

使用说明书

PT-E310BT PT-E560BT

! 注意 使用本产品时,请您先仔细阅读使用说明书,再正确操作。 请妥善保管好本手册,以便日后查阅。

▲主页 > 目录

目录

使用	标签打印机须知	. 1
	注释说明	2
	一般注意事项	3
	商标和许可证	4
	开放源代码许可备注	5
	重要注释	6
设置	标签打印机	. 7
~~		8
	液晶显示屏概述	. 10
	·····································	. 14
	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	. 19
		. 22
	取出锂离子充申电池	. 24
		. 26
		. 28
	·····································	. 30
	/	. 32
	设置自动关机时间	. 33
	合用或禁用蓝牙	. 34
	送入色带	. 35
		. 36
		. 37
安装	<b>软件</b>	38
$\sim m$	ない で 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	39
	可用应用程序	40
	将标签打印机连接到计算机	41
		42
伯母		13
)베카타·	177亚···································	43
	问你显 <i>你</i> 加又平 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	. 44
		. 45
		. 47 10
	问你並 <i>你</i> 加利的父母权洛····································	. 40 10
		. 47 50
	加尿又平 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	51
	御八行 5	52
	C用付与功能制入行与	52
		51
	符用广定又的于付图像调八到你觉中	54
	1) 与迟坝	61
	以且于1) 周に	62
	2777717両に・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	62
	17丁17周江四月又平1J	61
	商 に 以 且 必 火 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	64
	以且口겡则定····································	. 00
	以且比1世	. 07

### ▲主页 > 目录

边框选项	68
使用标签制作应用类型创建标签	69
一般模式	70
面板模式	71
缠绕式标签模式	72
缆线旗帜标签模式	73
插线面板模式	74
分线盒标记模式	75
使用缠绕缆线的特殊色带创建标签	76
创建成对打印标签	79
创建条形码标签	80
创建和打印条形码	81
编辑或删除条形码和条形码数据	84
创建自动跳号的标签	85
自动跳号选项	86
创建具有单个自动跳号范围的标签	87
创建具有两个自动跳号范围的标签	89
创建高级自动跳号标签	91
打印标签	94
预览标签	95
打印标签	96
打印选项	97
选择切割选项(PT-E310BT)	98
选择切割选项(PT-E560BT)	100
打印传输的模板	102
编辑和打印传输的模板	103
从数据库打印传输的模板	104
删除传输的模板	106
打印传输的数据库数据	107
编辑传输的数据库	109
删除已传输的数据库	111
使用文件内存	. 112
保存标签文件	113
打印、打开或删除保存的标签文件	114
使田计算机创建并打印标签	115
使用 P-touch Editor 创建和打印标答 (Windows)	116
及用于 couch Editor 的主窗口 (Windows)	117
使用 P-touch Editor 创建并打印标答 (Mac)	118
P-touch Editor 的主窗口 (Mac)	119
使用打印机驱动程序打印标答(Windows)	120
	101
	. 121
	100
1911矢似以共飞蚁临外时身似飞袖王打印机(₩1000WS/	105
	40/
	407
ハリ昇ウレロ型隊打り201数///(₩Indows/) 剑連"佳橋"立件式"佳橋句"立件 /₩:-ュ)	100
凹建 1々制 乂什蚁 恒制已 乂什 (₩INdows)	128

### ▲主页 > 目录

使用移	<b>3动设备打印标签</b>	0
<u>-</u>	安装移动应用程序	31
1	使用移动设备创建标签并打印	32
1	使用移动设备将计算机上创建的模板传输到打印机13	3
更新.	13	4
j	更新 P-touch Editor	35
j	更新固件	6
日常维	坒护13	57
4	维护13	8
故障損	ႏ除14	0
3	如果您在使用标签打印机时遇到困难14	1
f	错误和维护信息	13
i	调整标签长度	4
7	检查版本信息	5
1	重置标签打印机	6
	使用液晶显示屏进行重置14	7
附录.		8
÷	规格	9
E	3rother 帮助和客户支持	62

# ▲主页 > 使用标签打印机须知

# 使用标签打印机须知

- 注释说明
- 一般注意事项
- 商标和许可证
- 开放源代码许可备注
- 重要注释

▲ 主页 > 使用标签打印机须知 > 注释说明

# 注释说明

本使用说明书中使用以下符号和惯例:

▲危险	危险图标表示可能导致死亡或重伤的紧急危险情况。
▲警告	警告图标表示可能导致死亡或重伤的潜在危险情况。
▲ 注意	注意图标表示可能导致轻微或中度伤害的潜在危险情况。
重要事项	重要事项图标表示可能导致财产损失或设备损坏的潜在危险。
提示	提示图标指定了操作环境、安装条件或特殊使用条件。
	提示图标提供有用的提示和补充信息。
粗体	粗体字表示设备的操作面板或计算机屏幕上的按键/按钮。
斜体	斜体字强调应当注意的要点或提示您参考相关主题。
[#####]	括号内的文字表示设备液晶显示屏上显示的信息。

# **V** 相关信息

▲主页>使用标签打印机须知>一般注意事项

#### 一般注意事项

#### 锂离子充电电池

- 购买时,锂离子充电电池充有少量电量。首次使用标签打印机之前,必须为锂离子充电电池充电充满电。
- 如果将会长时间不使用标签打印机,请在存放前取出电池并断开缆线。
- 如果首次使用时充电电池有任何异常,例如过热或生锈,请停止使用电池。 请联系 Brother 客服中心。

#### 标签打印机

- 根据地区、材料和环境条件,标签可能会剥落或长久粘贴,并且可能会变色或其颜色转印到其他物体上。在粘贴标签前,请先检查标签的使用环境和材料。将一小块测试标签粘贴到预留表面的不显眼位置上。
- 请勿以本指南中未描述的任何方式或目的使用机器、部件或选配件。这样做可能会导致事故或损害发生。
- 仅将 Brother TZe 色带、HGe 色带或 HSe 热缩管用于此标签打印机。不要使用没有 [2] / HGg /

HS@ 标记的色带。有关热缩管的更多信息,请访问您当地的 Brother 网站。使用热缩管时,无法打印边框 或使用某些字体设置。打印的字符也可能比使用 TZe 色带时小。

- (PT-E310BT)请勿对切刀杆用力过猛。
- 请使用软布清洁打印头;请勿触摸打印头。
- 色带盒为空时请勿尝试打印,否则会损坏打印头。
- 打印或送带时请勿拽拉色带,否则会损坏色带和标签打印机。
- 由于打印机故障、维修或电池完全放电,存储在打印机内存中的任何数据都将丢失。
- 打印的字符可能与打印预览中显示的字符不同,因为您的设备或计算机屏幕的分辨率可能比标签打印机的高。
- 标签显示长度可能与实际打印的标签长度不一致。
- 请务必阅读布质烫印色带、强粘性色带或其他特殊色带的插页说明,并遵循说明中所述的所有注意事项。
- 在生产和运输过程中,会在液晶显示器上贴一张透明的保护塑料薄膜。使用前请先将此薄膜揭下。
- 请勿将任何橡胶或乙烯基产品长时间留在标签打印机上。否则,它们可能会在标签打印机上留下痕迹或残留物。
- 请勿在 USB Type-C 数据线或适用于 USB Type-C 接口的 AC 电源适配器连接到 USB 端口的情况下运输标签 打印机。 端口可能会损坏。

#### 🔹 相关信息

#### ▲主页>使用标签打印机须知>商标和许可证

### 商标和许可证

- App Store、Mac、Macintosh、iPad、iPhone 和 iPod touch 是 Apple Inc. 在美国和其他国家/地区的注册 商标。
- Android 是 Google 公司的商标。
- Bluetooth[®] 文字标记和徽标是 Bluetooth SIG 拥有的注册商标,兄弟工业株式会社在获得授权的情况下使用 此类标记。其他商标和商标名称归其各自所有者所有。
- QR Code 是 DENSO WAVE INCORPORATED 的注册商标。
- USB Type-C[®] 是 USB Implementers Forum 的注册商标。
- Wi-Fi[®] 是 Wi-Fi Alliance[®] 的注册商标。
- Adobe[®] 和 Reader[®] 是 Adobe Systems Incorporated 在美国和/或其他国家的注册商标或商标。
- BarStar Pro Encode Library (PDF417、Micro PDF417、DataMatrix、MaxiCode、AztecCode、GS1 Composite、GS1 Databar、Code93、MSI/Plessey、POSTNET、Intelligent Mail Barcode)
   版权所有 © 2007 AINIX Corporation。保留所有权利。
- QR Code Generating Program 版权所有 © 2008 DENSO WAVE INCORPORATED。
- Advanced Wnn © OMRON SOFTWARE Co., Ltd. 2022 保留所有权利。

本说明书中提及的软件名称都有一份软件许可协议,此协议指明了其相应的所有者。

Brother 产品、相关文档和任何其他资料中出现的任何公司的任何品牌名称和产品名称都是其相应公司的商标或注 册商标。

## 🦉 相关信息

▲ 主页 > 使用标签打印机须知 > 开放源代码许可备注

# 开放源代码许可备注

本产品包含开放源代码软件。

若要查看开放源代码许可备注,请转到 Brother 技术服务支持网站(<u>support.brother.com</u>)上您的设备型号的**说** 明书页面。



## 重要注释

- 本说明书的内容及本标签打印机的规格如有变更,恕不另行通知。
- Brother 公司保留在不另行通知的情况下,对其中所包含的规格和材料进行更改的权利,同时由于信任所引用的材料所造成的损害(包括结果性损害),包括,但不限于印刷上的错误和其他与此出版物相关的错误
   Brother 公司将不承担责任。
- 本标签打印机不支持 Wi-Fi 连接。
- 根据您所用计算机操作系统、设备型号和软件版本的不同,本说明书中的截图可能会有所不同。
- 在使用标签打印机前,务必阅读标签打印机随附的所有文档,了解有关安全和正确操作的信息。
- 示意图中所示的标签打印机可能与实际标签打印机有所差异。
- 可用耗材可能因国家或地区而有所不同。
- 我们建议您使用最新版本的 P-touch Editor。要获得最新版本,请转到 <u>www.95105369.com</u> 上与您的设备型 号对应的**驱动和软件**页面。
- 为了让标签打印机的性能保持最新,请访问 <u>www.95105369.com</u> 以检查最新的固件更新。否则,标签打印机的 部分功能可能无法使用。
- 在将标签机交给他人、更换或销毁之前,我们强烈建议将其重置为出厂设置,以删除所有个人信息。

