroon „001“ aan.
  - Wij raden de standaardinstellingen aan voor de vulregrafstand.
  - Wanneer u alleen op de lijnen lijn aanbrengt, past u de instelling voor „Extra lijn“ aan om de lijnlijnen dikker te maken. Wij raden de standaardinstellingen aan voor de extra lijnlength. Raadpleeg „Patronen vullen/omtrekken dikker maken met tekenfuncties“ in „Toegevoegde functies in versie 2.2“ of „Toegevoegde functies in versie 1.8“ in de handleiding voor uw machine of op het Brother Solutions Center.
5. Controleer de hoeveelheid achtergebleven lijn in de pen.
  - Voordat u de lijmpen gebruikt, moet u eerst het harsballetje verwijderen van de punt van de lijmpen.
6. Selecteer „Lijm“ en stel vervolgens voor „Schaal op lijmpen“ het getal in dat overeenkomt met de hoeveelheid achtergebleven lijn die is vastgesteld in stap 5.
7. Druk op het metalen lipje op de lijmpenhouder en plaats vervolgens de lijmpen met verwijderd dopje. Laat het lipje los zodra de lijmpen vastklikt, zodat de pen is gezekerd. Als u geen klikgeluid hoort, zit de pen niet goed in de houder. Beweeg de pen voorzichtig omhoog en omlaag in de houder om te controleren of deze goed vast zit.
  - Voordat u de lijmpen plaatst, moet u ervoor zorgen dat het persgereedschap niet aan de lijmpenhouder is bevestigd.
  - Pas op dat u het verwijderde persgereedschap niet kwijtraakt.
  - Voer met de hand proeftekeningen uit om te controleren of de lijmpen de juiste hoeveelheid lijn afgeeft. Als de lijmpen op de punt is opgedroogd, zal deze opproepen tijdens het proeftekenen.
  - Begin onmiddellijk met lijmen.
8. Druk op de „Start/Stop“-toets om te beginnen met lijmen.
  - Instelling lijmdruk: 0
  - Als de instellingswaarde voor „Schaal op lijmpen“ hoog is, zal de pen mogelijk langzaam bewegen en een ongebruikelijk hard geluid produceren tijdens de bediening.
  - Zolang er lijn wordt aangebracht, dient u tijdens de bediening niet te pauzeren of instellingen te wijzigen, zoals voor de hoeveelheid achtergebleven lijn in de pen. Anders worden er mogelijk dickere lijnen gemaakt.
  - Het papier kan scheuren als de lijmdruk te hoog is. Verlaag eerst de druk voordat u dun papier gebruikt.

9. Nadat de lijm is aangebracht, neemt u de mat uit de machine en laat u vervolgens de lijn drogen.
  - Laat de lijn drogen tot deze doorzichtig/helder wordt. Er kunnen geen goede resultaten voor de foliën worden bereikt als de lijn ondoorzichtig blijft.
  - Zet de machine niet uit en verplaats het patroon niet via het LCD-scherm. Anders kan de foliepositie verschuiven.
  - Raak het lijmpoppervlak niet aan. Anders kan de kleefkracht afnemen en de folie mogelijk niet blijven plakken.
  - Als er geen lijn is aangebracht, drukt u op , en past u vervolgens de instelling voor „Lijmdruk“ aan.
  - De juiste lijmdruk verschilt en is afhankelijk van het materiaal.
  - Nadat de lijn is aangebracht, haalt u de pen uit de houder en bevestigt u vervolgens het dopje op de pen.
10. Selecteer „Folie“ en volg vervolgens de instructies op het scherm om de folie bovenop het patroon te plaatsen waarop de lijm is aangebracht. Plaats het beschermvel op de mat en bevestig het met in de handel verkrijgbaar plakband.
  - Leg voorzichtig de folie over het lijmggebied met de gekleurde/glanzende zijde omhoog.
  - Positioneer de folie zorgvuldig, zodat er geen kreukels kunnen ontstaan. De folie kan scheuren als u de kreukels probeert glad te maken nadat de folie is gepositioneerd.
  - Zorg ervoor dat u het beschermvel gebruikt om schade aan de folie te voorkomen. Voordat u het beschermvel positioneert, moet er voor zorgen dat er geen stof tussen het beschermvel en de folie zit.
  - Als het beschermvel niet goed is bevestigd wanneer de mat wordt doorgevoerd, kan de machine beschadigd raken. Zorg ervoor dat u het beschermvel bevestigt aan de mat met in de handel verkrijgbaar plakband, enz.
  - Bevestig het beschermvel zodanig dat het niet buiten het bevestigingsgebied van de snijmat uitsteekt.
11. Haal de lijmpenhouder uit de borduurarm en verwijder vervolgens de lijmpen. Bevestig het persgereedschap aan het uiteinde van de lijmpenhouder en plaats de houder vervolgens in de borduurarm.
12. Plaats de mat in dezelfde richting als tijdens het aanbrengen van de lijn en druk vervolgens op de „Start/Stop“-knop om de folie aan te brengen.
13. Neem de mat eruit, trek het beschermvel eraf en trek vervolgens voorzichtig het materiaal van de mat.
  - Terwijl u het folietransfervel eraf trekt, controleert u of de folie blijft plakken.
  - Als de folie niet volledig blijft plakken, trekt u het folietransfervel er niet volledig af, maar brengt u het terug naar de eerdere positie, bedekt u het opnieuw met het beschermvel en wrijft u met een hard voorwerp over de bovenkant van het vel.
14. Plaats het materiaal op een vlak oppervlak en trek het transferfolievel er langzaam af, horizontaal aan het materiaal.
15. Ga met het ontstoppingsvel herhaaldelijk over de bovenkant van het folie om overtollige folie te verwijderen.
  - Wrijf niet met het ontstoppingsvel over de folie, anders kan de folie beschadigd raken.
  - Bij opslag bevestigt u het ontstoppingsvel aan het oppervlak om te voorkomen dat het zoek raakt.

**Probleemoplossing**

- Als er te veel of te weinig lijn is aangebracht, drukt u op in het keuzescherm voor Lijm/Folie en wijzigt u de instelling voor „Lijm/veelheid aanpassen“.
- Als de lijn te dik is, verlaagt u de instelling voor „Lijm/veelheid aanpassen“. Als de lijn te dun is, verhoogt u de instelling.
- Als de lijmsporen te veel opvallen of als de lijnlijnen te dik zijn, verlaag dan de instelling voor „Lijmdruk“.
- Als de folie helemaal niet blijft plakken, ligt het folietransfervel misschien op zijn kop.
- Als de folie niet blijft plakken, drukt u op in het keuzescherm voor Lijm/Folie en past u vervolgens de instelling voor „Foliedruk“ aan.

