



# 使用說明書

PT-E310BT

PT-E510

PT-E560BT

## 目錄

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| <b>使用標籤機須知 .....</b>             | <b>1</b>  |
| 提醒定義 .....                       | 2         |
| 一般預防措施 .....                     | 3         |
| 商標和授權 .....                      | 4         |
| 開放原始碼授權備註 .....                  | 5         |
| 重要提醒 .....                       | 6         |
| <b>設定標籤機 .....</b>               | <b>7</b>  |
| 部件說明 .....                       | 8         |
| 液晶螢幕概觀 .....                     | 10        |
| 鍵盤概觀 .....                       | 14        |
| 安裝支撐帶 .....                      | 19        |
| 安裝可充式鋰電池組 .....                  | 22        |
| 拆下可充式鋰電池組 .....                  | 24        |
| 將標籤機連接到外部電源 .....                | 26        |
| 為可充式鋰電池組充電 .....                 | 28        |
| 插入標籤帶匣 .....                     | 30        |
| 開啟/關閉標籤機 .....                   | 32        |
| 設定語言 .....                       | 33        |
| 設定度量單位 .....                     | 34        |
| 設定自動關閉電源時間 .....                 | 35        |
| 啟用或停用 Bluetooth .....            | 36        |
| 送入標籤帶 .....                      | 37        |
| 調整 LCD 對比度 .....                 | 38        |
| 開啟/關閉背光 .....                    | 39        |
| <b>安裝軟體 .....</b>                | <b>40</b> |
| 在電腦上安裝印表機驅動程式和軟體 (Windows) ..... | 41        |
| 可用的應用程式 .....                    | 42        |
| 將標籤機連接到電腦 .....                  | 43        |
| 使用 USB Type-C 纜線將標籤機連接到電腦 .....  | 44        |
| <b>編輯標籤 .....</b>                | <b>45</b> |
| 將文字新增到標籤 .....                   | 46        |
| 將一行新文字新增至標籤 .....                | 47        |
| 將一個新區塊新增到標籤 .....                | 48        |
| 移動遊標 .....                       | 49        |
| 刪除文字 .....                       | 50        |
| 輸入符號 .....                       | 51        |
| 使用符號功能輸入符號 .....                 | 52        |
| 設定常用符號儲存 .....                   | 53        |
| 將使用者定義的字元輸入到標籤中 .....            | 54        |
| 符號選項 .....                       | 56        |
| 輸入加重音的字元 .....                   | 59        |
| 加重音的字元選項 .....                   | 60        |
| 設定字元屬性 .....                     | 62        |
| 套用字元屬性 .....                     | 63        |
| 將字元屬性套用至一行文字 .....               | 64        |

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| 屬性設定選項 .....                          | 65         |
| 設定自動調整樣式 .....                        | 68         |
| 設定外框 .....                            | 69         |
| 外框選項 .....                            | 70         |
| 使用標籤製作應用類型建立標籤 .....                  | 71         |
| 一般模式 .....                            | 72         |
| 面板模式 .....                            | 73         |
| 電線包覆模式 .....                          | 74         |
| 纜線旗標模式 .....                          | 75         |
| 端子板標示模式 .....                         | 76         |
| 分線盒標示模式 .....                         | 77         |
| 使用特殊標籤帶建立纏繞纜線的標籤 .....                | 78         |
| 建立對稱標示標籤 .....                        | 81         |
| 建立條碼標籤 .....                          | 82         |
| 建立和列印條碼 .....                         | 83         |
| 編輯或刪除條碼和條碼資料 .....                    | 86         |
| 建立自動跳號標籤 .....                        | 87         |
| 自動跳號選項 .....                          | 88         |
| 使用單個自動跳號範圍建立標籤 .....                  | 89         |
| 使用兩個自動跳號範圍建立標籤 .....                  | 91         |
| 建立進階自動跳號標籤 .....                      | 93         |
| <b>列印標籤 .....</b>                     | <b>96</b>  |
| 預覽標籤 .....                            | 97         |
| 列印標籤 .....                            | 98         |
| 列印選項 .....                            | 99         |
| 選擇裁切選項 (PT-E310BT) .....              | 100        |
| 選擇裁切選項 (PT-E510/PT-E560BT) .....      | 102        |
| 列印已傳輸的範本 .....                        | 104        |
| 編輯和列印已傳輸的範本 .....                     | 105        |
| 列印資料庫中的已傳輸範本 .....                    | 106        |
| 刪除已傳輸的範本 .....                        | 108        |
| 列印傳輸的資料庫資料 .....                      | 109        |
| 編輯傳輸的資料庫 .....                        | 111        |
| 刪除傳輸的資料庫 .....                        | 113        |
| <b>使用檔案記憶體 .....</b>                  | <b>114</b> |
| 儲存標籤檔案 .....                          | 115        |
| 列印、開啟或刪除已儲存的標籤檔案 .....                | 116        |
| <b>使用電腦建立並列印標籤 .....</b>              | <b>117</b> |
| .....                                 | 118        |
| P-touch Editor 主視窗 (Windows) .....    | 119        |
| 使用 P-touch Editor 建立標籤並列印 (Mac) ..... | 120        |
| P-touch Editor 主視窗 (Mac) .....        | 121        |
| 使用印表機驅動程式列印標籤 (Windows) .....         | 122        |
| <b>使用電腦將範本傳輸到印表機 (Windows) .....</b>  | <b>123</b> |
| 使用傳輸功能的注意事項 (Windows) .....           | 124        |
| 將範本或其他資料從電腦傳輸到印表機 (Windows) .....     | 125        |
| 將多個項目從電腦傳輸到印表機 (Windows) .....        | 127        |

|                                      |            |
|--------------------------------------|------------|
| 將印表機中儲存的範本或其他資料備份到電腦 (Windows) ..... | 128        |
| 從電腦中刪除印表機資料 (Windows) .....          | 129        |
| 建立傳輸檔案或傳輸套件檔案 (Windows) .....        | 130        |
| <b>使用行動裝置列印標籤 .....</b>              | <b>132</b> |
| 安裝行動程式 .....                         | 133        |
| 使用行動裝置建立並列印標籤 .....                  | 134        |
| 使用行動裝置將在電腦上建立的範本傳輸到印表機 .....         | 135        |
| <b>更新 .....</b>                      | <b>136</b> |
| 更新 P-touch Editor .....              | 137        |
| 更新韌體 .....                           | 138        |
| <b>常規維護 .....</b>                    | <b>139</b> |
| 維護 .....                             | 140        |
| <b>故障排除 .....</b>                    | <b>142</b> |
| 如果您在使用標籤機時遇到困難 .....                 | 143        |
| 錯誤和維護訊息 .....                        | 145        |
| 調整標籤長度 .....                         | 146        |
| 查看版本資訊 .....                         | 147        |
| 重置標籤機 .....                          | 148        |
| 使用液晶螢幕重置 .....                       | 149        |
| <b>附錄 .....</b>                      | <b>150</b> |
| 技術規格 .....                           | 151        |
| Brother 幫助和客戶支援 .....                | 154        |

## 使用標籤機須知

- [提醒定義](#)
- [一般預防措施](#)
- [商標和授權](#)
- [開放原始碼授權備註](#)
- [重要提醒](#)

## 提醒定義

本使用說明書使用以下符號和慣用標記：

|                                                                                             |                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
|  <b>危險</b> | 危險指示一種迫在眉睫的危險情況，若不加以避免，將會導致死亡或重傷。 |
|  <b>警告</b> | 警告圖示表示可能導致死亡或重傷的潛在危險情況。           |
|  <b>注意</b> | 注意圖示表示可能導致輕微或中度傷害的潛在危險情況。         |
| <b>重要事項</b>                                                                                 | 重要事項圖示表示可能導致財產損失或產品功能喪失的潛在危險情況。   |
| <b>提醒</b>                                                                                   | 提醒特定作業環境、安裝條件或特殊使用條件。             |
|            | 提示圖示指示有用的提示和補充資訊。                 |
| <b>粗體</b>                                                                                   | 粗體字樣表示機器控制面板或電腦螢幕上顯示的按鍵/按鈕。       |
| <i>斜體</i>                                                                                   | 斜體字樣強調應當注意的要點或提示您參考相關主題。          |
| [#####]                                                                                     | 括號內的文字表示機器的液晶螢幕上顯示的訊息。            |



### 相關資訊

- [使用標籤機須知](#)

## 一般預防措施

### 可充電鋰電池

- 購買時，可充式鋰電池組中存在少量蓄電。在首次使用標籤機之前，必須為可充式鋰電池組充滿電。
- 如果將會長時間不使用標籤機，請在存放前取出電池並拔下纜線。
- 可充電電池首次使用時，如有過熱或生鏽的異常現象，請停止使用電池。請聯絡 Brother 客服中心：

### 標籤機

- 視乎貼上的區域、材質和環境條件而定，標籤可能無法撕下或變成永久黏貼，並且標籤可能會變色或轉貼至其他物體。在黏貼標籤之前，請先檢查環境條件和材質。在意向表面的不起眼區域黏貼一小點標籤，測試標籤黏貼情況。
- 請勿以任何未出於本指南的方式使用機器、組件或耗材。否則可能導致事故或損壞。
- 僅將 Brother TZe 標籤帶、HGe 標籤帶或 HSe 套管與本標籤機搭配使用。不要使用沒有  標誌的標籤帶。如需熱縮管的更多信息，請造訪您當地的 Brother 網站。使用熱縮管時，您無法列印外框或無法使用某些字型設定。使用 TZe 標籤帶時，列印的字元也可能較小。
- (PT-E310BT) 請勿對標籤帶裁刀桿施加過大壓力。
- 請使用柔軟擦拭材質清潔列印頭，並請勿觸碰列印頭。
- 請勿在標籤帶匣是空的時候試著列印，這會使列印頭受損。
- 請勿在列印或送帶時拉動標籤帶，這會使標籤帶和標籤機受損。
- 若印表機發生故障、進行維修或電池完全放電，儲存在印表機記憶體中的任何資料將會遺失。
- 打印的文字可能與打印預覽中顯示的文字不同，因為您的設備或計算機屏幕的分辨率可能高於標籤機。
- 顯示的標籤長度可能與打印標籤的實際長度不同。
- 請務必閱讀布質燙印標籤帶、特強粘力標籤帶或其他特殊標籤帶提供的說明，並遵守說明中註明的所有注意事項。
- 在製造和運輸過程中，液晶螢幕上會放置一層保護性透明塑料薄膜。使用前取下該薄膜。
- 請勿將任何橡膠或乙烯基產品長時間擱置在標籤機上。否則，它們可能會在標籤機上留下痕跡或殘留物。
- 請勿在 USB Type-C 纜線或 AC 電源轉接器 (USB Type-C) 連接到 USB 連接埠的情況下搬運標籤機。連接埠可能會損壞。



### 相關資訊

- [使用標籤機須知](#)

## 商標和授權

- App Store、Mac、Macintosh、iPad、iPhone 和 iPod touch 是 Apple Inc., 在美國和其他國家/地區的註冊商標。
- Android 是 Google LLC. 的商標。
- Bluetooth® 文字商標和標識是 Bluetooth SIG, Inc. 的註冊商標，兄弟工業株式會社經過授權使用此種商標。其他商標和產品名稱為其相應公司所有。
- QR Code 是 DENSO WAVE INCORPORATED 的註冊商標。
- USB Type-C® 是 USB Implementers Forum 的註冊商標。
- Wi-Fi® 是 Wi-Fi Alliance® 的註冊商標。
- Adobe® 和 Reader® 是 Adobe Systems 公司在美國和/或其他國家的註冊商標或商標。
- BarStar Pro 編碼程式庫 ( PDF417、Micro PDF417、DataMatrix、MaxiCode、AztecCode、GS1 Composite、GS1 Databar、Code93、MSI/Plessey、POSTNET、Intelligent Mail Barcode )  
Copyright © 2007 AINIX Corporation.版權所有。
- QR Code 產生程式 Copyright © 2008 DENSO WAVE INCORPORATED.

本說明書中提及的軟體名稱都有一份軟體授權協議，此協定指明了其相應的所有者。

Brother 產品、相關說明書和任何其他材料中出現的任何公司的商標名稱、產品名稱都是其相應公司的商標或註冊商標。



### 相關資訊

- [使用標籤機須知](#)

## 開放原始碼授權備註

本產品含有開放原始碼軟體。

若要查看開放原始碼授權備註，請轉到 Brother 支援網站 ([support.brother.com/manuals](https://support.brother.com/manuals)) 上您的機器型號的**使用說明書**頁面。



### 相關資訊

- [使用標籤機須知](#)
-

## 重要提醒

- 本文件的內容與本標籤機的技術規格可能會改變，恕不另行通知。
- Brother 保留不另行通知而逕行變更技術規格及材質的權利，且不負責因倚賴所列載材質資訊而引致之任何損害（包括衍生性），包括但不限於排版及其他出版相關錯誤。
- 本標籤機不支援 Wi-Fi 連接。
- 本文件內的螢幕影像可能會有所出入，具體視電腦的作業系統、產品型號及軟體版本而定。
- 在使用標籤機之前，請務必閱讀標籤機隨附的所有文件，以取得安全及操作的資訊。
- 插圖中所示的標籤機與您的標籤機可能有所出入。
- 可用的耗材可能因國家或地區而異。
- 建議使用 P-touch Editor 最新版本。如需取得最新版本，請造訪 [support.brother.com/downloads](http://support.brother.com/downloads) 上您的機器型號的**下載**頁面。
- 為了讓標籤機的效能保持最新，請造訪 [support.brother.com/downloads](http://support.brother.com/downloads) 以檢查最新的韌體更新。否則，標籤機的部分功能可能不可用。
- 在將本標籤機提供給其他人、更換或處置本機器前，我們強烈建議您將其重置為出廠設定，以清除所有個人資訊。



### 相關資訊

- [使用標籤機須知](#)

## 設定標籤機

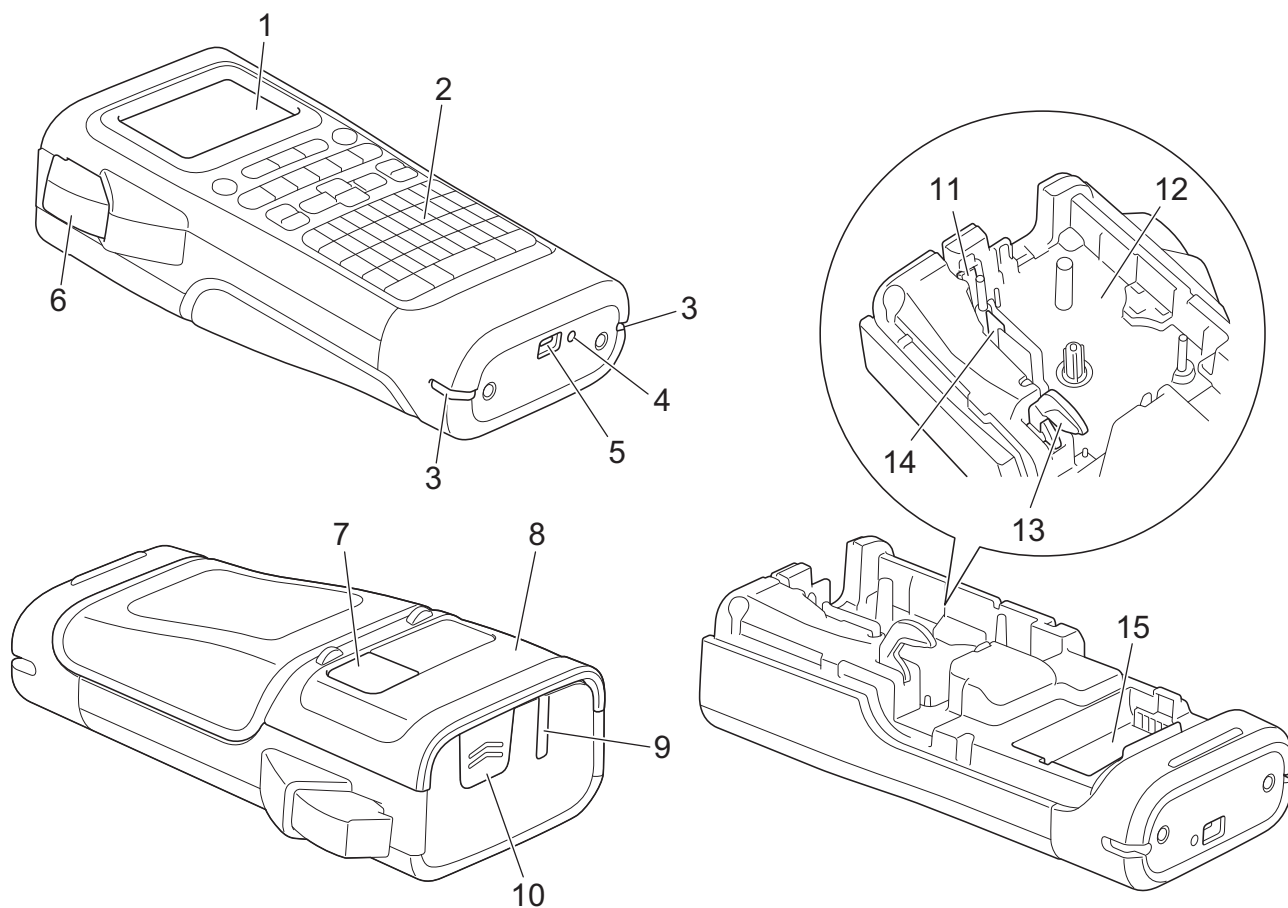
- 部件說明
- 液晶螢幕概觀
- 鍵盤概觀
- 安裝支撐帶
- 安裝可充式鋰電池組
- 將標籤機連接到外部電源
- 為可充式鋰電池組充電
- 插入標籤帶匣
- 開啟/關閉標籤機
- 設定語言
- 設定度量單位
- 設定自動關閉電源時間
- 啟用或停用 Bluetooth
- 送入標籤帶
- 調整 LCD 對比度
- 開啟/關閉背光

## 部件說明

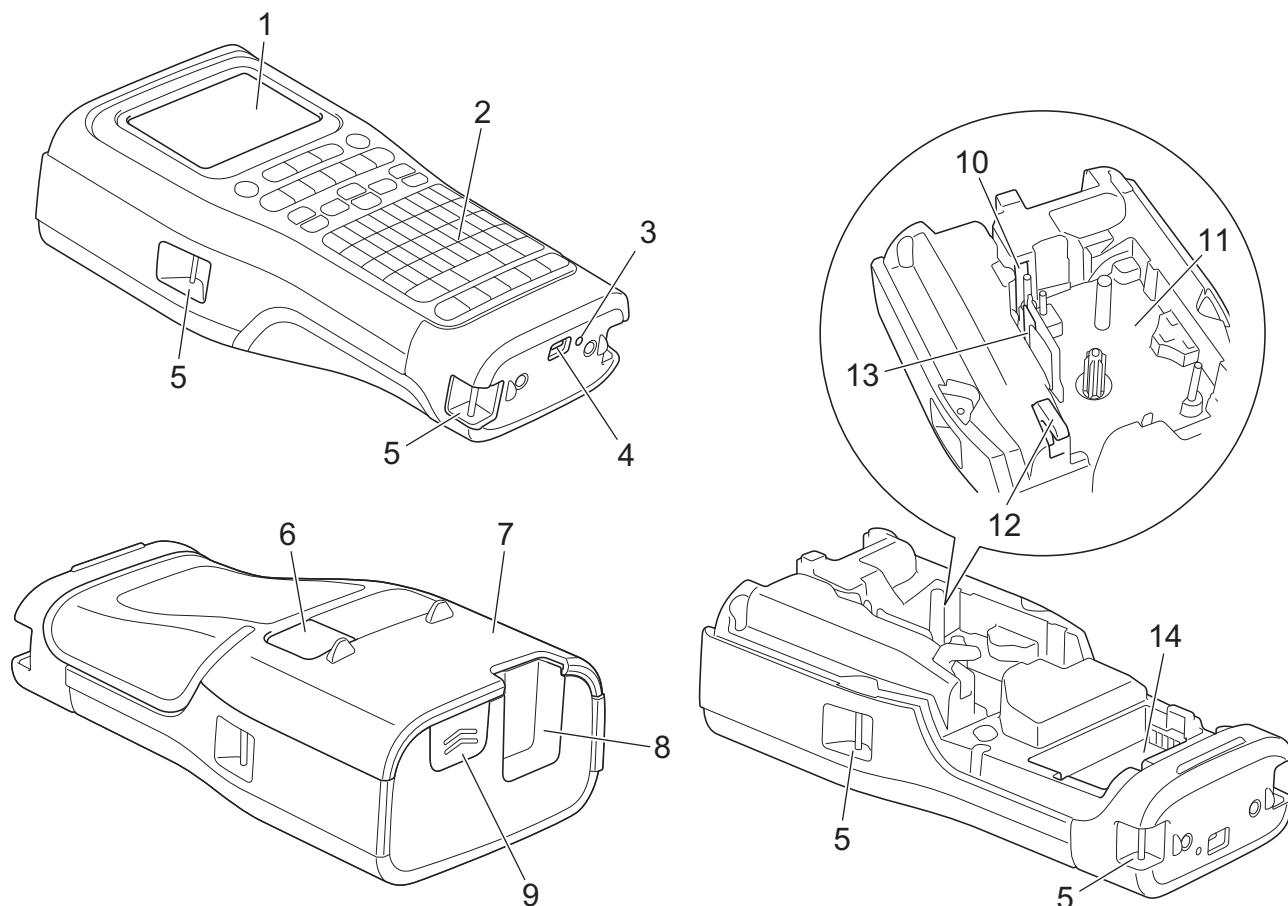
>> PT-E310BT

>> PT-E510/PT-E560BT

### PT-E310BT



1. 液晶螢幕 (LCD)
2. 鍵盤
3. 支撐帶孔
4. LED
5. USB Type-C 連接埠
6. 標籤帶裁刀桿
7. 標籤帶查看器
8. 後蓋
9. 標籤帶出口槽
10. 護蓋門鎖
11. 標籤帶裁刀
12. 標籤帶匣艙
13. 釋放桿
14. 列印頭
15. 電池艙



1. 液晶螢幕 (LCD)
2. 鍵盤
3. LED
4. USB Type-C 連接埠
5. 支撐帶孔
6. 標籤帶查看器
7. 後蓋
8. 標籤帶出口槽
9. 護蓋門鎖
10. 標籤帶裁刀
11. 標籤帶匣
12. 釋放桿
13. 列印頭
14. 電池艙

#### ✓ 相關資訊

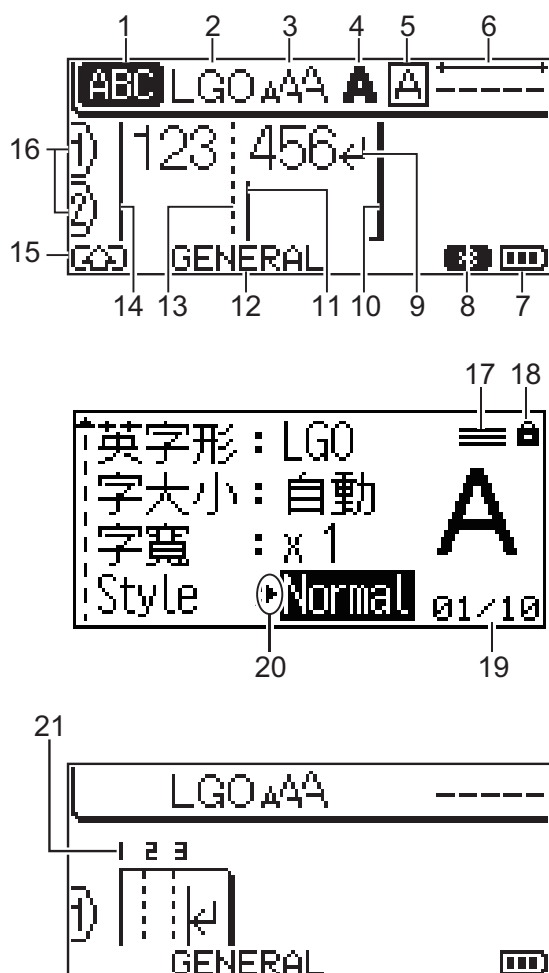
- 設定標籤機

## 液晶螢幕概觀

>> [PT-E310BT](#)

>> [PT-E510/PT-E560BT](#)

### PT-E310BT



#### 1. 大寫模式

表示是否啟用了大寫鎖定。

#### 2. 目前的字型

表示目前的字型。

#### 3. 字元大小

表示目前的字元大小。

#### 4. 字元樣式

表示目前的字元樣式。

#### 5. 外框

表示是否設定了外框。

#### 6. 標籤帶長度

表示所輸入文字的標籤帶長度。

#### 7. 電池電量

表示電池剩餘電量。僅當使用可充式鋰電池組時才會顯示。

| 圖示                                                                                | 說明      |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|
|  | 電池電量全滿。 |
|  | 電池電量半滿。 |
|  | 電池電量低。  |

## 8. Bluetooth

表示 Bluetooth 連線。當標籤機正在等待 Bluetooth 連接時，它會閃爍。Bluetooth 連接完成後，它會保持亮起。

## 9. 換行符號標記

表示一行文字結束。

## 10. 結束行

表示結束行。

將會列印開始行與結束行之間的區域。

## 11. 游標

表示目前資料輸入位置。

新字元會出現游標左側。

## 12. 標籤製作應用類型

表示目前的標籤製作應用類型。

## 13. 區塊分隔線

表示文字區塊結束。

## 14. 開始行

表示開始行。

將會列印開始行與結束行之間的區域。

## 15. Shift 模式

表示 Shift 模式是否開啟。

## 16. 行號

表示標籤版面中的行號。

## 17. 指定的行標記

表示對各行進行單獨的設定。

## 18. 鎖定標示

表示一些設定無法變更。

## 19. 計數器

表示目前選擇的數量/可選擇的數量。

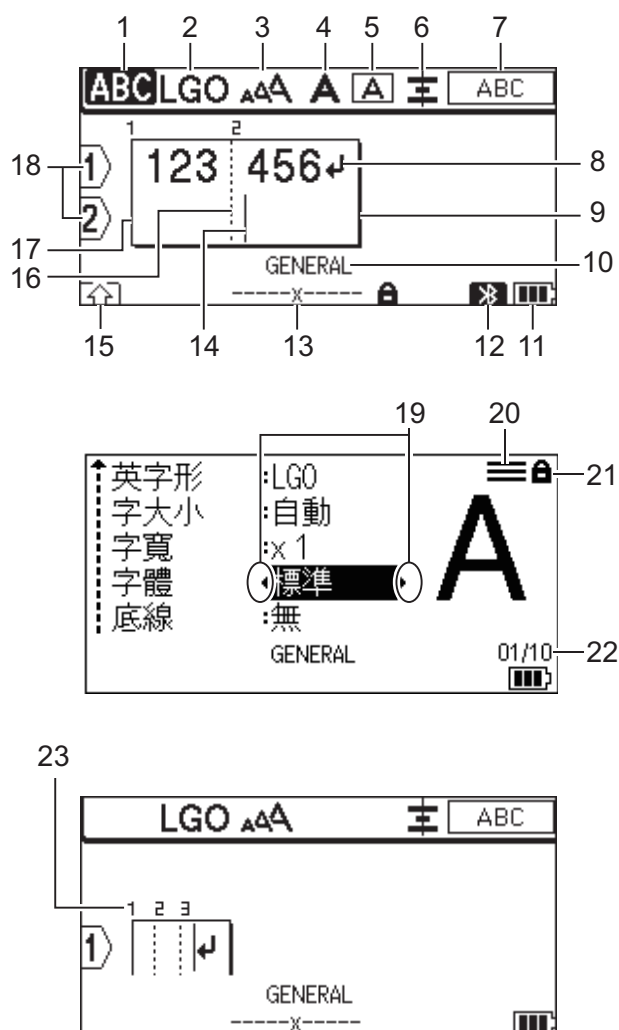
## 20. 游標選擇

指示目前的游標位置。

按 ▲ 或 ▼ 以選擇選單項目，然後按 ◀ 或 ▶ 以變更設定。

## 21. 區塊編號

表示區塊編號。



# 1. 大寫模式

表示是否啟用了大寫鎖定。

# 2. 目前的字型

表示目前的字型。

# 3. 字元大小

表示目前的字元大小。

# 4. 字元樣式

表示目前的字元樣式。

# 5. 外框

表示是否設定了外框。

# 6. 對齊

表示文字對齊方式。

對齊指示不一定顯示出來，具體視所選標籤製作應用類型而定。

# 7. 版面配置指示

表示方向、版面配置、分隔符號、反向和重複的文字設定。顯示的項目會因選擇的標籤製作應用類型而異。

# 8. 換行符號標記

表示一行文字結束。

# 9. 結束行

表示結束行。

將會列印開始行與結束行之間的區域。

## 10. 標籤製作應用類型

表示目前的標籤製作應用類型。

## 11. 電池電量

表示電池剩餘電量。僅當使用可充式鋰電池組時才會顯示。

| 圖示                                                                                | 說明      |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|
|  | 電池電量全滿。 |
|  | 電池電量半滿。 |
|  | 電池電量低。  |