# 🦉 相关信息

#### ▲主页 > 设置标签打印机

# 设置标签打印机

- 机器说明
- 液晶显示屏概述
- 键盘概述
- 安装支撑带
- 安装锂离子充电电池
- 将标签制作打印机连接到外部电源
- 为锂离子充电电池充电
- 插入色带盒
- 打开/关闭标签打印机
- 设置自动关机时间
- 启用或禁用蓝牙
- 送入色带
- 调整液晶显示屏对比度
- 打开/关闭背光

#### ▲主页>设置标签打印机>机器说明

# 机器说明

>> PT-E310BT >> PT-E560BT

### PT-E310BT



- 1. 液晶显示屏(LCD)
- 2. 键盘
- 3. 支撑带孔
- 4. 指示灯
- 5. USB Type-C 端口
- 6. 色带切刀杆
- 7. 色带查看窗
- 8. 后盖
- 9. 色带出口
- 10. 护盖门闩
- 11. 色带切刀
- 12. 色带盒放置舱
- 13. 释放杆
- 14. 打印头
- 15. 蓄电池箱



6



8

9

- 1. 液晶显示屏(LCD)
- 2. 键盘
- 3. 指示灯
- 4. USB Type-C 端口
- 5. 支撑带孔
- 6. 色带查看窗
- 7. 后盖
- 8. 色带出口
- 9. 护盖门闩
- 10. 色带切刀
- 11. 色带盒放置舱
- 12. 释放杆
- 13.打印头
- 14. 蓄电池箱