**IT**

1. Attaccare il materiale (al quale va applicato il foglio laminato) al supporto adesivo a bassa aderenza e caricare il tappetino di supporto.
  - Se si utilizza un supporto ad alta aderenza, il materiale può danneggiarsi quando viene staccato.
  - Attaccare il materiale in modo che non esca dall'area di applicazione del supporto di taglio.
2. Richiamare il disegno per laminare nella macchina da taglio. Per specificare le impostazioni di riempimento, toccare nella schermata di modifica del disegno.
  - Se i disegni sono estremamente piccoli o complessi può essere difficile laminare con buoni risultati.
  - Fare clic su per acquisire il materiale. Posizionare il disegno in modo che non esca dal materiale e dalla lamina.
  - Verificare che il disegno sia più piccolo del foglio laminato (3,9" x 7,8" (100 mm x 200 mm)).
  - È anche possibile scaricare i disegni per laminare da ScanNCutCanvas (<https://scanncutcanvas.brother.com/>).
3. Toccare e selezionare „Lamina“.
  - Toccare nella schermata di selezione della Colla/Lamina, toccare accanto a „Disegno riempimento“ e selezionare il disegno per incollare. Se si decide di non riempire il disegno, continuare con il passaggio 5.
  - Si consiglia il tipo di riempimento „001“.
  - Si consigliano le impostazioni predefinite per la spaziatura delle linee di riempimento.
  - Se si applica la colla solo sulle linee, regolare l'impostazione per „Linea aggiuntiva“ per aumentare lo spessore delle linee di colla. Si consigliano le impostazioni predefinite per l'inclinazione delle linee di riempimento. Per informazioni sulla specifica delle impostazioni, fare riferimento a „Utilizzo delle funzioni di disegno per riempire i disegni/spessore i contorni“ in „Funzionalità aggiunte alla versione 2.2“ o „Funzionalità aggiunte alla versione 1.8“ forniti in dotazione con la macchina o disponibili nel Brother Solutions Center.
5. Controllare la quantità di colla rimasta nella colla a penna.
  - Prima di utilizzare la colla a penna, verificare che la sfera in resina sia rimossa dalla punta della colla a penna.
6. Selezionare „Colla“ e impostare „Scala colla a penna“ sul numero corrispondente alla quantità di colla residua accertata al passaggio 5.
7. Premere la linguetta in metallo sul supporto per colla a penna e inserire la colla a penna senza il tappo. Rilasciare la linguetta dopo che la colla a penna scatta in posizione fissando la penna. Se non si sente uno scatto, la penna non è correttamente inserita nel supporto. Sollevare e abbassare delicatamente la penna nel supporto per verificare che sia fissata.
  - Prima di inserire la colla a penna, verificare che la punta a pressione non sia montata sul supporto per colla a penna.
  - Prestare attenzione a non perdere la punta a pressione rimossa.
  - Eseguire a mano un disegno di prova per controllare che la colla a penna eroghi la quantità appropriata di colla. Se la colla sulla punta si è asciugata, si scioglierà durante il disegno di prova.
  - Iniziare subito ad applicare la colla.
8. Premere il pulsante „Avvio/Stop“ per iniziare ad applicare la colla.
  - Impostazione della pressione della colla: 0
  - Se il valore impostato in „Scala colla a penna“ è alto, è possibile che la penna si sposti lentamente e produca un rumore insolitamente forte durante l'uso.
  - Mentre si applica la colla, non fare pause o cambiare alcuna impostazione, ad esempio la quantità di colla residua nella penna. In caso contrario si rischia che le linee risultino più spesse.
  - Se la pressione è eccessiva, è possibile che la carta si strappi. Diminuire la pressione prima di utilizzare carta sottile.

9. Dopo aver applicato la colla, estrarre il supporto dalla macchina e lasciar asciugare la colla.
  - Lasciar asciugare la colla finché diventa trasparente. Se la colla resta opaca non è possibile ottenere risultati appropriati.
  - Non spegnere la macchina o spostare il disegno sul display LCD. In caso contrario, si rischia che la posizione per laminare si disallini.
  - Non toccare la superficie della colla. In caso contrario la sua forza adesiva diminuirà ed è possibile che il foglio laminato non aderisca.
  - Se non si applica colla, toccare e regolare l'impostazione per „Pressione colla“.
  - La pressione appropriata per l'incollatura varia a seconda del materiale.
  - Dopo aver applicato la colla, togliere la penna dal supporto e chiudere la penna con il tappo.
10. Selezionare „Lamina“ e seguire le istruzioni visualizzate per posizionare il foglio laminato sopra il disegno su cui è stata applicata la colla. Posizionare il foglio protettivo sul tappetino di supporto e fissarlo in posizione con nastro, ecc., comunemente disponibili in commercio.
  - Posare delicatamente il foglio laminato sull'area con la colla con il lato colorato/più lucido rivolto verso l'alto.
  - Posizionare con attenzione il foglio laminato in modo che non vi siano pieghe. È possibile che il foglio laminato si strappi se si cerca di rimuovere le pieghe dopo averlo posizionato.
  - Utilizzare il foglio protettivo per evitare danni al foglio laminato. Prima di posizionare il foglio protettivo, verificare che non vi sia polvere tra il foglio protettivo e il foglio laminato.
  - Se il foglio protettivo non è ben attaccato quando si inserisce il tappetino di supporto, si rischia di danneggiare la macchina. Fissare il foglio protettivo al supporto con nastro, ecc., comunemente disponibili in commercio.
  - Attaccare il foglio protettivo in modo che non esca dall'area di applicazione del supporto di taglio.
11. Rimuovere il supporto per colla a penna dal carrello e successivamente la colla a penna. Montare la punta a pressione sulla punta del supporto per colla a penna e inserire il supporto nel carrello.
12. Inserire il supporto nella stessa direzione in cui è stata applicata la colla e premere il pulsante „Avvio/Stop“ per applicare il foglio laminato.
13. Estrarre il tappetino di supporto e staccare il foglio protettivo, dopo di che staccare il materiale dal supporto facendo attenzione.
  - Mentre si stacca il foglio per laminare metallizzato, controllare che il foglio laminato aderisca.
  - Se il foglio laminato non aderisce completamente, anziché staccare completamente il foglio per laminare metallizzato, coprirlo di nuovo con il foglio protettivo, dopo di che strofinare la parte superiore del foglio con un oggetto pesante.
14. Posizionare il materiale su una superficie piana e staccare lentamente il foglio per laminare metallizzato in senso orizzontale rispetto al materiale.
15. Picchiettare ripetutamente la parte superiore della lamina con il foglio per rimuovere la polvere e l'eventuale lamina in eccesso.
  - Non strofinare la lamina con il foglio per rimuovere la polvere; in caso contrario si rischia di danneggiare la lamina.
  - Per la conservazione, attaccare il foglio per rimuovere la polvere al rispettivo foglio di conservazione per evitare di perderlo.

**Risoluzione dei problemi**

- Se è stata applicata troppa o troppo poca colla, toccare nella schermata di selezione della Colla/Lamina e modificare l'impostazione per „Regolazione quantità colla“.
- Se la linea è troppo spessa, impostare „Regolazione quantità colla“ su un valore più basso. Se la linea è troppo leggera, impostare su un valore più alto.
- Se le tracce di colla sono notevoli o le linee di colla sono troppo spesse, impostare „Pressione colla“ su un valore più basso.
- Se il foglio laminato non aderisce affatto, è possibile che il foglio per laminare metallizzato sia stato posizionato capovolto.
- Se il foglio laminato non aderisce, toccare nella schermata di selezione della Colla/Lamina e regolare l'impostazione per „Pressione lamina“.

**RU**

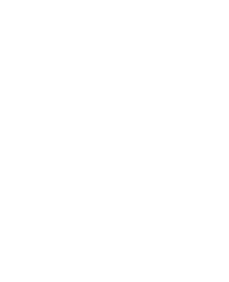
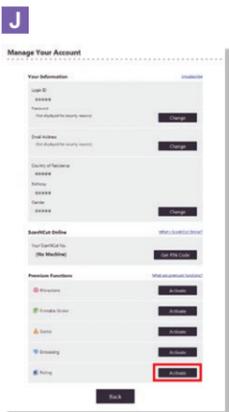
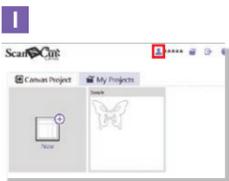
1. Прикрепите материал, на который будет наноситься фольга, к слабосклеякому раскройному мату и загрузите мат.
  - Если использовать мат с большой клейкостью, можно повредить материал при его отделении от мата.
  - Прикрепите материал так, чтобы он не выступал за границы области приклеивания раскройного мата.
2. На раскройной машине выберите нужный шаблон для фольгирования. Чтобы настроить параметры заливки, нажмите на экране редактирования шаблона.
  - Для мелких или сложных шаблонов трудно получить хороший результат фольгирования.
  - Нажмите , чтобы отсканировать материал. Расположите шаблон так, чтобы он не выходил за границы материала и листа фольги.
  - Шаблон должен быть меньше листа фольги (100 x 200 мм (3,9" x 7,8" дюймов)).
  - Шаблоны для фольгирования можно также загрузить с сайта ScanNCutCanvas (<https://scanncutcanvas.brother.com/>).
3. Нажмите и выберите пункт „Фольга-ие“.
  - Нажмите на экране выбора Клей/Фольг-ие, нажмите рядом с пунктом „Схема заливки“ и выберите схему нанесения клея. Если не нужно заполнять шаблон, перейдите к шагу 5.
  - Рекомендуется использовать схему заливки „001“.
  - Для интервала линий заливки рекомендуется использовать настройку по умолчанию.
  - Если клей наносится только по линиям, измените настройку параметра „Дополнительная линия“, чтобы увеличить толщину линий клея. Для толщины дополнительных линий рекомендуется использовать настройку по умолчанию. Подробнее о настройке параметров см. в разделе „Использование функций рисования для заливки рисунков и увеличения толщины контуров“ в документе „Новые возможности в версии 2.2“ или „Новые возможности в версии 1.8“, прилагаемом к машине, или на сайте Brother Solutions Center.
5. Проверьте уровень клея, оставшегося в клеевом карандаше.
  - Перед использованием клеивого карандаша убедитесь, что с кончика клеивого карандаша снят резиновый шарик.
6. Выберите пункт „Клей“ и введите для параметра „Уровень в клеивом карандаше“ число, соответствующее уровню, оставшемуся в клеивом карандаше, которое определено на шаге 5.
7. Нажмите на металлический язычок на держателе клеивого карандаша и вставьте клеивой карандаш, предварительно сняв колпачок. Когда клеивой карандаш встанет на место с характерным щелчком, отпустите язычок, чтобы зафиксировать клеивой карандаш. Если характерного щелчка не слышно, это значит, что карандаш вставлен в держатель не до конца. Аккуратно подвигайте карандаш вверх и вниз в держателе и убедитесь, что карандаш вставлен правильно.
  - Перед установкой клеивого карандаша убедитесь, что к держателю клеивого карандаша не прикреплена прижимная насадка.
  - Будьте внимательны, не потеряйте снятую прижимную насадку.
  - Выполните пробу от руки и убедитесь, что из клеивого карандаша выходит достаточное количество клея. Если на кончике клеивого карандаша есть засохший клей, он растворится во время пробного рисования.
  - Сразу приступайте к нанесению клея.
8. Нажмите кнопку „Пуск/Стоп“, чтобы начать нанесение клея.
  - Настройка „Давление для клея“: 0
  - Если для параметра „Уровень в клеивом карандаше“ задано высокое значение, карандаш может двигаться медленно с необычным громким шумом. Во время нанесения клея не останавливайте работу и не меняйте никакие настройки (например, количество оставшегося клея в карандаше). В противном случае карандаш будет оставлять более толстые линии.
  - Если давление для клея будет слишком большим, бумага может порваться. Перед работой с тонкой бумагой уменьшите давление.