## 12. Bluetooth (PT-E560BT)

表示 Bluetooth 連線。當標籤機正在等待 Bluetooth 連接時，它會閃爍。Bluetooth 連接完成後，它會保持亮起。

## 13. 標籤帶寬度 x 標籤長度

表示標籤帶寬度和標籤長度。

由於列印容錯的原因，顯示的標籤長度可能與所列印標籤的實際長度略有不同。

如果已指定標籤長度， 將會出現。

## 14. 游標

表示目前資料輸入位置。

新字元會出現游標左側。

## 15. Shift 模式

表示 Shift 模式是否開啟。

## 16. 區塊分隔線

表示文字區塊結束。

## 17. 開始行

表示開始行。

將會列印開始行與結束行之間的區域。

## 18. 行號

表示標籤版面中的行號。

## 19. 游標選擇

指示目前的游標位置。

按 ▲ 或 ▼ 以選擇選單項目，然後按 ◀ 或 ▶ 以變更設定。

## 20. 指定的行標記

表示對各行進行單獨的設定。

## 21. 鎖定標示

表示一些設定無法變更。

## 22. 計數器

表示目前選擇的數量/可選擇的數量。

## 23. 區塊編號

表示區塊編號。



## 相關資訊

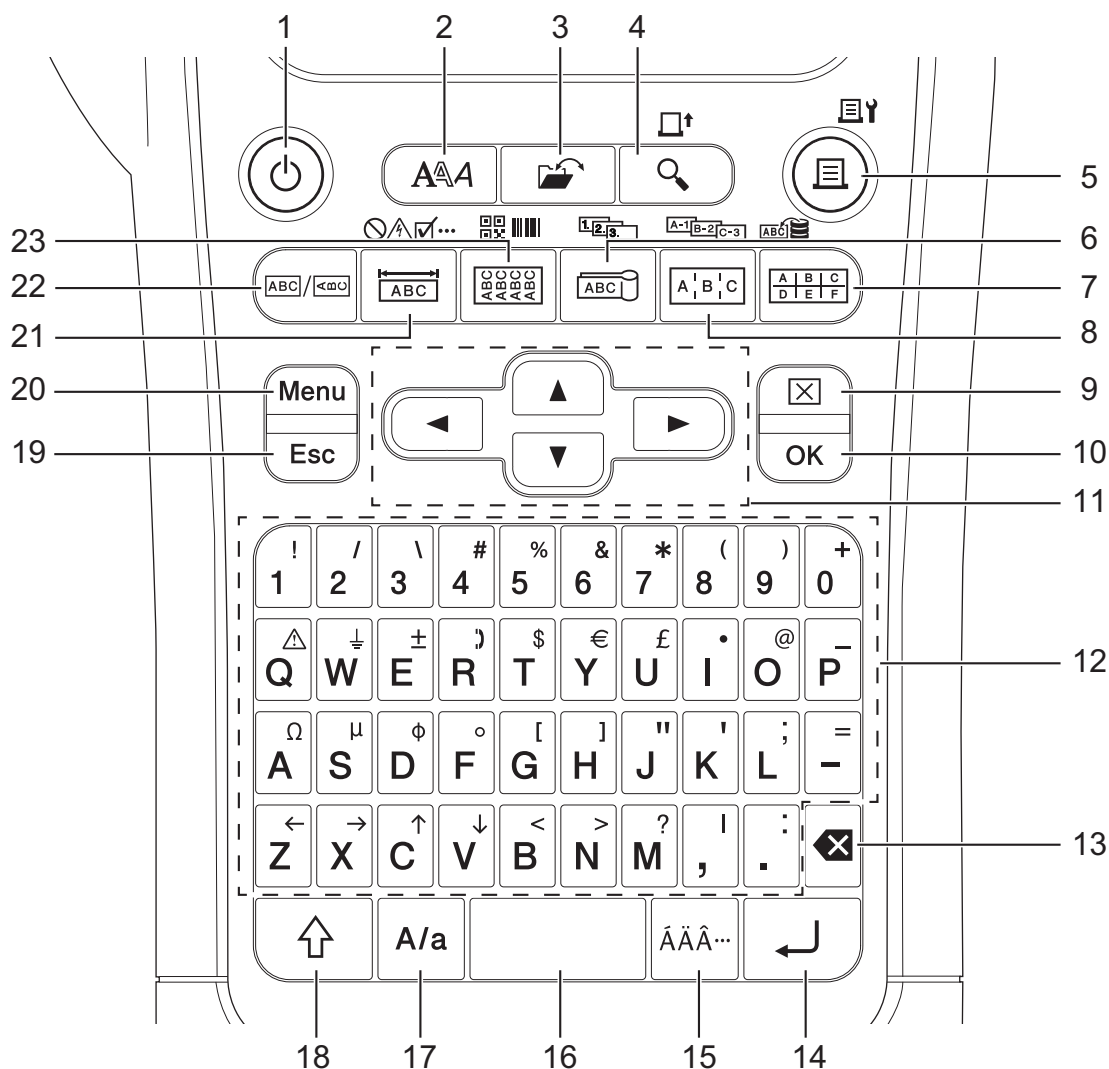
- [設定標籤機](#)

## 鍵盤概觀

>> PT-E310BT

>> PT-E510/PT-E560BT

### PT-E310BT



#### 1. 開/ 關

按此按鍵可開啟或關閉標籤機。

#### 2. 字體

按此按鍵可設定字元和標籤屬性。

#### 3. 檔案

按此按鍵可擷取儲存在印表機的記憶體中的資料。

#### 4. 預覽/送帶

按此按鍵可在列印前檢視標籤的影像。

若要送入標籤帶，請按 **Shift** 按鍵一次，然後按 **預覽/送帶** 按鍵。

#### 5. 列印/列印選項

按此按鍵可列印。

若要設定列印選項，請按 **Shift** 按鍵一次，然後按**列印/列印選項**按鍵。

## 6. 纜線旗標/自動跳號

按此按鍵可建立纜線旗幟標籤。

若要建立自動跳號標籤，請按 **Shift** 按鍵一次，然後按 **纜線旗標/自動跳號** 按鍵。

## 7. 分線盒標示/資料庫

按此按鍵可為分線盒標示建立標籤，最多兩行。

若要使用下載的資料庫中選定的記錄範圍建立標籤，請按 **Shift** 按鍵一次，然後按 **分線盒標示/資料庫** 按鍵。

## 8. 端子板標示/進階自動跳號

按此按鍵可為端子板上的一組連接埠建立單行或多行標籤。

若要建立進階自動跳號標籤，請按 **Shift** 按鍵一次，然後按 **端子板標示/進階自動跳號** 按鍵。

## 9. 全部刪除

按此按鍵可清除所有文字和格式設定。

## 10. OK (執行)

按此按鍵可選擇顯示的選項。

## 11. 游標

按此按鍵可沿著箭頭方向移動游標。

## 12. 字母

按此按鍵可輸入字母或數字。

您可以將這些按鍵與 **Caps** 按鍵結合使用來輸入大寫字母和符號。

## 13. 倒退

按此按鍵可刪除游標左側的任何字元。

## 14. 段落更換

在輸入文字時，按此按鍵可輸入一個新行。

如果您選擇標籤製作應用類型的一般模式並想要輸入新的文字區塊，請按 **Shift** 按鍵，然後按 **段落更換** 按鍵。

## 15. 加重音

按此按鍵可選擇加重音的字元。

## 16. 空格

按此按鍵可插入一個空白區。

按此按鍵可恢復為預設值。

## 17. Caps

按此按鍵可開啟/關閉大寫模式。

## 18. Shift

按此按鍵可輸入按鍵上標示的符號

## 19. 取消

按此按鍵可取消目前的作業。

## 20. Menu (選單)

按此按鍵可選擇功能選單。

## 21. 面板/符號

按此按鍵可為面板、銘牌和單連接埠應用建立標籤。

若要從符號選單中選擇符號，請按 **Shift** 按鍵一次，然後按 **面板/符號** 按鍵。

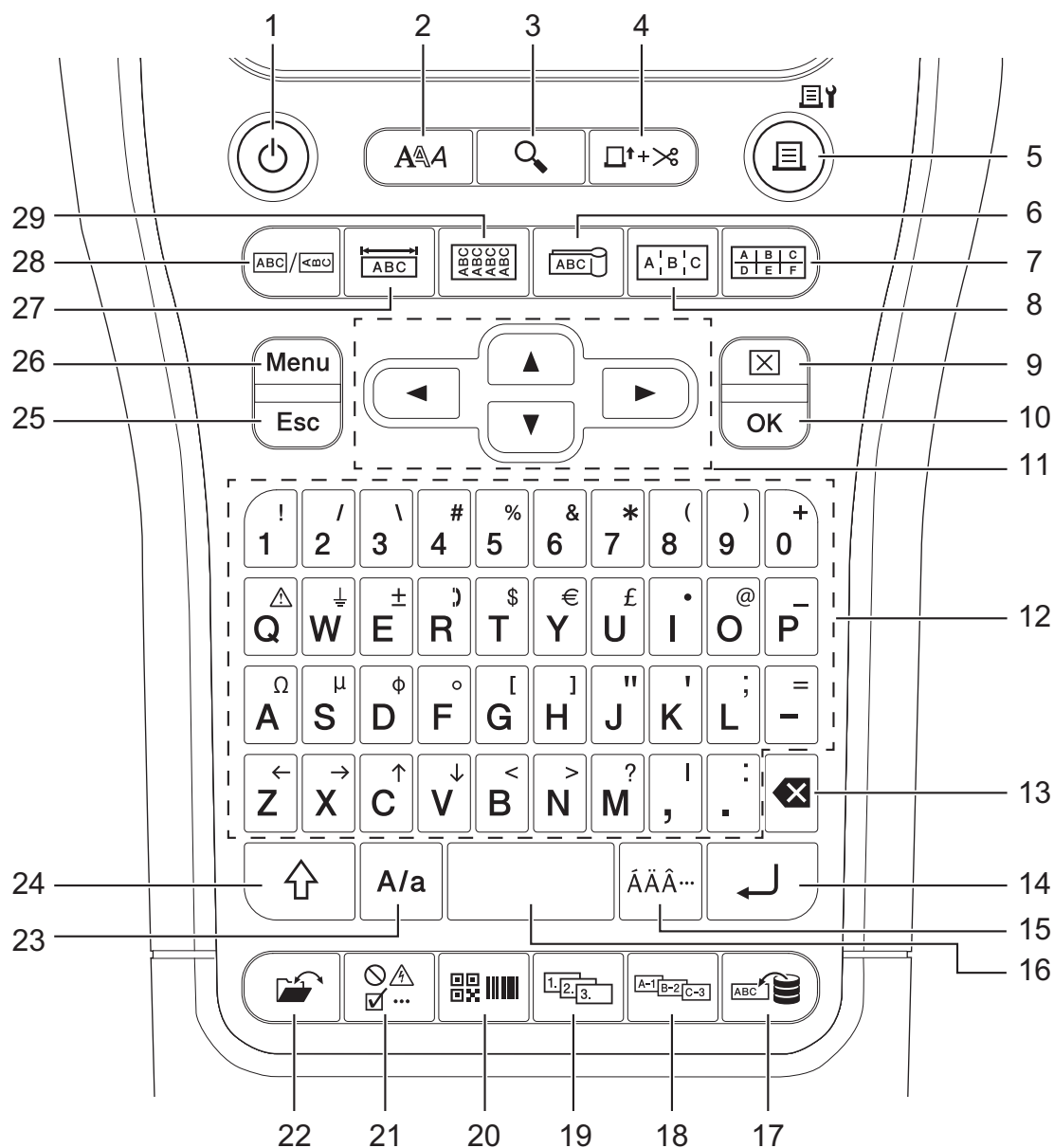
## 22. 一般

按此按鍵可建立一般用途標籤。

## 23. 電線包覆/條碼

按此按鍵可建立纏繞纜線或電線的標籤。

若要開啟「條碼設定」螢幕，請按 **Shift** 按鍵一次，然後按 **電線包覆/條碼** 按鍵。



### 1. 開/關

按此按鍵可開啟或關閉標籤機。

### 2. 字體

按此按鍵可設定字元和標籤屬性。

### 3. 預覽

按此按鍵可在列印前檢視標籤的影像。

### 4. 送帶並裁切

按此按鍵可送入 22.7 mm 空白標籤帶，然後裁切標籤帶。

### 5. 列印/列印選項

按此按鍵可列印。

若要設定列印選項，請按 **Shift** 按鍵一次，然後按**列印/列印選項**按鍵。

### 6. 纜線旗標

按此按鍵可建立纜線旗幟標籤。

### 7. 分線盒標示

按此按鍵可為分線盒標示建立標籤，最多三行。

---

## 8. 端子板標示

按此按鍵可為端子板上的一組連接埠建立單行或多行標籤。

## 9. 全部刪除

按此按鍵可清除所有文字和格式設定。

## 10. OK (執行)

按此按鍵可選擇顯示的選項。

## 11. 游標

按此按鍵可沿著箭頭方向移動游標。

## 12. 字母

按此按鍵可輸入字母或數字。

您可以將這些按鍵與 **Caps** 按鍵結合使用來輸入大寫字母和符號。

## 13. 倒退

按此按鍵可刪除游標左側的任何字元。

## 14. 段落更換

在輸入文字時，按此按鍵可輸入一個新行。

如果您選擇標籤製作應用類型的一般模式並想要輸入新的文字區塊，請按 **Shift** 按鍵，然後按 **段落更換** 按鍵。

## 15. 加重音

按此按鍵可選擇加重音的字元。

## 16. 空格

按此按鍵可插入一個空白區。

按此按鍵可恢復為預設值。

## 17. 資料庫

按此按鍵可使用下載的資料庫中選定的記錄範圍建立標籤。

## 18. 進階自動跳號

按此按鍵可建立進階自動跳號標籤。

## 19. 自動跳號

按此按鍵可建立自動跳號標籤。

## 20. 條碼

按此按鍵可開啟「條碼設定」螢幕。

## 21. 符號

按此按鍵可從符號選單中選擇并插入符號。

## 22. 檔案

按此按鍵可擷取儲存在印表機的記憶體中的資料。

## 23. Caps

按此按鍵可開啟/關閉大寫模式。

## 24. Shift

按此按鍵可輸入按鍵上標示的符號

## 25. 取消

按此按鍵可取消目前的作業。

## 26. Menu (選單)

按此按鍵可選擇功能選單。

## 27. 面板

按此按鍵可為面板、銘牌和單連接埠應用建立標籤。

## 28. 一般

按此按鍵可建立一般用途標籤。

## 29. 電線包覆

按此按鍵可建立纏繞纜線或電線的標籤。



## 相關資訊

- [設定標籤機](#)

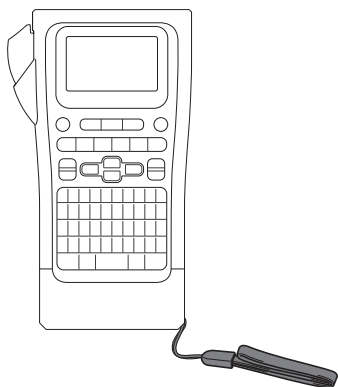
## 安裝支撐帶

>> [PT-E310BT](#)

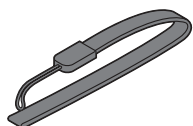
>> [PT-E510/PT-E560BT](#)

### PT-E310BT

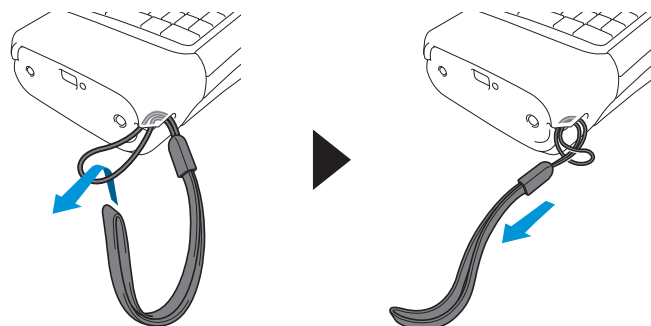
下面的說明介紹如何將支撐帶安裝到標籤機左側或右側的基座上。



1. 確保您拿到了標籤機附帶提供的支撐帶。

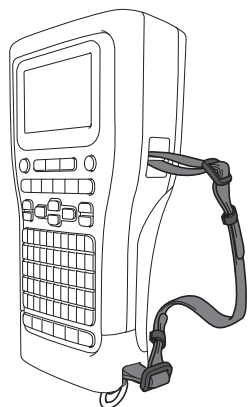


2. 將支撐帶安裝到印表機基座的左側或右側支撐帶孔，如圖所示。

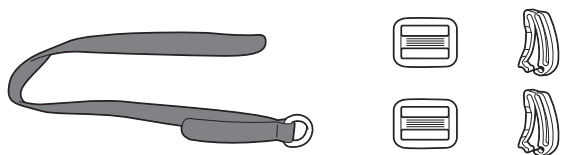


### PT-E510/PT-E560BT

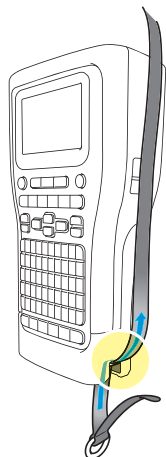
下面的說明介紹如何將支撐帶安裝到標籤機的右側，以便您可以用右手拿住它。您也可以將支撐帶安裝到標籤機系統的左側，用左手拿住它。



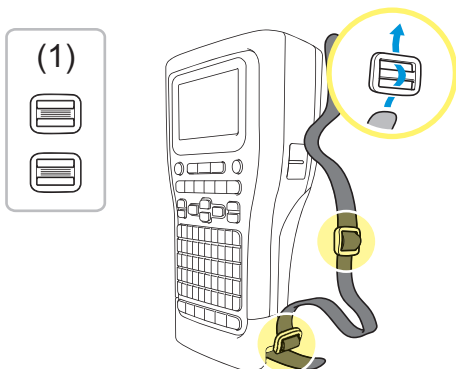
1. 確保您拿到了標籤機附帶提供的支撐帶、扣環和帶夾。



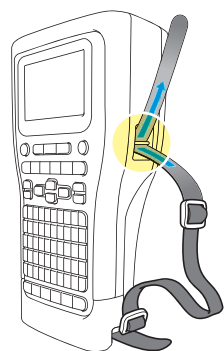
2. 將支撐帶穿過標籤機基座上的孔，如圖中所示。



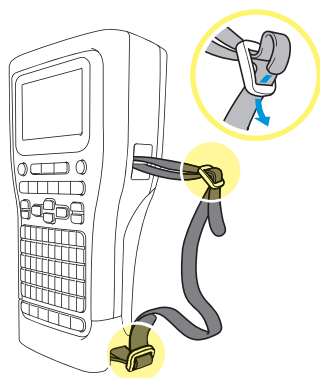
3. 將扣環 (1) 安裝到支撐帶的兩個位置，如圖中所示。



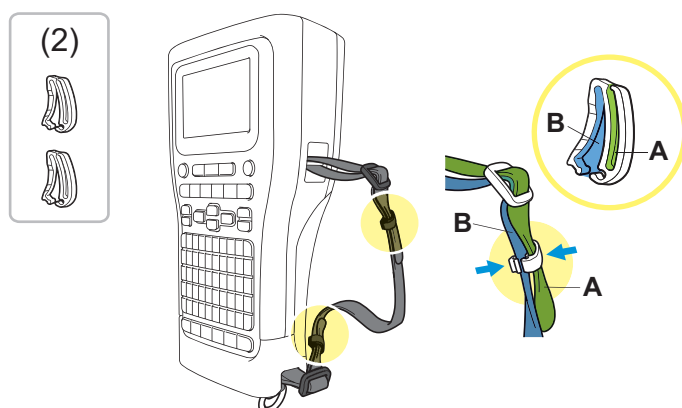
4. 將支撐帶穿過標籤機側面的孔，如圖中所示。



5. 將支撐帶末端穿過在步驟 3 中安裝的每個扣環 (1)。



6. 如圖中所示，將帶夾 (2) 安裝在支撐帶末端附近，然後用力按壓帶夾的側面以將其關閉。



#### ✓ 相關資訊

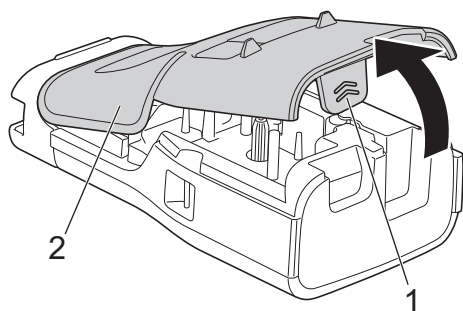
- [設定標籤機](#)

## 安裝可充式鋰電池組

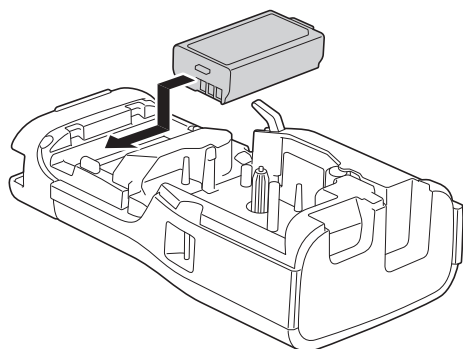
### 重要事項

為了在標籤機與外部電源斷開連線時保護您的檔案並備份標籤機的記憶體，我們建議在標籤機中安裝可充式鋰電池組。

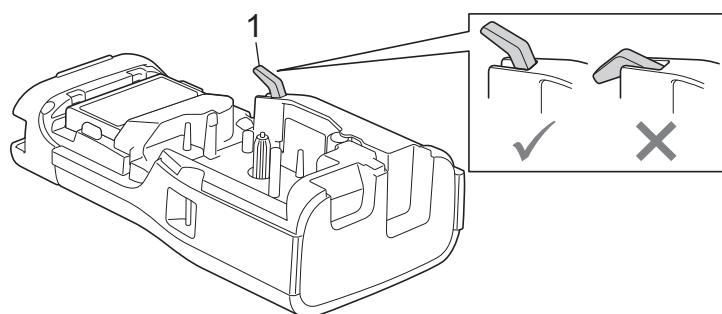
1. 確保標籤機已關閉。
2. 將印表機面朝下放置在平坦的表面上。按護蓋門鎖 (1) 並取下後蓋 (2)。



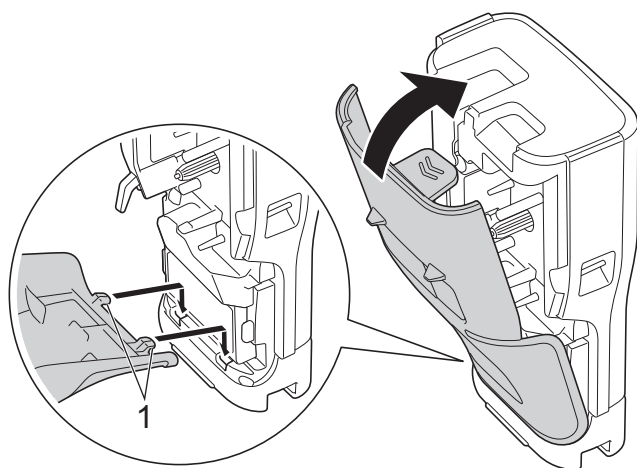
3. 按照箭頭所示，安裝可充式鋰電池組。



4. 確保釋放桿 (1) 處於升起位置，如圖中所示。



5. 確保後蓋掛鉤 (1) 正確插入，然後蓋回後蓋。

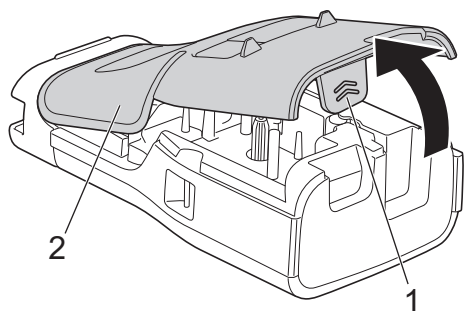


#### ✓ 相關資訊

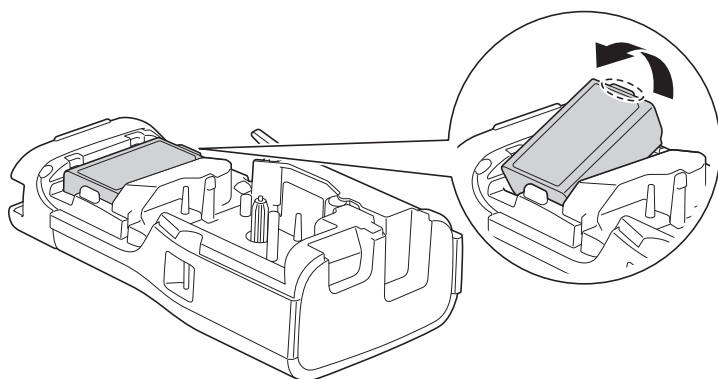
- [設定標籤機](#)
- [拆下可充式鋰電池組](#)

## 拆下可充式鋰電池組

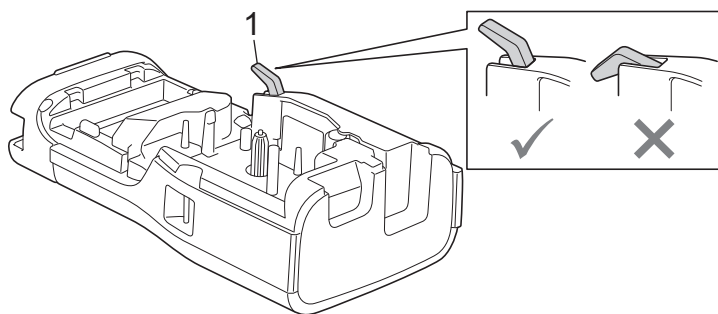
1. 確保標籤機已關閉。如果標籤機處於開啟狀態，請按住  將其關閉。
2. 將印表機面朝下放置在平坦的表面上。按護蓋門鎖 (1) 並取下後蓋 (2)。



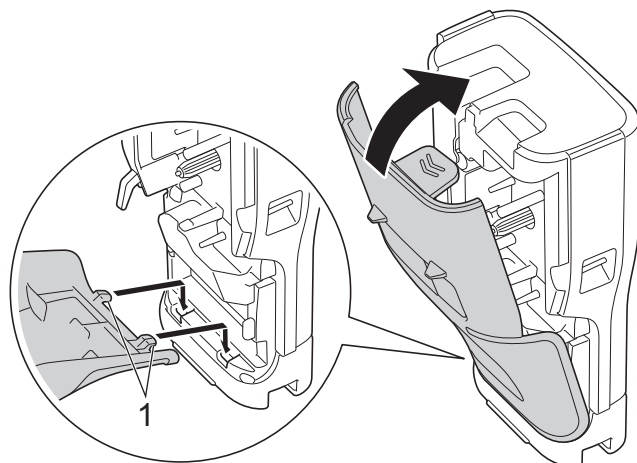
3. 按照箭頭所示，取出可充式鋰電池組。



4. 確保釋放桿 (1) 處於升起位置，如圖中所示。



5. 確保後蓋掛鉤 (1) 正確插入，然後蓋回後蓋。





## 相關資訊

- [安裝可充式鋰電池組](#)