🖌 相关信息

• 设置标签打印机

# 液晶显示屏概述

#### >> PT-E310BT >> PT-E560BT

PT-E310BT





#### 1. 输入模式

指示当前输入模式。

2. 字符大小

指示当前字符大小。

- **3. 字符样式** 指示当前字符样式。
- 4. 边框

指示是否设置了边框。

- **5. 色带长度** 指示输入文本的色带长度。
- 6. 换行标记

指示文本行结尾。

#### 7. 结尾行

指示结尾行。 将打印起始行与结尾行之间的区域。

#### 8. 电池电量

指示剩余电池电量。仅当使用锂离子充电电池时显示。

图标	说明
	电池电量全满。
	电池电量半满。
	电池电量低。

#### 9. 蓝牙

指示蓝牙连接。当标签打印机正在等待蓝牙连接时,它会闪烁。 蓝牙连接完成后,它会保持亮起。

#### 10. 光标

指示当前数据输入位置。

新字符将出现在光标左侧。

#### 11. 段落分隔线

指示文本段落结尾。

#### 12. 标签制作应用类型

指示当前的标签制作应用类型。

#### 13. 起始行

指示起始行。

将打印起始行与结尾行之间的区域。

#### 14.Shift 模式

指示 shift 模式是否开启。

15. 行号

指示标签布局中的行号。

16. 指定的行标记

指示对每行进行单独设置。

17. 小锁标记

指示一些设置无法更改。

18. 计数器

指示当前选择的数字/可选择的数字。

19. 光标选择

指示当前光标位置。

按 ▲ 或 ▼ 以选择菜单项, 然后按 ◀ 或 ▶ 以更改设置。

20. 段落编号

指示段落编号。

#### PT-E560BT





23



#### 1. 输入模式

指示当前输入模式。

2. 字符大小

指示当前字符大小。

3. 字符宽度

指示当前字符宽度。

 字符样式 指示当前字符样式。

5. 边框

指示是否设置了边框。

6. 对齐

指示文本对齐方式。

对齐指示不一定会显示出来,具体视所选的标签制作应用类型而定。

7. 布局指示

指示方向、布局、分隔符、反向和重复文本设置。显示的项目根据所选的标签制作应用类型而有所不同。

8. 换行标记

指示文本行结尾。

### 9. 结尾行

指示结尾行。 将打印起始行与结尾行之间的区域。

#### 10. 光标

指示当前数据输入位置。 新字符将出现在光标左侧。

#### 11. 电池电量

指示剩余电池电量。仅当使用锂离子充电电池时显示。

图标	说明
	电池电量全满。
	电池电量半满。
	电池电量低。

#### 12. 蓝牙

指示蓝牙连接。当标签打印机正在等待蓝牙连接时,它会闪烁。 蓝牙连接完成后,它会保持亮起。

13. 标签制作应用类型

指示当前的标签制作应用类型。

14. 色带宽度 x 标签长度

指示色带宽度和标签长度。

由于打印容差方面的原因,显示的标签长度可能与打印出来的标签的实际长度略有不同。

如果指定了标签长度, 📑 将会出现。

#### 15. 段落分隔线

指示文本段落结尾。

16.Shift 模式

指示 shift 模式是否开启。

17. 起始行

指示起始行。

将打印起始行与结尾行之间的区域。

18.行号

指示标签布局中的行号。

19. 光标选择

指示当前光标位置。

按 ▲ 或 ▼ 以选择菜单项, 然后按 ◀ 或 ▶ 以更改设置。

20. 指定的行标记

指示对每行进行单独设置。

21. 小锁标记

指示一些设置无法更改。

22. 计数器

指示当前选择的数字/可选择的数字。

23. 段落编号

指示段落编号。



• 设置标签打印机

#### ▲主页>设置标签打印机>键盘概述

# 键盘概述

>> PT-E310BT >> PT-E560BT

#### PT-E310BT



1. 开/关

按此键可启动或关闭标签打印机。

2. 字形

按此键可设置字符和标签属性。

3. 文件

按此键可检索保存在打印机的内存中的数据。

- 预览/送带 按此键可在打印前查看标签的图像。
   要送入色带,请按 上档 键一次,然后按 预览/送带 键。
- 5. 打印/打印选项

按此键进行打印。 要设置打印选项,请按 上档 键一次,然后按 打印/打印选项 键。

#### 6. 缆线旗帜标签/序号

按此键可创建缆线旗帜标签。 要创建自动跳号标签,请按 上档 键一次,然后按 缆线旗帜标签/序号 键。

#### 7. 分线盒标记/数据库

按此键可创建用于分线盒的标签,最多两行。

要使用下载的数据库中选定的记录范围创建标签,请按上档键一次,然后按分线盒标记/数据库键。

#### 8. 插线面板/高级序号

按此键可创建单行或多行标签,用于插线面板上的一组端口。 要创建高级自动跳号标签,请按**上档**键一次,然后按**插线面板/高级序号**键。

#### 9. 全删除

按此键可清除所有文本和格式设置。

10.执行

按此键可选择显示的选项。

11. 光标键

按此键可沿着箭头方向移动光标。

12. 字符

按此键输入字母或数字。 将这些键与 **大/小写** 键

13. 删除

按此键可删除光标左侧的任何字符。

14. 新建段落

按此键可在输入文本时输入新行。

如果您为标签应用类型选择"一般"模式并想输入新文本段落,请按上档键,然后按新建段落键。

15. 拼音

按此键使用拼音输入模式。

16. 转换/ 空格

按此键可插入空格。 按此键可返回默认值。 按此键可将拼音转换为汉字。

17.大/小写

按此键可开启和关闭大写模式。

18. 上档

按此键可输入按键上标记的符号。

19. 取消

按此键可取消当前操作。

20. 设定

按此键可选择功能菜单。

21. 面板/符号

按此键可为面板、铭牌和单端口应用创建标签。

要从符号菜单中选择符号,请按上档键一次,然后按面板/符号键。

22. 一般

按此键可创建一般用途标签。

23. 缠绕式标签/条形码

按此键可创建缠绕电缆或电线的标签。 要打开"条形码设置"屏幕,请按上档键一次,然后按缠绕式标签/条形码键。 PT-E560BT



1. 开/关

按此键可启动或关闭标签打印机。

2. 字形

按此键可设置字符和标签属性。

3. 预览

按此键可在打印前查看标签的图像。

4. 送带切割

按此键可送入 22.7 毫米的空白色带, 然后切割色带。

5. 打印/打印选项

按此键进行打印。 要设置打印选项,请按 上档 键一次,然后按 打印/打印选项 键。

6. 缆线旗帜标签

按此键可创建缆线旗帜标签。

**7. 分线盒标记** 按此键可创建用于分线盒的标签,最多三行。

#### 8. 插线面板

按此键可创建单行或多行标签,用于插线面板上的一组端口。

9. 全删除

按此键可清除所有文本和格式设置。

10. 执行

按此键可选择显示的选项。

11. 光标键

按此键可沿着箭头方向移动光标。

12. 字符

按此键输入字母或数字。 将这些键与 **大/小写** 键

13. 删除

按此键可删除光标左侧的任何字符。

14. 新建段落

按此键可在输入文本时输入新行。

如果您为标签应用类型选择"一般"模式并想输入新文本段落,请按 上档键,然后按新建段落键。

15. 拼音

按此键使用拼音输入模式。

16. 转换/ 空格

按此键可插入空格。 按此键可返回默认值。 按此键可将拼音转换为汉字。

17. 数据库

按此键可使用下载的数据库中选定的记录范围创建标签。

18. 高级序号

按此键可创建高级自动跳号标签。

19. 序号

按此键可创建自动跳号标签。

20. 条形码

按此键可打开条形码设置屏幕。

21. 符号

按此键可从符号菜单中选择并插入符号。

22. 文件

按此键可检索保存在打印机的内存中的数据。

23. 大/小写

按此键可开启和关闭大写模式。

24. 上档

按此键可输入按键上标记的符号。

25. 取消

按此键可取消当前操作。

26. 设定

按此键可选择功能菜单。

27. 面板

按此键可为面板、铭牌和单端口应用创建标签。

28. 一般

按此键可创建一般用途标签。

#### 29. 缠绕式标签

按此键可创建缠绕电缆或电线的标签。



• 设置标签打印机

#### ▲主页>设置标签打印机>安装支撑带

# 安装支撑带

>> PT-E310BT >> PT-E560BT

#### PT-E310BT



1. 确保您拿到了标签打印机附带的支撑带。



2. 将支撑带安装到打印机底座左侧或右侧的支撑带孔上,如图中所示。



#### PT-E560BT

这些说明描述了如何将支撑带安装到标签打印机的右侧,以便您可以用右手握住它。您也可以将支撑带安装到 标签打印机的左侧,并用左手握住它。



1. 确保您拿到了标签打印机附带的支撑带、带扣和夹子。



2. 将支撑带穿过标签打印机底部的孔,如图中所示。



3. 将带扣(1)固定在支撑带的两个位置,如图中所示。



4. 将支撑带穿过标签打印机侧边的孔,如图中所示。



5. 将支撑带末端穿过您在步骤 3 中安装的每个带扣(1)。



6. 将带夹(2)固定在支撑带末端附近,如图所示,然后用力按压夹子的两侧以将其闭合。





▲ 主页 > 设置标签打印机 > 安装锂离子充电电池

# 安装锂离子充电电池

# 重要事项

为了在标签打印机与外部电源断开时保护您的文件并备份标签打印机的内存,我们建议在标签打印机中安装锂 离子充电电池。

- 1. 确保标签打印机已关闭。
- 2. 将打印机正面朝下放置在平坦的表面上。按护盖门闩(1)并取下后盖(2)。



3. 按照箭头所示安装锂离子充电电池。



4. 确保释放杆(1)处于提起位置,如图中所示。



5. 确保后盖挂钩(1)正确插入,然后关闭后盖。



# 🦉 相关信息

- 设置标签打印机
  - 取出锂离子充电电池

▲ 主页 > 设置标签打印机 > 安装锂离子充电电池 > 取出锂离子充电电池

# 取出锂离子充电电池

- 1. 确保标签打印机已关闭。如果标签打印机处于开启状态,请按住 (开/关) 将其关闭。
- 2. 将打印机正面朝下放置在平坦的表面上。按护盖门闩(1)并取下后盖(2)。



3. 按照箭头所示取出锂离子充电电池。



4. 确保释放杆(1)处于提起位置,如图中所示。



5. 确保后盖挂钩(1)正确插入, 然后关闭后盖。





• 安装锂离子充电电池

▲主页>设置标签打印机> 将标签制作打印机连接到外部电源

# 将标签制作打印机连接到外部电源

#### 重要事项

为了保护和备份标签打印机的内存,如果您在未安装电池的情况下使用标签打印机,请勿断开标签打印机与外 部电源的连接。

>> 使用适用于 USB Type-C 接口的 AC 电源适配器(选购)连接到电源插座

- >> 使用 USB Type-C 数据线连接到计算机
- >> 使用 USB Type-C 数据线连接到 USB 充电器

使用适用于 USB Type-C 接口的 AC 电源适配器(选购)连接到电源插座

✓ • 适用于 USB Type-C 接口的 AC 电源适配器是选购附件。

- 建议使用 Brother 生产的适用于 USB Type-C 接口的 AC 电源适配器,以确保高性能。此 AC 电源适配
   器根据 Brother 设备的确切电压和电流要求进行配置。
- 1. 将适用于 USB Type-C 接口的 AC 电源适配器连接到标签打印机。
- 2. 将 AC 电源适配器插头连接到附近的电源插座(AC 100-240 V 50/60 Hz)。



#### 使用 USB Type-C 数据线连接到计算机

- 1. 确保计算机已开启。
- 2. 使用 USB Type-C 数据线(随机附赠)将标签打印机连接到计算机。



a. 计算机 USB 端口

5 V DC, 0.5 A 或更高

[《]要打印标签,必须安装锂离子充电电池,并且必须将打印机连接到外部电源。

#### 使用 USB Type-C 数据线连接到 USB 充电器

1. 将 USB 数据线连接到标签打印机。

2. 将 USB 数据线连接到 USB 充电器(未随附)并将充电器插入到电源插座中。



- a. USB 充电器 (未随附)
  - 5 V DC, 0.5 A 或更高

🌽 要打印标签,必须安装锂离子充电电池,并且必须将打印机连接到外部电源。

✓ 相关信息
 ・ 设置标签打印机

▲主页 > 设置标签打印机 > 为锂离子充电电池充电

### 为锂离子充电电池充电

- >> 使用锂离子充电电池的提示
- >> 为锂离子充电电池充电
- >> 停止为锂离子充电电池充电

#### 使用锂离子充电电池的提示

在使用之前为锂离子充电电池充满电。

- ✓ 在温度介于 10°C 和 35°C 之间的环境中为锂离子充电电池充电,否则电池可能无法充电。
  - 为了防止锂离子充电电池退化,当电池中的剩余电量充足时,不会进行充电,即使连接了外部电源也不例 外。

为了确保锂离子充电电池发挥最高性能和实现最长使用时间:

- 请勿在极端高温或低温下使用或存放锂离子充电电池,因为电池可能会更快退化。
- 长期存放锂离子充电电池时,请将其从标签打印机中取出。
- 将锂离子充电电池存放在阴凉干燥的背阴位置。
- 如果长时间存放锂离子充电电池,请每六个月充电一次。

#### 为锂离子充电电池充电

安置好标签打印机之后,立即为锂离子充电电池充电。

- 1. 关闭标签打印机。
- 2. 确保锂离子充电电池安装正确。
- 3. 执行以下操作中的一项:
  - 使用适用于 USB Type-C 接口的 AC 电源适配器将标签打印机连接到电源插座。
  - 使用 USB Type-C 数据线将标签打印机连接到计算机或兼容的 USB 充电器。
- ✓ 适用于 USB Type-C 接口的 AC 电源适配器未附带提供。
  - 使用 USB Type-C 数据线充电比使用适用于 USB Type-C 接口的 AC 电源适配器充电需要更长时间。
  - USB 充电器必须为 5 V 0.5 A 或更高。



电池充满电后,LED 指示灯会熄灭。

4. 从电源插座拔出打印机的电源插头。

使用专用转接器时,为锂离子充电电池充电三小时,为电池充满电。

• 通过 USB 连接(USB Type-C 数据线或适用于 USB Type-C 接口的 AC 电源适配器)使用标签打印机期间,切勿取出锂离子充电电池。否则可能会导致标签打印机异常关机。

# 停止为锂离子充电电池充电

要停止为锂离子充电电池充电,请拔下标签打印机的电源线。

☑ 相关信息		
• 设置标签打印机		

# 插入色带盒

1. 将打印机正面朝下放置在平坦的表面上。按护盖门闩(1)并取下后盖(2)。



2. 如图所示插入色带盒。



# 重要事项

插入色带盒时,确保色带不会卡在打印头上。为避免损坏色带或碳带,请水平插入色带盒。

3. 确保后盖挂钩(1)正确插入,然后关闭后盖。





• 设置标签打印机

▲ 主页 > 设置标签打印机 > 打开/关闭标签打印机

# 打开/关闭标签打印机

- 1. 要打开标签打印机,请按住 (开/关)。
- 2. 要关闭标签打印机,请按住 (开/关)。

要节能省电并在特定时间后自动关闭标签打印机,请使用自动关机功能。

# 🦉 相关信息

• 设置标签打印机

#### 相关主题:

- 设置自动关机时间
- 规格
▲ 主页 > 设置标签打印机 > 设置自动关机时间

#### 设置自动关机时间

标签打印机具有节能功能,在特定操作条件下,在特定的时间内未按下任何键,则自动关机。 无论使用 AC 电源 适配器还是电池,都可以更改自动关机时间。

- 1. 按**设定**。
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [自动关机], 然后按执行。
- 3. 按▲、▼、◀ 或 ▶ 选择所需选项, 然后按执行。

选项	说明
[USB <b>供电</b> ]	[关]、[10 分]、[20 分]、[30 分]、[40 分]、[50 分]、[1 小时]、[2 小时]、[4 小 时]、[8 小时]、[半天]
[锂电池]	[关]、[10分]、[20分]、[30分]、[40分]、[50分]、[1小时]

4. 按**执行**。



• 设置标签打印机

#### ▲ 主页 > 设置标签打印机 > 启用或禁用蓝牙

## 启用或禁用蓝牙

1. 按**设定**。

Ø

- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [蓝牙], 然后按执行。
- 3. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [蓝牙 (开/关)], 然后按执行。
- 4. 按 ▲ 或 ▼ 以选择 [开] 或 [关], 然后按执行。

当选择 [开]时,蓝牙图标将显示在液晶显示屏上。

# 🦉 相关信息

• 设置标签打印机

#### ▲主页>设置标签打印机>送入色带

## 送入色带

>> PT-E310BT >> PT-E560BT

#### PT-E310BT

- 1. 要送入色带,请按 上档 ,然后按 预览
- 2. 要切割色带,请按照箭头所示按下色带切刀杆。



#### PT-E560BT

- 1. 要送入色带,请按 送带切割 。
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以选择以下其中一个选项:

选项	说明						
[送带&切割]	选择以自动送入和切割色带。						
[仅送带]	选择送带但不切割。						
	使用布质烫印色带时,建议使用剪刀进行切割。						

3. 按**执行**。



0

▲ 主页 > 设置标签打印机 > 调整液晶显示屏对比度

## 调整液晶显示屏对比度

液晶显示屏对比度默认设置为 [0]。

- 1. 按**设定**。
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [显示屏对比度], 然后按执行。
- 3. 按 ▲ 或 ▼ 以选择首选项 [-2 +2], 然后按执行。



• 设置标签打印机

▲ 主页 > 设置标签打印机 > 打开/关闭背光

## 打开/关闭背光

关闭背光来节能。

- 1. 按**设定**。
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [背景灯], 然后按执行。
- 3. 按▲、▼、◀ 或 ▶ 选择所需选项, 然后按执行。

选项	说明
[USB <b>供电</b> ]	[1分]、[5分]、[10分]、[关]
[锂电池]	

## 提示

- 如果打印机在指定的时间内处于闲置状态,背光将自动熄灭。
- 打印时背光熄灭。

# 🦉 相关信息

• 设置标签打印机

## ▲主页 > 安装软件

# 安装软件

- 在计算机上安装打印机驱动程序和软件(Windows)
- 将标签打印机连接到计算机

▲ 主页 > 安装软件 > 在计算机上安装打印机驱动程序和软件(Windows)