9. После нанесения клея извлеките мат из машины и дайте клею высохнуть.
  - Дайте клею высохнуть до тех пор, пока он не станет прозрачным. Невозможно правильно нанести фольгу, пока клей остается непрозрачным.
  - Не выключайте машину и не перемещайте рисунок на ЖК-дисплее. В противном случае возможны смещение положения нанесения фольги.
  - Не прикасайтесь к поверхности с нанесенным клеем. В противном случае клейкость может уменьшиться и фольга может не приклеиться.
  - Если клей не нанесен, нажмите и скорректируйте настройку параметра „Давление для клея“.
  - Правильное давление для клея различается для разных типов материала.
  - После нанесения клея выньте клеивой карандаш из держателя и закройте его колпачком.
10. Выберите пункт „Фольга-ие“ и наложите фольгу на рисунок в местах нанесения клея, следуя инструкциям на экране. Положите защитный лист на мат и закрепите его в нужном положении обычным скотчем и т. п.
  - Аккуратно наложите фольгу на область с нанесенным клеем цветной/блестящей стороной фольги.
  - Накладывайте фольгу осторожно, чтобы не образовалось складок. Если после нанесения фольги попытаться разгладить складки, фольга может порваться.
  - Обязательно используйте защитный лист, чтобы предотвратить повреждение фольги. Перед наложением защитного листа проверьте, что между матом и фольгой нет пыли.
  - Если при загрузке мата в машину защитный лист будет прилегать неплотно, возможно повреждение машины. Защитный лист должен быть прикреплен к мату скотчем или другой клейкой лентой.
  - Прикрепите защитный лист так, чтобы он не выходил за границы области приклеивания раскройного мата.
11. Снимите держатель клеивого карандаша с каретки и выньте клеивой карандаш. Установите прижимную насадку на кончик держателя клеивого карандаша и вставьте держатель в каретку.
12. Вставьте мат в том же положении, как при нанесении клея, и нажмите кнопку „Пуск/Стоп“, чтобы нанести фольгу.
13. Извлеките мат и отделите защитный лист, затем осторожно отделите материал от мата.
  - Во время отделения листа для фольгирования проверьте, что фольга приклеилась.
  - Если фольга не полностью приклеилась, не отделяйте полностью лист для фольгирования, а приложите его обратно, снова закройте защитным листом и поведите по поверхности листа тяжелым предметом.
14. Положите материал на ровную поверхность и медленно отделите лист для фольгирования (в горизонтальном направлении по отношению к материалу).
15. Несколько раз коснитесь поверхности фольги листом для удаления остатков фольги.
  - Не трите фольгу листом для удаления остатков фольги, так как в противном случае можно повредить фольгу.
  - Когда закончите работу, прикрепите лист для удаления остатков фольги к защитному листу.

**Поиск и устранение неисправностей**

- Если нанесено слишком много или слишком мало клея, нажмите на экране выбора Клей/Фольг-ие и настройте значение параметра „Регулировка количества клея“.
- Если линия получается слишком толстой, уменьшите настройку параметра „Регулировка количества клея“. Если линия получается слишком слабой, увеличьте эту настройку.
- Если следы клея слишком заметны или линии клея получаются слишком толстыми, уменьшите значение параметра „Давление для клея“.
- Если фольга вообще не приклеивается, возможно, лист для фольгирования расположен в перевернутом положении.
- Если фольга не приклеивается, нажмите на экране выбора Клей/Фольг-ие и настройте значение параметра „Прижим фольги“.

- SC箔转印入门套装
- TC箔轉印入門套件
- KO호일 전사 스타터 키트
- JP箔転写スターキット



### SC

#### ■ 关于箔转印入门套装

您可以通过使用裁切机的压力工具进行贴箔，来创作更精美的作品。

#### ■ 安全须知

### 警告

窒息风险。  
本产品包含小部件。本产品不适合任何年龄段的儿童使用。将产品放到儿童接触不到的位置，否则将造成窒息或其它伤害。

### 注意

- 请勿将箔转印纸或胶笔放到口中，以防发生窒息或伤害。

#### ■ 注意事项

- 请勿将胶笔或压力工具以外的其它物体插入胶笔笔座。
- 使用表面光滑的纸张。箔不能贴在吸收性较强的材料（如布料）或极其粗糙或带涂层的表面。
- 贴箔时，只能使用厚度 0.5 mm 或以下的纸张。
- 如果除尘纸的胶粘强度降低，请用湿布轻轻地擦拭，以去除任何灰尘或污垢。擦拭除尘纸后，确保将其晾干。
- 如果多余的箔无法再粘贴到除尘纸上，请更换新的除尘纸。
- 请勿折叠或弯曲保护纸。
- 如果保护纸脏污或受损，请更换新的保护纸，否则箔可能无法正确粘在上面。
- 请勿在阳光直射、高温或高湿度的位置存放胶笔、箔转印纸或除尘纸。此外，确保在使用后扣上胶笔的笔帽。
- 请在 5 ° C 和 35 ° C (41 ° F 和 95 ° F) 之间的环境中使用。
- 不能与 12" × 24" (305 mm × 610 mm) 的裁切底板搭配使用。
- 有关使用裁切机的详细说明，请参见附带的使用说明书。
- 本文档的内容如有更改，恕不另行通知。
- 本文档使用英文画面进行基本说明。

### ■ 配件

名称	
A	胶笔笔座
B	压力工具
C	胶笔 <sup>*1</sup>
D	箔转印纸 4" × 8" (100 mm × 200 mm) (金色和银色) <sup>*1</sup>
E	保护纸 12" × 12" (305 mm × 305 mm) <sup>*1</sup>
F	除尘纸 2" × 3" (50 mm × 75 mm) (带存储纸) <sup>*1</sup>
G	ScanNCutCanvas 箔纸功能的激活代码 (卡片上)
H	本说明书

<sup>\*1</sup> 这些配件为耗材。在用全部耗材后，请购买 CAFTGP1 (箔转印入门套装的胶笔)、CAFTSGLD1 (金色箔转印纸) 或 CAFTSSIL1 (银色箔转印纸)。若要更换除尘纸，请购买 CASTPS1 (印章纸)。若要更换保护纸，请购买 CAEBSTS1 (压花模板纸)。若要购买选购件，请与购买本套装处的零售商联系。