## 將標籤機連接到外部電源

### 重要事項

為了保護和備份標籤機的記憶體，如果您在沒有電池的情況下使用標籤機，請勿將其與外部電源斷開。

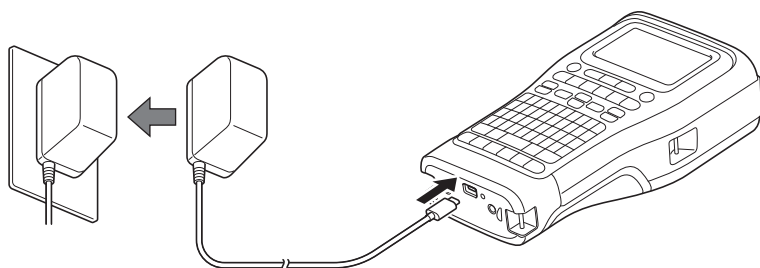
- >> 使用 AC 電源轉接器 (USB Type-C) (選配) 連接到電源插座
- >> 使用 USB Type-C 纜線連接到電腦
- >> 使用 USB Type-C 纜線連接到 USB 充電器

### 使用 AC 電源轉接器 (USB Type-C) (選配) 連接到電源插座



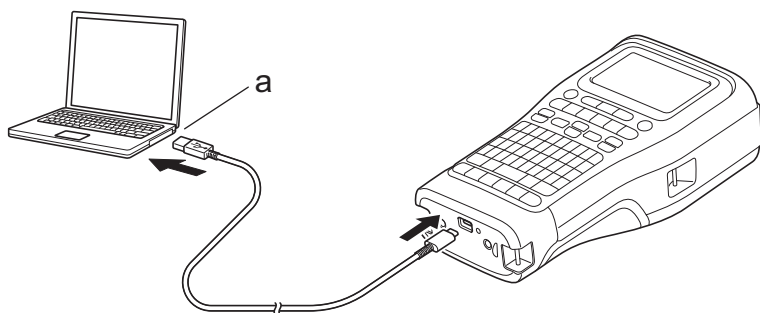
- AC 電源轉接器 (USB Type-C) 是選配配件。
- 我們推薦使用 Brother AC 電源轉接器 (USB Type-C) 以確保高效能。此 AC 電源轉接器的設置與此 Brother 機器的電壓和電流完全相同。

1. 將 AC 電源轉接器 (USB Type-C) 連接到標籤機。
2. 將 AC 電源轉接器插頭連接到附近的電源插座 (AC 100-240 V · 50/60 Hz)。



### 使用 USB Type-C 纜線連接到電腦

1. 確保電腦已開啟。
2. 使用隨附的 USB Type-C 纜線 (附帶提供) 將標籤機連接到電腦。



- a. 電腦 USB 連接埠  
5 V DC、0.5 A 或更高

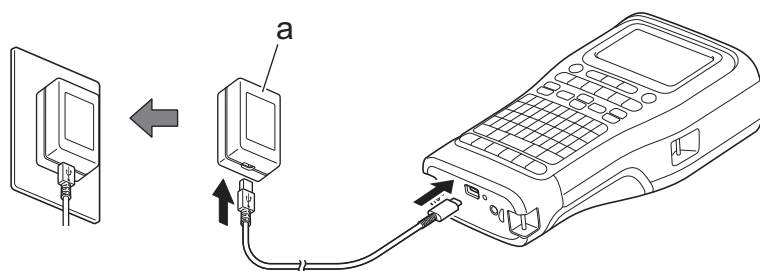


若要列印標籤，必須安裝可充式鋰電池組，且印表機必須連接到外部電源。

### 使用 USB Type-C 纜線連接到 USB 充電器

1. 將 USB 纜線連接到標籤機。

2. 將 USB 纜線連接到 USB 充電器（未附帶提供）並將充電器插入電源插座中。



- a. USB 充電器（未附帶提供）  
5 V DC、0.5 A 或更高



若要列印標籤，必須安裝可充式鋰電池組，且印表機必須連接到外部電源。



### 相關資訊

- [設定標籤機](#)

## 為可充式鋰電池組充電

- >> 可充式鋰電池組使用提示
- >> 為可充式鋰電池組充電
- >> 停止為可充式鋰電池組充電

### 可充式鋰電池組使用提示

先為可充式鋰電池組完全充電，然後再使用。



- 請在溫度介於 10°C 和 35°C 之間的環境下，為可充式鋰電池組充電，否則將無法為電池充電。
- 當電池的剩餘電量不足時，為了防止可充式鋰電池組退化，將不會充電，即使連接了外部電源亦是如此。

若要確保可充式鋰電池組的效能最高、使用壽命最長：

- 切勿在溫度極高或極低的位置使用或儲放可充式鋰電池組，因為在此類位置中，電池運作狀況可能會加速變差。
- 長期存放可充式鋰電池組時，請將其從標籤機中取出。
- 將可充式鋰電池組儲放在乾燥、陰涼、背光的位置。
- 如果長時間儲放可充式鋰電池組，應每六個月為電池充電一次。

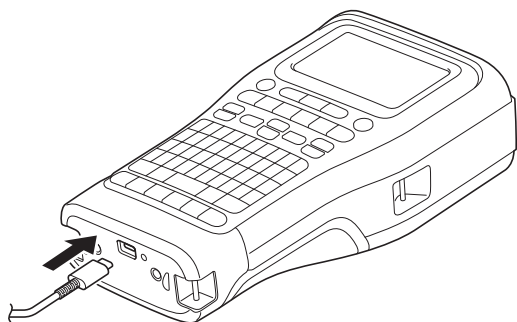
### 為可充式鋰電池組充電

設定標籤機後，應儘快為可充式鋰電池組充電。

- 關閉標籤機。
- 確保正確安裝可充式鋰電池組。
- 執行下列其中一個動作：
  - 使用 AC 電源轉接器 (USB Type-C) 將標籤機連接到電源插座。
  - 使用 USB Type-C 纜線將標籤機連接到電腦或相容的 USB 充電器。



- AC 電源轉接器 (USB Type-C) 未附帶提供。
- 使用 USB Type-C 纜線充電比使用 AC 電源轉接器 (USB Type-C) 充電需要更長的時間。
- USB 充電器必須是 5 V 0.5 A 或更高。



當電池充滿電後，LED 指示燈會熄滅。

- 從電源插座中拔下印表機的電源插頭。



- 使用專用電源轉接器時，請為可充式鋰電池組充電三小時，以讓電池充滿電。
- 當您使用 USB 連線 (USB Type-C 纜線或 AC 電源轉接器 (USB Type-C)) 連接標籤機時，請勿拆下可充式鋰電池組。這樣做可能會導致標籤機意外關閉。

---

## 停止為可充式鋰電池組充電

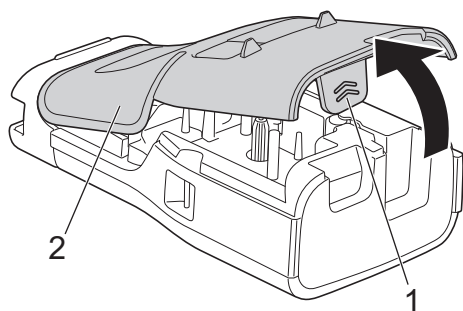
若要停止為可充式鋰電池組充電，請斷開標籤機的電源。

### 相關資訊

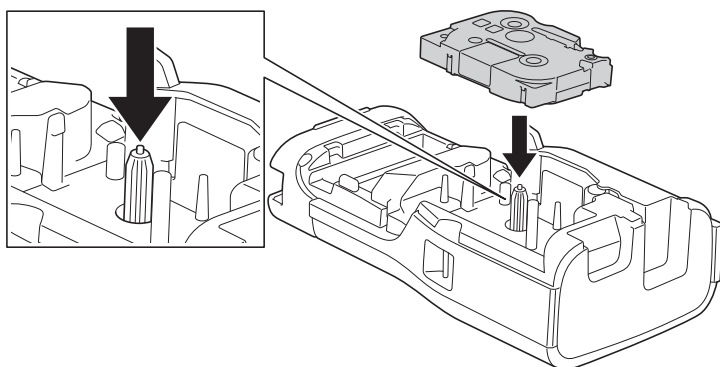
- [設定標籤機](#)
-

## 插入標籤帶匣

1. 將印表機面朝下放置在平坦的表面上。按護蓋門鎖 (1) 並取下後蓋 (2)。



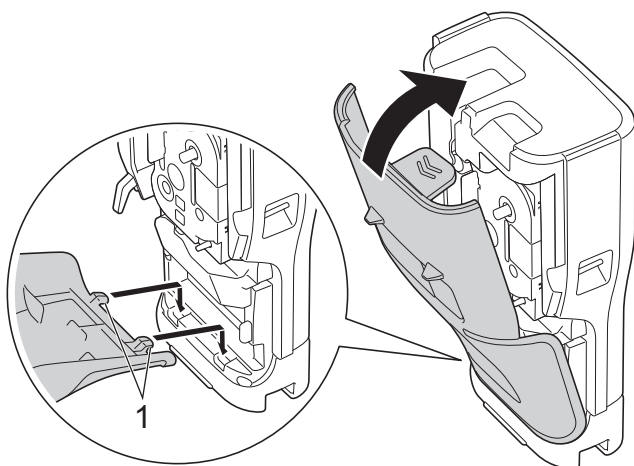
2. 插入標籤帶匣，如圖中所示。



### 重要事項

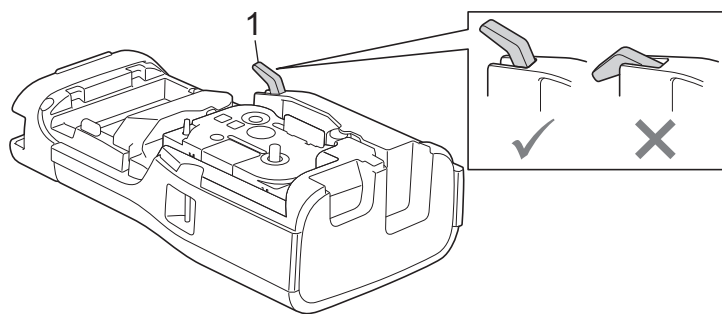
插入標籤帶匣時，請確定標籤帶未卡在列印頭上。為避免損壞標籤帶或墨帶，請水平插入標籤帶匣。

3. 確保後蓋掛鉤 (1) 正確插入，然後蓋回後蓋。





如果無法關閉後蓋，請確保釋放桿 (1) 處於升起位置，如圖中所示。否則，請升起釋放桿，然後重試。



## 相關資訊

- [設定標籤機](#)

## 開啟/關閉標籤機

1. 若要開標籤機，請按住 。
2. 若要關閉標籤機，請按住 。

若要節省電源並在特定時間後自動關閉標籤機，請使用自動關閉電源功能。



### 相關資訊

- [設定標籤機](#)

#### 相關主題:

- [設定自動關閉電源時間](#)
- [技術規格](#)

## 設定語言

1. 按 **Menu (選單)**。
2. 按 **▲** 或 **▼** 顯示 [語言]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 **▲** 或 **▼** 選擇語言，然後按 **OK (執行)**。



### 相關資訊

- [設定標籤機](#)
-

## 設定度量單位

1. 按 **Menu (選單)**。
2. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [單位]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [英吋] 或 [毫米]，然後按 **OK (執行)**。



### 相關資訊

- [設定標籤機](#)
-

## 設定自動關閉電源時間

標籤機具有省電功能，在某些操作狀況下，如果在一段時間內未按任何按鍵，印表機將會自動關閉。無論您使用的是 AC 電源轉接器還是電池，都可以變更自動關閉電源時間。

1. 按 **Menu (選單)**。
2. 按 **▲** 或 **▼** 顯示 [自動關機]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 **▲**、**▼**、**◀** 或 **▶** 選擇所需選項，然後按 **OK (執行)**。

| 選項       | 說明                                                             |
|----------|----------------------------------------------------------------|
| [USB 供電] | [關]，[10分]，[20分]，[30分]，[40分]，[50分]，[1小時]，[2小時]，[4小時]，[8小時]，[半天] |
| [鋰電池]    | [關]，[10分]，[20分]，[30分]，[40分]，[50分]，[1小時]                        |

4. 按 **OK (執行)**。



### 相關資訊

- [設定標籤機](#)

## 啟用或停用 Bluetooth

相關機型: PT-E310BT/PT-E560BT

1. 按 **Menu (選單)**。
2. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [藍牙]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [藍牙 (開/關)]，然後按 **OK (執行)**。
4. 按 ▲ 或 ▼ 選擇 [開] 或 [關]，然後按 **OK (執行)**。

當您選擇 [開] 時，Bluetooth 圖示會顯示在液晶螢幕上。



將標籤機連接到行動裝置時，將 Bluetooth 的自動重新連接模式設定為「開」。



### 相關資訊

- [設定標籤機](#)

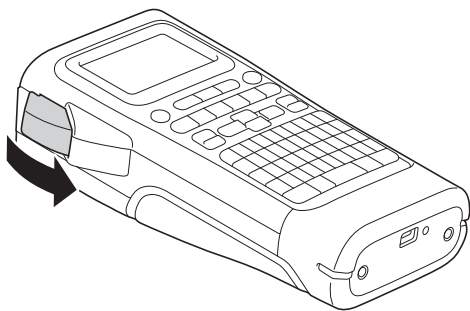
## 送入標籤帶

>> [PT-E310BT](#)

>> [PT-E510/PT-E560BT](#)

### PT-E310BT

1. 若要送入標籤帶，請按 ，然後按 。
2. 若要裁切標籤帶，請按箭頭所示按下標籤帶裁刀桿。



### PT-E510/PT-E560BT

1. 若要送入標籤帶，請按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 選擇下列其中一個選項：

| 選項      | 說明                                                |
|---------|---------------------------------------------------|
| [送帶並裁切] | 選擇此選項可自動送入并裁切標籤帶。                                 |
| [送帶不裁切] | 選擇此選項可送入標籤帶，但是不會裁切。<br>使用須用剪刀裁切的布質燙印標籤帶時，建議使用此選項。 |

3. 按 **OK (執行)**。



#### 相關資訊

- [設定標籤機](#)

## 調整 LCD 對比度

LCD 對比度的預設設定是 [0]。

1. 按 **Menu (選單)**。
2. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [畫面對比度]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇您的喜好設定，[-2 - +2]，然後按 **OK (執行)**。



### 相關資訊

- [設定標籤機](#)

## 開啟/關閉背光

關閉背光可以省電。

1. 按 **Menu (選單)**。
2. 按 **▲** 或 **▼** 顯示 [背光]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 **▲**、**▼**、**◀** 或 **▶** 選擇所需選項，然後按 **OK (執行)**。

| 選項       | 說明                           |
|----------|------------------------------|
| [USB 供電] | [ 1 分]，[ 5 分]，[ 1 0 分]，[關]   |
| [鋰電池]    | [ 1 0 秒]，[ 3 0 秒]，[ 1 分]，[關] |

### 提醒

- 如果印表機閒置時長達到指定的持續時間，背光會自動關閉。
- 列印時，背光會關閉。



### 相關資訊

- [設定標籤機](#)

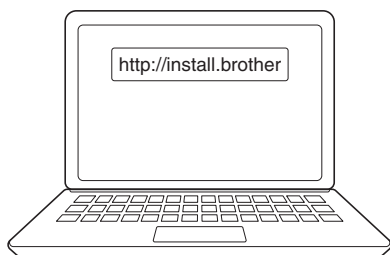
## ■ 安裝軟體

- 在電腦上安裝印表機驅動程式和軟體 (Windows)
- 將標籤機連接到電腦

## 在電腦上安裝印表機驅動程式和軟體 (Windows)

若要從 Windows 電腦進行列印，請在電腦上安裝印表機驅動程式和 Brother P-touch Editor 軟體。

1. 開啟您偏好的網路瀏覽器，然後在網址列中輸入 [install.brother](http://install.brother)。



2. 按一下**下載**按鈕以下載軟體/文件安裝程式。
3. 導航到電腦的**下載**資料夾，按兩下所下載的安裝程式檔案，然後遵照螢幕上的說明操作。

### 提醒

(PT-E310BT/PT-E560BT)

- 確保您的電腦上啟用了 Bluetooth。
- 確認密碼時，按標籤機上的必要按鍵進行 Bluetooth 配對。

### ✓ 相關資訊

- [安裝軟體](#)
- [可用的應用程式](#)

## 可用的應用程式

### Windows

| 應用程式                                  | 功能                                                                                                                                                                                                                            |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| P-touch Editor                        | 可讓您設計並列印自訂標籤：可使用內建繪圖工具建立各種字型和文字樣式、匯入影像和插入條碼。您也可以將範本和其他資料傳輸到標籤機。                                                                                                                                                               |
| P-touch Transfer Manager <sup>1</sup> | 可讓您將範本和其他資料傳輸到標籤機，並將資料的備份儲存在電腦上。<br>此應用程式必須使用 P-touch Editor 5.4 進行安裝，其版本可能比您目前使用的 P-touch Editor 版本舊。若要下載 P-touch Editor 5.4，請在 <a href="http://support.brother.com">support.brother.com</a> 中搜尋適用的 <b>常見問題&amp;故障排除</b> 提示。 |
| P-touch Update Software <sup>1</sup>  | 將軟體和韌體更新至最新版本，可讓您將範本傳輸到標籤機。                                                                                                                                                                                                   |

<sup>1</sup> 只能透過 USB 連線使用。

### Mac

| 應用程式                          | 功能                                           |
|-------------------------------|----------------------------------------------|
| P-touch Editor                | 可讓您設計並列印自訂標籤：可使用內建繪圖工具建立各種字型和文字樣式、匯入影像和插入條碼。 |
| Transfer Express <sup>1</sup> | 將韌體更新到最新版本。                                  |

<sup>1</sup> 僅適用於 USB 連接。



#### 相關資訊

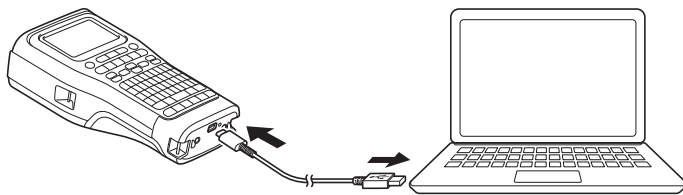
- [在電腦上安裝印表機驅動程式和軟體 \(Windows\)](#)

## 將標籤機連接到電腦

- 使用 USB Type-C 纜線將標籤機連接到電腦

## 使用 USB Type-C 纜線將標籤機連接到電腦

1. 連接 USB Type-C 纜線之前，確保標籤機已關閉。
2. 將 USB Type-C 纜線連接到標籤機上的 USB 連接埠，然後連接到電腦。



3. 開啟標籤機。



### 相關資訊

- [將標籤機連接到電腦](#)

## 編輯標籤

- 將文字新增到標籤
- 將一行新文字新增至標籤
- 將一個新區塊新增到標籤
- 移動遊標
- 刪除文字
- 輸入符號
- 輸入加重音的字元
- 設定字元屬性
- 設定外框
- 使用標籤製作應用類型建立標籤
- 建立條碼標籤
- 建立自動跳號標籤

## 將文字新增到標籤

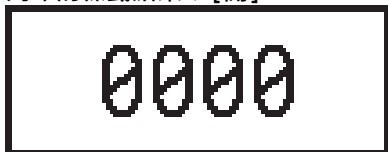
輸入所需的文字或符號（英數字元，包括空格和標點符號）。

### 提醒

若要列印帶斜線的零，請依照下列步驟操作：

1. 按 **Menu (選單)**。
2. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [斜線零設定]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇 [開] 或 [關]，然後按 **OK (執行)**。

列印的標籤結果：[開]



列印的標籤結果：[關]



### 相關資訊

- [編輯標籤](#)

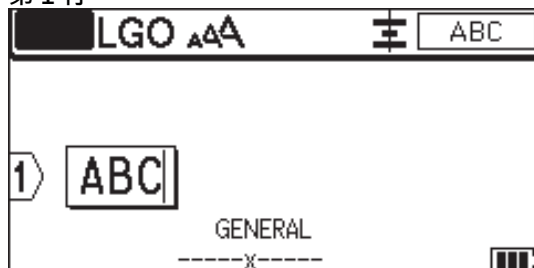
## 將一行新文字新增至標籤

您可以在標籤上新增數行，具體視您使用的標籤帶而定。更多資訊 >> [相關主題](#)

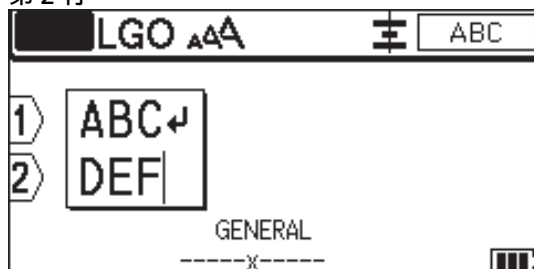
1. 鍵入第一行文字後，請確保遊標位於目前行的結尾。

2. 按  建立第二行。

第 1 行



第 2 行



列印的標籤結果



| 最大行數                       | 標籤帶寬度        |
|----------------------------|--------------|
| 7 行<br>(PT-E510/PT-E560BT) | 24 mm        |
| 5 行                        | 18 mm        |
| 3 行                        | 12 mm        |
| 2 行                        | 9 mm<br>6 mm |
| 1 行                        | 3.5 mm       |

### ✓ 相關資訊

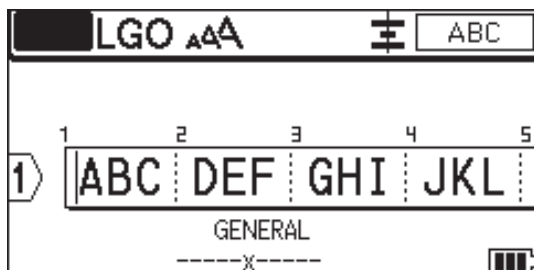
- [編輯標籤](#)

相關主題:

- [技術規格](#)

## 將一個新區塊新增到標籤

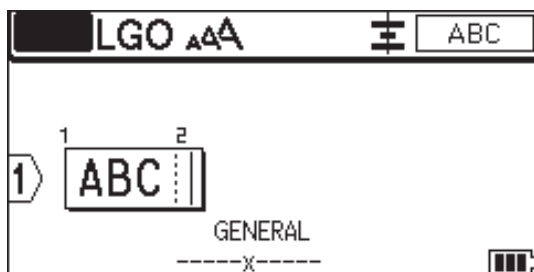
若要列印包含多個分離的文字部分的標籤，可以在同一標籤中插入最多 99 個不同的文字區塊。



此功能適用於「一般」標籤應用類型。

若要在目前文字右側新增一個包含文字或空行的新區塊，請按 ，然後按 。

游標會移至新區塊的開頭。



若要變更文字區塊的字元屬性，請遵照變更文字行的字元屬性的步驟操作。 >> [相關資訊](#)

### ✓ 相關資訊

- [編輯標籤](#)

相關主題:

- [將字元屬性套用至一行文字](#)

## 移動遊標

若要在標籤內四處移動遊標，請執行下列任何一項動作：

- 按 ▲、▼◀或▶ 將遊標移動一格或一行。
- 若要將遊標定位到目前行或區塊的開頭或結尾，請按 ，然後按 ◀或▶。
- 若要將遊標定位到標籤的開頭或結尾，或者定位到上一個區塊或下一個區塊的開頭，請按 ，然後按 ▲或▼。
- 若要將其他文字插入到現有行中，請將遊標定位到要編輯的字元的右側，然後新增文字。

### ✓ 相關資訊

- [編輯標籤](#)

#### 相關主題:

- [將一行新文字新增至標籤](#)
- [將一個新區塊新增到標籤](#)

## 刪除文字

- >> 每次刪除一個字元：
- >> 刪除所有字元，但不刪除格式設定：
- >> 刪除所有字元和所有格式設定：

### 每次刪除一個字元：

按 。

### 刪除所有字元，但不刪除格式設定：

1. 按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [內容]，然後按 OK (執行)。

### 刪除所有字元和所有格式設定：

1. 按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [內容和格式]，然後按 OK (執行)。

## ✓ 相關資訊

- [編輯標籤](#)

## 輸入符號

- 使用符號功能輸入符號
- 設定常用符號儲存
- 將使用者定義的字元輸入到標籤中
- 符號選項

## 使用符號功能輸入符號

如需所有條碼的清單，>> [相關主題: 符號選項](#)。

>> [PT-E310BT](#)

>> [PT-E510/PT-E560BT](#)

### PT-E310BT

1. 按 ，然後按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 選擇類別，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 選擇符號，然後按 **OK (執行)**。

### PT-E510/PT-E560BT

1. 按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 選擇類別，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 選擇符號，然後按 **OK (執行)**。

### ✓ 相關資訊

- [輸入符號](#)

相關主題:

- [符號選項](#)

## 設定常用符號儲存

「常用符號儲存」可以儲存最近使用的符號。依預設，「常用符號儲存」功能設定為 [是]。

1. 按 **Menu (選單)**。
2. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [常用符號儲存]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇 [是] 或 [否]，然後按 **OK (執行)**。



### 相關資訊

- [輸入符號](#)

## 將使用者定義的字元輸入到標籤中

您可以將在 P-touch Editor 中建立的使用者定義的字元影像傳輸到標籤機，然後將影像插入到標籤中。

>> [PT-E310BT](#)

>> [PT-E510/PT-E560BT](#)

### PT-E310BT

1. 按 ，然後按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 選擇 [客製化]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇您想要使用的使用者定義的字元影像，然後按 **OK (執行)**。



如果您尚未從 P-touch Editor 傳輸過影像，[客製化] 不會出現在選項清單中。

更多資訊 >> [相關主題](#)

### PT-E510/PT-E560BT

1. 按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 選擇 [客製化]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇您想要使用的使用者定義的字元影像，然後按 **OK (執行)**。



如果您尚未從 P-touch Editor 傳輸過影像，[客製化] 不會出現在選項清單中。

更多資訊 >> [相關主題](#)

### ✓ 相關資訊

- [輸入符號](#)
  - [從印表機中刪除使用者定義的字元影像](#)

#### 相關主題:

- [將範本或其他資料從電腦傳輸到印表機 \(Windows\)](#)
- [將多個項目從電腦傳輸到印表機 \(Windows\)](#)

## 從印表機中刪除使用者定義的字元影像

>> [PT-E310BT](#)

>> [PT-E510/PT-E560BT](#)

### PT-E310BT

1. 按 ，然後按 。
  2. 按 ▲ 或 ▼ 選擇 [客製化]，然後按 **OK (執行)**。
  3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇您想要刪除的使用者定義的字元影像，然後按 。
- 將顯示 [刪除?] 訊息。
4. 按 **OK (執行)**。