#### 在计算机上安装打印机驱动程序和软件(Windows)

若要从 Windows 计算机进行打印,请在计算机上安装打印机驱动程序和 Brother P-touch Editor 软件。 1. 打开首选的 Web 浏览器并在地址栏中输入 <u>install.brother</u>。



- 2. 点击 下载 按钮下载软件/文档安装程序。
- 3. 浏览到计算机的 下载 文件夹,双击下载的安装文件,然后按照屏幕上的提示进行操作。

## 提示

- 确保在计算机上启用蓝牙。
- 确认密码后,按标签打印机上的所需按钮进行蓝牙配对。

#### 🦉 相关信息

- 安装软件
  - 可用应用程序

▲主页 > 安装软件 > 在计算机上安装打印机驱动程序和软件(Windows) > 可用应用程序

# 可用应用程序

#### Windows

应用程序	功能
P-touch Editor	用于使用内置绘图工具创建的各种字体和文字样式设计和打印自定义标签,并导入图像和插入条 形码。您还可以将模板和其他数据传输至标签打印机。
P-touch Transfer Manager ¹	用于将模板和其他数据传输至标签打印机,并可将数据备份保存至计算机中。 必须使用 P-touch Editor 5.4 安装此应用程序,该版本可能比您当前使用的 P-touch Editor 版本低。要下载 P-touch Editor 5.4,请在 <u>www.95105369.com</u> 中搜索适用的 <b>常见问题解答</b> 提示。
P-touch Update Software ¹	将软件和固件更新到最新版本并允许您将模板传输至标签打印机。

1 仅适用于 USB 连接。

#### Mac

应用程序	功能
P-touch Editor	用于使用内置绘图工具创建的各种字体和文字样式设计和打印自定义标签,并导入图像和插入 条形码。
Transfer Express ¹	将固件更新至最新版本。

1 只能通过 USB 连接使用。



• 在计算机上安装打印机驱动程序和软件(Windows)

▲主页>安装软件>将标签打印机连接到计算机

将标签打印机连接到计算机

• 使用 USB Type-C 数据线将标签打印机连接到计算机

▲主页 > 安装软件 > 将标签打印机连接到计算机 > 使用 USB Type-C 数据线将标签打印机连接到计算机

## 使用 USB Type-C 数据线将标签打印机连接到计算机

- 1. 连接 USB Type-C 数据线之前,确保标签打印机已关闭。
- 2. 将 USB Type-C 数据线连接到标签打印机的 USB 端口, 然后连接到计算机。



3. 开启标签打印机。



• 将标签打印机连接到计算机

#### ▲主页>编辑标签

## 编辑标签

- 向标签添加文本
- 向标签添加新的文本行
- 向标签添加新的文本段落
- 移动光标
- 删除文本
- 输入符号
- 设置字符属性
- 设置边框
- 使用标签制作应用类型创建标签
- 创建条形码标签
- 创建自动跳号的标签

# 向标签添加文本

输入所需的文本或符号(字母数字字符,包括空格和标点符号)。

# ■ 相关信息

- 编辑标签
  - 输入和编辑文本

#### ▲主页>编辑标签>向标签添加文本>输入和编辑文本

## 输入和编辑文本

P-touch 的键盘与标准计算机键盘的使用方法一样。

- >> 选择输入方式
- >> 利用拼音来输入文字

选择输入方式

#### 拼音输入方式

每按一次 拼音,可对拼音输入方式进行切换。

拼音	_A 44	А	±□	ABC
1				
	_	GENERAL		
		6mmxmm		

#### 英文字母的大写/小写切换

每按一次 A/a , 可对英文字母的大小写输入方式进行切换。

英文字母的大写输入方式	英大 ABC ABC
	1 A B C D GENERAL 6mmx 19mm
英文字母的小写输入方式	英小 🗚 A İİ ABC
	1 a b c d GENERAL Gmmx 16mm

#### 利用拼音来输入文字

利用拼音来输入汉字的音,然后按 转换/空格 进行转换。将拼音转换成汉字后,既可以逐个地选取汉字,也可 以一次性转换多个汉字。

例 [上海]

1. 在拼音输入方式的状态下,输入「SHANGHAI」。

转换/空格 2. 按

Ø 如逐个转换汉字,则请先输入「SHANG」,将其转换成汉字,然后再输入「HAI」。

文字选项会显示在画面上方。



3. 按 转换/空格 再按▲、▼、◀或▶键来切换选项,显示[上海]。



• 本产品具备可优先显示所确定的汉字选项的「学习功能」。

## 🖌 相关信息

• 向标签添加文本

▲ 主页 > 编辑标签 > 向标签添加新的文本行

## 向标签添加新的文本行

根据使用的色带,可以在标签上添加若干行。更多信息 >> 相关主题

1. 输入完第一行文本后,请确保光标位于当前行的末尾。







最多行数	色带宽度
7 行	24 mm
(PT-E560BT)	
5 行	18 mm
3 行	12 mm
2 行	9 mm
	6 mm
1 行	3.5 mm



• 编辑标签

相关主题:

规格

## 向标签添加新的文本段落

要打印包含多个分开的文本部分的标签,可以在同一标签中插入最多 99 个不同的文本段落。





#### ▲主页>编辑标签>删除文本

## 删除文本

- >> 一次删除一个字符:
- >> 要删除所有字符但不删除格式设置:
- >> 删除所有字符和所有格式设置:

一次删除一个字符:



要删除所有字符但不删除格式设置:

- 1. 按 全删除。
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [文本], 然后按执行。

删除所有字符和所有格式设置:

- 1. 按 全删除。
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [文本和格式], 然后按执行。



#### ▲主页>编辑标签>输入符号

## 输入符号

- 使用符号功能输入符号
- 设置符号历史记录
- 将用户定义的字符图像输入到标签中
- 符号选项

#### ▲主页>编辑标签>输入符号>使用符号功能输入符号

## 使用符号功能输入符号

如需所有符号的列表 >> 相关主题:符号选项。

>> PT-E310BT >> PT-E560BT

PT-E310BT

- 1. 按 上档 , 然后按 ABC 。
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以选择类别, 然后按执行。
- 3. 按▲、▼、◀ 或 ▶ 以选择符号, 然后按执行。

PT-E560BT



- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以选择类别, 然后按执行。
- 3. 按▲、▼、◀ 或 ▶ 以选择符号, 然后按执行。



• 输入符号

#### 相关主题:

• 符号选项

▲主页>编辑标签>输入符号>设置符号历史记录

## 设置符号历史记录

"符号历史记录"可以存储最近使用的符号。默认情况下,符号历史记录功能设置为 [是]。

- 1. 按**设定**。
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [自动更新符号历史记录], 然后按执行。
- 3. 按▲或▼以选择 [是] 或 [否], 然后按执行。



• 输入符号

▲主页 > 编辑标签 > 输入符号 > 将用户定义的字符图像输入到标签中

## 将用户定义的字符图像输入到标签中

您可以将在 P-touch Editor 中创建的用户定义字符图像传输到您的标签打印机,然后将图像插入到您的标签中。 >> PT-E310BT

#### >> PT-E560BT

#### PT-E310BT

- 1. 按 上档 , 然后按 🛅 。
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以选择 [自定义], 然后按执行。
- 3. 按 ▲ 或 ▼ 选择要使用的用户定义的字符图像, 然后按执行。

✓ 如果尚未从 P-touch Editor 传输图像, [自定义] 将不会出现在选项列表中。
更多信息 >> 相关主题

#### PT-E560BT



- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以选择 [自定义], 然后按执行。
- 3. 按 ▲ 或 ▼ 选择要使用的用户定义的字符图像, 然后按执行。

✓ 如果尚未从 P-touch Editor 传输图像, [自定义] 将不会出现在选项列表中。
 更多信息 >> 相关主题

#### 相关信息

- 输入符号
  - 从打印机中删除用户定义的字符图像

#### 相关主题:

- 将模板或其他数据从计算机传输至打印机(Windows)
- 将多个项目从计算机传输至打印机(Windows)

▲主页>编辑标签>输入符号>将用户定义的字符图像输入到标签中>从打印机中删除用户定义的字符图像

## 从打印机中删除用户定义的字符图像 >> PT-E310BT >> PT-E560BT PT-E310BT 上档 1. 按 ,然后按 ABC o 2. 按 ▲ 或 ▼ 以选择 [自定义], 然后按执行。 3. 按 ▲ 或 ▼ 选择要删除的用户定义的字符图像, 然后按 全删除 。 将显示 [删除符号?] 信息。 4. 按**执行**。 PT-E560BT 符号 1. 按 . 2. 按 ▲ 或 ▼ 以选择 [自定义], 然后按执行。 3. 按 ▲ 或 ▼ 选择要删除的用户定义的字符图像, 然后按 全删除。 将显示 [删除符号?] 信息。 4. 按**执行**。 相关信息

• 将用户定义的字符图像输入到标签中

#### ▲主页>编辑标签>输入符号>符号选项

# 符号选项

类别	符号										
[历史记录]	最多可知	将 30 个	·最近使用	的符号有	存储在 []	历史记录]	中。				
[标点]	•	o	,	-	?	ļ	"	I	•	• •	
	—	-	_		/	١	-	v		//	
	&	$\sim$	~	•		*	*	0	#		
		^		+	‡	§		,	`	No.	
[箭头]	$\Rightarrow$	<b>(</b>	Ť	Ŧ	2	٩.	JI N	<b>6</b> -	<del>)</del>	_	
	↑	Ţ	7	Ň	6	$\nabla$	+ 2	± 1		•	
	•	÷	Ŧ	×	2	760 J	م لک	87	ឆ	F	
[括号]	6	,	"	"	(	)	[	]	[	]	
	{	}	<	>	«	<b>》</b>	Г	L	ſ	_	
	ľ										
[数学]	+		×	÷	±	=	$\geq$	≦	≠	$\geq$	
	≤	>	<	•••	•••	^	V	Σ	Π	U	
	$\cap$	e	••		$\bot$	//	L	$\cap$	$\odot$	ſ	
	þ	≡	<b>SII</b>	≈	S	$\infty$	≯	≮	≥	≤	
	$\infty$										