#### ■ 通过 ScanNCutCanvas 网页应用程序编辑箔花样

ScanNCutCanvas 拥有大量箔花样，可供随时使用。

#### ■ 激活箔功能

1. 登录 ScanNCutCanvas。(https://scanncutcanvas.brother.com/)。  
• 新用户应创建一个免费帐户。
2. 单击网页右上角的 。(I)
3. 单击“箔纸”的 <激活> 按钮。(J)
4. 输入随附卡片上的激活代码，然后单击 <激活> 按钮。(K)  
• 激活代码中不使用大写字母“l”和“o”。  
• 一个激活代码只能用于一个 ScanNCutCanvas 用户名。同一个激活代码无法重复使用。

→ 激活完成。

#### ○ 使用箔功能

激活箔功能后，会在 ScanNCutCanvas 中添加箔的花样类别。有关使用花样的详情，请单击 参见“帮助”。(L)

#### ○ 在机器上激活箔功能

- 将机器系统软件更新到最新版本。可从 Brother Solutions Center (Brother 解决方案中心) (http://s.brother/cuoaa/) 下载最新版本的系统软件。
1. 触摸设置画面“高级功能”旁的 。(M)
  2. 选择“箔片设置”下“套装激活”旁的“ON”。(N)  
• 默认情况下，此功能设置为“OFF”。

### TC

#### ■ 關於箔轉印入門套件

您可以使用壓印工具搭配裁切機來貼上箔，以創作高品質繪畫。

#### ■ 安全須知

### 警告

窒息的危險。  
本產品包含許多小零件。本產品不適合任何年齡的兒童使用。請將本產品放在兒童無法觸及之處，否則可能導致窒息或受傷。

### 注意

- 不要將箔轉印紙或膠筆放進嘴裡，否則可能導致窒息或受傷。

#### ■ 注意事項

- 請勿將膠筆或壓印工具以外的任何物體插入膠筆座。
- 請使用表面光滑的紙張。箔無法貼到吸水性強的材料上，如布料，或是表面極粗糙或有塗層的材料。
- 貼上箔時，只能使用厚度 0.5 mm 或以下的紙張。
- 若除塵紙的黏性降低，請以濕布等工具稍微擦拭，清除所有髒污或灰塵。擦拭除塵紙後，務必待其乾燥。
- 如果多餘的箔已無法黏至除塵紙，請更換新的除塵紙。
- 請勿摺疊或彎折保護襯紙。
- 如果保護襯紙髒污或受損，請更換新品，否則可能無法正確貼上箔。
- 請在 5 - 35 ° C 的環境下使用。
- 無法使用 12" × 24" (305 mm × 610 mm) 裁切機墊。
- 如需使用裁切機的詳細指示，請參閱隨附的使用說明書。
- 本文档的内容如有更改，恕不另行通知。
- 採用英語畫面作為基本說明。

### ■ 配件

名稱	
A	膠筆座
B	壓印工具
C	膠筆 <sup>*1</sup>
D	箔轉印紙 4" × 8" (100 mm × 200 mm) (金色和銀色) <sup>*1</sup>
E	保護襯紙 12" × 12" (305 mm × 305 mm) *1
F	除塵紙 2" × 3" (50 mm × 75 mm) (搭配儲存紙) <sup>*1</sup>
G	ScanNCutCanvas 箔轉印功能的啟動碼 (卡片內)
H	本說明指南

<sup>\*1</sup> 這些配件為耗材。全部用完後，請購買 CAFTGP1 (箔轉印入門套件用膠筆)、CAFTSGLD1 (金色箔轉印紙) 或 CAFTSSIL1 (銀色箔轉印紙)。若要更換除塵紙，請購買 CASTPS1 (印章紙)。若要更換保護襯紙，請購買 CAEBSTS1 (壓花模板)。如需購買選購件，請洽詢您購買此套件的經銷商。

#### ■ 使用 ScanNCutCanvas 網路應用程式編輯箔花样

ScanNCutCanvas 提供大量的箔花樣選擇，可供立即使用。

#### ○ 啟動箔功能

1. 登入 ScanNCutCanvas。(https://scanncutcanvas.brother.com/)。  
• 初次登入用戶應取得免費帳戶。
2. 按一下網頁右上角的 。(I)
3. 按一下「箔轉印」的 <啟動> 按鈕。(J)
4. 輸入隨附卡片上的啟動碼，然後按一下 <啟動> 按鈕。(K)  
• 啟動碼中的大寫字母「l」和「o」不使用。  
• 一個啟動碼只對應一個 ScanNCutCanvas 登入 ID。同一個啟動碼無法再次使用。

→ 啟動已完成。

#### ○ 使用箔功能

啟動箔功能後，箔的花樣類別將新增至 ScanNCutCanvas。如需使用花樣的詳細資訊，請按一下 參閱「說明」。(L)

#### ○ 在機器上啟動箔功能

- 將機器軟體更新至最新版。最新版軟體可從 Brother 服務中心 (http://s.brother/cuoaa/) 下載。
1. 在設定畫面中輕觸「Premium functions (進階功能)」旁的 。(M)
  2. 在「Foil Setting (箔設定)」下的「Kit Activation (套件啟動)」旁，選擇「ON (開啟)」。(N)  
• 此功能預設為「OFF (關閉)」。

### KO

#### ■ 호일 전사 스타터 키트 정보

스캔엔컷에 누르기 도구를 사용하면 호일을 부착하여 높은 품질의 그림을 만들 수 있습니다.

#### ■ 중요 및 안전 수칙

### 警告

질식 위험.  
본 제품은 소형 부품이 다수 포함되어 있습니다. 본 제품은 모든 연령의 어린이용으로 제작된 것이 아닙니다. 본 제품을 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 두세요. 그렇지 않으면 질식이나 기타 상해가 발생할 수 있습니다.

### 注意

- 질식이나 상해가 발생할 수 있으므로 호일 전사 시트 또는 글루펜을 입 안에 넣지 마세요.

#### ■ 주의 사항

- 글루펜 또는 누르기 도구 이외의 물체를 글루펜 홀더에 삽입하지 마세요.
- 표면이 부드러운 종이를 사용합니다. 호일은 섬유와 같이 흡수성이 매우 좋거나 표면이 매우 거칠거나 표면이 고팅된 재료에 부착할 수 없습니다.
- 호일을 부착할 경우 두께 0.5 mm 이하의 종이만 사용하세요.
- 제진 시트의 접착력이 약한 경우 물수건으로 시트를 가볍게 닦아내서 먼지나 얼룩을 제거합니다. 시트를 닦은 후 건조시켜야 합니다.
- 여분의 호일을 더 이상 제진 시트에 부착할 수 없는 경우 새 시트로 교체하세요.
- 보호 시트를 접거나 구부리지 마세요.
- 보호 시트가 더럽거나 손상된 경우 새 시트로 교체하세요. 그렇지 않으면 호일이 제대로 부착되지 않을 수 있습니다.
- 직사광선 및 고온 다습한 곳에 글루펜, 호일 전사 시트 또는 제진 시트를 보관하지 마세요. 또한 사용한 후에는 글루펜에 캡을 부착하세요.
- 5° C 에서 35° C(41° F 에서 95° F) 사이의 환경에서 사용하세요.
- 12" × 24" (305 mm × 610 mm) 커팅 매트 는 사용할 수 없습니다.
- 스캔엔컷 사용에 대한 자세한 지침은 제공된 사용 설명서를 참조하세요.
- 본 문서의 내용은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.
- 영어 화면을 기준으로 설명합니다.

### ■ 액세서리

이름	
A	글루펜 홀더
B	누르기 도구
C	글루펜 <sup>*1</sup>
D	호일 전사 키트 4" × 8" (100 mm × 200 mm) (금색 및 은색) <sup>*1</sup>
E	보호 시트 12" × 12" (305 mm × 305 mm) <sup>*1</sup>
F	제진 시트 2" × 3" (50 mm × 75 mm) (보관 시트) <sup>*1</sup>
G	ScanNCutCanvas 호일입하기 기능 활성화 코드 (카드에 표시)
H	본 지침 가이드

<sup>\*1</sup> 이 액세서리는 소모품입니다. 모두 사용한 후에는 CAFTGP1(호일 전사 스타터 키트용 글루펜), CAFTSGLD1(호일 전사 키트 금색) 또는 CAFTSSIL1(호일 전사 키트 은색)을 구입합니다. 제진 시트를 교체하려면 CASTPS1(스텝 시트)을 구입합니다. 보호 시트를 교체하려면 CAEBSTS1(엠보싱 템플릿 시트)을 구입합니다. 옵션을 구입하려면 본 키트를 구입한 대리점에 문의하세요.