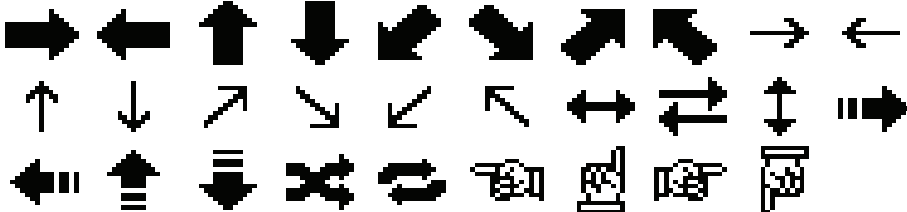
### PT-E510/PT-E560BT

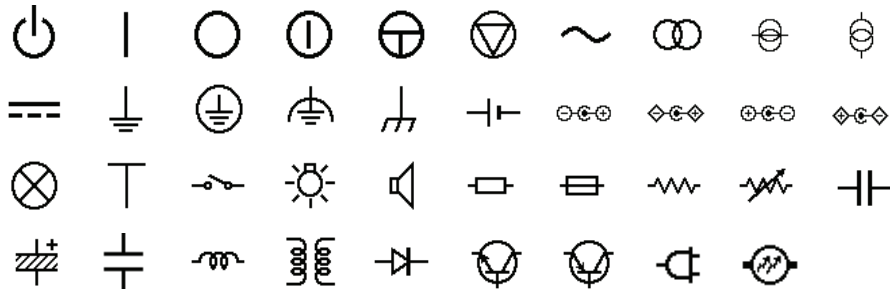
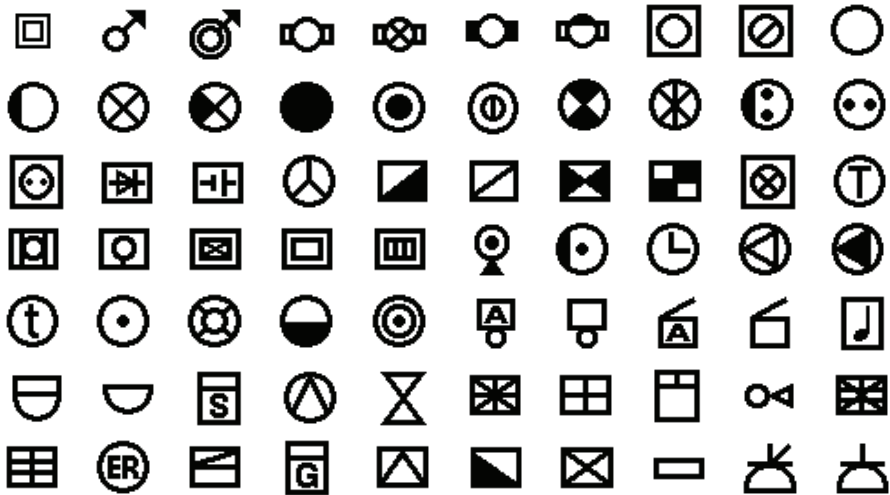
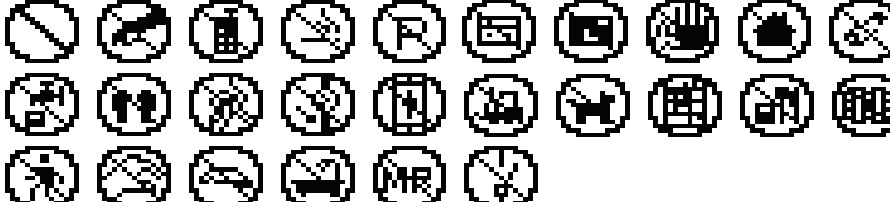
1. 按 。
  2. 按 ▲ 或 ▼ 選擇 [客製化]，然後按 **OK (執行)**。
  3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇您想要刪除的使用者定義的字元影像，然後按 。
- 將顯示 [刪除?] 訊息。
4. 按 **OK (執行)**。

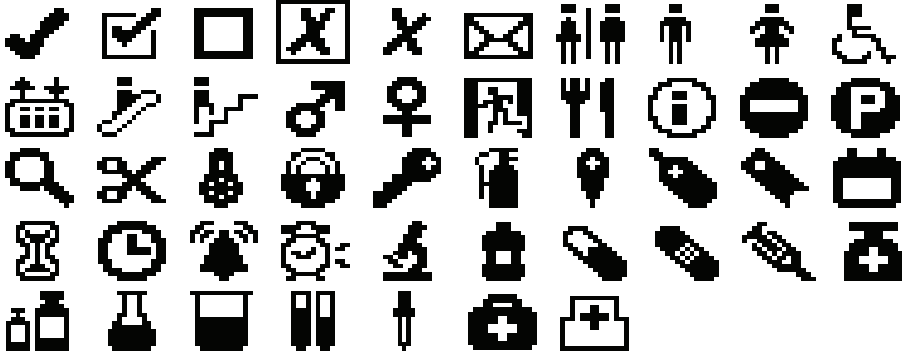
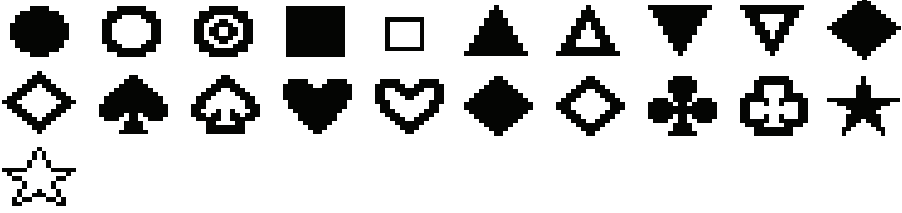
### 相關資訊

- [將使用者定義的字元輸入到標籤中](#)

## 符號選項

| 類別      | 符號                                                                                     |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| [常用符號]  | 最多可在 [常用符號] 中儲存 30 個最近使用的符號。                                                           |
| [標點]    | <p>. , ? ! " ' : ; _ _</p> <p>\ / &amp; ; ~ • * @ #</p> <p>%     ^ %    † ‡</p>        |
| [括號引號]  | ( ) [ ] < > « » { }                                                                    |
| [箭頭]    |      |
| [數學]    | <p>+ - × ÷ ± = ≥ ≤ ≠ ≥</p> <p>≤ &gt; &lt; ∴ ∵ ¼ ½ ¾ ⅓ ⅔</p> <p>⅕ ⅖ ⅗ ⅘ ⅙ ⅚ ⅛ ⅜ ⅝ ⅞</p> |
| [希臘語]   | α β γ δ ε φ λ μ Ω Σ ϕ                                                                  |
| [標題/次標] | <p>◦ ® © ™</p> <p>0 1 2 3 4 5 6 7 8 9</p> <p>0 1 2 3 4 5 6 7 8 9</p>                   |
| [貨幣]    | \$ ¢ € £ ¥ ₪                                                                           |
| [電子]    |    |

| 類別     | 符號                                                                                   |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| [電子 1] |    |
| [電子 2] |    |
| [安全符號] |   |
| [禁止符號] |  |

| 類別     | 符號                                                                                 |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------|
| [標示]   |  |
| [繪畫圖形] |  |
| [客製化]  | 當您從 P-touch Editor 傳輸使用者定義的影像時，會出現此選項。                                             |

## 相關資訊

- [輸入符號](#)

## 輸入加重音的字元

1. 鍵入所需的字元。
2. 按 。
3. 按 ◀ 或 ▶ 選擇加重音的字元，然後按 **OK (執行)**。

### ✓ 相關資訊

- [編輯標籤](#)
  - [加重音的字元選項](#)

## 加重音的字元選項

液晶螢幕上顯示的加重音的字元視語言而定。

| 字元 | 加重音的字元                  |
|----|-------------------------|
| a  | á à â ã ä å æ ã ą ă ǎ   |
| A  | Á À Â Ã Ä Å Æ Æ Ą Ą Ą Ą |
| c  | ç Ć Ć                   |
| C  | Ç Ć Ć                   |
| d  | d' ð đ                  |
| D  | Ď Ď                     |
| e  | é è ê ë ě ę ę ẽ ē       |
| E  | É È Ê Ë Ě Ě Ě Ě Ě       |
| g  | ğ ğ                     |
| G  | Ğ Ğ                     |
| i  | í ì î ï ĭ ĭ ĭ           |
| I  | Í Ì Î Ï Ĭ Ĭ Ĭ Ĭ         |
| k  | ķ                       |
| K  | Ķ                       |
| l  | ł ł ĺ ĺ                 |
| L  | Ł Ł Ł Ł                 |
| n  | ñ ñ ń ņ                 |
| N  | Ñ Ñ Í Í                 |
| o  | ó ò ô ø ö õ œ ǫ         |
| O  | Ó Ò Ô Ø Ö Õ Œ Œ         |
| r  | ř ř Ț                   |
| R  | Ř Ř Ț                   |
| s  | š š š š ß               |
| S  | Š Š Š Š ß               |
| t  | ť Ț Ț                   |
| T  | Ť Ť Ț                   |

| 字元 | 加重音的字元          |
|----|-----------------|
| u  | ú ù û ü ı ů ū ů |
| U  | Ú Ù Û Ü Ȳ Ǫ Ū Ů |
| y  | ý ÿ             |
| Y  | Ý Ÿ             |
| z  | ž ź ž           |
| Z  | Ž Ž Ž           |



#### 相關資訊

- [輸入加重音的字元](#)

## 設定字元屬性

- 套用字元屬性
- 將字元屬性套用至一行文字
- 屬性設定選項
- 設定自動調整樣式

## 套用字元屬性

設定文字的格式時，可以在液晶螢幕上預覽字元屬性選擇。

1. 輸入所需的文字。
2. 按 。
3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇屬性。
4. 按 ◀ 或 ▶ 設定該屬性的值，然後按 **OK (執行)**。

### ✓ 相關資訊

- [設定字元屬性](#)

相關主題:

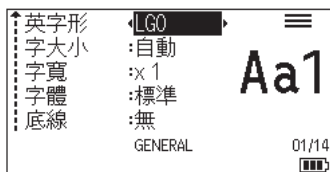
- [屬性設定選項](#)

## 將字元屬性套用至一行文字

如果在標籤中新增多行，則可以將每行文字設定為不同的格式。

1. 輸入標籤上需要的字元和文字行。
2. 按 ▲ 或 ▼ 將游標移動到要變更字元屬性的行。
3. 按 ，然後按  以顯示可用的格式設定屬性。

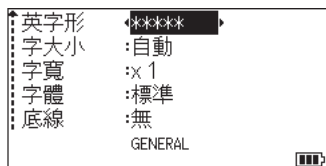
液晶螢幕右上角中的三條黑線表示您現在正在將該屬性套用至該特定行。



4. 按 ▲ 或 ▼ 選擇屬性。
5. 按 ◀ 或 ▶ 設定該屬性的值，然後按 **OK (執行)**。



針對每行設定不同屬性值時，在按  後，值會顯示為 \*\*\*\*\*。



### ✓ 相關資訊

- [設定字元屬性](#)

相關主題:

- [屬性設定選項](#)

## 屬性設定選項

### 字型

#### PT-E310BT

| 值             | 液晶螢幕訊息 | 結果        |
|---------------|--------|-----------|
| Letter Gothic | [LGO]  | A1        |
| Helsinki      | [HEL]  | A1        |
| Brussels      | [BRU]  | A1        |
| Los Angeles   | [LA]   | <b>A1</b> |
| Atlanta       | [ATL]  | A1        |
| Adams         | [ADM]  | A1        |
| Sofia         | [SOF]  | <b>A1</b> |

#### PT-E510/PT-E560BT

| 值             | 液晶螢幕訊息 | 結果        |
|---------------|--------|-----------|
| Letter Gothic | [LGO]  | A1        |
| Helsinki      | [HEL]  | A1        |
| Brussels      | [BRU]  | A1        |
| US            | [US]   | A1        |
| Los Angeles   | [LA]   | <b>A1</b> |
| San Diego     | [SGO]  | <b>A1</b> |
| Florida       | [FLO]  | <b>A1</b> |
| Calgary       | [CAL]  | A1        |
| Belgium       | [BEL]  | A1        |
| Atlanta       | [ATL]  | A1        |
| Adams         | [ADM]  | A1        |
| Brunei        | [BRN]  | <b>A1</b> |
| Sofia         | [SOF]  | <b>A1</b> |
| Germany       | [GER]  | A1        |

## 字型大小

可用的大小：

自動 · 6 pt · 9 pt · 12 pt · 18 pt · 24 pt · 36 pt · 42 pt · (PT-E510/PT-E560BT) 48 pt



選擇了「自動」時，會自動調整文字，以便以每個標籤帶寬度可取得的字型設定的最大大小進行列印。

## 寬度

| 值     | 結果 |
|-------|----|
| x 1   | A  |
| x 3/2 | A  |
| x 2   | A  |
| x 1/2 | A  |
| x 2/3 | A  |

## 字型樣式

| 值       | 液晶螢幕訊息 | 結果 |
|---------|--------|----|
| 標準      | [標準]   | A  |
| 粗體      | [粗體]   | A  |
| 中空      | [中空]   | A  |
| 陰影      | [陰影]   | A  |
| 立體      | [立體]   | A  |
| 斜體      | [斜體]   | A  |
| 斜體 + 粗體 | [斜體粗體] | A  |
| 斜體 + 中空 | [斜體中空] | A  |
| 斜體 + 陰影 | [斜體陰影] | A  |
| 斜體 + 立體 | [斜體立體] | A  |

## 線條

| 值    | 液晶螢幕訊息 | 結果  |
|------|--------|-----|
| 無    | [無]    | ABC |
| 底線   | [底線]   | ABC |
| 刪除線  | [刪除線]  | ABC |
| 雙刪除線 | [雙刪除線] | ABC |

## 對齊

| 值  | 液晶螢幕訊息 | 結果    |
|----|--------|-------|
| 中心 | [置中]   | ABC   |
| 靠左 | [靠左]   | ABC   |
| 靠右 | [靠右]   | ABC   |
| 均分 | [均分]   | A B C |



### 相關資訊

- [設定字元屬性](#)

## 設定自動調整樣式

您可以減小文字大小以適合標籤的長度。

確保  中的 [字大小] 設定為 [自動] 並且已指定標籤長度，然後再使用此功能。

1. 按 **Menu (選單)**。
2. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [自動縮小設定]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇下列其中一個選項：

| 選項       | 說明                                                                          |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------|
| [等比例縮小]  | 減小文字總大小以放入標籤中。                                                              |
| [字寬優先縮小] | 將文字寬度減小為 [x 1/2] 或 [x 2/3] 設定的大小以放入標籤中。為了取得預期的輸出，>>> <a href="#">相關主題</a> 。 |

4. 按 **OK (執行)**。

### ✓ 相關資訊

- [設定字元屬性](#)

相關主題:

- [屬性設定選項](#)

## 設定外框

1. 按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [外框]。
3. 按 ◀ 或 ▶ 選擇外框，然後按 **OK (執行)**。



### 相關資訊

- [編輯標籤](#)
  - [外框選項](#)

## 外框選項

| 值        | 液晶螢幕訊息 | 結果                                                                                                                                                     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 無        | [無]    | ABCabc                                                                                                                                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 矩形       | [1]    | ABCabc                                                                                                                                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 粗體矩形     | [2]    | ABCabc                                                                                                                                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 圓角矩形     | [3]    | ABCabc                                                                                                                                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 粗體圓角矩形   | [4]    | ABCabc                                                                                                                                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 圓角矩形 2   | [5]    | ABCabc                                                                                                                                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 粗體圓角矩形 2 | [6]    | ABCabc                                                                                                                                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 表        | [7]    | <table><tr><td>ABC</td><td>abc</td><td>ABC</td></tr><tr><td>ABC</td><td>abc</td><td>ABC</td></tr><tr><td>ABC</td><td>abc</td><td>ABC</td></tr></table> | ABC | abc | ABC | ABC | abc | ABC | ABC | abc | ABC |
| ABC      | abc    | ABC                                                                                                                                                    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| ABC      | abc    | ABC                                                                                                                                                    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| ABC      | abc    | ABC                                                                                                                                                    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

### ✓ 相關資訊

- [設定外框](#)

## 使用標籤製作應用類型建立標籤

- [一般模式](#)
- [面板模式](#)
- [電線包覆模式](#)
- [纜線旗標模式](#)
- [端子板標示模式](#)
- [分線盒標示模式](#)
- [使用特殊標籤帶建立纏繞纜線的標籤](#)
- [建立對稱標示標籤](#)

## 一般模式

使用一般模式建立通用標籤。

水平



垂直



1. 按 。
2. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 選擇所需選項，然後按 **OK (執行)**。

| 選項                          | 說明                               |
|-----------------------------|----------------------------------|
| [長度]<br>(PT-E310BT)         | 選擇列印標籤長度。<br>[自動]，25 mm 到 999 mm |
| [長度]<br>(PT-E510/PT-E560BT) | 選擇列印標籤長度。<br>[自動]，10 mm 到 999 mm |
| [方向]                        | 選擇文字的方向（水平或垂直）。                  |

3. 輸入所需的文字。

4. 按 .



### 相關資訊

- [使用標籤製作應用類型建立標籤](#)

## 面板模式

使用面板模式為各種面板建立識別標籤。在此模式下列印時，每個文字區塊的大小相同且間距均勻。

### 1 個區塊

D-A10

### 3 個區塊

D-A10 D-A11 D-A12

1. 按 。
2. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 選擇所需選項，然後按 **OK (執行)**。

| 選項                          | 說明                          |
|-----------------------------|-----------------------------|
| [長度]<br>(PT-E310BT)         | 選擇列印標籤長度。<br>25 mm 到 999 mm |
| [長度]<br>(PT-E510/PT-E560BT) | 選擇列印標籤長度。<br>10 mm 到 999 mm |
| [段落數]                       | 選擇區塊數量 (最多 5 個區塊)。          |
| [方向]                        | 選擇文字的方向 (水平或垂直)。            |

3. 輸入所需的文字。
4. 按 。

### ✓ 相關資訊

- [使用標籤製作應用類型建立標籤](#)

## 電線包覆模式

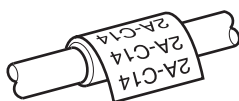
使用電線包覆模式建立要纏繞在電纜或電線上的標籤。在電線包覆模式下，文字將如圖所示列印，以便在纏繞時可以從各個角度閱讀標籤。

自訂

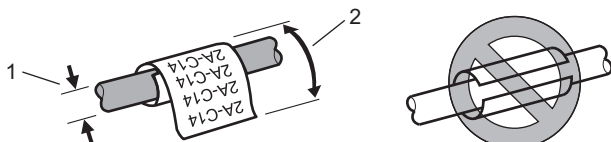
2A-C14  
2A-C14  
2A-C14  
2A-C14  
2A-C14  
2A-C14  
2A-C14

Rot.90

2A-C14  
2A-C14  
2A-C14  
2A-C14



- (PT-E310BT) 對於電線包覆標籤，建議使用彈性 ID 標籤帶。
- (PT-E510/PT-E560BT) 對於電線包覆標籤，建議使用彈性 ID 標籤帶或自覆膜標籤帶。
- 彈性 ID 標籤帶不具電子絕緣性。將用彈性 ID 標籤帶製作的標籤纏繞在物件上時，物件 (1) 的直徑應為 3 mm 或更大。標籤或標籤旗幟 (2) 的重疊末端應為 5 mm 或更大。



1. 按 。
2. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 選擇所需選項，然後按 **OK (執行)**。

| 選項         | 說明                                                                                         |
|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| [單位長度]     | 選擇以下度量單位之一：<br>[直徑] (自訂直徑)、[長度] (自訂長度)、[CAT5/6]、[CAT6A]、<br>[COAX]、[AWG]、[Rot.90] (旋轉 90°) |
| [值]        | 可用的值會因您選擇的度量單位而異。                                                                          |
| [連續標籤]     | 重複您輸入的文字，以便視需要多次列印。                                                                        |
| [Cross-ID] | 建立標籤對稱標示標籤時選擇此設定。▶▶ <a href="#">相關資訊</a>                                                   |

3. 輸入所需的文字。

4. 按 。

### ✓ 相關資訊

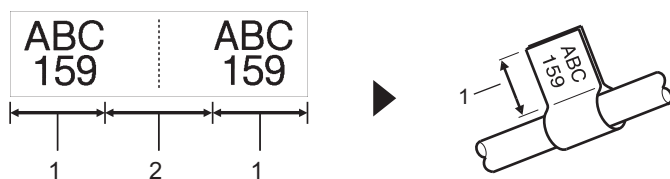
- [使用標籤製作應用類型建立標籤](#)

相關主題:

- [建立對稱標示標籤](#)
- [使用特殊標籤帶建立纏繞纜線的標籤](#)

## 纜線旗標模式

使用纜線旗標模式，建立要纏繞在電纜或電線上的標籤，並將標籤黏在一起，使標籤兩端形成旗幟。在纜線旗標模式下，文字印在標籤兩端，在纏繞纜線的中間部位留出空白區。



1. 旗幟長度
2. 纜線周長

對於纜線旗標標籤，建議使用彈性 ID 標籤帶。

1. 按 。
2. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 選擇所需選項，然後按 **OK (執行)**。

| 選項                              | 說明                                                                                   |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| [旗幟標籤設計]                        | 選擇所需的版面設定：<br><div>AA : AA</div> 每個區塊上列印相同的文字。<br><div>AA : BB</div> 每個區塊上列印兩個不同的文字。 |
| [旗幟長度]<br>(PT-E310BT)           | 選擇列印輸出的旗幟標籤長度。<br>15 mm 到 200 mm                                                     |
| [旗幟標籤長度]<br>(PT-E510/PT-E560BT) | 選擇列印輸出的旗幟標籤長度。<br>10 mm 到 200 mm                                                     |
| [纜線直徑]                          | 選擇纜線直徑。<br>3 mm 到 90 mm                                                              |
| [方向]                            | 選擇文字的方向（水平或垂直）。                                                                      |
| [Cross-ID]                      | 建立標籤對稱標示標籤時選擇此設定。▶▶ <a href="#">相關資訊</a>                                             |

3. 輸入所需的文字。
4. 按 。

### ✓ 相關資訊

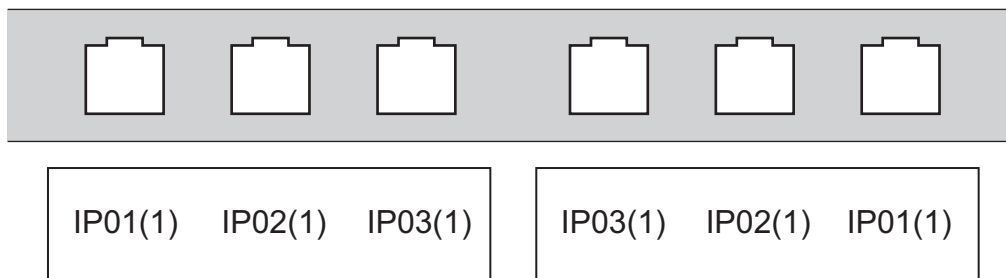
- [使用標籤製作應用類型建立標籤](#)

相關主題:

- [建立對稱標示標籤](#)

## 端子板標示模式

使用端子板標示模式建立標籤以識別各種類型的面板。



1. 按 。
2. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 選擇所需選項，然後按 **OK (執行)**。

| 選項     | 說明                              |
|--------|---------------------------------|
| [段落長度] | 選擇區塊長度。<br>5 mm 到 300 mm        |
| [段落數]  | 選擇區塊數量 (最多 99 個區塊)。             |
| [分行]   | 選擇分隔符號版面配置：<br>刻度、虛線、線條、粗體、外框、無 |
| [方向]   | 選擇文字的方向 ( 0°、90°、180°、270° )。   |
| [反轉]   | 以反向順序列印各個區塊。                    |
| [進階]   | 獨立調整區塊長度。                       |
| [無邊]   | 將每個標籤兩端的邊界設定為 0 mm。             |

3. 輸入所需的文字。

4. 按 。

### ✓ 相關資訊

- [使用標籤製作應用類型建立標籤](#)

## 分線盒標示模式

使用分線盒標示模式建立標籤以識別電話中常用的電氣連接類型。

|     |     |     |     |     |     |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| B01 | B02 | B03 | B04 | B05 | B06 |
| B07 | B08 | B09 | B10 | B11 | B12 |

|    |    |    |    |    |    |    |
|----|----|----|----|----|----|----|
| 1  | 4  | 8  | 12 | 16 | 20 | 24 |
| 25 | 28 | 32 | 36 | 40 | 44 | 48 |

- (PT-E310BT) 每個區塊最多可以輸入兩行。
- (PT-E510/PT-E560BT) 每個區塊最多可以輸入三行。

1. 按 。
2. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 選擇所需選項，然後按 **OK (執行)**。

| 選項       | 說明                                                |
|----------|---------------------------------------------------|
| [ 模組寬度 ] | 選擇模組寬度。<br>50 mm 到 300 mm                         |
| [ 段落類型 ] | 選取區塊類型：<br>[ 2 對 ]，[ 3 對 ]，[ 4 對 ]，[ 5 對 ]，[ 空格 ] |
| [ 順序類型 ] | 選擇順序類型：<br>無、水平、主軸                                |
| [ 初始值 ]  | 選擇初始值（最大為 99999）。                                 |

3. 輸入所需的文字。

4. 按 。

### ✓ 相關資訊

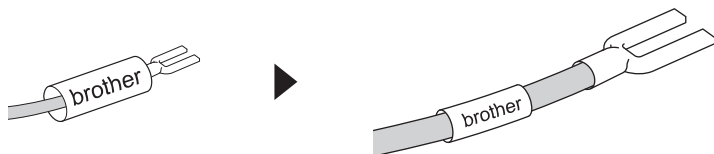
- [使用標籤製作應用類型建立標籤](#)

## 使用特殊標籤帶建立纏繞纜線的標籤

- [熱縮管](#)
- [自覆膜標籤帶](#)

## 熱縮管

當您將熱縮管匣插入印表機，然後按任何製作標籤應用類型按鍵時，熱縮管設定畫面將出現在液晶螢幕上。



1. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 選擇所需選項，然後按 **OK (執行)**。

| 選項         | 說明                                       |
|------------|------------------------------------------|
| [長度]       | 選擇列印標籤長度。<br>25 mm 到 999 mm              |
| [Cross-ID] | 建立標籤對稱標示標籤時選擇此設定。▶▶ <a href="#">相關資訊</a> |

2. 輸入所需的文字。

3. 按 。

### ✓ 相關資訊

- [使用特殊標籤帶建立纏繞纜線的標籤](#)

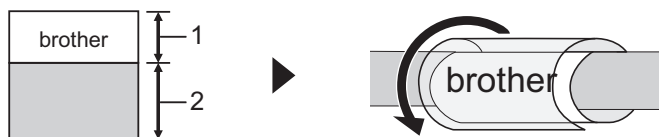
#### 相關主題:

- [建立對稱標示標籤](#)

## 自覆膜標籤帶

相關機型: PT-E510/PT-E560BT

當您將自覆膜標籤帶匣插入印表機，然後按任何標籤製作應用類型按鍵時，自覆膜標籤帶設定畫面將出現在液晶螢幕上。



1. 列印區域
2. 覆膜區域

1. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 選擇所需選項，然後按 **OK (執行)**。

| 選項         | 說明                                       |
|------------|------------------------------------------|
| [長度]       | 選擇列印標籤長度。<br>15 mm 到 300 mm              |
| [垂直偏移]     | 調整文字的垂直位置。                               |
| [Cross-ID] | 建立標籤對稱標示標籤時選擇此設定。▶▶ <a href="#">相關資訊</a> |

2. 輸入所需的文字。

3. 按 。

### ✓ 相關資訊

- [使用特殊標籤帶建立纏繞纜線的標籤](#)

#### 相關主題:

- [建立對稱標示標籤](#)

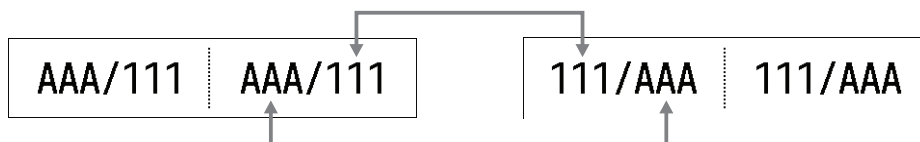
## 建立對稱標示標籤

使用 [Cross-ID] 功能列印文字順序相反的標籤。

### 1 行對稱標示標籤

當您在文字中插入觸發字元 ("/" 或 "\") 時，將以反向順序列印標籤，如範例所示。

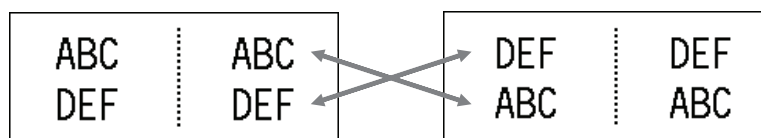
1 行 (使用纜線旗標模式)