类别	符号
[数字]	1/4 1/2 3/4 1/3 2/3 1/5 2/5 3/5 4/5 1/6
	5% 1% 3% 5% 7% (一) (二) (三) (匹) (五)
	(六) (七) (八) (九) (十) (1) (2) (3) (4) (5)
	(6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15)
	(16) (17) (18) (19) (20)             V V
	VI VII VIII IX X XI XII 1. 2. 3.
	4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13.
	14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. ① ② ③
	4 5 6 7 8 9 10
[希腊语]	Α Β Γ Δ Ε Ζ Η Θ Ι Κ Λ Μ Ν Ξ Ο Π Ρ Σ Τ Υ Φ Χ Ψ Ω α β Υ δ ε ζ η θ ι κ λ μ ν ξ ο π ρ σ τ υ Φ χ Ψ ω
[俄语]	АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНО ПРСТУФХЦЧШЩЪЫЬЭЮ Яабвгдеёжзийклмн опрстуфхцчшщъыьэ юя
[发音]	ā á ǎ à ē é ě è ī í ǐ ì ō ó ǒ ò ū ú ǔ ù ū ú ů ů ü ê a ṁ ń ň 'n g 勹 攵 ㄇ ᄃ ㄉ ㄊ ㄋ ㄌ 巜 ㄋ 厂 ㄐ ㄑ 丅 ㄓ 彳 ㄕ ᄓ ᄀ ぢ 厸 ㄚ ट ट ㄝ 历 乁 幺 ヌ ㄢ ㄣ ㄤ ∠ ㅛ ㅣ ㄨ 凵
[上标/下标]	8 C T
	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

类别	符号
[单位]	¥\$¢€£°′″°C¤
	% ‰
	│──━─│┃──━─┆┇──━┉┊┇┌┍┎┏ │┐┑┒┓└┕┖┖┕┘┙┚┛├┝┞┟ │┠┡┢┣┤┥┦┧┨┩┪┫┬┭┭┮┯
	╎╴┱╶┲╼┱╌╺╴╼╼╸┼╺┼╶┯┯ │╀╶╁╶╂╺╃╶┾╍╅╍╋╶╊╍╋
[平假名]	ぁあぃいううぇえぉおかがきぎくぐ けげこごさざしじすずせぜそぞただ ちぢっつづてでとどなにぬねのはば ぱひびぴふぶぷへべぺほぼぽまみむ めもゃやゅゆょよらりるれろゎわゐ ゑをんゔゕゖ
[片假名]	ァアィイゥウェエォオカガキギクグ ケゲコゴサザシジスズセゼソゾタダ チヂッツヅテデトドナニヌネノハバ パヒビピフブプへべペホボポマミム メモャヤュユョヨラリルレロヮワヰ ヱヲンヴヵヶ
[电力]	부모에 모 및 목 이 이 이 이 이 이 이 이 이 이 이 이 이 이 이 이 이 이
[电气/电子1]	$\bigcirc   \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc$
	=== ⊥ ⊕ ⊉ ,, ⊣⊢ ∞∞∞ ∞∞∞ ∞∞∞
	$\otimes \top \twoheadrightarrow                                  $
	≠ + ∞ }€ + ♥ ♥ -⊂ -∞-

类别	符号										
[电气/电子2]		ര™	Ø	¢	∞	ю	¢	0	0	0	
	0	$\otimes$	$\boldsymbol{\otimes}$		$oldsymbol{O}$	۲		⊗	0	$\odot$	
	$\odot$	₩	٦ŀ	$\oslash$		$\square$			$\otimes$		
	Ø	Q	8			Q	$\mathbf{O}$	igodol	$\bigcirc$		
	Ð	$\odot$	0	$\Theta$	0	Ą	P	⊠	б	J	
	Θ	σ	S	$\Diamond$	Χ	Ж	⊞	Ħ	o⊲	×	
	田	®	2	G	$\square$		$\boxtimes$		占	占	
[安全]	◬	ð	◬	Ŕ	Ft	<b>*</b> 6	4	∕	<b>A</b>	◬	
	×		<b>.</b> 33	₩	$\triangle$		◬		◬		
	₩	◬	Æ	◬	×	盈	×	×,	X	<u>//</u>	
	ا	×	\$	◬	6	<u>5</u>	渔	ଡ	溋	É.	
	◬	<u>*</u>		, o <u>w</u>	◬	Ω	⋒	袾	ക	ð	
	◬	(0_0)	∕	Д,	◬	d da	$\underline{\&}$	A		<b>8</b> 5	
	$\land$	<u>_</u>	$\triangle$	2	$\Delta$	<u>555</u>	$\triangle$	EX	盃	<b>*</b>	
	$\triangle$	Ō	凎	Ð₽	飍	ž2	<u>52</u>	5			
[禁止]	$\bigcirc$	$\otimes$	۲	(	$(\mathbb{R})$	⊜		۲	۲	$\otimes$	
	3	$\odot$	8		٩	۲	$\odot$	۲	3		
	$\odot$	3	$\odot$	۹	<b>(Re)</b>	$\overline{\mathbb{S}}$					
[标志]	1			X	X	$\mathbf{\Sigma}$	₩	Ŵ	Ŧ	Ł	
	喆	Þ	مرا	3	우	九	ΨÏ	Ö	Ö	Ø	
	ā	×	\$	0	۶	Ĩ	Ŷ	Ā	Ā	Ö	
	R	Θ	1	ଡି:	4	Ē	9		1	δ	
	٥Ō	₫	Ū		ŧ	Ō	_ ج	_	-		
[几何]		O	0				Δ	Ŧ	ν	٠	
	ō	Ă	$\tilde{\diamond}$	v	<u></u>	•	$\overline{\diamond}$		Å	÷	
	Ś	- <b>4</b>			Y	•	•			$\sim$	
	643										

类别	符号
[自定义]	当您从 P-touch Editor 传输了用户定义的图像时,此选项将会出现。

# 相关信息 ・ 输入符号

# 设置字符属性

- 应用字符属性
- 将字符属性应用于文本行
- 属性设置选项
- 设置自动调整

▲主页>编辑标签>设置字符属性>应用字符属性

## 应用字符属性

格式化文本时,可以在液晶显示屏上预览字符属性选择。

1. 输入所需文本。



- 3. 按 ▲ 或 ▼ 以选择属性。
- 4. 按 ◀ 或 ▶ 以设置该属性值, 然后按执行。



• 设置字符属性

#### 相关主题:

• 属性设置选项

▲主页>编辑标签>设置字符属性>将字符属性应用于文本行

## 将字符属性应用于文本行

如果在标签中添加多行,则可以将每个文本行设置为不同的格式。

- 1. 输入标签上所需的字符或文本行。
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以将光标移动到要更改其字符属性的行。
- 3. 按 上档 ,然后按 字形 以显示可用的格式属性。

液晶显示屏右上角的三条黑线表示现在仅将属性应用于该特定行。



- 4. 按 ▲ 或 ▼ 以选择属性。
- 5. 按 ◀ 或 ▶ 以设置该属性值, 然后按执行。

为每行设	置不同的属性	生值时,按	字形	时该值将显示为 *****。
◆尺字修饰线	◆****** *×1 :标准 :示 :居中 GENERAL	III		



相关主题:

• 属性设置选项

#### ▲主页>编辑标签>设置字符属性>属性设置选项

## 属性设置选项

## 字号大小

#### 可用字号大小:

自动、6 pt、10 pt、13 pt、19 pt、26 pt、38 pt、 (PT-E560BT) 51 pt

选择"自动"后,文本将自动调整为以每个色带宽度的字号设置中可用的最大大小进行打印。

#### 宽度

值	结果
x 1	A
x 3/2	Α
x 2	A
x 1/2	Α
x 2/3	Α

#### 字号样式

值	液晶显示屏信息	结果
标准	[标准]	А
粗体	[粗体]	Α
轮廓线	[中空]	A
阴影	[阴影]	A
实线	[立体]	Α
斜体	[斜体]	A

## 修饰线

值	液晶显示屏信息	结果
无	[无]	ABC
下划线	[下划线]	ABC
删除线	[删除线]	ABC
双删除线	[双删除线]	ABC

## 对齐

值	液晶显示屏信息	结果
居中	[居中]	ABC
左对齐	[左对齐]	ABC

值	液晶显示屏信息	结果
右对齐	[右对齐]	ABC
两端对齐	[均分]	ABC

## 字符间距

值	液晶显示屏信息	结果
标准	[普通]	ABC
窄	[紧缩]	ABC

# 🔽 相关信息

• 设置字符属性

▲ 主页 > 编辑标签 > 设置字符属性 > 设置自动调整

## 设置自动调整

可以减小文本大小使其不超过标签的长度。

确保将 字形 中的 [尺寸] 设置为 [自动] 并且指定了标签长度, 然后再使用此功能。

1. 按**设定**。

- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [自动调整尺寸], 然后按执行。
- 3. 按 ▲ 或 ▼ 以选择以下其中一个选项:

选项	说明
[尺寸优先]	将减小文本总大小以调整标签。
[字宽优先]	将文本宽度减小为 [x 1/2] 或 [x 2/3] 设置的大小,使其不超过标签的长度。为获得预期 输出 <b>&gt;&gt;</b> 相关主题

4. 按**执行**。



• 设置字符属性

相关主题:

• 属性设置选项

#### ▲主页 > 编辑标签 > 设置边框

# 设置边框

- 1. 按 字形
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [边框]。

0

3. 按 ◀ 或 ▶ 以选择边框, 然后按执行。



· 边框选项

# 边框选项

值	液晶显示屏信息	结果
无	[无]	ABCabc
矩形	[1]	ABCabc
粗体矩形	[2]	ABCabc
圆角矩形	[3]	ABCabc
粗体圆角矩形	[4]	ABCabc
圆角矩形 2	[5]	ABCabc
粗体圆角矩形 2	[6]	ABCabc
表	[7]	ABCabcABCABCabcABCABCabcABC



# 相关信息

• 设置边框
▲主页>编辑标签>使用标签制作应用类型创建标签

# 使用标签制作应用类型创建标签

- 一般模式
- 面板模式
- 缠绕式标签模式
- 缆线旗帜标签模式
- 插线面板模式
- 分线盒标记模式
- 使用缠绕缆线的特殊色带创建标签
- 创建成对打印标签