#### ■ ScanNCutCanvas 웹 응용 프로그램에서 호일 패턴 편집

ScanNCutCanvas 는 즉시 사용할 수 있는 매우 다양한 호일 패턴을 제공합니다.

#### ○ 호일 기능 활성화

1. ScanNCutCanvas 에 로그인합니다.(https://scanncutcanvas.brother.com/).  
• 신규 사용자일 경우 무료 계정을 만듭니다.
2. 웹 페이지의 오른쪽 상단 모서리에 있는 를 클릭합니다.(I)
3. “호일입하기” <활성화> 버튼을 클릭합니다.(J)
4. 동봉된 활성화 코드 카드에서 활성화 코드를 입력하고 <활성화> 버튼을 클릭합니다.(K)  
• 대문자 “l” 및 “o” 는 활성화 코드에서 사용되지 않습니다.  
• 활성화 코드는 ScanNCutCanvas 용 로그인 ID 한 개에 대해서만 유효합니다. 동일한 활성화 코드를 다시 사용할 수 없습니다.

→ 활성화가 완료되었습니다.

#### ○ 호일 기능 사용

호일 기능을 활성화한 후 호일 패턴 범주가 ScanNCutCanvas 에 추가됩니다. 패턴 사용에 대한 자세한 내용은 를 클릭하여 “도움말” 을 참조하세요.(L)

#### ○ 기기에서 호일 기능 활성화

- 기기의 소프트웨어를 최신 버전으로 업데이트합니다. 최신 버전의 소프트웨어는 Brother Solutions Center (http://s.brother/cuoaa/) 에서 다운로드할 수 있습니다.
1. 설정 화면에서 “Premium functions(프리미엄 기능)” 옆의 를 누릅니다.(M)
  2. “Foil Setting(호일 설정)” 아래 “Kit Activation(키트 활성화)” 옆에 있는 “ON(켜기)” 을 선택합니다.(N)  
• 기본적으로 이 기능은 “OFF(끄기)” 로 설정됩니다.

### JP

#### ■ 箔転写スターキットについて

スキャンカット本体で箔押しツールを使用して素材に箔をつけることで、高級感がある模様を描くことができます。

#### ■ 安全にお使いいただくために

### 警告

窒息するおそれがあります。  
この製品には小さな部品が多く含まれるため、小さなお子様は使用しないでください。窒息などをするおそれがあるため、お子様の手の届かない場所に保管してください。

### 注意

- 箔転写シートや、のりペンののりを誤って口に入れないようにご注意ください。

#### ■ 使用上の注意

- のりペンホルダーにのりペンと箔押しツール以外のものを入れないでください。
- 表面が滑らかな紙を使用してください。表面の凹凸が激しいもの、布などの吸水性が良いもの、表面がコーティングされているものは箔押しできません。
- 箔転写する素材は、0.5 mm 以下の厚みの紙をご使用ください。
- シリコンシートの粘着力が低下した場合、ウェットティッシュなどで軽く拭き取ってほこりや汚れを取り除いてください。拭き取った後は必ず乾燥させてください。
- シリコンシートに余分な箔が貼りつかなくなった場合は、新しいものに交換してください。
- 保護シートは折り曲げないでください。
- 保護シートが汚れたり破損した場合、うまく箔押しができなくなる可能性があります。新しいものに交換してください。
- のりペン、箔転写シート、ごみ取りシリコンシートは、直射日光や高温多湿にさらされる環境下で保管しないでください。また、のりペンを使用後は、必ずキャップを閉めてください。
- 5°C ~ 35°C (41°F ~ 95°F) の環境下で使用してください。
- カッティングマット 12" × 24" (305 mm x 610 mm) は使用できません。
- スキャンカット本体の使用方法是、本体付属の取扱説明書を参照してください。
- この説明書の記載内容は、予告なしに変更することがあります。
- 説明用の画面では、英語版を使用しています。

### ■ 付属品

名称	
A	のりペンホルダー
B	箔押しツール
C	のりペン <sup>*1</sup>
D	箔転写シート 4" × 8" (100 mm x 200 mm) (ゴールド、シルバー) <sup>*1</sup>
E	保護シート 12" × 12" (305 mm x 305 mm) <sup>*1</sup>
F	ごみ取りシリコンシート 2" × 3" (50 mm x 75 mm) (ストレージシート付) <sup>*1</sup>
G	ScanNCutCanvas 箔機能認証コード (カード上に記載)
H	本書

<sup>\*1</sup> これらの付属品は消耗品です。使い切った後は CAFTGP1 (箔転写スターキット用のリベン)、CAFTSGLD1 (箔転写シート (ゴールド))、CAFTSSIL1 (箔転写シート (シルバー)) をご購入ください。ごみ取りシリコンシートについては、CASTPS1 (スタンブシート) を、保護シートについては CAEBSTS1 (テンプレートシート) をご購入ください。別売品の購入に関しては、本製品をお買い上げの販売店にお問い合わせください。

#### ■ Web アプリケーション ScanNCutCanvas で模様を編集する

ScanNCutCanvas には、すぐにお使いになれる箔用の模様が内蔵されています。

#### ○ 箔機能を認証する

1. ScanNCutCanvas にログインします。(https://scanncutcanvas.brother.com/).  
• 初めの方には会員登録 (無料) をしてください。
2. 画面の右上の をクリックします。(I)
3. 「箔押し」の <認証> ボタンをクリックします。(J)
4. 付属のカードに記載されている認証コードを入力し、<認証> ボタンをクリックします。(K)  
• アルファベットの 「l」 と 「O」 は、認証コードでは使用していません。  
• 認証コードは ScanNCutCanvas の 1 つのログイン ID に対してのみ有効です。同じ認証コードを再度使用することはできません。

→ これで認証が完了しました。

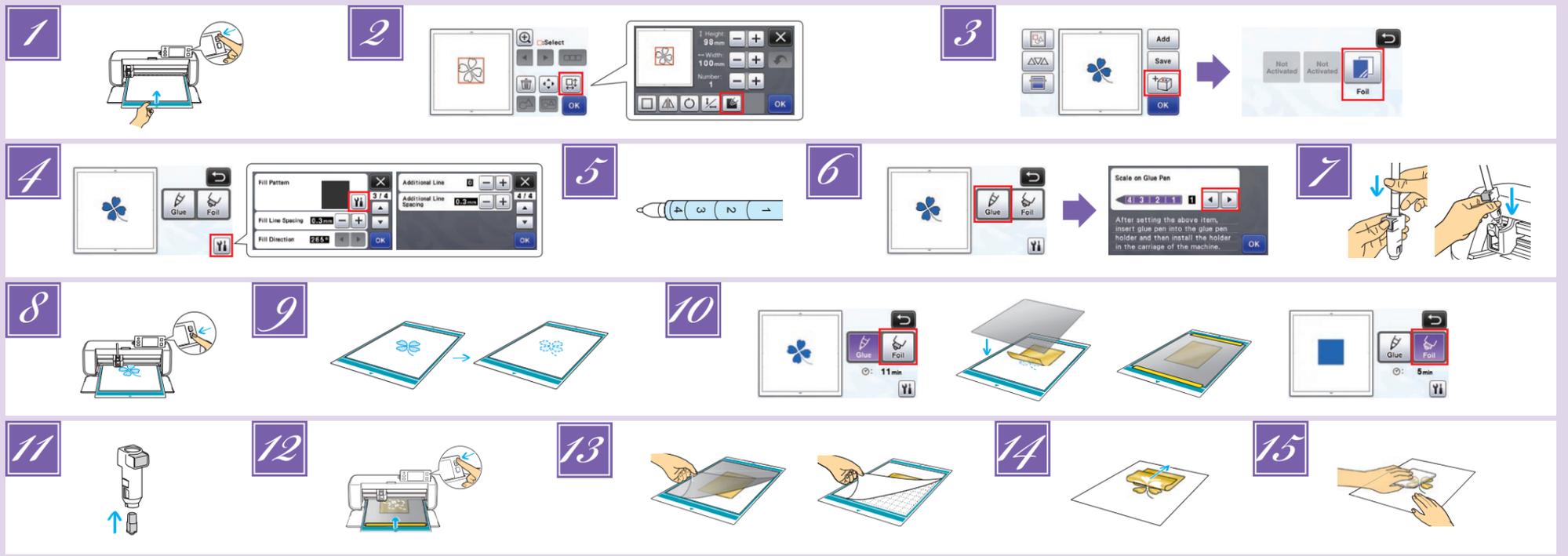
#### ○ 箔機能の使用方式

箔機能が認証されると、箔用の模様カテゴリが ScanNCutCanvas に追加されます。ScanNCutCanvas の操作方式については、 をクリックして「ヘルプ」をご参照ください。(L)