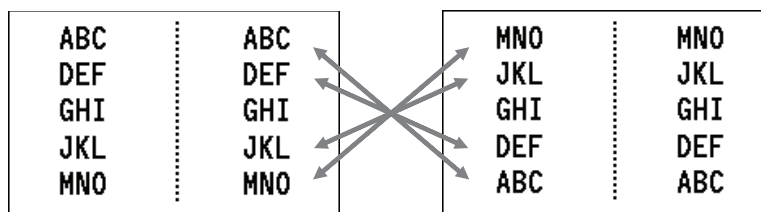
### 多行對稱標示標籤

當您輸入多行文字時，每行都會對調，如範例所示。

2 行 (使用纜線旗標模式)



5 行 (使用纜線旗標模式)



- 按  或 。
- 按 ▲ 或 ▼ 以選擇 [Cross-ID]。
- 按 ◀ 或 ▶ 選擇所需選項，然後按 **OK (執行)**。

| 選項   | 說明                   |
|------|----------------------|
| [關]  | 停用對稱標示設定。            |
| [成對] | 在每一對上列印多個自動跳號對稱標示標籤。 |
| [成組] | 在每個組上列印多個自動跳號對稱標示標籤。 |



列印單個對稱標示標籤時，無論選擇 [成對] 還是 [成組]，列印結果都是相同的。

- 輸入所需的文字。
- 如果需要，請選擇自動跳號設定。
- 按 。

### ✓ 相關資訊

- [使用標籤製作應用類型建立標籤](#)

相關主題:

- [建立自動跳號標籤](#)

## 建立條碼標籤

- [建立和列印條碼](#)
- [編輯或刪除條碼和條碼資料](#)

## 建立和列印條碼

本標籤機並非專為製作條碼標籤而設計。請務必確認條碼讀取器能夠讀取條碼標籤。

為求最佳效果，請在白色標籤帶上以黑色墨水列印條碼標籤。部分條碼讀取器可能無法讀取使用彩色標籤帶或墨水製作的條碼標籤。

一個標籤上最多可以列印五個條碼。

### 提醒

- 您可以增加的最大字元數或行數因標籤帶寬度而異。
- 盡可能將 [大] 設定用於 [寬度] 或 [條碼尺寸]。部分條碼讀取器可能無法讀取使用 [小] 設定製作的條碼標籤。
- 連續列印大量條碼標籤可能會導致列印頭過熱，進而影響列印品質。
- 符號適用於 CODE39、CODE128、CODABAR 或 GS1-128 通訊協定。
- 「檢查碼」（檢查位數）屬性適用於 CODE39、I-2/5 和 CODABAR 通訊協定。

>> [PT-E310BT](#)

>> [PT-E510/PT-E560BT](#)

### PT-E310BT

1. 按 ，然後按 。
2. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 選擇屬性，然後按 **OK (執行)**。  
更多資訊 >> [相關資訊](#)
3. 輸入條碼資料。
4. 要選擇字元，請按 ，然後按 。按 ▲ 或 ▼ 選擇所需的字元，然後按 **OK (執行)**。
5. 按 **OK (執行)**。

### PT-E510/PT-E560BT

1. 按 。
2. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 選擇屬性，然後按 **OK (執行)**。  
更多資訊 >> [相關資訊](#)
3. 輸入條碼資料。
4. 若要選擇字元，請按 。按 ▲ 或 ▼ 選擇所需的字元，然後按 **OK (執行)**。
5. 按 **OK (執行)**。

### ✓ 相關資訊

- [建立條碼標籤](#)
- [條碼選項](#)

## 條碼選項

| 規格                                                                                        | 屬性                     | 值                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------------------------|
| CODE39, CODE128, EAN-8, EAN-13, GS1-128 (UCC/EAN-128), UPC-A, UPC-E, I-2/5 (ITF), CODABAR | 寬度                     | 小 · 大                                         |
|                                                                                           | 底部文字<br>( 列印在條碼下方的字元 ) | 有 · 無                                         |
|                                                                                           | 檢查碼<br>( 檢查位數 )        | 無 · 有<br>( 僅適用於 CODE39、I-2/5 和 CODABAR 通訊協定 ) |
| QR 碼                                                                                      | 型號                     | 型號 1 · 型號 2 · 微小                              |
|                                                                                           | 條碼尺寸                   | 小 · 中小 · 中 · 中大 · 大                           |
|                                                                                           | ECC 等級                 | 7% · 15% · 25% · 30%                          |
| Data Matrix                                                                               | 型號                     | 方形 · 矩形                                       |
|                                                                                           | 大小                     | 小 · 中小 · 中 · 中大 · 大                           |

### 特殊字元選項

#### CODE39

| 特殊字元   |
|--------|
| —      |
| ·      |
| ( 空格 ) |
| \$     |
| /      |
| +      |
| %      |

#### CODABAR

| 特殊字元 |
|------|
| —    |
| \$   |
| :    |
| /    |
| ·    |

| 特殊字元 |
|------|
| +    |

## CODE128 · GS1-128 (UCC / EAN-128) · QR 碼 · Data Matrix

| 特殊字元              |                   |                   |                   |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| ( 空格 )            | !                 | "                 | #                 |
| \$                | %                 | &                 | '                 |
| (                 | )                 | *                 | +                 |
| ,                 | —                 | .                 | /                 |
| :                 | ;                 | <                 | =                 |
| >                 | ?                 | @                 | [                 |
| \                 | ]                 | ^                 | _                 |
| NUL               | ·                 | SOH               | STX               |
| ETX               | EOT               | ENQ               | ACK               |
| BEL               | BS                | HT                | LF                |
| VT                | FF                | CR                | SO                |
| SI                | DLE               | DC1               | DC2               |
| DC3               | DC4               | NAK               | SYN               |
| ETB               | CAN               | EM                | SUB               |
| ESC               | {                 | FS                |                   |
| GS                | }                 | RS                | ~                 |
| US                | DEL               | FNC3 <sup>1</sup> | FNC2 <sup>1</sup> |
| FNC4 <sup>1</sup> | FNC1 <sup>1</sup> |                   |                   |

<sup>1</sup> 不適用於 QR 碼或 Data Matrix。



### 相關資訊

- [建立和列印條碼](#)

## 編輯或刪除條碼和條碼資料

>> 從標籤中刪除條碼

>> 編輯條碼資料

### 從標籤中刪除條碼

1. 在資料輸入螢幕上，將游標放置在條碼的右側。
2. 按 .

### 編輯條碼資料

>> PT-E310BT

>> PT-E510/PT-E560BT

#### PT-E310BT

1. 若要編輯條碼屬性和條碼資料，請在資料輸入螢幕上，將游標放置在條碼的左側。
2. 按 ，然後按 .

液晶螢幕上將顯示條碼設定螢幕。

#### PT-E510/PT-E560BT

1. 若要編輯條碼屬性和條碼資料，請在資料輸入螢幕上，將游標放置在條碼的左側。
2. 按 .

液晶螢幕上將顯示條碼設定螢幕。

### ✓ 相關資訊

- [建立條碼標籤](#)

## 建立自動跳號標籤

- [自動跳號選項](#)
- [使用單個自動跳號範圍建立標籤](#)
- [使用兩個自動跳號範圍建立標籤](#)
- [建立進階自動跳號標籤](#)

## 自動跳號選項

| 選項   | 說明                        |
|------|---------------------------|
| [計算] | 選擇您要建立的標籤數量。              |
| [遞增] | 選擇數字或字母的遞增值。              |
| [類型] | 選取自動跳號類型。如需詳細資訊，請參閱下面的範例。 |



- 在 [類型] 選項中，您可以選擇 [標準]、[8 進位制]、[10 進位 / 10 進位制] 或 [16 進位制]。
- [8 進位制]、[10 進位 / 10 進位制] 和 [16 進位制] 不適用於條碼。
- 根據選擇的 [類型] 選項對數字或字母進行遞增變更：

### [標準]

- 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 ...

- a b c d e f g h i j k l m n o p q r s t u v w x y z

- A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

### [8 進位制]

0 1 2 3 4 5 6 7 **10** 11 12 13 14 15 16 17 **20** 21 ...

### [10 進位 / 10 進位制]

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 **10** 11 12 13 14 15 16 17 18 19 **20** 21 ...

### [16 進位制]

- 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 a b c d e f **10** 11 12 13 14 15 16 17 18 19  
1a 1b 1c 1d 1e 1f **20** 21 ...

- 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F **10** 11 12 13 14 15 16 17 18 19  
1A 1B 1C 1D 1E 1F **20** 21 ...



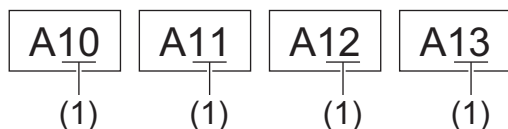
### 相關資訊

- [建立自動跳號標籤](#)

## 使用單個自動跳號範圍建立標籤

透過僅輸入一個圖樣文字使用單個自動跳號範圍建立標籤，如圖中所示。

- 輸入文字圖樣：A10
- 自動跳號範圍：(1)
- 列印的標籤結果：

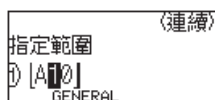


>> [PT-E310BT](#)

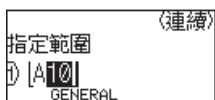
>> [PT-E510/PT-E560BT](#)

### PT-E310BT

1. 使用鍵盤鍵入 "A10"。
2. 按 ，然後按 。
3. 將遊標定位到要自動跳號的範圍中第一個字元的左側，然後按 **OK (執行)**。



4. 按 ◀ 或 ▶ 選擇要自動跳號的範圍中的第一個字元，然後按 **OK (執行)**。



5. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 設定下列參數（以本例為例）：

- 在 [計算] 選單中設定 "4"。
- 在 [遞增] 選單中設定 "1"。
- 從 [類型] 選單中選擇 [標準]。

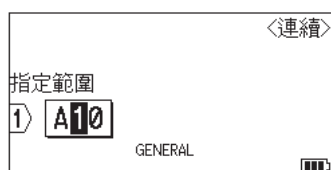
當您全部設定完畢後，按 **OK (執行)**。

6. 按 。

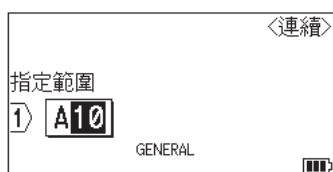
您可以選擇 [全部]、[當前畫面] 或 [範圍] 作為列印選項。

### PT-E510/PT-E560BT

1. 使用鍵盤鍵入 "A10"。
2. 按 。
3. 將遊標定位到要自動跳號的範圍中第一個字元的左側，然後按 **OK (執行)**。



4. 按 ◀ 或 ▶ 選擇要自動跳號的範圍中的第一個字元，然後按 **OK (執行)**。



5. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 設定下列參數（以本例為例）：

- 在 [計算] 選單中設定 "4"。
- 在 [遞增] 選單中設定 "1"。
- 從 [類型] 選單中選擇 [標準]。

當您全部設定完畢後，按 **OK (執行)**。

6. 按 。

您可以選擇 [全部]、[當前畫面] 或 [範圍] 作為列印選項。



## 相關資訊

- [建立自動跳號標籤](#)

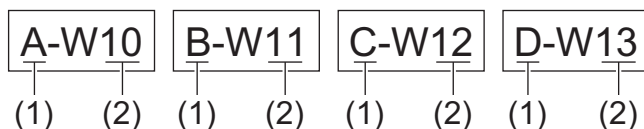
### 相關主題:

- [自動跳號選項](#)

## 使用兩個自動跳號範圍建立標籤

透過輸入圖樣文字使用兩個自動跳號範圍建立標籤，如圖中所示。

- 輸入文字圖樣：A-W10
- 自動跳號範圍：(1) 和 (2)
- 列印的標籤結果：

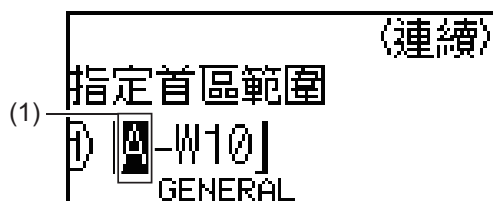


>> PT-E310BT

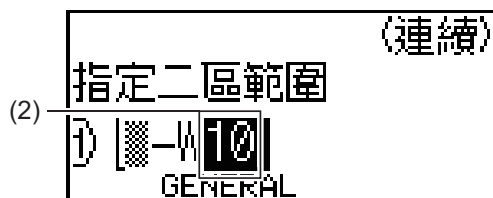
>> PT-E510/PT-E560BT

### PT-E310BT

1. 使用鍵盤鍵入 "A-W10"。
2. 按 ，然後按 。
3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇 [同時]，然後按 **OK (執行)**。
4. 指定要自動跳號的第一個範圍 (1)。
  - a. 將遊標定位到範圍中第一個字元的左側，然後按 **OK (執行)**。
  - b. 按 ◀ 或 ▶ 選擇範圍中最後一個字元，然後按 **OK (執行)**。  
(對於本例中的 (1)，請將遊標定位到 "A" 的左側，然後按 **OK (執行)** 兩次，因為第一個字元與第二個字元是相同的。)



5. 重複上一個步驟選擇要自動跳號的第二個範圍 (2)。



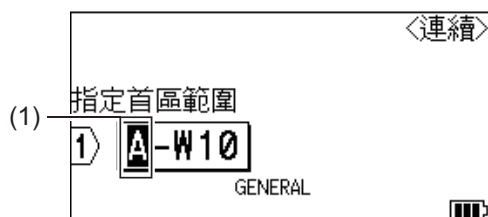
6. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 設定下列參數 (以本例為例)：
  - 在 [計算] 選單中設定 "4"。
  - 在 [遞增] 選單中設定 "1"。
  - 從 [類型] 選單中選擇 [標準]。當您全部設定完畢後，按 **OK (執行)**。

7. 按 。

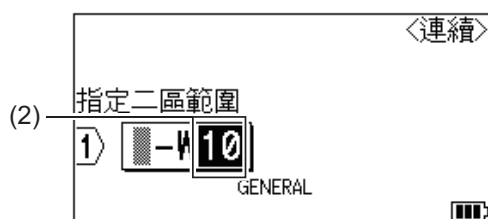
您可以選擇 [全部]、[當前畫面] 或 [範圍] 作為列印選項。

1. 使用鍵盤鍵入 "A-W10"。
2. 按 。
3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇 [同時]，然後按 **OK (執行)**。
4. 指定要自動跳號的第一個範圍 (1)。
  - a. 將遊標定位到範圍中第一個字元的左側，然後按 **OK (執行)**。
  - b. 按 ◀ 或 ▶ 選擇範圍中最後一個字元，然後按 **OK (執行)**。

(對於本例中的 (1)，請將遊標定位到 "A" 的左側，然後按 **OK (執行)** 兩次，因為第一個字元與第二個字元是相同的。)



5. 重複上一個步驟選擇要自動跳號的第二個範圍 (2)。



6. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 設定下列參數 (以本例為例)：

- 在 [計算] 選單中設定 "4"。
- 在 [遞增] 選單中設定 "1"。
- 從 [類型] 選單中選擇 [標準]。

當您全部設定完畢後，按 **OK (執行)**。

7. 按 。

您可以選擇 [全部]、[當前畫面] 或 [範圍] 作為列印選項。

## ✓ 相關資訊

- [建立自動跳號標籤](#)

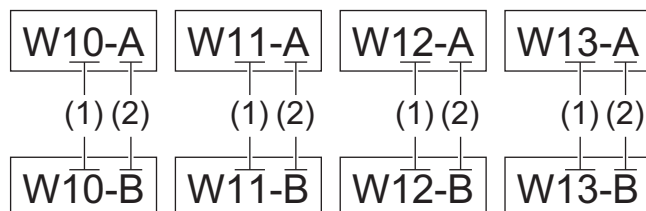
### 相關主題:

- [自動跳號選項](#)

## 建立進階自動跳號標籤

透過輸入文字圖樣使用兩個自動跳號標籤範圍建立進階標籤，如圖中所示。

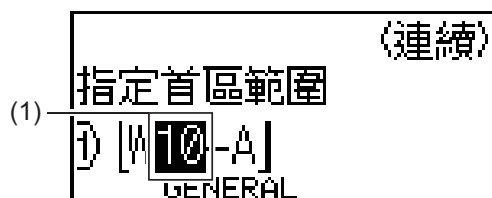
- 輸入文字圖樣：W10-A
- 自動跳號範圍：(1) 和 (2)
- 列印的標籤結果：



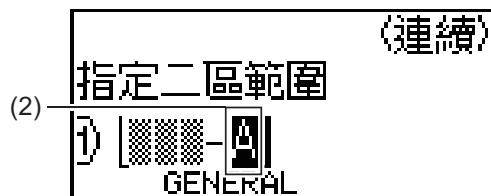
>> [PT-E310BT](#)  
>> [PT-E510/PT-E560BT](#)

### PT-E310BT

- 使用鍵盤鍵入 "W10-A"。
- 按 ，然後按 。
- 按 ▲ 或 ▼ 選擇 [進階]，然後按 **OK (執行)**。
- 指定要自動跳號的第一個範圍 (1)，然後選擇第一個範圍的計數和增量。
  - 將遊標定位到範圍中第一個字元的左側，然後按 **OK (執行)**。
  - 按 ◀ 或 ▶ 選擇範圍中最後一個字元，然後按 **OK (執行)**。



- 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 設定下列參數 (以本例為例)：
    - 在 [計算] 選單中設定 "4"。
    - 在 [遞增] 選單中設定 "1"。
    - 從 [類型] 選單中選擇 [標準]。當您全部設定完畢後，按 **OK (執行)**。
- 指定要自動跳號的第二個範圍 (2)，然後選擇第二個範圍的計數和增量。
    - 將遊標定位到範圍中第一個字元的左側，然後按 **OK (執行)**。
    - 按 ◀ 或 ▶ 選擇範圍中最後一個字元，然後按 **OK (執行)**。  
(對於本例中的 (2)，請將遊標定位到 "A" 的左側，然後按 **OK (執行)** 兩次，因為第一個字元與第二個字元是相同的。)



c. 按 ▲、▼、◀或▶設定下列參數 (以本例為例)：

- 在 [計算] 選單中設定 "2"。
  - 在 [遞增] 選單中設定 "1"。
  - 從 [類型] 選單中選擇 [標準]。
- 當您全部設定完畢後，按 **OK (執行)**。

6. 按 。

您可以選擇 [全部]、[當前畫面] 或 [範圍] 作為列印選項。

## PT-E510/PT-E560BT

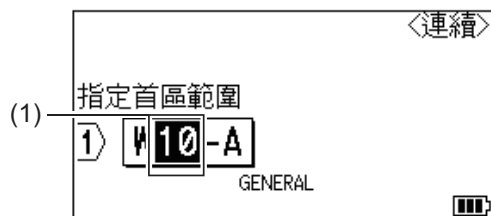
1. 使用鍵盤鍵入 "W10-A"。

2. 按 。

3. 按 ▲或▼選擇 [進階]，然後按 **OK (執行)**。

4. 指定要自動跳號的第一個範圍 (1)，然後選擇第一個範圍的計數和增量。

- 將遊標定位到範圍中第一個字元的左側，然後按 **OK (執行)**。
- 按 ◀或▶選擇範圍中最後一個字元，然後按 **OK (執行)**。



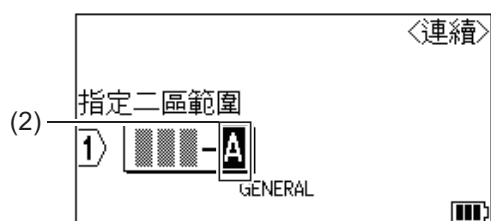
c. 按 ▲、▼、◀或▶設定下列參數 (以本例為例)：

- 在 [計算] 選單中設定 "4"。
  - 在 [遞增] 選單中設定 "1"。
  - 從 [類型] 選單中選擇 [標準]。
- 當您全部設定完畢後，按 **OK (執行)**。

5. 指定要自動跳號的第二個範圍 (2)，然後選擇第二個範圍的計數和增量。

- 將遊標定位到範圍中第一個字元的左側，然後按 **OK (執行)**。
- 按 ◀或▶選擇範圍中最後一個字元，然後按 **OK (執行)**。

(對於本例中的 (2)，請將遊標定位到 "A" 的左側，然後按 **OK (執行)** 兩次，因為第一個字元與第二個字元是相同的。)



---

c. 按 ▲、▼、◀或▶ 設定下列參數 ( 以本例為例 ) :

- 在 [計算] 選單中設定 "2"。
  - 在 [遞增] 選單中設定 "1"。
  - 從 [類型] 選單中選擇 [標準]。
- 當您全部設定完畢後，按 **OK (執行)**。

6. 按 。

您可以選擇 [全部]、[當前畫面] 或 [範圍] 作為列印選項。



## 相關資訊

- [建立自動跳號標籤](#)

### 相關主題:

- [自動跳號選項](#)
-

## 列印標籤

- [預覽標籤](#)
- [列印標籤](#)
- [選擇裁切選項 \(PT-E310BT\)](#)
- [選擇裁切選項 \(PT-E510/PT-E560BT\)](#)
- [列印已傳輸的範本](#)
- [列印傳輸的資料庫資料](#)

## 預覽標籤

您可以在列印之前預覽標籤，以確保標籤是正確的。

1. 按 。
2. 執行下列其中一個動作：
  - 按 ◀、▶、▲或 ▼ 可將預覽向左、向右、向上或向下捲動。
  - 按  可放大或縮小預覽。
  - 按  和 ◀、▶、▲或 ▼ 可直接跳到左側框線、右側框線、頂部框線或底部框線。

### 相關資訊

- [列印標籤](#)

## 列印標籤

(PT-E310BT) 若要裁切標籤，請按下標籤機左上角的標籤帶裁刀桿。

- (PT-E310BT) 為了防止損壞標籤帶，當液晶螢幕上顯示 [正在列印。] 或 [執行中。] 訊息時，不要觸摸或按裁刀桿。
- 當標籤從標籤帶出口槽中露出時，請勿拉扯標籤。否則會導致墨帶與標籤帶一起彈出，從而導致標籤帶無法使用。
- 在列印期間，不要阻擋標籤帶出口槽。否則會造成標籤帶卡住。

1. 建立標籤后，按 。
2. 如果您列印自動跳號標籤，請指定您要列印的標籤，並使用 ▲ 和 ▼ 按鍵在液晶螢幕上選擇選項。

| 選項     | 說明                  |
|--------|---------------------|
| [全部]   | 列印所有標籤。             |
| [當前畫面] | 列印遊標所在位置的標籤。        |
| [範圍]   | 指定要列印的第一份標籤和最後一份標籤。 |

3. 若要變更其他列印選項，請按 ，然後按 。

### 提醒

- 當您列印多份標籤時，列印每份標籤後會出現一條確認訊息。  
(PT-E510/PT-E560BT) 若要停用此確認訊息，請依照下列步驟操作：
  - a. 按 **Menu (選單)**。
  - b. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [暫停裁切]，然後按 **OK (執行)**。
  - c. 按 ▲ 或 ▼ 選擇 [關]，然後按 **OK (執行)**。
- 如果電池電量耗盡且列印工作停止，您可以依照以下步驟恢復列印（使用 USB 或 Bluetooth 連接時不可用）：
  - a. 為電池充滿電，開啟印表機，然後按 。
  - b. 依照液晶螢幕上的說明操作，選擇頁面範圍，然後恢復列印。

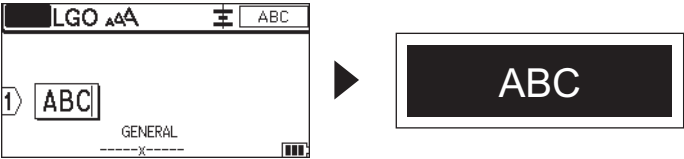
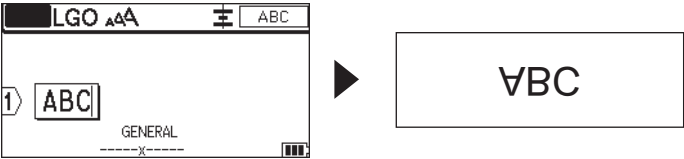


### 相關資訊

- [列印標籤](#)
  - [列印選項](#)

# 列印選項

若要變更列印選項，請按 ，然後按 。

| 選項     | 說明                                                                                                                                                |                                   |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| [份數]   | 選擇所需份數 (1-99)。                                                                                                                                    |                                   |
| [列印範圍] | [全部]                                                                                                                                              | 當您列印自動跳號的標籤時，將會列印所有標籤。            |
|        | [當前畫面]                                                                                                                                            | 當您列印自動跳號的標籤時，將只列印遊標所在位置的標籤。       |
|        | [範圍]                                                                                                                                              | 當您列印自動跳號的標籤時，請指定要列印的第一份標籤和最後一份標籤。 |
| [列印順序] | 當您列印多份自動跳號的標籤時，將會按排序順序或堆疊順序列印它們。                                                                                                                  |                                   |
| [反色列印] | <p>反轉標籤上的字元顏色和背景顏色。</p>                                         |                                   |
| [鏡像列印] | <p>使用此選項時，請使用透明標籤帶，使得在將標籤貼在玻璃、窗戶或其他透明表面上時，可以從對面正確閱讀標籤的內容。</p>  |                                   |

## ✓ 相關資訊

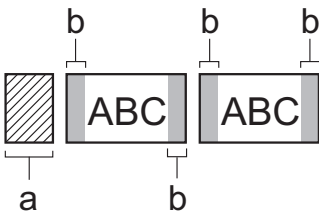
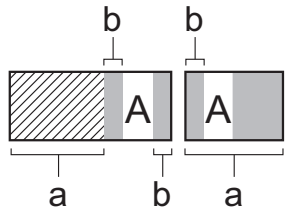
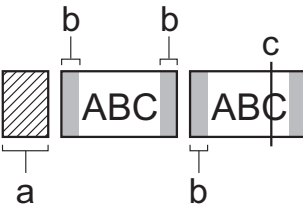
- [列印標籤](#)

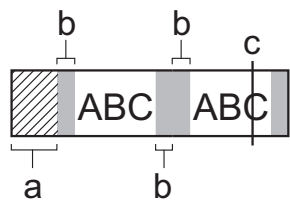
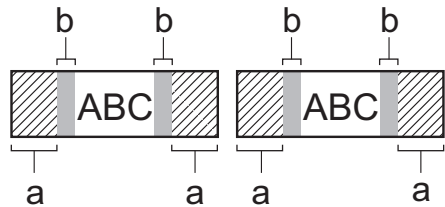
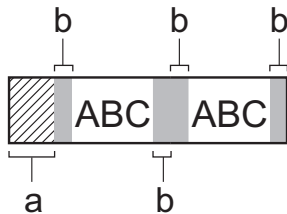
## 選擇裁切選項 (PT-E310BT)