▲主页>编辑标签>使用标签制作应用类型创建标签> 一般模式

## 一般模式

使用一般模式创建一般用途标签。

水平



- 1. 按(/)。
- 2. 按▲、▼、◀ 或 ▶ 选择所需选项, 然后按**执行**。

选项	说明
[长度]	选择打印的标签长度。
(PT-E310BT)	[自动], 25 毫米到 999 毫米
[长度]	选择打印的标签长度。
(PT-E560BT)	[自动],10 毫米到 999 毫米
[方向]	选择文本的方向(水平或垂直)。

- 3. 输入所需文本。
- 4. 按 (打印)。



• 使用标签制作应用类型创建标签

▲主页>编辑标签>使用标签制作应用类型创建标签> 面板模式

# 面板模式

使用面板模式为各种面板创建识别标签。在此模式下打印时,每个文本段落大小相同且间距均匀。

1 个段落

D-A10

3 个段落

D-A10	D-A11	D-A12

- 1. 按 🔚
- 2. 按▲、▼、◀ 或 ▶ 选择所需选项, 然后按执行。

选项	说明
[长度] (PT-E310BT)	选择打印的标签长度。 25 毫米到 999 毫米
[长度] (PT-E560BT)	选择打印的标签长度。 10 毫米到 999 毫米
[段落数]	选择段落数量(最多 5 个段落)。
[方向]	选择文本的方向(水平或垂直)。

- 3. 输入所需文本。
- 4. 按 (打印)。

## 🖌 相关信息

• 使用标签制作应用类型创建标签

## 缠绕式标签模式

使用缠绕式标签模式创建要缠绕在电缆或电线上的标签。在缠绕式标签模式中,如图中所示打印文本,使得可以从 任何角度阅读标签。



- (PT-E310BT) 我们建议针对缠绕式标签使用灵活 ID 标签带。
- (PT-E560BT)我们建议针对缆线缠绕式标签使用灵活 ID 标签带或自覆膜标签带。
- 灵活 ID 标签带不能用于电源绝缘。将灵活 ID 标签带标签缠绕在物体上时,物体的直径(1)应该大于或 等于 3 毫米。标签的重叠端或标签旗帜(2)应该大于或等于 5 毫米。



- 1. 按 🚟 .
- 2. 按 ▲、▼、 ◀ 或 ▶ 选择所需选项, 然后按执行。

选项	说明		
[单位]	选择下列测量单位之一: [直径](自定义直径)、[长度](自定义长度)、[CAT5/6]、[CAT6A]、 [COAX]、[AWG]、[旋转.90](旋转 90°)		
 [值]			
[重复]			
[Cross-ID]	创建成对打印标签时选择此设置。>> 相关信息		

- 3. 输入所需文本。
- 4. 按 (打印)。

#### 🦉 相关信息

• 使用标签制作应用类型创建标签

#### 相关主题:

- 创建成对打印标签
- 使用缠绕缆线的特殊色带创建标签

## 缆线旗帜标签模式

使用缆线旗帜标签模式时,创建缠绕在电缆或电线上的标签,标签两端粘在一起形成旗帜。在缆线旗帜标签模式 下,文本打印在标签两端,缠绕在缆线上的中间部分留空。



- 1. 旗帜长度
- 2. 缆线周长

我们建议针对缆线旗帜标签使用灵活 ID 标签带。

- 1. 按 🔤 。
- 2. 按 ▲、▼、 ◀ 或 ▶ 选择所需选项, 然后按执行。

选项	说明	
[版面]	选择所需的布局:	
	AA AA 在每个段落上打印相同的文本。	
	AA : BB 在每个段落上打印不同的文本。	
[旗帜长度]		
(PT-E310BT)	15 毫米到 200 毫米	
[旗帜长度]		
(PT-E560BT)	10 毫米到 200 毫米	
[线缆直径]		
	3 毫米到 90 毫米	
[方向]	选择文本的方向(水平或垂直)。	
[Cross-ID]	创建成对打印标签时选择此设置。>> 相关信息	

- 3. 输入所需文本。
- 4. 按 (打印)。

相关信息

• 使用标签制作应用类型创建标签

相关主题:

• 创建成对打印标签

▲主页>编辑标签>使用标签制作应用类型创建标签>插线面板模式

# 插线面板模式

使用插线面板模式创建标签以识别各种类型的面板。



- 1. 按 🔤 。
- 2. 按 ▲、▼、 ◀ 或 ▶ 选择所需选项, 然后按**执行**。

选项	说明	
[段落长度]	选择段落长度。	
	5 毫米到 300 毫米	
[段落数]	选择段落数量(最多 99 个段落)。	
[边框]	选择分隔符布局:	
	刻度、虚线、实线、粗体、边框、无	
[方向]	选择文本的方向(0°、90°、180°、270°)。	
[打印顺序]	以反向顺序打印段落。	
[指定段落]	单独调整段落长度。	
[无空白]	将每个标签两端的边距设置为 0 毫米。	

- 3. 输入所需文本。
- 4. 按 (打印)。



• 使用标签制作应用类型创建标签

▲主页>编辑标签>使用标签制作应用类型创建标签>分线盒标记模式

# 分线盒标记模式

使用分线盒标记模式创建标签以识别电话中经常使用的电气连接类型。

+	B01 B07	BO	02 08	B03 B09	B04 B10	B05 B11	B06 B12
	1	4	8	12	<u>16</u>	20	24

- (PT-E310BT) 在每个段落中最多可以输入两行。
- (PT-E560BT)在每个段落中最多可以输入三行。
- 1. 按 📲)。
- 2. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 选择所需选项, 然后按执行。

选项	说明
[模块宽度]	选择模块宽度。 50 毫米到 300 毫米
	选择段落类型: [2 对]、[3 对]、[4 对]、[5 对]、[空白]
 [序列类型]	
[初始值]	选择开始值(最高 99,999)。

- 3. 输入所需文本。
- 4. 按 (打印)。

### 🦉 相关信息

• 使用标签制作应用类型创建标签

▲ 主页 > 编辑标签 > 使用标签制作应用类型创建标签 > 使用缠绕缆线的特殊色带创建标签

# 使用缠绕缆线的特殊色带创建标签

- 热缩管
- 自覆膜标签带

▲主页>编辑标签>使用标签制作应用类型创建标签>使用缠绕缆线的特殊色带创建标签>热缩管

# 热缩管

当您将热缩管盒插入打印机,然后按下任意标签制作应用类型键时,液晶显示屏上会显示热缩管设置屏幕。



#### 1. 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 选择所需选项, 然后按执行。

选项	说明
[长度]	选择打印的标签长度。 25 毫米到 999 毫米
[Cross-ID]	

#### 2. 输入所需文本。

3. 按 (打印)。

### 🖌 相关信息

• 使用缠绕缆线的特殊色带创建标签

#### 相关主题:

• 创建成对打印标签

▲主页>编辑标签>使用标签制作应用类型创建标签>使用缠绕缆线的特殊色带创建标签>自覆膜标签带

# 自覆膜标签带

相关型号: PT-E560BT

当您将自覆膜色带盒插入打印机,然后按下任意标签制作应用类型键时,液晶显示屏上会显示自覆膜标签带设置屏 幕。



- 1. 打印区域
- 2. 覆膜区域
- 1. 按▲、▼、◀ 或 ▶ 选择所需选项, 然后按执行。

选项	说明
[长度]	选择打印的标签长度。 15 毫米到 300 毫米
[垂直偏移]	调整文本的垂直位置。
[Cross-ID]	创建成对打印标签时选择此设置。>> 相关信息

- 2. 输入所需文本。
- 3. 按 (打印)。

# 🎴 相关信息

• 使用缠绕缆线的特殊色带创建标签

#### 相关主题:

• 创建成对打印标签

▲主页>编辑标签>使用标签制作应用类型创建标签>创建成对打印标签

### 创建成对打印标签

使用 [Cross-ID] 打印文本顺序相反的标签。

1 行成对打印标签

在文本中插入触发字符("/"或"\")时,标签将以相反的顺序打印,如示例所示。

1 行(使用缆线旗帜标签模式)



多行成对打印标签

输入多行文本时,每行都会交换,如示例所示。

2 行(使用缆线旗帜标签模式)



5 行(使用缆线旗帜标签模式)



- 1. 按 💱 💱 ABC 0
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 选择 [Cross-ID]。
- 3. 按 ◀ 或 ▶ 选择所需选项, 然后按执行。



打印单个成对打印标签时,无论选择 [成对] 还是 [成组],打印结果是一样的。

- 4. 输入所需文本。
- 5. 如果需要,请选择自动跳号设置。
- 6. 按(打印)



• 使用标签制作应用类型创建标签

#### 相关主题:

• 创建自动跳号的标签

#### ▲主页>编辑标签>创建条形码标签

# 创建条形码标签

- 创建和打印条形码
- 编辑或删除条形码和条形码数据

### 创建和打印条形码

标签打印机并非专为创建条形码标签而设计。 请务必确认扫码器可读取条形码标签。

为了获得最佳效果,请以白底黑字的标签色带打印条形码标签。一些扫码器可能无法读取其他颜色的标签色带创建 的条形码标签。

在一个标签上最多可以打印五个条形码。

# 提示

- 可以添加的最大字符数或行数取决于色带宽度。
- 对于 [宽度] 或 [尺寸],尽可能使用 [大] 设置。一些扫码器可能无法读取使用 [小] 的 [宽度] 设置 创建的条形码标签。
- 连续打印大量带有条形码的标签可能会导致打印头过热,从而影响打印质量。
- 符号适用于 CODE39、CODE128、CODABAR 或 GS1-128 协议。
- "校验码"属性适用于 CODE39、I-2/5 和 CODABAR 协议。