#### ○ 本体の箔機能を有効にする

本体を最新のソフトウェアにアップデートしてください。最新のソフトウェアのバージョンはブラザーソリューションセンターでご確認いただけます。(http://s.brother/cuoab/)

1. 設定画面にある「拡張機能」の を押します。(M)
2. 「箔設定」の「キット認証」を「ON」にします。(N)  
• 工場出荷時は「OFF」に設定されています。



**SC**

1. 将要貼箔の材料粘到低粘度粘箔底板上（宝石綠色），然後對其進行掃描。
  - 如果使用高粘度底板，材料在剝離時可能會破損。
  - 粘貼的材料不要超出底板的切割區域。
2. 調出裁切機中的箔花樣。要指定填充設置，觸摸花樣編輯畫面中的 。
  - 花樣太小或過於複雜可能很難獲得良好的箔效果。
  - 单击扫描材料。調整花樣位置使其不會超出材料和箔的邊緣。
  - 還可以从 ScanNCutCanvas (<https://scanncutcanvas.brother.com/>) 下載箔花樣。
3. 觸摸 ，然後選擇「箔」。
4. 觸摸粘箔 / 箔選擇畫面中的 ，觸摸「填充花樣」旁邊的 ，然後選擇粘貼的花樣。如果決定不填充花樣，繼續操作步驟 5。
  - 我們建議填充花樣「001」。
  - 建議使用填充線間距的默認設置。
  - 僅在線上塗抹粘貼時，請調整「附加線」的設置以增加膠線的粗度。建議使用附加線間距的默認設置。有關指定設置的詳細信息，請參見機器附帶或 Brother Solutions Center (Brother 解決方案中心) 的「版本 2.2 的新增功能」或「版本 1.8 的新增功能」中的「使用繪制功能填充花樣 / 加粗輪廓線」。
5. 確認膠筆中剩餘的膠量。
6. 選擇「粘膠」，然後將「膠筆上的刻度」設置為與剩餘膠量（在步驟 5 中確定）相匹配的數值。
7. 按下筆座上的金屬薄片，然後插入拔掉筆帽的膠筆。在膠筆固定到合適位置後松开金屬薄片，使膠筆牢固固定。確認膠筆不會在筆座中上下移動，然後將膠筆座插入機器座套。
  - 在插入膠筆前，確保壓力工具未安裝到膠筆座。
  - 小心不要丟失卸下的壓力工具。
  - 手動進行塗膠，確保膠筆噴出適量的粘膠。即使筆尖的粘膠已變干，仍可使用膠筆進行塗膠。
  - 立即開始塗抹粘膠。
8. 按「開始 / 停止」按鈕開始塗抹粘膠。
  - 粘膠壓力設置：0
  - 完成塗抹粘膠後，從筆座上取下膠筆，然後將筆帽重新扣到膠筆上。
  - 如果「膠筆上的刻度」設置的數值較大，膠筆可能會緩慢移動並發出較大的異常操作音。
  - 塗抹粘膠時，請勿暫停操作或更改任何設置，如膠筆中剩餘的膠量。否則，繪制的線可能會更粗。
  - 如果粘膠壓力設置過大，紙張可能會撕裂。在使用薄紙前，請降低壓力。

9. 完成塗抹粘膠後，將底板退出機器，然後等待粘膠變干。
  - 請勿關閉機器或移動 LCD 中的花樣。否則，箔位置可能錯位。
  - 等待粘膠變干，直到它變成透明狀。如果粘膠仍然處於不透明狀態，可能無法獲得正確的箔效果。
  - 請勿觸摸粘貼表面。否則，粘貼的粘膠強度將降低，箔可能無法附着。
  - 如果粘膠粘貼失敗，觸摸 ，然後調整「粘膠壓力」的設置。
  - 合適的粘膠壓力會因材料類型而異。
10. 選擇「箔」，然後按照屏幕上的說明將箔放在已塗抹粘膠的花樣的上面。在底板上放置保護紙，然後用市售的膠帶等將其固定在合適位置。
  - 放置箔，讓閃亮的一面朝上。
  - 小心地放置箔，避免出現褶皺。如果嘗試在放置箔後壓平褶皺，箔可能會撕裂。
  - 確保使用保護紙防止箔受損。在放置保護紙前，確保保護紙與箔之間沒有灰塵。
  - 如果箔入底版時未牢固固定保護紙，機器可能損壞。確保使用市售的膠帶等將保護紙固定到底板上。
  - 粘貼保護紙時不要讓其超出切割底版的粘貼區域。
11. 從座套取下膠筆座，然後取下膠筆。將壓力工具安裝到膠筆座的尖端，然後將筆座插入座套。
12. 以塗抹粘膠的相同方向插入底板，然後按「開始 / 停止」按鈕貼箔。
13. 退出底板，取下保護紙，然後從底板上小心地剝下材料。
  - 剝下箔轉印紙時，檢查箔的附着情況。
  - 如果箔未完全附着，不要完全剝下箔轉印紙。將其恢復為之前的位置，用保護紙再次覆蓋它，然後用重物在保護紙的上方反復按壓。
14. 將材料放在水平表面，然後以水平於材料的方向慢慢地剝下轉印紙。
15. 用除塵紙在箔的表面反復輕按，去除任何多餘的箔。
  - 請勿用除塵紙摩擦箔，否則箔可能會受損。
  - 存放時，將除塵紙粘貼到轉印紙上，以防止其丟失。

**故障排除**

- 如果塗抹的粘膠太多或太少，觸摸粘箔 / 箔選擇畫面中的 ，更改「膠量調整」的設置。
- 如果線太粗，減小「膠量調整」的設置。如果線太淡，增加該設置。
- 如果膠印比較明顯或者膠線太粗，減小「粘膠壓力」的設置。
- 如果箔一點也未附着，箔轉印紙可能被正面朝下放置。
- 如果箔未附着，觸摸粘箔 / 箔選擇畫面中的 ，然後調整「箔片壓力」的設置。

**TC**

1. 將要貼上箔的材料粘到低粘度背膠襯墊（藍綠色），然後加以掃描。
  - 如果使用高粘度襯墊，材料撕下時可能會受損。
  - 貼上襯墊，避免其超出切割機墊的粘貼區。
2. 讀取裁切機中的箔花樣。若要指定填充設置，在花樣編輯畫面中輕觸 。
  - 極小或複雜的花樣可能難以獲得良好的箔效果。
  - 按 掃描材料。放入花樣，避免其超出材料和箔的邊緣。
  - 也可從 ScanNCutCanvas (<https://scanncutcanvas.brother.com/>) 下載箔花樣。
3. 輕觸 ，然後選擇「Foil (箔)」。
4. 在膠 / 箔選擇畫面中輕觸 ，輕觸「Fill Pattern (填充花樣)」旁邊的 ，然後選擇膠花樣。如果您決定不要填充花樣，請繼續進行步驟 5。
  - 建議使用填充花樣「001」。
  - 建議使用填充線間距的預設設置。
  - 只在線條上塗膠時，調整「Additional Line (更多線條)」的設置以增加膠線的粗度。建議使用其他線間距的預設設置。如需指定設置的詳細資訊，請參閱機器附帶或從 Brother 服務中心取得的「版本 2.2 的新增功能」或「版本 1.8 的新增功能」中的「使用描繪功能填充花樣 / 使外廓更粗」。
5. 檢查筆中剩餘膠量。
6. 選擇「膠 (膠)」，然後將「Scale on Glue Pen (膠筆上的刻度)」設置為符合步驟 5 中決定的剩餘膠量。
7. 按壓膠筆座上的金屬突出處，然後將膠筆蓋取下後插入。膠筆卡入位置後，放開突出處，即可固定筆蓋。
  - 確定膠筆不會在筆座內上下移動，然後將膠筆座插入卡座。
  - 插入膠筆前，確定膠筆工具未裝於膠筆座。
  - 注意不要將卸下的膠筆工具丟棄。
  - 用手執行測試描繪，確認膠筆的出膠量適當。即使筆尖磨損，仍可用筆執行測試描繪。
  - 立即開始塗膠。
8. 按「手控停動」按鈕開始塗膠。
  - 膠筆壓力設置：0
  - 塗膠時，將筆從筆座內取下，然後將筆蓋重新蓋上。
  - 如果「Scale on Glue Pen (膠筆上的刻度)」設置值大，筆可能會緩慢移動，並產生異常且過大的操作音。
  - 塗膠時，請勿暫停操作或變更任何設置，如筆中剩餘膠量。否則可能會產生較粗的線條。
  - 如果塗膠壓力太大，紙張可能會撕裂。使用薄紙前，請降低壓力。