相關機型: PT-E310BT

- 按  。
- 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [兩端 空白]，然後按 ◀ 或 ▶ 選擇所需選項。  
在下面的表中，以下視覺圖樣表示標籤的一部分，如 範例 欄所示。

|                                                                                   |         |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|
|  | 列印      |
|  | 邊界      |
|  | 過膠保護層邊界 |

| 設定   | 說明                                                                                                                                                                                 | 範例                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| [小]  | 標籤帶先送入 23 mm，然後列印每個標籤，並在文字前後留出 2 mm 的邊界。                                                                                                                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>每個標籤長度約為 23 mm 或更長  <ol style="list-style-type: none"> <li>約為 23 mm</li> <li>2 mm</li> </ol> </li> <li>每個標籤長度約為 23 mm 或更短  <ol style="list-style-type: none"> <li>約為 23 mm</li> <li>2 mm</li> </ol> </li> </ul> |
| [省帶] | <ul style="list-style-type: none"> <li>列印邊界最小的數個標籤時選擇此設定。</li> <li>先列印 23 mm 的邊界，然後列印每個標籤，並在文字前後留出 2 mm 的邊界。</li> <li>在使用標籤帶裁刀之前送入標籤帶，否則部分文字可能會被剪掉。不要嘗試拉扯標籤帶，否則會損壞標籤帶匣。</li> </ul> |  <ol style="list-style-type: none"> <li>約為 23 mm</li> <li>2 mm</li> <li>標籤帶停止位置</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                 |

| 設定      | 說明                                                                                                                                                                                                                           | 範例                                                                                                                                |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| [不裁切]   | <ul style="list-style-type: none"> <li>當列印多份標籤時，或者當使用熱縮管或任何其他無法使用標籤帶裁刀裁切而必須使用剪刀裁切的標籤帶時，請選擇此設定。</li> <li>在使用標籤帶裁刀之前送入標籤帶，否則部分文字可能會被剪掉。不要嘗試拉扯標籤帶，否則會損壞標籤帶匣。</li> <li>當使用任何無法使用標籤帶裁刀裁切的標籤帶時，請在列印後取出標籤帶匣，然後使用剪刀裁切標籤帶。</li> </ul> |  <p>a. 約為 23 mm<br/>b. 2 mm<br/>c. 標籤帶停止位置</p> |
| [大]     | 標籤任一側的總邊界（過膠保護層邊界 + 標籤邊界）為 25 mm。                                                                                                                                                                                            |  <p>a. 約為 23 mm<br/>b. 2 mm</p>                 |
| [特別 色帶] | <ul style="list-style-type: none"> <li>使用任何特殊標籤帶時，請選擇此設定。</li> <li>使用布質燙印標籤帶或熱縮管時，在列印之前，在 [兩端 空白] 中選擇 [特別 色帶]。列印之後，從標籤機中取下標籤帶匣並使用剪刀裁切標籤帶。</li> </ul>                                                                         |  <p>a. 約為 23 mm<br/>b. 2 mm</p>               |

### 3. 按 **OK (執行)**。



- 當將裁切選項設定為 [不裁切] 或 [省帶] 時，在列印最後一份標籤之後，裁切位置設定在列印區域的中間。當 [要送帶嗎?] 出現在液晶螢幕上時，按 **OK (執行)** 以送入標籤帶。按 **Esc** 可返回到文字輸入螢幕。
- 當將裁切選項設定為 [大]、[小] 或 [省帶] 時，列印後會顯示訊息 [裁切並繼續]，標籤機會進入「裁切暫停」模式。



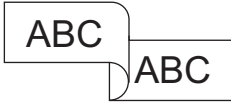
### 相關資訊

- 列印標籤

## 選擇裁切選項 (PT-E510/PT-E560BT)

相關機型: PT-E510/PT-E560BT

1. 按 **Menu (選單)**。
2. 按 **▲** 或 **▼** 選擇 [兩端空白]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 **▲** 或 **▼** 選擇所需選項。

| 編號 | 範例                                                                                                | 自動裁切     | 半裁切 | 省帶 |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|----|
| 1  |                  | 否        | 是   | 否  |
| 2  |                  | 是        | 是   | 否  |
| 3  |                  | 否        | 否   | 否  |
| 4  |                  | 是        | 否   | 否  |
| 5  | <br>1. 標籤帶停止位置  | 否        | 是   | 是  |
| 6  | <br>1. 標籤帶停止位置 | 是        | 是   | 是  |
| 7  | <br>1. 標籤帶停止位置 | 否        | 否   | 是  |
| 8  | <br>1. 標籤帶停止位置 | 是        | 否   | 是  |
| 9  |                | 適用於特殊標籤帶 |     |    |

4. 按 **OK (執行)**。



- 列印最後一張標籤時，「省帶」設定既不送入也不裁切標籤帶。

按  以送入并裁切標籤帶。

- 使用布質燙印標籤帶、熱縮管或一般標籤帶時，「半裁切」設定會變得不可用。



## 相關資訊

- [列印標籤](#)

## 列印已傳輸的範本

您可以將在 P-touch Editor 中建立的範本傳輸到標籤機，自訂文字，然後列印更新後的標籤。

1. 按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [電腦格式轉換]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇要列印的範本，然後按 **OK (執行)**。
4. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [列印]，然後按 **OK (執行)**。



如果您尚未從 P-touch Editor 傳輸過範本，[電腦格式轉換] 不會出現在選項清單中。  
更多資訊 >> [相關主題](#)



### 相關資訊

- [列印標籤](#)
  - [編輯和列印已傳輸的範本](#)
  - [列印資料庫中的已傳輸範本](#)
  - [刪除已傳輸的範本](#)

#### 相關主題:

- [使用電腦將範本傳輸到印表機 \(Windows\)](#)

## 編輯和列印已傳輸的範本

1. 按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [電腦格式轉換]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇要編輯的範本，然後按 **OK (執行)**。
4. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [編輯標籤 (不儲存)]，然後按 **OK (執行)**。
5. 按 ▲ 或 ▼ 選擇範本中要編輯的物件，然後按 **OK (執行)**。
6. 編輯該物件，然後按 **OK (執行)**。



編輯已傳輸的範本時，不能新增或刪除換行符號。

7. 按 **Esc** 可返回上一個螢幕。
8. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [列印]，然後按 **OK (執行)**。



不能儲存對已傳輸的範本進行的變更。



### 相關資訊

- [列印已傳輸的範本](#)

## 列印資料庫中的已傳輸範本

您可以將在 P-touch Editor 中建立的資料庫中關聯的範本傳輸到標籤機，自訂文字，然後列印更新後的標籤。

1. 按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [電腦格式轉換]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇要列印的範本，然後按 **OK (執行)**。
4. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [自資料庫列印]，然後按 **OK (執行)**。
5. 按 ◀、▶、▲ 或 ▼ 選擇所需列印範圍中的第一筆記錄，然後按 **OK (執行)**。  
第一個記錄行將在液晶螢幕上反白顯示。
6. 按 ▲ 或 ▼ 選擇所需列印範圍中的最後一個記錄行。
7. 按 **OK (執行)**。  
系統便會列印範本。



### 相關資訊

- [列印已傳輸的範本](#)
  - [在資料庫內的範本中尋找特定信息](#)

#### 相關主題:

- [使用電腦將範本傳輸到印表機 \(Windows\)](#)

## 在資料庫內的範本中尋找特定信息

1. 按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [電腦格式轉換]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇要列印的範本，然後按 **OK (執行)**。
4. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [自資料庫列印]，然後按 **OK (執行)**。  
所選資料庫會顯示在液晶螢幕上。
5. 輸入您要尋找的資料或名稱。  
例如，輸入「B」可尋找含有「B」的任何字串。輸入「BR」可尋找含有「BR」的任何字串。  
視需要輸入任意數量的字母或數字。



- 如果字串含有您輸入的字元，液晶螢幕上的游標將移動到該內容並反白顯示。如果內容不存在，游標將保持在其目前的位置。
- (PT-E310BT) 如果資料庫中的多個欄位含有您要搜尋的字元，請按 ，然後按  移至含有該字元的下一個欄位。該字元會在欄位中反白顯示。
- (PT-E510/PT-E560BT) 如果資料庫中的多個欄位含有您要搜尋的字元，請按  移至含有該字元的下一個欄位。該字元會在欄位中反白顯示。
- 按  可刪除搜尋資料中的最後一個字元。游標移至含有其餘搜尋字元的下一個欄位。



### 相關資訊

- [列印資料庫中的已傳輸範本](#)

## 刪除已傳輸的範本

刪除已傳輸的範本時，只會從標籤機中刪除它。不會從 P-touch Editor 或資料庫中刪除它。

1. 按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [電腦格式轉換]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇要刪除的範本，然後按 **OK (執行)**。
4. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [刪除]，然後按 **OK (執行)**。  
將顯示 [刪除?] 訊息。
5. 按 **OK (執行)**。

### ✓ 相關資訊

- [列印已傳輸的範本](#)

## 列印傳輸的資料庫資料

您可以將轉換為 CSV 檔案的資料庫傳輸到標籤機，自訂文字，然後列印更新後的標籤。

- 確保您傳輸到標籤機的資料庫沒有範本指定給它。
- 根據為每種類型設定的區塊數和標籤數，將資料庫資料匯入到每種標籤製作應用類型中。
- 如果所選的資料庫範圍大於為每種標籤製作應用類型設定的區塊和標籤的數量，則匯入資料動作執行到達到其最大數量為止。

下表顯示了匯入資料庫（例如以下範例）時每種標籤製作應用類型的列印結果。

範例 1

| number | name | type | length | Block No. |
|--------|------|------|--------|-----------|
| 1A-B01 | AA   | a    | 10     | #008      |
| 1A-B02 | AB   | b    | 20     | #009      |
| 1A-B03 | AC   | c    | 30     | #010      |
| 1A-B04 | AD   | d    | 40     | #011      |
| 1A-B05 | AE   | e    | 50     | #012      |
| 1A-B06 | AF   | f    | 60     | #013      |
| 1A-B07 | AG   | g    | 70     | #014      |
| 1A-B08 | AH   | h    | 80     | #015      |
| 1A-B09 | AI   | i    | 90     | #016      |

範例 2

| number | name | type | length | Block No. |
|--------|------|------|--------|-----------|
| 1A-B01 | AA   | a    | 10     | #008      |
| 1A-B02 | AB   | b    | 20     | #009      |
| 1A-B03 | AC   | c    | 30     | #010      |
| 1A-B04 | AD   | d    | 40     | #011      |
| 1A-B05 | AE   | e    | 50     | #012      |
| 1A-B06 | AF   | f    | 60     | #013      |
| 1A-B07 | AG   | g    | 70     | #014      |
| 1A-B08 | AH   | h    | 80     | #015      |
| 1A-B09 | AI   | i    | 90     | #016      |

1,2 資料庫中選定的範圍

| 標籤製作應用類型 | 資料匯入方法   | 列印結果<br>< 範例 1 >               | 列印結果<br>< 範例 2 >             |
|----------|----------|--------------------------------|------------------------------|
| 一般       | 分別針對每個標籤 | AA AB AC AD                    | AA a AB b                    |
| 面板       | 分別針對每個標籤 | (每個標籤設定 2 個區塊時)<br>AA AB AC AD | (每個標籤設定 2 個區塊時)<br>AA a AB b |
| 電線包覆     | 分別針對每個標籤 | AAA AAA BBB AAA CAA AAA DAA    | AAA aaaa BBB AAA dddd        |
| 纜線旗標     | 分別針對每個標籤 | AA AA AB AB                    | AA AA a a                    |
|          | 分別針對每個區塊 | AA AB AC AD                    | AA a AB b                    |
| 端子板標示    | 分別針對每個區塊 | AA AB AC<br>AD AE AF           | AA a AB<br>b AC c            |
| 分線盒標示    | 分別針對每個區塊 | AA AB AC AD AE AF<br>AG        | AA a AB b AC c<br>AD d       |

>> PT-E310BT  
>> PT-E510/PT-E560BT

### PT-E310BT

1. 按您要列印的標籤製作應用類型對應的按鈕。

2. 按 ，然後按 。

3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇要列印的資料庫，然後按 **OK (執行)**。  
所選資料庫會顯示在液晶螢幕上。
4. 按 ◀、▶、▲ 或 ▼ 選擇所需列印範圍中的第一筆記錄，然後按 **OK (執行)**。
5. 按 ◀、▶、▲ 或 ▼ 選擇所需列印範圍中的最後一筆記錄，然後按 **OK (執行)**。  
選定範圍內的記錄將在液晶螢幕上反白顯示。
6. 按 。

## PT-E510/PT-E560BT

1. 按您要列印的標籤製作應用類型的按鈕。
2. 按 。
3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇要列印的資料庫，然後按 **OK (執行)**。  
所選資料庫會顯示在液晶螢幕上。
4. 按 ◀、▶、▲ 或 ▼ 選擇所需列印範圍中的第一筆記錄，然後按 **OK (執行)**。
5. 按 ◀、▶、▲ 或 ▼ 選擇所需列印範圍中的最後一筆記錄，然後按 **OK (執行)**。  
選定範圍內的記錄將在液晶螢幕上反白顯示。
6. 按 。

## ✓ 相關資訊

- [列印標籤](#)
  - [編輯傳輸的資料庫](#)
  - [刪除傳輸的資料庫](#)

### 相關主題:

- [使用標籤製作應用類型建立標籤](#)
- [使用電腦將範本傳輸到印表機 \(Windows\)](#)

## 編輯傳輸的資料庫

>> [PT-E310BT](#)

>> [PT-E510/PT-E560BT](#)

### PT-E310BT

1. 按 ，然後按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 選擇要編輯的資料庫，然後按 **OK (執行)**。  
所選資料庫會顯示在液晶螢幕上。
3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇要編輯的資料格，然後按住 **OK (執行)**。
4. 編輯該資料格，然後按 **OK (執行)**。若要取消編輯，請按 **Esc**，然後按 **OK (執行)**。



- 您可以新增或刪除換行符號。
- 您可以使用的可用符號數量受到限制。
- 每個資料格最多可以包含五行。

5. 按 **Esc**。  
您對資料庫的變更已儲存。

### PT-E510/PT-E560BT

1. 按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 選擇要編輯的資料庫，然後按 **OK (執行)**。  
所選資料庫會顯示在液晶螢幕上。
3. 按 ▲ 或 ▼ 選擇要編輯的資料格，然後按住 **OK (執行)**。
4. 編輯該資料格，然後按 **OK (執行)**。若要取消編輯，請按 **Esc**，然後按 **OK (執行)**。



- 您可以新增或刪除換行符號。
- 您可以使用的可用符號數量受到限制。
- 每個資料格最多可以包含七行。

5. 按 **Esc**。  
您對資料庫的變更已儲存。



#### 相關資訊

- [列印傳輸的資料庫資料](#)
  - [在資料庫中的尋找特定信息](#)

## 在資料庫中的尋找特定信息

>> PT-E310BT

>> PT-E510/PT-E560BT

### PT-E310BT

1. 按 ，然後按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 選擇要列印的資料庫，然後按 **OK (執行)**。  
所選資料庫會顯示在液晶螢幕上。
3. 輸入您要尋找的資料或名稱。  
例如，輸入「B」可尋找含有「B」的任何字串。輸入「BR」可尋找含有「BR」的任何字串。  
視需要輸入任意數量的字母或數字。



- 如果字串含有您輸入的字元，液晶螢幕上的游標將移動到該內容並反白顯示。如果內容不存在，游標將保持在其目前的位置。
- 如果資料庫中的多個欄位含有您搜尋的字元，請按 ，然後按  移至含有該字元的下一個欄位。該字元會在欄位中反白顯示。
- 按  可刪除搜尋資料中的最後一個字元。游標移至含有其餘搜尋字元的下一個欄位。

### PT-E510/PT-E560BT

1. 按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 選擇要列印的資料庫，然後按 **OK (執行)**。  
所選資料庫會顯示在液晶螢幕上。
3. 輸入您要尋找的資料或名稱。  
例如，輸入「B」可尋找含有「B」的任何字串。輸入「BR」可尋找含有「BR」的任何字串。  
視需要輸入任意數量的字母或數字。



- 如果字串含有您輸入的字元，液晶螢幕上的游標將移動到該內容並反白顯示。如果內容不存在，游標將保持在其目前的位置。
- 如果資料庫中的多個欄位含有您搜尋的字元，請按  移至含有該字元的下一個欄位。該字元會在欄位中反白顯示。
- 按  可刪除搜尋資料中的最後一個字元。游標移至含有其餘搜尋字元的下一個欄位。



#### 相關資訊

- [編輯傳輸的資料庫](#)

## 刪除傳輸的資料庫

>> PT-E310BT

>> PT-E510/PT-E560BT

### PT-E310BT

1. 按 ，然後按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 選擇要刪除的資料庫，然後按 。  
將顯示 [刪除?] 訊息。
3. 按 **OK (執行)**。

### PT-E510/PT-E560BT

1. 按 。
2. 按 ▲ 或 ▼ 選擇要刪除的資料庫，然後按 。  
將顯示 [刪除?] 訊息。
3. 按 **OK (執行)**。

### 相關資訊

- [列印傳輸的資料庫資料](#)

## ■ 使用檔案記憶體

- 儲存標籤檔案
- 列印、開啟或刪除已儲存的標籤檔案

## 儲存標籤檔案

最多可以儲存 99 個標籤檔案，以後可以調出這些標籤檔案以進行列印。您可以編輯並覆寫已儲存的標籤。

1. 輸入文字並設定標籤的格式。
2. 按 。
3. 如果 [標籤機檔案] 顯示出來，請選擇它。
4. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [儲存]，然後按 **OK (執行)**。
5. 按 ▲ 或 ▼ 選擇檔案，然後按 **OK (執行)**。
6. 輸入檔案名稱，然後按 **OK (執行)**。

### 提醒

若要確認檔案記憶體中的可用空間，請執行以下動作：

- a. 按 **Menu (選單)**。
- b. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [使用量]，然後按 **OK (執行)**。
- c. 按 ▲ 或 ▼ 選擇 [本機內容]，然後按 **OK (執行)**。



### 相關資訊

- [使用檔案記憶體](#)

## 列印、開啟或刪除已儲存的標籤檔案

1. 按 。
2. 如果 [標籤機檔案] 顯示出來，請選擇它。
3. 執行下列其中一個動作：

| 選項     | 說明                                                                                                                                              |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| [列印]   | <p>a. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [列印]，然後按 <b>OK (執行)</b>。</p> <p>b. 按 ▲ 或 ▼ 選擇檔案，然後按 <b>OK (執行)</b>。</p> <p>c. 如果顯示選擇畫面，請選擇 [全部] 或 [範圍]，然後按 <b>OK (執行)</b>。</p> |
| [開啟舊檔] | <p>a. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [開啟舊檔]，然後按 <b>OK (執行)</b>。</p> <p>b. 按 ▲ 或 ▼ 選擇檔案，然後按 <b>OK (執行)</b>。</p>                                                      |
| [刪除]   | <p>a. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [刪除]，然後按 <b>OK (執行)</b>。</p> <p>b. 按 ▲ 或 ▼ 選擇檔案，然後按 <b>OK (執行)</b>。<br/>將顯示 [要刪除嗎?] 訊息。</p> <p>c. 按 <b>OK (執行)</b>。</p>        |

### 相關資訊

- [使用檔案記憶體](#)

## 使用電腦建立並列印標籤

- 
- [使用 P-touch Editor 建立標籤並列印 \(Mac\)](#)
- [使用印表機驅動程式列印標籤 \(Windows\)](#)

若要在 Windows 電腦上使用標籤機，請在電腦上安裝您型號的印表機驅動程式和 P-touch Editor。  
如需獲取最新的驅動程式和軟體，請轉到 [support.brother.com/downloads](http://support.brother.com/downloads) 上您的機器型號的下載頁面。

1. 啟動 P-touch Editor .

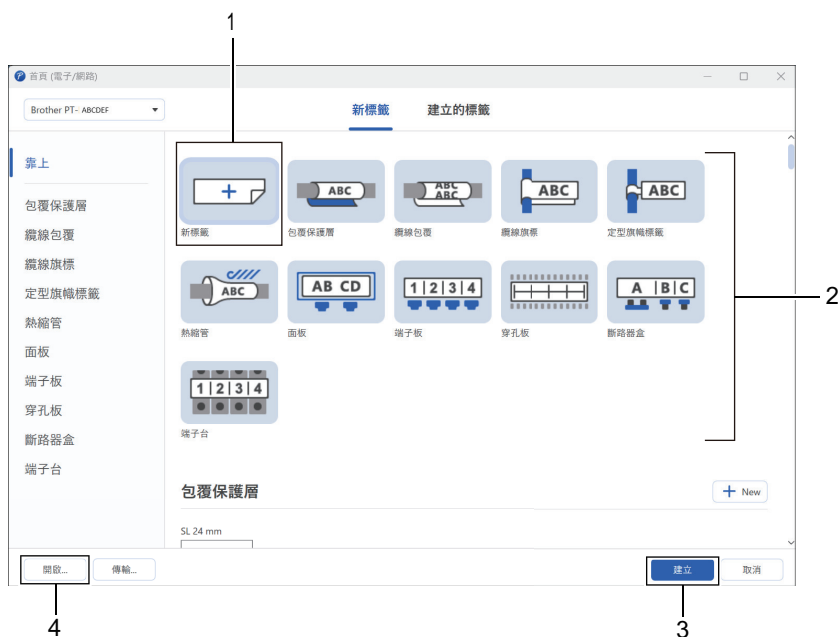
按一下**開始** > **Brother P-touch** > **P-touch Editor**，或者連接兩下桌面上的 **P-touch Editor** 圖示。

\*根據電腦的作業系統，可能會也可能不會建立 Brother P-touch 資料夾。

2. 確保在首頁畫面上選擇了型號名稱。

3. 執行下列其中一個動作：

- 若要新建一個版面，請按一下**新標籤**設定頁面，然後按一下**新標籤**按鈕 (1)。
- 若要使用預設的版面新建一個版面，請按一下**新標籤**設定頁面，然後按一下類別按鈕 (2)，選擇範本，然後按一下**建立** (3)。
- 若要開啟現有的版面配置，按一下**開啟** (4)。



4. 按一下**列印**圖示。

5. 選擇所需的列印設定，然後按一下**列印**。



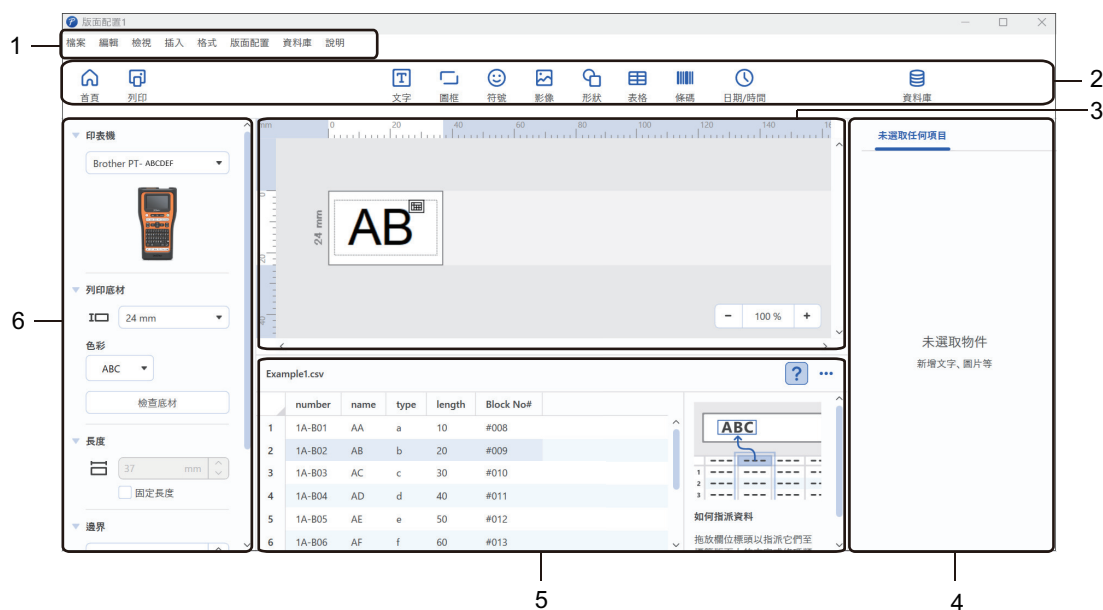
若要變更 P-touch Editor 的啟動方式，請開啟 P-touch Editor，然後按一下**檔案** > **選項**。在螢幕左側選擇**模式**選項，然後選擇**家用/辦公室**或**電子/網路**選項。按一下**確定**套用設定。



## 相關資訊

- 使用電腦建立並列印標籤
  - P-touch Editor 主視窗 (Windows)

## P-touch Editor 主視窗 (Windows)



1. 選單列
2. 工具列
3. 版面配置視窗
4. 物件檢視器
5. 資料庫連接區域
6. 標籤檢視器

### ✓ 相關資訊

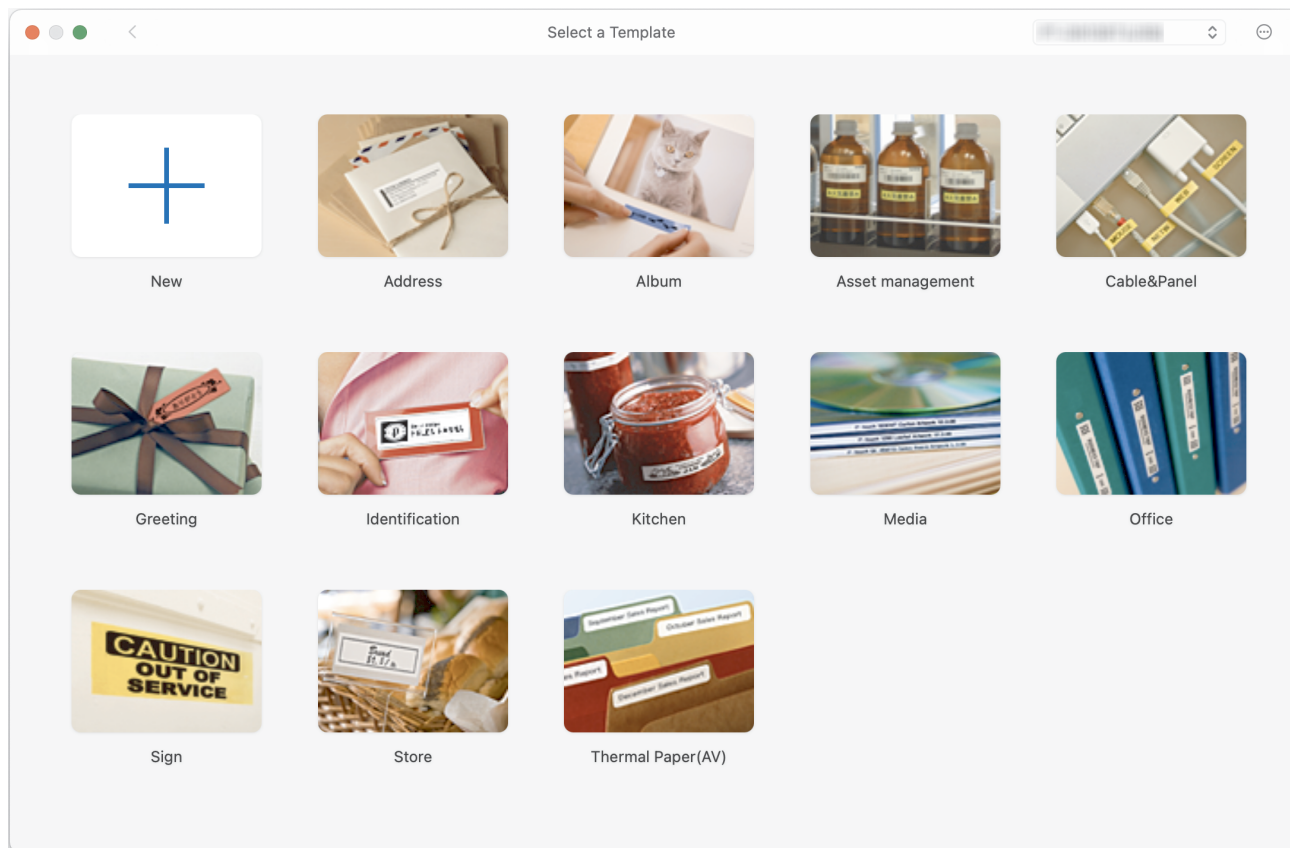
•

## 使用 P-touch Editor 建立標籤並列印 (Mac)

在 Mac 電腦上，從 App Store 下載並安裝 P-touch Editor。

若要將標籤機與 Mac 電腦搭配使用，請安裝 P-touch Editor。

1. 連按兩下 **Macintosh HD > 應用程式**，然後連按兩下 **Brother P-touch Editor** 圖示。
2. 當 P-touch Editor 啟動時，按一下 **New (新增)** 以選擇範本、新建一個版面或開啟現有的版面。