### >> PT-E310BT >> PT-E560BT PT-E310BT 1. 按 上档 然后按 ABC ABC ABC ABC 2. 按 ▲、▼、 ◀ 或 ▶ 以选择属性, 然后按执行。 更多信息 ▶▶ 相关信息 3. 输入条形码数据。 上档 4. 要选择字符,请按 然后按 [_____]。按 ▲ 或 ▼ 选择所需字符,然后按执行。 5. 按执行。 PT-E560BT 条形码。 1. 按 2. 按 ▲、▼、 ◀ 或 ▶ 以选择属性, 然后按执行。 更多信息 ▶▶ 相关信息 3. 输入条形码数据。 4. 要选择字符,请按 符号 按▲ 或 ▼ 选择所需字符, 然后按执行。 5. 按执行。 相关信息 • 创建条形码标签 • 条形码选项

▲主页>编辑标签>创建条形码标签>创建和打印条形码>条形码选项

# 条形码选项

协议	属性	值
CODE39, CODE128, EAN-8, EAN-13,	宽度	小、大
GS1-128 (UCC/EAN-128), UPC-A, UPC-E, I-2/5 (ITF), CODABAR	底部文字	有,无
	(条形码下方打印的字符)	
	校验码	无,有
	(校验码)	(仅适用于 CODE39、I-2/5 和 CODABAR 协议)
二维码	型号	型号1、型号2、微型
	尺寸	小、中小、中、中大、大
	纠错级别	7%、15%、25%、30%
Data Matrix	型号	方形、矩形
	尺寸	小、中小、中、中大、大

# 特殊字符选项

# CODE39

特殊字符
(空格)
\$
/
+
%

### CODABAR

特殊字符
—
\$
:
/

蛙碑之符	
17777719	

+

	特殊	字符	
(空格)	!	**	#
\$	%	&	۲
(	)	*	+
,	-	-	/
:	;	<	=
>	?	ລ	С
N	]	^	_
NUL	•	SOH	STX
ETX	EOT	ENQ	ACK
BEL	BS	HT	LF
VT	FF	CR	SO
SI	DLE	DC1	DC2
DC3	DC4	NAK	SYN
ETB	CAN	EM	SUB
ESC	£	FS	
GS	}	RS	~
US	DEL	FNC3 ¹	FNC2 ¹

FNC1¹

# CODE128, GS1-128 (UCC / EAN-128)、二维码、Data Matrix

1 不适用于二维码或 Data Matrix。

FNC4¹



• 创建和打印条形码

▲主页>编辑标签>创建条形码标签>编辑或删除条形码和条形码数据

# 编辑或删除条形码和条形码数据

>> 从标签删除条形码 >> 编辑条形码数据

### 从标签删除条形码

1. 将光标放在数据输入屏幕上条形码的右侧。

2. 按 删除。

#### 编辑条形码数据

# >> PT-E310BT

>> PT-E560BT

#### PT-E310BT

1. 要编辑条形码属性和条形码数据,请将光标放在数据输入屏幕上条形码的左侧。



液晶显示屏上显示"条形码设置"屏幕。

#### PT-E560BT

- 1. 要编辑条形码属性和条形码数据,请将光标放在数据输入屏幕上条形码的左侧。
- 2. 按 条形码。

液晶显示屏上显示"条形码设置"屏幕。



• 创建条形码标签

▲ 主页 > 编辑标签 > 创建自动跳号的标签

# 创建自动跳号的标签

- 自动跳号选项
- 创建具有单个自动跳号范围的标签
- 创建具有两个自动跳号范围的标签
- 创建高级自动跳号标签

## 自动跳号选项

选项	说明
[计数]	选择要创建的标签数量。
[递增幅度]	选择数字或字母的增量值。
[递增类型]	选择自动跳号类型。如需相关详细信息,请参阅下面的示 例。

✓ • 在 [递增类型]选项中,您可以选择 [标准]、[八进制]、[10进制 / 十进制] 或 [十六进制]。

- [八进制]、[10进制 / 十进制]和 [十六进制] 不适用于条形码。
- 根据所选 [递增类型] 选项对数字或字母进行增量更改:

# [标准]

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 ...

abcdefghijklmnopqrstuvwxyz

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

[八进制]

0 1 2 3 4 5 6 7 <u>10</u> 11 12 13 14 15 16 17 <u>20</u> 21 ...

[10 进制 / 十进制]

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 <u>10</u> 11 12 13 14 15 16 17 18 19 <u>20</u> 21 ...

[十六进制]

- 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 a b c d e f <u>10</u> 11 12 13 14 15 16 17 18 19
  1a 1b 1c 1d 1e 1f <u>20</u> 21 ...
- 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F <u>10</u> 11 12 13 14 15 16 17 18 19
  1A 1B 1C 1D 1E 1F <u>20</u> 21 ...

# 🊄 相关信息

• 创建自动跳号的标签

▲ 主页 > 编辑标签 > 创建自动跳号的标签 > 创建具有单个自动跳号范围的标签

# 创建具有单个自动跳号范围的标签

通过仅输入一个模式文本来创建具有单个自动跳号范围的标签,如图中所示。



- 1. 使用键盘输入 "A10"。
- 2. 按 序号。
- 3. 将光标定位到要自动跳号的范围内第一个字符的左侧,然后按**执行**。

		〈序号〉
范围		
1	A10	
	GENERAL	

4. 按 ◀ 或 ▶ 选择要自动跳号的范围内的最后一个字符, 然后按执行。



- 5. 按 ▲、▼、 ◀ 或 ▶ 以设置以下参数(针对本示例):
  - 在 [计数] 菜单中设置 "4"。
  - 在 [递增幅度] 菜单中设置 "1"。
  - 从 [递增类型] 菜单中选择 [标准]。 设置好所有参数后,按**执行**。
- 6. 按 (打印)。

您可以选择 [全部打印]、[当前记录] 或 [指定范围] 作为打印选项。

☑ 相关信息		
• 创建自动跳号的标签		
相关主题:		

• 自动跳号选项

▲主页>编辑标签>创建自动跳号的标签>创建具有两个自动跳号范围的标签

# 创建具有两个自动跳号范围的标签

通过仅输入模式文本来创建具有两个自动跳号范围的标签,如图中所示。



>> PT-E560BT

PT-E310BT

- 1. 使用键盘输入 "A-W10"。
- 2. 按 上档 ,然后按 [4;8;0]
- 3. 按 ▲ 或 ▼ 以选择 [同步], 然后按执行。
- 4. 指定要自动跳号的第一个范围(1)。
  - a. 将光标定位到范围内第一个字符的左侧, 然后按执行。
  - b. 按 ◀ 或 ▶ 以选择范围的最后一个字符, 然后按执行。

(对于本示例中的(1),将光标定位在 "A" 的左侧,然后按**执行**两次,因为第一个字符与第二个字符相 同。)



5. 重复前面的步骤以指定要自动跳号的第二个范围(2)。



- 6. 按 ▲、▼、 ◀ 或 ▶ 以设置以下参数(针对本示例):
  - 在 [计数] 菜单中设置 "4"。
  - 在 [递增幅度] 菜单中设置 "1"。
  - 从 [递增类型] 菜单中选择 [标准]。 设置好所有参数后,按**执行**。
- 7. 按 (打印)。

您可以选择 [全部打印]、[当前记录] 或 [指定范围] 作为打印选项。

#### PT-E560BT

- 1. 使用键盘输入 "A-W10"。
- 2. 按 高级序号。
- 3. 按 ▲ 或 ▼ 以选择 [同步], 然后按执行。
- 4. 指定要自动跳号的第一个范围(1)。
  - a. 将光标定位到范围内第一个字符的左侧,然后按执行。
  - b. 按 ◀ 或 ▶ 以选择范围的最后一个字符, 然后按执行。

(对于本示例中的(1),将光标定位在 "A" 的左侧,然后按**执行**两次,因为第一个字符与第二个字符相 同。)



5. 重复前面的步骤以指定要自动跳号的第二个范围(2)。



- 6. 按 ▲、▼、 ◀ 或 ▶ 以设置以下参数(针对本示例):
  - 在 [计数] 菜单中设置 "4"。
  - 在 [递增幅度] 菜单中设置 "1"。
  - 从 [递增类型] 菜单中选择 [标准]。 设置好所有参数后, 按**执行**。
- 7. 按 (打印)。

您可以选择 [全部打印]、[当前记录] 或 [指定范围] 作为打印选项。



- 创建自动跳号的标签
- 相关主题:
- 自动跳号选项

▲主页>编辑标签>创建自动跳号的标签>创建高级自动跳号标签

### 创建高级自动跳号标签

通过输入文本模式创建具有两个自动跳号的标签范围的高级标签,如图中所示。



>> PT-E310BT

>> PT-E560BT

#### PT-E310BT

1. 使用键盘输入 "W10-A"。

- 3. 按 ▲ 或 ▼ 以选择 [优先], 然后按执行。
- 4. 指定要自动跳号的第一个范围(1),然后选择第一个范围的计数和增量。
  - a. 将光标定位到范围内第一个字符的左侧, 然后按**执行**。
  - b. 按 ◀ 或 ▶ 以选择范围的最后一个字符, 然后按**执行**。



- c. 按 ▲、▼、 ◀ 或 ▶ 以设置以下参数(针对本示例):
  - 在 [计数] 菜单中设置 "4"。
  - 在 [递增幅度] 菜单中设置 "1"。
  - 从 [递增类型] 菜单中选择 [标准]。
  - 设置好所有参数后,按**执行**。
- 5. 指定要自动跳号的第二个范围(2),然后选择第二个范围的计数和增量。
  - a. 将光标定位到范围内第一个字符的左侧, 然后按执行。
  - b. 按 ◀ 或 ▶ 以选择范围的最后一个字符, 然后按**执行**。

(对于本示例中的(2),将光标定位在"A"的左侧,然后按**执行**两次,因为第一个字符与第二个字符相 同。)



- c. 按 ▲、▼、 ◀ 或 ▶ 以设置以下参数(针对本示例):
  - 在 [计数] 菜单中设置 "2"。
  - 在 [递增幅度] 菜单中设置 "1"。
  - 从 [递增类型] 菜单中选择 [标准]。 设置好所有参数后,按执行。
- 6. 按 (打印)。