9. 塗膠後，從機器中拉出襯墊，然後待膠乾燥。
  - 請勿觸碰或移動 LCD 中的花樣。否則箔位置可能無法對齊。
  - 待膠乾燥，直到變透明。如果膠保持不透明，將無法獲得正確的箔效果。
  - 請勿觸摸膠表面。否則其黏性將降低，而且箔可能無法附着。
  - 如果沒有塗膠，請輕觸 ，然後調整「Glue Pressure (膠壓力)」的設置。
  - 適當的塗膠壓力因材料而異。
10. 選擇「Foil (箔)」，然後依照畫面指示將箔放在已塗膠的花樣上。將保護襯紙放在襯墊上，然後用市售膠帶等固定到位。
  - 將箔表面朝上放置。
  - 小心放置箔，以免產生皺褶。如果您嘗試在放置箔後撫平皺褶，箔可能會撕裂。
  - 務必使用保護襯紙，以免損壞箔。放置保護襯紙前，確定保護襯紙與箔之間沒有灰塵。
  - 放入襯墊時，如果保護襯紙未貼牢，可能會使機器受損。務必用市售膠帶等將保護襯紙固定到襯墊上。
  - 貼上保護襯紙，避免其超出切割機墊的粘貼區。
11. 將膠筆座從卡座上取下，然後取下膠筆。將膠筆工具裝於膠筆座尖端上，然後將筆座插入卡座。
12. 朝塗膠方向插入襯墊，然後按「手控停動」按鈕貼上箔。
13. 拉出襯墊，撕下保護襯紙，然後小心撕下襯墊上的材料。
  - 撕下箔轉印紙時，確認箔的附着。
  - 如果箔沒有完全附着，不要撕下整個箔轉印紙。請回到原始位置，再次覆蓋保護襯紙，然後用重物在襯紙上摩擦。
14. 將材料放在水平面上，然後以與材料水平的方式慢慢地剝下轉印紙。
15. 用除塵紙反復輕拍箔頂部，以清除多餘的箔。
  - 請勿用除塵紙摩擦箔，否則箔可能會受損。
  - 儲存時，將除塵紙粘貼至儲存紙，以免丟失。

**故障排除**

- 如果塗膠量太多或太少，在膠 / 箔選擇畫面中輕觸 ，變更「Glue Amount Adjustment (膠量調整)」設置。
- 如果膠線太粗，請降低「Glue Amount Adjustment (膠量調整)」設置。如果膠線太淡，請調高設置。
- 如果膠痕明顯或膠線太粗，請降低「Glue Pressure (膠壓力)」設置。
- 如果箔完全沒有附着，箔轉印紙可能未上下顛倒。
- 如果箔沒有附着，在膠 / 箔選擇畫面中輕觸 ，然後調整「Foil Pressure (箔壓力)」的設置。

**KO**

1. (호일을 부착할) 재료를 저접착 매트 (청색색) 에 부착한 다음 스캔합니다.
  - 접착력이 강한 매트를 사용할 경우 재료를 벗길 때 재료가 손상될 수 있습니다.
  - 커닝 매트와 부착 영역에서 벗어나지 않도록 호일 매트 부착합니다.
2. 스캔엔지니어 호일 패턴을 불러옵니다. 채우기 설정을 지정하려면 패턴 편집 화면에서 를 터치합니다.
  - 매우 작거나 복잡한 패턴으로는 만족스러운 호일 결과를 얻기 어려울 수 있습니다.
  - 를 클릭하여 재료를 스캔합니다. 재료와 호일에 벗어나지 않도록 패턴을 배치합니다.
  - 또한 호일 패턴을 ScanNCutCanvas(<https://scanncutcanvas.brother.com/>) 에서 다운로드할 수 있습니다.
3. 를 터치한 다음「Foil (호일)」을 선택합니다.
4. 글루 / 호일 선택 화면에서 를 터치하고「Fill Pattern (패턴 채우기)」영역의 를 터치한 후 글루 패턴을 선택합니다. 패턴을 채우지 않으려면 단계를 계속합니다.
  - 패턴 채우기「001」을 권장합니다.
  - 라인 간격 채우기의 기본 설정을 권장합니다.
  - 라인에만 글루를 부착할 경우 글루 라인의 두께가 증가하도록「Additional Line (추가 선)」의 설정을 조정합니다. 추가 라인 간격의 기본 설정을 권장합니다. 설정 지정에 대한 자세한 내용은 기기 또는 부러더 솔루션 센터에서 제공하는「버전 2.2 의 추가 기능」또는「버전 1.8 의 추가 기능」에서「그리기 기능을 사용하여 패턴 채우기 / 윤곽선을 더 두껍게 하기」를 참조하세요.
5. 펜에 남아 있는 글루의 양을 확인합니다.
6. 「Glue (글루)」를 선택한 후「Scale on Glue Pen (글루펜의 눈금)」을 단계에서 확인한 남아 있는 글루의 양과 일치하는 숫자로 설정합니다.
7. 글루펜 홀더의 금속 락을 누른 후 캡이 제거된 글루펜을 삽입합니다. 글루펜을 제자리에 끼워 고정시킨 후 락을 해제합니다.
  - 글루펜이 홀더에서 위아래로 움직이지 않지 확인한 후 글루펜 홀더를 카트리지에 삽입합니다.
  - 글루펜을 삽입하기 전에 누르기 도구가 글루펜 홀더에 부착되어 있지 않는지 확인합니다.
  - 제거된 누르기 도구를 잃어버리지 않도록 주의하세요.
  - 손으로 시트를 수평하게 수행하여 글루펜에서 적절한 양의 글루가 나오는지 확인합니다. 끝부분의 글루가 마른 경우에도 시험 그리기에 펜을 사용할 수 있습니다.
  - 즉시 글루 부착을 시작합니다.
8. 「시작 / 중지」버튼을 눌러 글루 부착을 시작합니다.
  - 글루 압력 설정：0
  - 글루를 부착한 후 홀더에서 펜을 제거하고 펜에 캡을 부착합니다.
  - 「Scale on Glue Pen (글루펜의 눈금)」설정 값이 글루 펜이 천천히 움직이고 비정상적이고 시끄러운 작동 소음이 발생할 수 있습니다.
  - 글루를 부착하는 동안에는 작동을 일시 중지하거나 펜에 남아 있는 글루의 양과 같이 설정을 변경하지 마세요. 그렇지 않으면 더 두꺼운 라인이 발생할 수 있습니다.
  - 글루 압력이 너무 강할 경우 종이 가 찢어질 수 있습니다. 얇은 종이는 사용하기 전에 압력을 줄이세요.