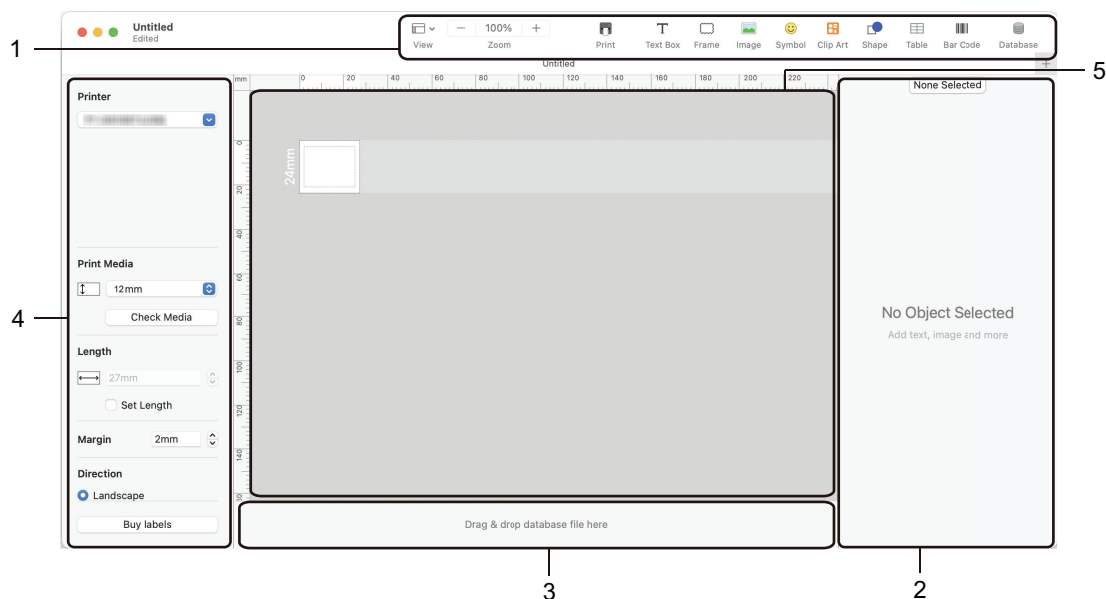


3. 按一下 **Print (列印)** 圖示。
4. 選擇所需的列印設定，然後按一下 **Print (列印)**。

### ✓ 相關資訊

- [使用電腦建立並列印標籤](#)
  - [P-touch Editor 主視窗 \(Mac\)](#)

## P-touch Editor 主視窗 (Mac)



1. 工具列
2. 物件檢視器
3. 資料庫連接區域
4. 標籤檢視器
5. 版面配置視窗



### 相關資訊

- [使用 P-touch Editor 建立標籤並列印 \(Mac\)](#)

## 使用印表機驅動程式列印標籤 (Windows)

確定已安裝印表機驅動程式。

如需獲取最新的驅動程式和軟體，請轉到 [support.brother.com/downloads](https://support.brother.com/downloads) 上您的機器型號的**下載**頁面。

1. 將標籤機連接至電腦。
2. 開啟要列印的文件。
3. 在應用程式中選擇列印指令。
4. 選取標籤機，然後按一下印表機的屬性設置或偏好設定按鈕。  
印表機驅動程式視窗將會顯示。
5. 如果需要，變更印表機驅動程式設定。
6. 按一下**確定**。
7. 完成印表機操作。

### ✓ 相關資訊

- [使用電腦建立並列印標籤](#)

#### 相關主題:

- [使用 USB Type-C 纜線將標籤機連接到電腦](#)
- [啟用或停用 Bluetooth](#)
- [在電腦上安裝印表機驅動程式和軟體 \(Windows\)](#)

## 使用電腦將範本傳輸到印表機 (Windows)

- [使用傳輸功能的注意事項 \(Windows\)](#)
- [將範本或其他資料從電腦傳輸到印表機 \(Windows\)](#)
- [將印表機中儲存的範本或其他資料備份到電腦 \(Windows\)](#)
- [從電腦中刪除印表機資料 \(Windows\)](#)
- [建立傳輸檔案或傳輸套件檔案 \(Windows\)](#)

## 使用傳輸功能的注意事項 (Windows)

由於部分 P-touch Editor 功能不適用於印表機，因此在使用 P-touch Editor 建立範本時，請記住下列幾點。  
您可以預覽所建立的範本，然後再將這些範本傳輸到印表機。

### 建立範本

- 傳輸到印表機的範本中有部分文字會使用印表機中載入的類似字型和字元大小列印。因此，列印的標籤可能會與 P-touch Editor 中建立的範本影像不同。
- 視文字物件設定而定，字元大小可能會自動縮小，否則可能無法列印部分文字。如果發生這種情況，請變更「文字物件」設定。
- 雖然字元樣式可以套用到 P-touch Editor 的個別字元，但樣式只能套用到印表機的文字區塊。此外，部分字元樣式不適用於印表機。
- 在 P-touch Editor 中指定的背景與印表機不相容。
- 無法傳輸使用分割列印功能（放大標籤並列印在兩個或以上的標籤上）的 P-touch Editor 版面配置。
- 將只列印位於可列印區域中的標籤部分。

### 傳輸範本

- 列印的標籤可能與 P-touch Editor 的預覽區域中的影像不同。
- 如果將印表機不支援的二維條碼傳輸到印表機，條碼將被轉換為影像。轉換的條碼影像無法進行編輯。本印表機僅支援 QR 碼或 Data Matrix。
- 必須使用標準英數字元和數字來建立 QR 碼或 Data Matrix。如果條碼在傳輸時包含特殊字元，印表機將無法正確建立條碼。
- 無法將由印表機編輯的所有傳輸的範本都會轉換為影像。
- 群組物件將轉換為單一點陣圖。
- 如果物件堆疊，則只列印底部的物件。

### 傳輸除範本以外的資料

如果資料庫中的欄位數目或順序變更，但只傳輸資料庫（CSV 檔案）進行更新，則資料庫可能無法正確連結至範本。印表機必須將傳輸的檔案中的第一行資料辨識為「欄位名稱」。

### 一起傳輸範本和資料庫

最新的 P-touch Editor 支援 LBXS 文件，可以將範本和資料庫作為單個檔案進行傳輸。

#### ✓ 相關資訊

- [使用電腦將範本傳輸到印表機 \(Windows\)](#)

## 將範本或其他資料從電腦傳輸到印表機 (Windows)

1. 使用 USB 纜線將印表機連接至電腦，然後開啟印表機。

2. 啟動 P-touch Editor .

按一下 **開始** > **Brother P-touch** > **P-touch Editor**，或者連按兩下桌面上的 **P-touch Editor** 圖示。

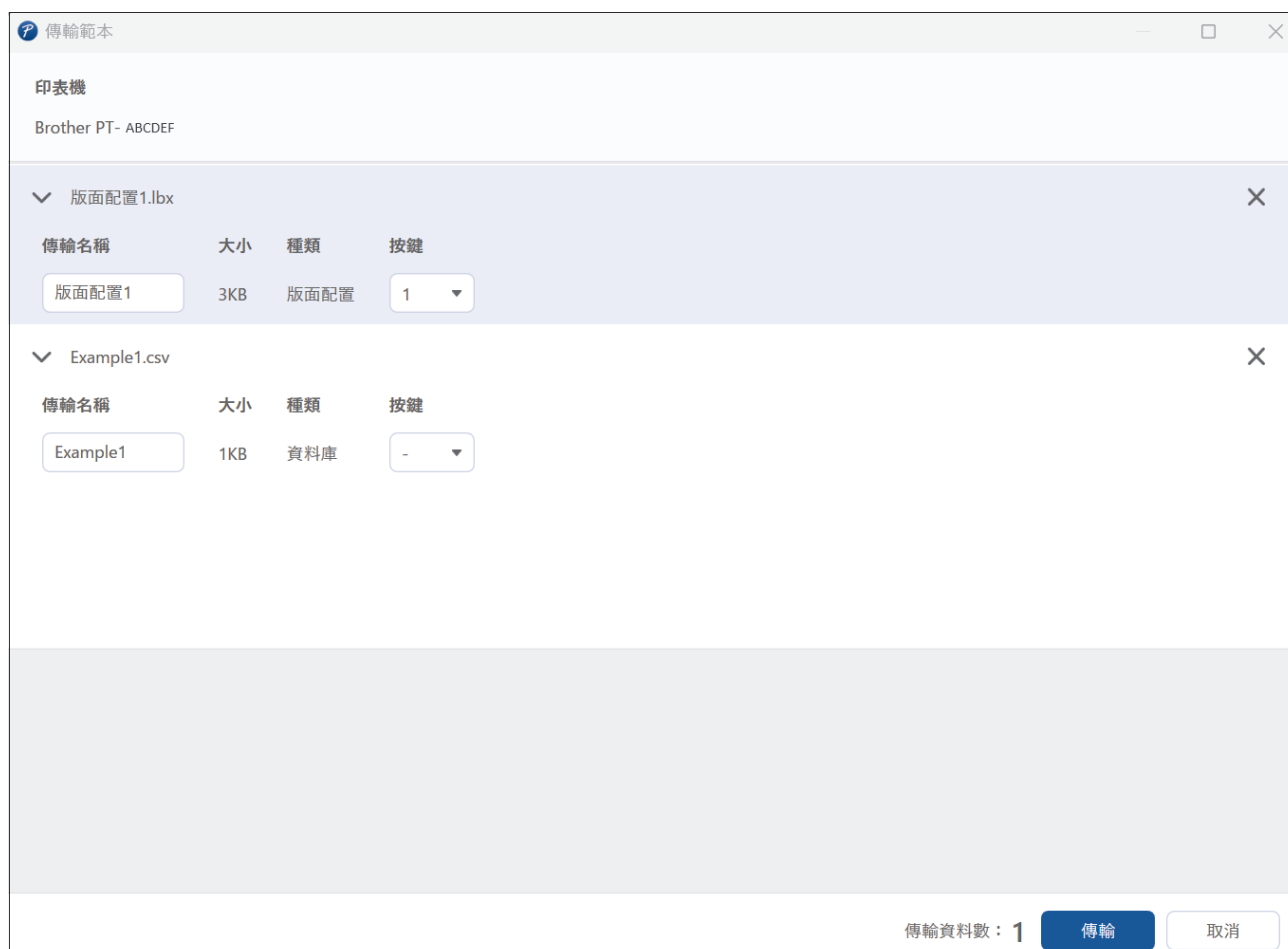
\*根據電腦的作業系統，可能會也可能不會建立 Brother P-touch 資料夾。

3. 確保在首頁畫面上選擇了型號名稱。

4. 開啟所需的範本或新建一個版面。

5. 按一下 **檔案** > **傳輸範本**。

「傳輸」視窗將會出現。範本會列出在該視窗中。



6. 若要變更指定給項目的**按鍵**編號（印表機中的記憶體位置），請按一下所需的項目，然後選擇編號。

### 提醒

- 不會為資料庫指定「指定按鍵」編號。
- 如果任何之前儲存的範本與要傳輸到印表機的新範本具有相同的指定按鍵編號，印表機將會覆寫之前儲存的範本。

7. 若要變更範本或其他資料的傳輸名稱，請按一下所需的項目，然後鍵入新名稱。

字元數因印表機型號而異。

8. 確保在檔案清單中選擇要傳輸的範本或其他資料，然後按一下**傳輸...**。

9. 按一下**確定**。

選擇的項目將傳輸到印表機。



---

您可以同時傳輸多個範本或其他資料。更多資訊 >> [相關資訊](#)

---



## 相關資訊

- [使用電腦將範本傳輸到印表機 \(Windows\)](#)
  - [將多個項目從電腦傳輸到印表機 \(Windows\)](#)

### 相關主題:

- [列印已傳輸的範本](#)
  - [列印資料庫中的已傳輸範本](#)
  - [列印傳輸的資料庫資料](#)
  - [將使用者定義的字元輸入到標籤中](#)
-

## 將多個項目從電腦傳輸到印表機 (Windows)

使用 P-touch Editor 傳輸多個項目時，請依照以下指示。

| 資料類型          | 可傳輸的項目數量上限 | 詳細資料                                                                                                                                        |
|---------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 範本            | 99         | <ul style="list-style-type: none"><li>每個範本最多可包含 50 個物件。</li><li>每個物件可以包含的最大行數視印表機型號而定。</li></ul>                                            |
| 資料庫           | 99         | <ul style="list-style-type: none"><li>只能傳輸 CSV 檔案。</li><li>每個 CSV 檔最多可包含 255 個欄位和 65,000 筆記錄。</li></ul>                                     |
| 影像 (使用者定義的字元) | 99         | <ul style="list-style-type: none"><li>只能傳輸 BMP 檔案。</li><li>我們建議僅使用單色 BMP 檔案。</li><li>大小限制為 2048 x 2048 像素。</li><li>較寬的影像可能會遭自動裁剪。</li></ul> |

1. 使用 USB 纜線將印表機連接至電腦，然後開啟印表機。

2. 啟動 P-touch Editor .

按一下 **開始** > **Brother P-touch** > **P-touch Editor**，或者連按兩下桌面上的 **P-touch Editor** 圖示。

\*根據電腦的作業系統，可能會也可能不會建立 Brother P-touch 資料夾。

3. 確保在首頁畫面上選擇了型號名稱，然後按一下 **傳輸...**。

4. 在 **傳輸...** 視窗中，按一下 **瀏覽...**，然後指定您想要傳輸的項目。

所指定的項目會出現在檔案清單中。

5. 確保在檔案清單中選擇要傳輸的項目，然後按一下 **傳輸...**。

6. 按一下 **確定**。

選擇的項目將傳輸到印表機。

### 相關資訊

- [將範本或其他資料從電腦傳輸到印表機 \(Windows\)](#)

#### 相關主題:

- [列印已傳輸的範本](#)
- [列印資料庫中的已傳輸範本](#)
- [列印傳輸的資料庫資料](#)
- [將使用者定義的字元輸入到標籤中](#)

## 將印表機中儲存的範本或其他資料備份到電腦 (Windows)

使用 P-touch Transfer Manager 將印表機中儲存的範本或其他資料備份到電腦。P-touch Transfer Manager 隨 P-touch Editor 5.4 一起安裝，該版本可能比您目前使用的 P-touch Editor 版本舊。若要下載 P-touch Editor 5.4，請在 [support.brother.com](http://support.brother.com) 中搜尋適用的 **常見問題&故障排除** 提示。



- 您無法在電腦上編輯備份的範本和其他資料。
- 根據印表機型號，備份的範本和資料可能無法在不同的型號之間傳輸。

### 1. 啟動 P-touch Editor 5.4。

按一下 **開始** > **Brother P-touch** > **P-touch Editor**，或者連按兩下桌面上的 **P-touch Editor** 圖示。

\*根據電腦的作業系統，可能會也可能不會建立 Brother P-touch 資料夾。

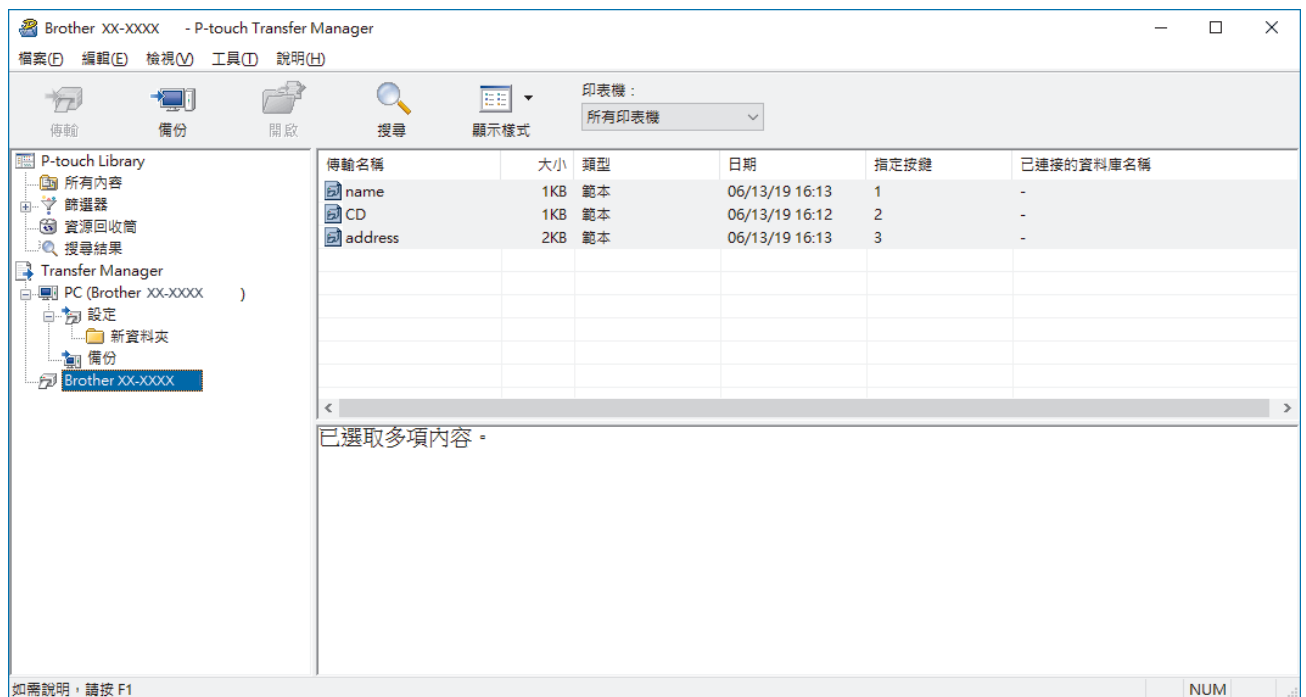
### 2. 開啟 P-touch Transfer Manager 視窗。

按一下 **檔案** > **傳輸範本** > **傳輸...**。

### 3. 將電腦連接到標籤機，然後開啟標籤機。

印表機型號名稱出現在 P-touch Transfer Manager 視窗資料夾檢視中的印表機圖示旁邊。

### 4. 選擇要從中備份的印表機，然後按一下 **備份**。



確認訊息隨即出現。

### 5. 按一下 **確定**。

新的資料夾便會在資料夾檢視中的印表機底下建立。資料夾會以備份的日期和時間命名。所有印表機的範本和其他資料都會傳輸到新的資料夾並儲存在電腦上。



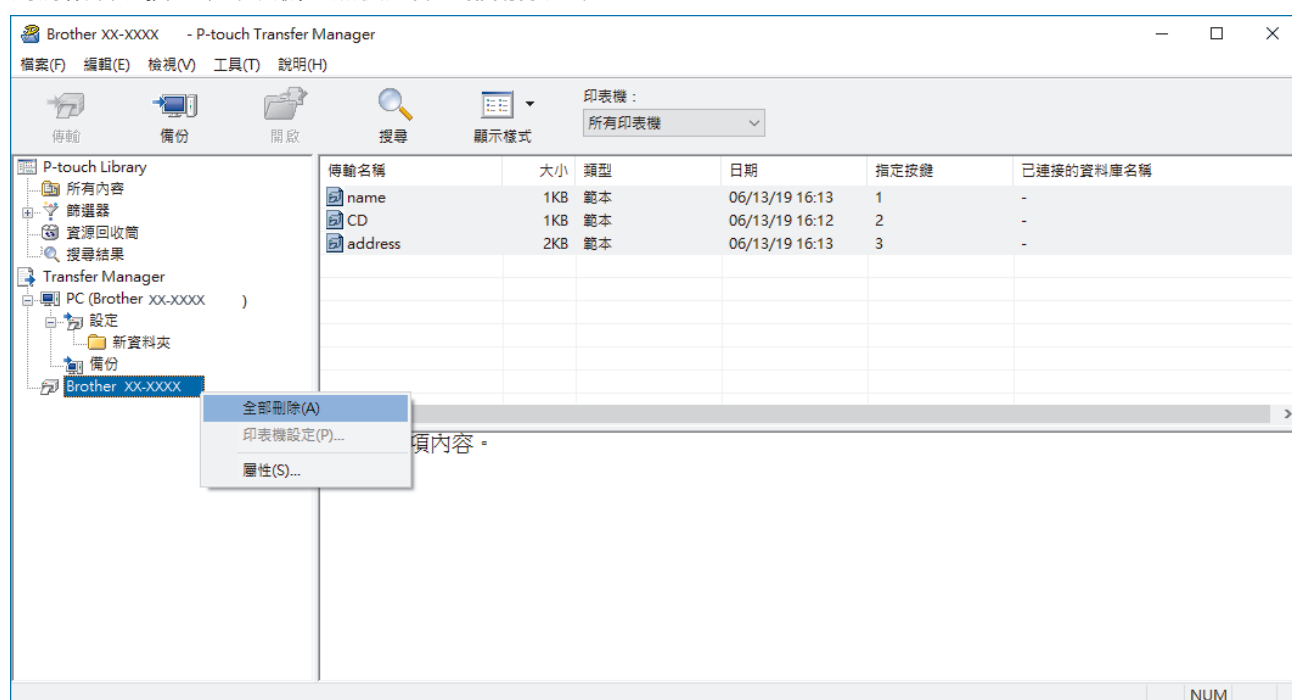
## 相關資訊

- [使用電腦將範本傳輸到印表機 \(Windows\)](#)

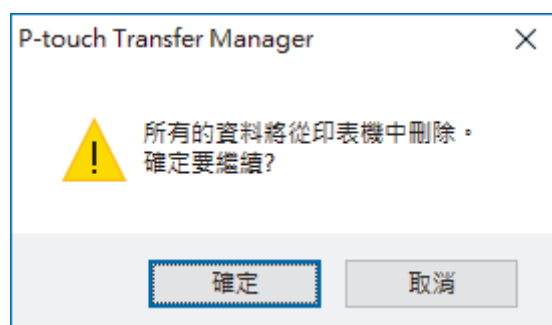
## 從電腦中刪除印表機資料 (Windows)

使用 P-touch Transfer Manager 從電腦中刪除印表機資料。P-touch Transfer Manager 隨 P-touch Editor 5.4 一起安裝，該版本可能比您目前使用的 P-touch Editor 版本舊。若要下載 P-touch Editor 5.4，請在 [support.brother.com](http://support.brother.com) 中搜尋適用的 **常見問題&故障排除** 提示。

1. 啟動 P-touch Editor 5.4。  
按一下 **開始** > **Brother P-touch** > **P-touch Editor**，或者連按兩下桌面上的 **P-touch Editor** 圖示。  
\*根據電腦的作業系統，可能會也可能不會建立 Brother P-touch 資料夾。
2. 開啟 P-touch Transfer Manager 視窗。  
按一下 **檔案** > **傳輸範本** > **傳輸...**。
3. 將電腦連接到標籤機，然後開啟標籤機。  
印表機型號名稱出現在 P-touch Transfer Manager 視窗資料夾檢視中的印表機圖示旁邊。
4. 用滑鼠右鍵按一下印表機，然後選擇**全部刪除**選單。



確認訊息隨即出現。



5. 按一下**確定**。  
儲存在印表機中的所有範本和其他資料均會被刪除。

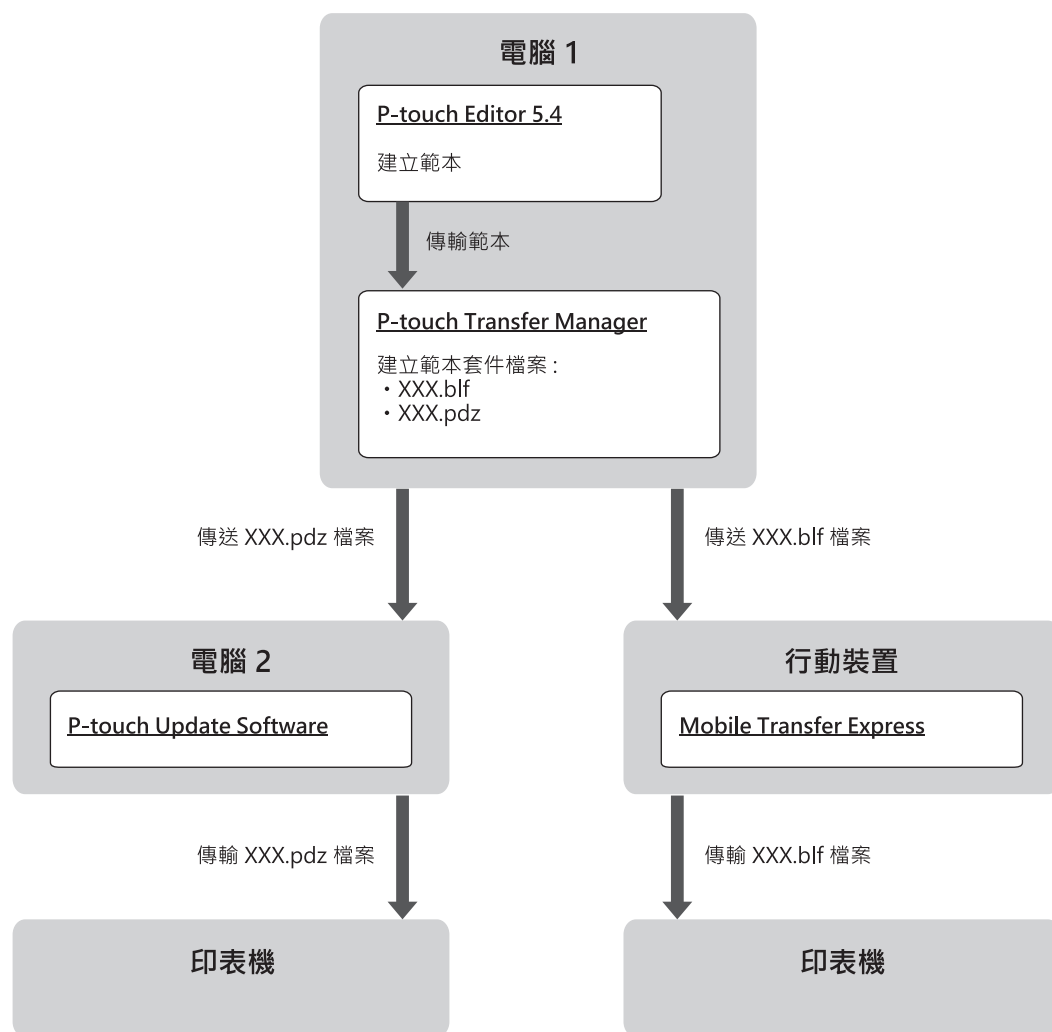
### ✓ 相關資訊

- [使用電腦將範本傳輸到印表機 \(Windows\)](#)

## 建立傳輸檔案或傳輸套件檔案 (Windows)

建立包含範本的傳輸檔案 (BLF) 或傳輸套件檔案 (PDZ)，以便這些範本可以在其他遠端印表機上使用。

使用 P-touch Transfer Manager 建立傳輸檔案或傳輸套件檔案。P-touch Transfer Manager 隨 P-touch Editor 5.4 一起安裝，該版本可能比您目前使用的 P-touch Editor 版本舊。若要下載 P-touch Editor 5.4，請在 [support.brother.com](http://support.brother.com) 中搜尋適用的 **常見問題&故障排除** 提示。



| 範本傳輸方法 |                         | 檔案格式 |
|--------|-------------------------|------|
| 從電腦    | P-touch Update Software | PDZ  |
| 從行動裝置  | Mobile Transfer Express | BLF  |

1. 啟動 P-touch Editor 5.4。  
按一下 **開始** > **Brother P-touch** > **P-touch Editor**，或者連按兩下桌面上的 **P-touch Editor** 圖示。  
\*根據電腦的作業系統，可能會也可能不會建立 Brother P-touch 資料夾。
2. 使用 P-touch Editor 5.4 建立範本。
3. 從 P-touch Editor 5.4 中開啟 P-touch Transfer Manager 視窗。  
按一下 **檔案** > **傳輸範本** > **傳輸...**。  
P-touch Transfer Manager 視窗將會出現。即會將範本傳輸到**設定**資料夾。
4. 在未將標籤機連接至電腦的情況下，在 P-touch Transfer Manager 視窗中選取**設定**資料夾，然後選取要儲存的範本。