9. 글루를 부착한 후 기기에서 매트를 꺼내 글루를 건조시킵니다.
  - 기기를 끄거나 LCD 에서 패턴을 이동하지 마세요. 기기를 끄거나 패턴을 이동시키면 호일 위치가 일치하지 않을 수 있습니다.
  - 투명해질 때까지 글루를 건조시킵니다. 글루가 불투명할 경우 올바른 호일 결과를 얻을 수 없습니다.
  - 글루 표면을 만지지 마세요. 표면을 만지면 접착력이 떨어져서 호일이 부착되지 않을 수 있습니다.
  - 글루가 부착되지 않을 경우 를 터치한 후「Glue Pressure (글루 압력)」의 설정을 조정합니다.
  - 적절한 글루 압력은 재료에 따라 다릅니다.
10. 「Foil (호일)」을 선택한 후 화면상의 지침에 따라 글루가 부착된 패턴의 상단에 호일을 배치합니다. 매트 보호 시트를 배치한 후 시중에서 판매하는 테이프 등을 사용하여 제자리에 고정합니다.
  - 더 반짝이는 면이 위를 향하도록 호일을 배치합니다.
  - 주름이 생기지 않도록 호일을 조심스럽게 배치합니다. 호일을 배치한 후 주름을 피려고 할 경우 호일이 찢어질 수 있습니다.
  - 호일의 손상을 방지하려면 보호 시트를 사용해야 합니다. 보호 시트를 배치하기 전에 보호 시트와 호일 사이에 먼지가 없는지 확인합니다.
  - 매트를 이동할 때 보호 시트가 단단히 부착되지 않은 경우 기기가 손상될 수 있습니다. 시중에서 판매하는 테이프 등을 사용하여 매트와 보호 시트를 고정해야 합니다.
  - 커닝 매트와 부착 영역에서 벗어나지 않도록 보호 시트를 부착합니다.
11. 카트리지에서 글루펜 홀더를 제거한 후 글루펜을 제거합니다. 글루펜 홀더의 끝부분에 누르기 도구를 부착한 후 홀더를 카트리지에 삽입합니다.
12. 글루를 부착했을 때와 같은 방향으로 매트를 삽입한 후 「시작 / 중지」버튼을 눌러 호일을 부착합니다.
13. 매트를 꺼내 보호 시트를 벗긴 후 재료를 매트에서 조심스럽게 벗깁니다.
  - 호일 전사 시트를 벗기는 동안 호일이 부착되어 있는지 확인합니다.
  - 호일이 완전히 부착되지 않은 경우 호일 전사 시트를 완전히 벗기는 대신 이전 위치로 돌아가서 보호 시트로 다시 덮은 후 단단한 물체로 시트의 상단을 만지세요.
14. 재료를 평평한 표면에 배치한 후 전사 시트를 재료에 수평하게 천천히 벗깁니다.
15. 재진 시트를 사용하여 호일의 상단을 반복적으로 두드려 여분의 포일을 제거합니다.
  - 재진 시트를 사용하여 호일을 문지르지 마세요. 문지르면 호일이 손상될 수 있습니다.
  - 보관할 경우 재진 시트를 잃어버리지 않도록 보관 시트에 부착합니다.

**문제 해결**

- 글루를 너무 많거나 너무 적게 부착한 경우 글루 / 포일 선택 화면에서 를 터치하고「Glue Amount Adjustment (글루의 양 조정)」의 설정을 변경합니다.
- 라인이 너무 두꺼운 경우「Glue Amount Adjustment (글루의 양 조정)」의 설정을 줄입니다. 라인이 너무 희미한 경우 설정을 높입니다.
- 글루 자국이 잘 보이거나 글루 라인이 너무 두꺼운 경우「Glue Pressure (글루 압력)」의 설정을 줄입니다.
- 호일이 전혀 부착되지 않은 경우 호일 전사 시트를 뒤집어서 배치할 수 있습니다.
- 호일이 부착되지 않은 경우 글루 / 포일 선택 화면에서 를 터치한 후「Foil Pressure (호일 압력)」의 설정을 조정합니다.

**JP**

1. 弱粘着カッティングマット (青綠色) に素材を貼りつけて、マットを挿入します。
  - 粘着力が強いマットは、素材をはがすときに破れるおそれがあります。
  - カッティングマットの貼りつけエリアからはみ出さないように貼りつけてください。
2. スキャンカット本体で箔付けしたい模様を呼び出します。塗りつぶし設定を行う場合は、模様編集画面で を押して模様を塗りつぶします。
  - 小さすぎたり細かすぎず模様は、良い箔付け結果が得られない場合があります。
  - を押してスキャンします。素材および箔のサイズから模様はみ出さないように配置してください。
  - ScanNCutCanvas (<https://scanncutcanvas.brother.com/>) からダウンロードした箔用の模様もお使いいただけます。
3. を押して、「箔付け」を選択します。
4. のり付け / 箔付け画面の を押して「塗りつぶしパターン」の を選択し、のり付けのパターンを設定します。塗りつぶさない場合は、 へお進みください。
  - 塗りつぶしパターンは「001」を推奨します。
  - ラインのみでのり付けの場合は、「追加ライン」を調整してのり付けの線を太くしてください。追加ライン間隔はデフォルト値を推奨します。設定方法については詳しくは、本体付属またはブラザーソリューションセンターに掲載の「バージョン 2.2 追加機能」もしくは「バージョン 1.8 追加機能」の「ドロー機能で模様を塗りつぶす / アウトラインを太くする」を参照してください。
5. のりの残量を確認します。
6. 「のり付け」を押した後、「のリベンが目盛り」を で確認したのりの残量に合わせて設定します。
7. のりベンホルダーの金属ボタンを押して、キャップを外したのリベンを挿入します。「カチン」と音が鳴ったらボタンを離してのリベンを固定します。
  - のりベンが上下に動かないことを確認したら、キャリッジにのリベンホルダーを差し込みます。
  - のりベンを挿入する際には必ず、のリベンホルダーに箔押しツールがついていないことを確認してください。
  - 取り外した箔押しツールは紛失しないようご注意ください。
  - 手で試し書きをして、のりがきちんと出るかを確認してください。先端ののりが固まっている場合は、試し書きをすすと使用できるようになります。
  - すみやかにのり付けを開始してください。
8. スタート / ストップ ボタンを押してのり付けします。
  - のり付け圧力設定：0
  - のり付け後はホルダーからリベンを外して、キャップを閉めてください。
  - 「のリベン」の目盛りの値が大きき場合、動作が遅くなり、動作音が通常と異なったり大きくなったりすることがあります。
  - のり付け中は一時停止したり、のり量等の設定を変更したりしないでください。線の太さが変わるおそれがあります。
  - のり付け圧力が強すぎると、紙が破れるおそれがあります。薄い紙を使用する場合は圧力を弱くしてください。

9. のり付けが完了したら、本体からマットを排出してのりを乾燥させます。
  - 本体の電源を切ったり、液晶画面上の模様を動かさないでください。箔付けの位置がずれるおそれがあります。
  - のりが透明になるまで乾燥させてください。色が残った状態ではきれいに箔付けできません。
  - のり面に触らないでください。粘着力が落ちて箔がつかなくなるおそれがあります。
  - のりがついていないときは、のり付け / 箔付け画面の を押して「のり付け圧力」を調整してください。
  - 素材によって適したのり付け圧力は異なります。
10. 「箔付け」を選択して、画面の指示に従ってのり付けされた模様の上に箔を置きます。保護シートをマット全体に置いた後、市販のテープなどで保護シートをマットに固定します。
  - 箔は光沢が強い面を上にしてください。
  - 箔を載せるときは、しわが寄らないようにそっと載せてください。載せた後にこすると箔がぶれるおそれがあります。
  - 箔に傷が付くため、必ず保護シートを使用してください。保護シートを置くときは、ゴミが入らないように置いてください。
  - 保護シートが濡れたままマットを挿入すると、本体が故障するおそれがあります。必ず市販のテープなどで保護シートをマットに固定してください。
  - 保護シートをカッティングマットの貼り付けエリアからはみ出さないように貼り付けてください。
11. のりベンホルダーをキャリッジから外し、のリベンを外します。のリベンホルダーの先端に箔押しツールをはめて、キャリッジにのリベンホルダーを差し込みます。
12. のり付けした時と同じ向きでマットを挿入します。「スタート / ストップ」 ボタンを押して、箔付けします。
13. マットを排出して、保護シートを剥がしてから、素材をマットから丁寧に剥がしてください。
  - 箔が付いているかを確認しながら剥がしてください。
  - 箔がきれいについていない場合は、箔を最後まで剥がさずに元に戻して、再び保護シートを載せてから硬いものでこすって箔をつけてください。
14. 素材を水平な場所に置き箔を剥がします。剥がす際には素材に対して水平にゆくりと剥がします。
15. 箔の上からごみ取りシリコンシートで繰り返し押さえ、余分な箔を取り除きます。
  - ごみ取りシリコンシートで箔をこすらないでください。箔が傷つくおそれがあります。
  - ごみ取りシリコンシートは紛失しないように、ストレージシートに貼り付けて保管してください。

**困った時は**

- のり付け量が多すぎたり少なすぎたりした場合は、のり付け / 箔付け画面の を押し「のり付け量調整」の値を調整してください。
- 線が太すぎる場合は「のり付け量調整」の値を小さくし、かすれる場合は大きくしてください。
- のり付け箇所跡が目立つ場合や、箔の線が太すぎる場合は、「のり付け圧力」を弱くしてください。
- 箔が全く付いていない場合は、箔転写シートの裏表が逆になっているおそれがあります。
- 箔が付かないときは、のり付け / 箔付け画面の を押し「箔付け圧力」の値を大きくしてください。