您可以同時選擇多個範本。

5. 按一下 **檔案 > 儲存傳輸檔案**。

## 提醒

當標籤機已從電腦斷開連接或處於離線狀態時，才會顯示**儲存傳輸檔案**按鈕。



- 如果您在選擇**設定**資料夾之後按一下**儲存傳輸檔案**按鈕，則會將資料夾中的所有範本儲存為傳輸檔案 (BLF) 或傳輸套件檔案 (PDZ)。
- 您可以將多個範本組合到單個傳輸檔案 (BLF) 或傳輸套件檔案 (PDZ) 中。

6. 在**存檔類型**欄位中，選擇所需的傳輸檔案格式，然後鍵入名稱並儲存範本。
7. 使用電腦將傳輸套件檔案 (PDZ) 傳輸到標籤機時，請使用 P-touch Update Software。
  - a. 按一下**開始 > Brother P-touch > P-touch Update Software**，或者連按兩下桌面上的 **P-touch Update Software** 圖示。
  - b. 按一下**韌體更新**。
  - c. 按一下**印表機**下拉式選單，選擇印表機，然後按一下**確定**。
  - d. 按一下**檔案 > 開啟**，然後指定要傳輸的檔案。
  - e. 從檔案清單中選擇指定的檔案，然後按一下**傳輸**按鈕。
8. 使用行動裝置傳送傳輸檔案 (BLF) 時 >> **相關主題: 使用行動裝置將在電腦上建立的範本傳輸到印表機**。



## 相關資訊

- [使用電腦將範本傳輸到印表機 \(Windows\)](#)

**相關主題:**

- [使用行動裝置將在電腦上建立的範本傳輸到印表機](#)

## 使用行動裝置列印標籤

相關機型: PT-E310BT/PT-E560BT

- [安裝行動程式](#)
- [使用行動裝置建立並列印標籤](#)
- [使用行動裝置將在電腦上建立的範本傳輸到印表機](#)

## 安裝行動程式

相關機型: PT-E310BT/PT-E560BT

使用 Brother 應用程式直接從 iPhone、iPad、iPod touch 和 Android™ 行動裝置列印，並透過 Bluetooth 將資料（包括使用電腦建立的範本、條碼和資料庫）傳輸到印表機。

| 應用程式                    | 功能                                                           |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Brother Pro Label Tool  | 根據需要建立電信、資料通訊或電氣標識標籤。                                        |
| Mobile Transfer Express | 使用 P-touch Transfer Manager 將相容的標籤範本、資料庫和影像傳輸到印表機 (Windows)。 |

有關可用於標籤機的手機行動應用程式的詳細訊息,請造訪 <https://support.brother.com/g/d/f5f9>



### 相關資訊

- [使用行動裝置列印標籤](#)

## 使用行動裝置建立並列印標籤

相關機型: PT-E310BT/PT-E560BT

1. 在行動裝置上啟動標籤列印應用程式。
2. 選擇標籤範本或設計。



您還可以選擇以前設計的標籤或影像並進行列印。

3. 在標籤列印應用程式中選擇列印選單以列印標籤。



### 相關資訊

- [使用行動裝置列印標籤](#)

## 使用行動裝置將在電腦上建立的範本傳輸到印表機

相關機型: PT-E310BT/PT-E560BT

請使用 P-touch Transfer Manager 採用 BLF 和 PDZ 格式儲存利用 P-touch Editor 5.4 建立的範本資料。請使用 Mobile Transfer Express 將儲存的檔案從行動裝置傳送到印表機並列印該檔案。

- P-touch Transfer Manager 隨 P-touch Editor 5.4 一起安裝，該版本可能比您目前使用的 P-touch Editor 版本舊。若要下載 P-touch Editor 5.4，請在 [support.brother.com](http://support.brother.com) 中搜尋適用的 **常見問題&故障排除** 提示。
- 確保行動裝置上安裝了 Mobile Transfer Express。

1. 使用 P-touch Transfer Manager 儲存範本資料。



更多資訊 >> 相關主題: 建立傳輸檔案或傳輸套件檔案 (Windows)

2. 執行下列其中一個動作：
  - 將檔案儲存在雲端儲存服務中，然後在行動裝置上使用 Mobile Transfer Express 共用檔案。
  - 以電子郵件附件的形式將檔案從電腦傳送給行動裝置，然後將檔案儲存到行動裝置。
3. 將印表機連接到行動裝置，然後啟動 Mobile Transfer Express。  
範本資料將會出現。
4. 選取要列印的範本，然後點選**傳輸**，將範本傳輸到印表機。



### 相關資訊

- [使用行動裝置列印標籤](#)

相關主題:

- [建立傳輸檔案或傳輸套件檔案 \(Windows\)](#)

## 更新

- [更新 P-touch Editor](#)
- [更新韌體](#)

## 更新 P-touch Editor

在更新 P-touch Editor 之前，請安裝印表機驅動程式。

>> [Windows](#)

>> [Mac](#)

### Windows

1. 啟動 P-touch Editor 。

按一下**開始** > **Brother P-touch** > **P-touch Editor**，或者連按兩下桌面上的 **P-touch Editor** 圖示。

\*根據電腦的作業系統，可能會也可能不會建立 Brother P-touch 資料夾。

2. 按一下**新標籤**設定頁面，然後按一下 **新標籤** 按鈕以開啟主視窗。
3. 按一下**說明** > **檢查更新**。
4. 如果有更新可用，將會顯示確認訊息。按一下**下載**。

### Mac

若要更新 Mac 版 P-touch Editor，請造訪 App Store 並檢查是否有更新可用。



#### 相關資訊

- [更新](#)

## 更新韌體

- 正在傳輸資料或更新韌體時，不要關閉電源，也不要拔下纜線。
- 如果任何其他應用程式正在執行，請結束該應用程式。

>> [Windows](#)

>> [Mac](#)

### Windows

在更新韌體之前，必須先安裝印表機驅動程式。

1. 開啟標籤機並連接 USB 纜線。
2. 請確定您的電腦已連接至網際網路。
3. 啟動 P-touch Update Software。  
按一下**開始** > **Brother P-touch** > **P-touch Update Software**，或者連按兩下桌面上的 **P-touch Update Software** 圖示。
4. 按一下**韌體更新**圖示。
5. 按一下**印表機**下拉式選單，選擇印表機，然後按一下**確定**。
6. 從下拉式選單中選取**語言**。
7. 勾選要更新的韌體旁邊的核取方塊，然後按一下**傳輸**。
8. 按一下**開始**。  
韌體更新便會開始。

### 提醒

韌體更新後，您可能需要重新建立 Bluetooth 連接。刪除 Bluetooth 連線資訊，然後再次執行配對。

### Mac

從 App Store 下載並安裝 Transfer Express 以更新韌體。

1. 開啟標籤機並連接 USB 纜線。
2. 請確定您的電腦已連接至網際網路。
3. 連按兩下 **Macintosh HD** > **應用程式**，然後連按兩下 **Transfer Express** 圖示。
4. 按一下 **Choose a printer (選擇印表機)** 彈出式選單，然後從印表機清單中選取您的印表機。
5. 按一下 **Download and Update (下載并更新)** 按鈕。  
韌體更新便會開始。

### 提醒

韌體更新後，您可能需要重新建立 Bluetooth 連接。刪除 Bluetooth 連線資訊，然後再次執行配對。



### 相關資訊

- [更新](#)

## 常規維護

- 維護

## 維護

清潔標籤機前，務必取出電池並拔下 AC 電源轉接器。

- >> 清潔本機的方法
- >> 清潔列印頭
- >> 清潔標籤帶裁刀

### 清潔本機的方法

1. 使用柔軟的乾布擦拭標籤機的灰塵和污漬。
2. 對於不易去除的污漬，可使用微濕軟布加以清除。

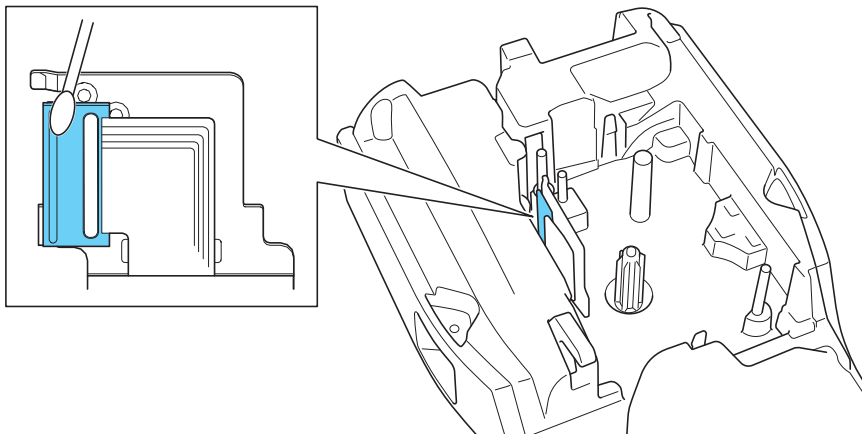


請勿使用漆溶劑、苯、酒精，或任何其他有機溶劑。它們可能會使標籤機的外殼變形或受損。

### 清潔列印頭

列印的標籤出現條紋或字元品質差通常表示列印頭髒了。

使用棉花棒或選用的列印頭清潔匣 (TZe-CL4) 來清潔列印頭。

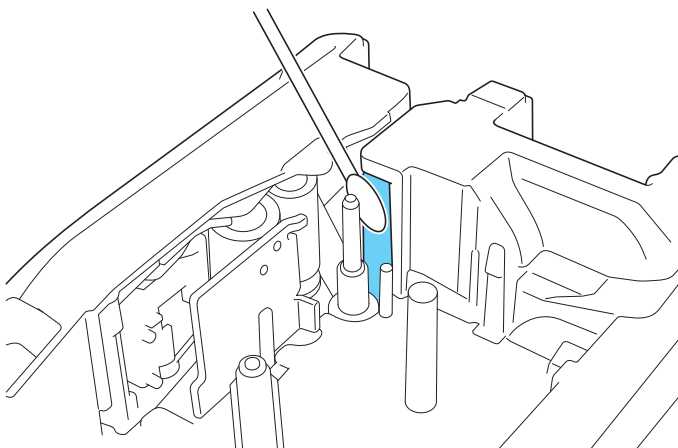


- 請勿直接用手觸碰列印頭。
- 請閱讀列印頭清潔匣附帶提供的說明並遵照說明操作。

### 清潔標籤帶裁刀

在重複使用後，標籤帶的黏性可能會殘留在裁刀刀片上，使刀片變鈍，進而造成標籤帶卡在裁刀中。

大約每年使用沾濕異丙醇（外用酒精）的棉花棒擦拭裁刀刀片一次。





- 請勿直接用手觸碰裁刀刀片。
  - 根據製造商的安全指示，使用異丙醇。
- 



## 相關資訊

- [常規維護](#)
-

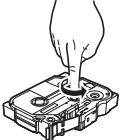
## 故障排除

- [如果您在使用標籤機時遇到困難](#)
- [錯誤和維護訊息](#)
- [調整標籤長度](#)
- [查看版本資訊](#)
- [重置標籤機](#)

## 如果您在使用標籤機時遇到困難

本章說明如何解決您在使用標籤機時可能遇到的常見問題。

如果問題仍然存在 >> [相關資訊](#) 如果在閱讀這些主題之後仍無法解決問題，請造訪 Brother 支援網站 [support.brother.com/faqs](http://support.brother.com/faqs)。

| 問題                                                                                                                                                     | 解決方案                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標籤機不列印。                                                                                                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>檢查標籤帶匣是否安裝正確。</li> <li>如果標籤帶匣已用完，請更換。若要訂購耗材和配件，請造訪 <a href="http://go.brother/original">go.brother/original</a>。</li> <li>檢查後蓋是否牢固蓋回。</li> <li>檢查標籤機是否已開啟。</li> <li>(僅限受支援的型號) 檢查電腦或行動裝置的 Bluetooth 設定是否已開啟。</li> <li>(僅限受支援的型號) 檢查標籤機是否已透過 Bluetooth 連接到電腦或行動裝置。</li> <li>(僅限受支援的型號) 檢查是否已在 Brother 行動應用程式中選擇標籤機。</li> <li>(僅限受支援的型號) 檢查標籤機是否未透過 Bluetooth 與另一個裝置配對。</li> <li>(僅限受支援的型號) 確保標籤機與行動裝置或電腦靠得足夠近，可以無線通訊。</li> <li>(僅限受支援的型號) 核實 Bluetooth 未設定為自動與另一部電腦或行動裝置自動重新連接。</li> <li>確保附近沒有會發出無線電波的裝置 (例如，微波爐)。</li> <li>從電腦列印時，請檢查是否安裝了正確的印表機驅動程式。</li> <li>從電腦列印時，請使用 USB 纜線 (附帶提供) 將標籤機連接到電腦。</li> <li>如果列印頭變髒，請使用棉花棒或選配的列印頭清潔匣 (TZe-CL4) 清潔列印頭。</li> </ul> |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>標籤帶不能正確送入。</li> <li>標籤帶卡在標籤機內。</li> </ul>                                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>如果標籤帶彎曲，請剪掉彎曲部分。</li> <li>如果標籤帶卡住，請取出標籤帶匣和卡住的標籤帶，然後剪掉任何損壞的標籤帶。為避免標籤帶卡住，請清標籤帶裁刀。&gt;&gt; <a href="#">相關主題</a></li> <li>檢查標籤帶進紙末端是否穿過標籤帶引帶器伸出。</li> <li>確認標籤帶指向標籤帶出口槽。</li> <li>取出標籤帶匣，然後重新安裝。</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 使用行動應用程式時發生錯誤。                                                                                                                                         | 轉到移動應用程式的設定選單，然後選擇 <b>Support (支援) &gt; 常見問題&amp;故障排除</b> 。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 液晶螢幕無回應。                                                                                                                                               | 拔下 AC 電源轉接器並將電池取出至少 10 分鐘。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 開啟電源後，液晶螢幕仍空白。                                                                                                                                         | 檢查電池是否正確安裝，並且 AC 電源轉接器是否正確連接。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 液晶螢幕訊息以外語顯示。                                                                                                                                           | 設定所需的液晶螢幕語言。更多資訊 >> <a href="#">相關主題</a>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 列印標籤時標籤機停止運作。                                                                                                                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>如果標籤帶出現條紋，表示標籤帶已用完。更換標籤帶匣。</li> <li>更換電池或將 AC 電源轉接器直接連接到標籤機。</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>即使我遵照正確的程序，也無法安裝印表機驅動程式。(Windows)</li> <li>我看不到我的印表機列出在 P-touch Editor 中，即使我安裝了印表機驅動程式也不例外。(Windows)</li> </ul> | <p>如果即使安裝了印表機驅動程式也無法使用標籤機：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>從 <a href="http://support.brother.com">support.brother.com</a> 中您的機器型號的 <b>下載</b> 頁面下載印表機驅動程式解除安裝程式。</li> <li>使用印表機驅動程式解除安裝程式來移除印表機資訊。</li> <li>重新執行印表機驅動程式安裝程式並遵照螢幕上的說明操作來繼續安裝。</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 破帶與墨水滾軸分離。                                                                                                                                             | <p>如果墨帶損壞，請更換標籤帶匣。如果墨帶未損壞，請讓標籤帶保持未切斷狀態，小心地取出標籤帶匣，然後將鬆動的墨帶繞回捲軸中。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

| 問題                                                          | 解決方案                                                                                                                                 |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 列印的條碼或 QR 代碼不可辨識。                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>變更標籤帶。(建議：白底黑條標籤帶)</li> <li>若有可能，使用條碼應用程式放大條碼或 QR 代碼。</li> </ul>                              |
| 我不知道標籤機的韌體版本號碼。                                             | 您可以在液晶螢幕上確認韌體版本號碼和其他資訊。更多資訊 >> <a href="#">相關主題</a>                                                                                  |
| 當印出標籤時，文字兩端的空白太多(寬邊界)。                                      | 將裁切選項變更為較小的邊界。<br>>> <a href="#">相關主題</a>                                                                                            |
| 字型大小無法增大。                                                   | 字型已經是標籤寬度的最大大小，或者已經設定了標籤長度，因此對字型大小有限制，以防止超過設定的長度。                                                                                    |
| 當列印多份標籤時，最後一份標籤裁切錯誤。                                        | 啟用「省帶」設定後，送入並裁切最後列印的標籤。<br>>> <a href="#">相關主題</a>                                                                                   |
| 我無法使用 P-touch Update Software 或 Transfer Express 來更新印表機的韌體。 | 重新啟動印表機，然後再次嘗試更新韌體。在韌體更新期間，在自動顯示首頁螢幕之前，不要按任何按鍵。                                                                                      |
| 標籤機無法正常工作。                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>將印表機重置為原廠設定。更多資訊 &gt;&gt; <a href="#">相關主題</a></li> <li>拔下 AC 電源轉接器並將電池取出至少 10 分鐘。</li> </ul> |



## 相關資訊

- [故障排除](#)

### 相關主題:

- [重置標籤機](#)
- [設定語言](#)
- [查看版本資訊](#)
- [選擇裁切選項 \(PT-E310BT\)](#)
- [選擇裁切選項 \(PT-E510/PT-E560BT\)](#)
- [維護](#)

## 錯誤和維護訊息

| 訊息                                             | 原因/補救措施                                                    |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| [內容長度超過 1 m 時，無法列印]                            | 使用所輸入文字列印出來的標籤長度超過 999 mm。編輯文字，使得標籤長度小於 999 mm。            |
| [文字超過允許長度]                                     | 使用所輸入文字列印出來的標籤長度超過長度設定。編輯文字以適合設定的長度，或者變更長度設定。              |
| [此耗材不支援高畫質列印]                                  | 目前安裝的標籤帶無法以高解析度模式列印。                                       |
| [冷卻中重開機前請靜待##分鐘]                               | 印表機太熱，需要冷卻。等待訊息中列出的分鐘數，然後重試。                               |
| [系統錯誤 xx]                                      | 請聯絡 Brother 客服中心：                                          |
| [記憶體已滿]<br>[縮減檔案尺寸以繼續]                         | 編輯資料庫記錄後，總資料大小超出了印表機記憶體中的可用空間量。如果要進行編輯，請減小資料大小。            |
| [條碼過大]                                         | 減少條碼資料量，或嘗試使用更寬的標籤帶。                                       |
| [裁刀出錯]                                         | 如果標籤帶卡在裁刀單位，請取出標籤帶。關閉然後再次開啟標籤機，然後再繼續。                      |
| [電池電量低]                                        | 電池電量低。為鋰電池充電。                                              |
| [請更換電池]                                        | 電池已用完電量。為鋰電池充電。                                            |
| [鋰電池已受損 請更換電池]                                 | 可充式鋰電池組已損壞。更換電池或使用 AC 電源轉接器。                               |
| [輸入的位數不足]                                      | 在條碼資料中輸入的位數與在條碼參數中設定的位數不符。輸入正確的位數。                         |
| [錯誤的條碼數據]<br>[Record: XXXXX]<br>[Field: XXXXX] | 已嘗試從資料庫列印條碼標籤。<br>當資料庫的選定範圍包含條碼通訊協定不支援的無效字元或數字時，標籤機會顯示此訊息。 |



### 相關資訊

- 故障排除

## 調整標籤長度

當標籤帶匣將要用完時，列印的標籤長度可能不太準確。在這種情況下，請手動調整標籤長度。



一個級別大約會調整標籤總長度的 1%。

1. 按 **Menu (選單)**。
2. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [長度微調]。
3. 按 ◀ 或 ▶ 顯示 [-3 - +3]，然後按 **OK (執行)**。



### 相關資訊

- [故障排除](#)

## 查看版本資訊

您可以在印表機的液晶螢幕上確認韌體版本號碼和其他資訊。如果您要聯絡 Brother 以詢問問題或解決保固問題，您可能需要此資訊。

1. 按 **Menu (選單)**。
2. 按 ▲ 或 ▼ 顯示 [版本資訊]，然後按 **OK (執行)**。

### 相關資訊

- [故障排除](#)
-

## 重置標籤機

- [使用液晶螢幕重置](#)

## 使用液晶螢幕重置

1. 按 **Menu (選單)**。
2. 按 **▲** 或 **▼** 顯示 [重設]，然後按 **OK (執行)**。
3. 按 **▲** 或 **▼** 顯示所需的重置選項，然後按 **OK (執行)**。  
將會顯示一則訊息，要求您確認重置選項。
4. 按 **OK (執行)**。



如果使用 [重設所有設定] 或 [回復出廠模式] 重置選項，您將需要在重置之後再次設定偏好的預設語言。

| 重置選項     | 詳細資料                                   |
|----------|----------------------------------------|
| [重設所有設定] | 檔案記憶體不會被清除。<br>設定資料會被清除，所有設定都會重置為原廠設定。 |
| [清除所有內容] | 檔案記憶體會被清除。<br>設定資料不會被清除，設定會保留為目前設定的值。  |
| [回復出廠模式] | 檔案記憶體、標籤和自訂設定會重置為原廠設定。                 |



### 相關資訊

- [重置標籤機](#)

## 附錄

- [技術規格](#)
- [Brother 幫助和客戶支援](#)

## 技術規格

- >> 列印
- >> 大小
- >> 介面
- >> 環境
- >> 電源
- >> 介質
- >> 記憶體
- >> 相容的作業系統

### 列印

|                     |                               |                                                                                                                                                          |
|---------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 列印速度 <sup>1</sup>   | 使用 AC 電源轉接器 <sup>2</sup><br>) | <ul style="list-style-type: none"> <li>PT-E310BT<br/>最高 20 mm/sec.</li> <li>PT-E510/PT-E560BT<br/>最高 30 mm/sec.</li> </ul>                               |
|                     | 使用電池                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>PT-E310BT<br/>最高 20 mm/sec.</li> <li>PT-E510/PT-E560BT<br/>最高 20 mm/sec.</li> </ul>                               |
| 列印解析度               |                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>PT-E310BT<br/>112 點/180 dpi</li> <li>PT-E510/PT-E560BT<br/>128 點/180 dpi</li> </ul>                               |
| 最大列印高度 <sup>3</sup> |                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>PT-E310BT<br/>最大 15.8 mm ( 使用 18 mm 標籤帶時 )</li> <li>PT-E510/PT-E560BT<br/>最大 18.0 mm ( 使用 24 mm 標籤帶時 )</li> </ul> |

<sup>1</sup> 實際列印速度會視狀況而有所不同。

<sup>2</sup> 使用 AC 電源轉接器 (USB Type-C) 時 ( PA-AD-004/選用

<sup>3</sup> 實際字元大小可能小於最大列印高度。

### 大小

|      |                                                                                                                                                                                              |
|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 重量   | <ul style="list-style-type: none"> <li>PT-E310BT<br/>約為 785 g ( 未裝電池和標籤帶匣 )</li> <li>PT-E510/PT-E560BT<br/>約為 1050 g ( 未裝電池和標籤帶匣 )</li> </ul>                                                |
| 尺寸   | <ul style="list-style-type: none"> <li>PT-E310BT<br/>約為 135 mm ( 長 ) x 235.5 mm ( 寬 ) x 70.3 mm ( 高 )</li> <li>PT-E510/PT-E560BT<br/>約為 132 mm ( 長 ) x 244 mm ( 寬 ) x 80 mm ( 高 )</li> </ul> |
| 液晶螢幕 | <ul style="list-style-type: none"> <li>PT-E310BT<br/>15 個字元 x 2 行 ( 128 點 x 56 點 )</li> <li>PT-E510/PT-E560BT<br/>17 個字元 x 2 行 ( 240 點 x 120 點 )</li> </ul>                                  |

## 介面

|                                    |                                              |
|------------------------------------|----------------------------------------------|
| USB                                | USB Ver. 2.0 (全速) (Type C)<br>USB 類：印表機類     |
| Bluetooth<br>(PT-E310BT/PT-E560BT) | Bluetooth 5.0 版<br>支援的設定檔：SPP<br>支援的通訊協定：iAP |

## 環境

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 操作溫度 | 介於 10 °C 和 35 °C 之間             |
| 操作濕度 | 介於 20% 和 80% 之間<br>最高濕球溫度：27 °C |

## 電源

|                     |                                              |
|---------------------|----------------------------------------------|
| 電池                  | 可充式鋰電池組：7.2 V<br>模組名稱：BA-E001                |
| 電源轉接器 (選配)          | AC 電源轉接器 (USB Type-C)：12 V<br>模組名稱：PA-AD-004 |
| 充電時間 <sup>1</sup> ) | 約為 3 小時                                      |

<sup>1</sup> 使用 AC 電源轉接器 (USB Type-C) 時 (PA-AD-004/選用)

## 介質

|       |                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                  |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標籤帶寬度 | 標準 TZe 標籤帶匣                                                                                                                                                                                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>PT-E310BT<br/>3.5 mm · 6 mm · 9 mm · 12 mm · 18 mm</li> <li>PT-E510/PT-E560BT<br/>3.5 mm · 6 mm · 9 mm · 12 mm · 18 mm · 24 mm</li> </ul> |
|       | HGe 標籤帶匣                                                                                                                                                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>PT-E310BT<br/>6 mm · 9 mm · 12 mm · 18 mm</li> <li>PT-E510/PT-E560BT<br/>6 mm · 9 mm · 12 mm · 18 mm · 24 mm</li> </ul>                   |
|       | HSe 套管匣 (2:1 熱縮率)                                                                                                                                                                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>PT-E310BT<br/>5.8 mm · 8.8 mm · 11.7 mm · 17.7 mm</li> <li>PT-E510/PT-E560BT<br/>5.8 mm · 8.8 mm · 11.7 mm · 17.7 mm · 23.6 mm</li> </ul> |
|       | HSe 套管匣 (3:1 熱縮率)                                                                                                                                                                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>PT-E310BT<br/>5.2 mm · 9.0 mm · 11.2 mm</li> <li>PT-E510/PT-E560BT<br/>5.2 mm · 9.0 mm · 11.2 mm · 21.0 mm</li> </ul>                     |
| 行數    | <ul style="list-style-type: none"> <li>PT-E310BT<br/>18 mm 標籤帶：1-5 行<br/>12 mm 標籤帶：1-3 行<br/>9 mm 標籤帶：1-2 行<br/>6 mm 標籤帶：1-2 行<br/>3.5 mm 標籤帶：1 行</li> <li>PT-E510/PT-E560BT<br/>24 mm 標籤帶：1-7 行</li> </ul> |                                                                                                                                                                                  |

|  |                                                                                          |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | 18 mm 標籤帶：1-5 行<br>12 mm 標籤帶：1-3 行<br>9 mm 標籤帶：1-2 行<br>6 mm 標籤帶：1-2 行<br>3.5 mm 標籤帶：1 行 |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------|

## 記憶體

|          |       |             |
|----------|-------|-------------|
| 檔案記憶體    | 文字緩衝區 | 最多 1800 個字元 |
|          | 檔案儲存  | 最多 99 個檔案   |
| 已傳輸資料記憶體 |       | 6 MB        |

## 相容的作業系統

如需相容軟體的最新清單，請造訪 [support.brother.com/os](http://support.brother.com/os)。

## ✓ 相關資訊

- [附錄](#)

## Brother 幫助和客戶支援

如果您使用 Brother 產品時需要幫助，請造訪 [support.brother.com](http://support.brother.com) 檢視常見問題和故障排除提示。您也可下載最新的軟體、驅動程式和韌體，以提高機器性能；還可下載使用說明書，以瞭解如何發揮 Brother 產品的最大性能。

您當地的 Brother 客服中心網站提供更多產品和支援資訊。請造訪 [global.brother/en/gateway](http://global.brother/en/gateway) 以尋找您當地的 Brother 客服中心的聯絡詳細資訊和註冊您的新產品。



### 相關資訊

- [附錄](#)
-

# brother



TCHN  
版本 A