您可以选择 [全部打印]、[当前记录] 或 [指定范围] 作为打印选项。

PT-E560BT

- 1. 使用键盘输入 "W10-A"。
- 2. 按 高级序号
- 3. 按 ▲ 或 ▼ 以选择 [优先], 然后按执行。
- 4. 指定要自动跳号的第一个范围(1),然后选择第一个范围的计数和增量。
  - a. 将光标定位到范围内第一个字符的左侧,然后按**执行**。
  - b. 按 ◀ 或 ▶ 以选择范围的最后一个字符, 然后按**执行**。



- c. 按 ▲、▼、 ◀ 或 ▶ 以设置以下参数(针对本示例):
  - 在 [计数] 菜单中设置 "4"。
  - 在 [递增幅度] 菜单中设置 "1"。
  - 从 [递增类型] 菜单中选择 [标准]。

设置好所有参数后,按**执行**。

- 5. 指定要自动跳号的第二个范围(2),然后选择第二个范围的计数和增量。
  - a. 将光标定位到范围内第一个字符的左侧, 然后按执行。
  - b. 按 ◀ 或 ▶ 以选择范围的最后一个字符, 然后按执行。

(对于本示例中的(2),将光标定位在"A"的左侧,然后按**执行**两次,因为第一个字符与第二个字符相 同。)



- c. 按 ▲、▼、 ◀ 或 ▶ 以设置以下参数(针对本示例):
  - 在 [计数] 菜单中设置 "2"。
  - 在 [递增幅度] 菜单中设置 "1"。
  - 从 [递增类型] 菜单中选择 [标准]。 设置好所有参数后, 按**执行**。
- 6. 按 (打印)。

您可以选择 [全部打印]、[当前记录] 或 [指定范围] 作为打印选项。

# 🖌 相关信息

• 创建自动跳号的标签

### 相关主题:

• 自动跳号选项

### ▲主页 > 打印标签

# 打印标签

- 预览标签
- 打印标签
- 选择切割选项(PT-E310BT)
- 选择切割选项(PT-E560BT)
- 打印传输的模板
- 打印传输的数据库数据

#### ▲主页 > 打印标签 > 预览标签

# 预览标签

可以在打印前预览标签,以确保标签正确。

- 1. 按 预览 。
- 2. 执行以下操作中的一项:
  - 按 ◀、▶、▲ 或 ▼ 以向左、向右、向上或向下滚动预览。
  - 按 预览 以放大和缩小预览。
  - 按 上档 和 ◀、▶、▲ 或 ▼ 可直接跳到左、右、上或下边框。

🗾 相关信息		
• 打印标签		

#### ▲主页>打印标签>打印标签

# 打印标签

(PT-E310BT) 要切割标签,请按下标签打印机左上角的色带切刀杆。

- (PT-E310BT)为防止损坏色带,当液晶显示屏上显示消息 [正在打印。] 或 [执行中。] 时,请勿按下切 刀杆。
- 当标签从色带出口中露出来时,请勿拉扯标签。这样做会导致碳带与色带一起弹出,使色带无法使用。
- 打印过程中不要阻塞色带出口。否则,会卡住后续色带。

1. 创建标签后,按 (打印)。

2. 如果打印自动跳号的标签,请通过使用 ▲ 和 ▼ 键选择液晶显示屏上的选项来指定要打印的标签。

选项	说明
[全部打印]	打印所有标签。
[当前记录]	打印光标所在位置处的标签。
[指定范围]	

3. 要更改其他打印选项,请按 上档 , 然后按 (打印)。

## 提示

- 打印多个标签时,打印每个标签后,都会显示确认消息。
   (PT-E560BT)要禁用此确认消息,请按照以下步骤操作:
  - a. 按**设定**。
  - b. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [切割暂停], 然后按执行。
  - c. 按 ▲ 或 ▼ 以选择 [关], 然后按执行。
- 如果电池耗尽且打印作业停止,您可以按照以下步骤恢复打印(使用 USB 或蓝牙连接时不可用):
  - a. 将电池充满电,开启打印机,然后按(打印)。
  - b. 按照液晶显示屏上的提示执行操作,选择页面范围并恢复打印。

#### 🖌 相关信息

- 打印标签
  - 打印选项

#### ▲主页>打印标签>打印标签>打印选项

上档

# 打印选项

要更改打印选项,请按

,然后按(打印)。

选项	说明		
[张数]	选择所需份数(1-99)。		
[指定记录]	[全部打印]	打印自动跳号的标签时,打印所有标签。	
	[当前记录]	打印自动跳号的标签时,仅打印光标所在位置处的标签。	
	[指定范围]	打印自动跳号的标签时,指定要打印的第一个和最后一个标 签。	
[打印顺序]	打印多份自动跳号的标签时,	按排序或堆叠的顺序打印它们。	
[反转打印]	反转标签上的字符颜色和背景	景颜色。	
	英大 • 4A A 车 ABC	ABC	
[镜像打印]	使用此选项时,请使用透明f 面正确阅读标签内容。	色带,以便标签贴在玻璃、窗户或其他透明表面上时可以从对	
	英大 🗚 🖌 🗡 🗛	[]	
		ABC	
	·		
🚺 相关信息			



▲ 主页 > 打印标签 > 选择切割选项(PT-E310BT)

选择切割选项(PT-E310BT)

相关型号: PT-E310BT

字形 1. 按 ~

2. 按 ▲ 或 ▼ 显示 [切割 选项], 然后按 ◀ 或 ▶ 选择所需选项。
 在下面的表中,这些视觉模式表示标签的一部分,如*示例*列所示。

ABC	打印区域
1	页边
	余白

设置	说明	示例
[空白小]	色带先自动送入 23 毫米, 然后打印每个标签, 在文本前后留出 2 毫米的空白。	<ul> <li>每个标签长度约为 23 毫米或更大时</li> <li>b</li> <li>b</li> <li>b</li> <li>ABC</li> <li></li></ul>
 [不送带]	<ul> <li>使用最小空白打印多个标签时,请选择此设</li> </ul>	b b
	<ul> <li>置。</li> <li>首先打印 23 mm 的空白,然后打印每个标签,在文本前后留出 2 mm 的空白。</li> <li>在使用色带切刀之前,请先送入色带,否则部分文本可能会被切断。不要尝试拉动色带,因为这可能会损坏色带盒。</li> </ul>	ABC ABC a. 约 23 mm b. 2 mm
		C. 色带停止位直

设置	说明	示例
[不切割]	<ul> <li>打印多个标签或使用热缩管或任何其他无法 使用色带切刀切割而必须用剪刀切割的色带 时,请选择此设置。</li> <li>在使用色带切刀之前,请先送入色带,否则 部分文本可能会被切断。不要尝试拉动色 带,因为这可能会损坏色带盒。</li> <li>使用无法使用色带切刀切割的色带时,请在 打印后取出色带盒,然后使用剪刀剪下色 带。</li> </ul>	b ABCABC ABCABC a b a. 约 23 mm b. 2 mm c. 色带停止位置
[空白有]	标签两侧的总空白(余白 + 页边)为 25 毫 米。	b b b b b ABC ABC ABC a a a a a a. 约 23 mm b. 2 mm
[特殊 色带]	<ul> <li>使用任何特殊色带时选择此设置。</li> <li>使用布质烫印色带或热缩管时,在打印前请在[切割 选项]中选择[特殊 色带]。打印完成后,从标签打印机取出色带盒,然后用剪刀剪下色带。</li> </ul>	b b b ABC ABC a b a. 约 23 mm b. 2 mm

3. 按**执行**。

当将切割选项设置为 [不切割] 或 [不送带] 时,切割位置设置在打印最后一个标签后的打印区域中
 间。当在液晶显示屏上显示 [送带吗?] 时,请按执行以送入色带。按 取消 以返回文本输入屏幕。

• 当将切割选项设置为 [空白有]、[空白小] 或 [不送带] 时,打印后将显示消息 [请切割标签或按回车 键继续打印。],标签打印机进入暂停切割模式。

# 🔽 相关信息

• 打印标签

▲ 主页 > 打印标签 > 选择切割选项(PT-E560BT)

选择切割选项(PT-E560BT)

相关型号: PT-E560BT

- 1. 按**设定**。
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以选择 [切割选项], 然后按 执行。
- 3. 按 ▲ 或 ▼ 以选择所需选项。



4. 按**执行**。

Ø

• 打印最后一个标签时, "不送带"设置不会送带, 也不会切割色带。

按送带切割可送入和切割色带。

• 使用布质烫印色带、热缩管或非覆膜色带时,"半裁切"设置不可用。



• 打印标签

#### ▲ 主页 > 打印标签 > 打印传输的模板

## 打印传输的模板

可以将在 P-touch Editor 中创建的模板传输到标签打印机, 自定义文本, 然后打印更新的标签。

- 1. 按 文件。
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [已传输的模板], 然后按执行。
- 3. 按 ▲ 或 ▼ 以选择要打印的模板, 然后按执行。
- 4. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [打印], 然后按执行。

✓ 如果尚未从 P-touch Editor 传输模板, [已传输的模板] 将不会出现在选项列表中。
更多信息 >> 相关主题

#### 相关信息

#### • 打印标签

- 编辑和打印传输的模板
- 从数据库打印传输的模板
- 删除传输的模板

#### 相关主题:

• 使用计算机将模板传输到打印机(Windows)

▲主页>打印标签>打印传输的模板>编辑和打印传输的模板

编辑和打印传输的模板

1. 按 文件 2. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [已传输的模板], 然后按执行。 3. 按 ▲ 或 ▼ 以选择要编辑的模板, 然后按执行。 4. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [编辑(不保存)], 然后按执行。 5. 按 ▲ 或 ▼ 以选择要编辑的模板中的对象, 然后按执行。 6. 编辑对象,然后按执行。 Ø 编辑传输的模板时,不能添加或删除换行符。 7. 按 取消 返回上一屏幕。 8. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [打印], 然后按执行。 Ø

无法将所作的更改保存到已传输的模板。



• 打印传输的模板

▲ 主页 > 打印标签 > 打印传输的模板 > 从数据库打印传输的模板

## 从数据库打印传输的模板

可以将在 P-touch Editor 中创建且从数据库中链接的模板传输到标签打印机, 自定义文本, 然后打印更新的标签。

- 1. 按 文件。
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [已传输的模板], 然后按执行。
- 3. 按 ▲ 或 ▼ 以选择要打印的模板, 然后按执行。
- 4. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [打印数据库记录], 然后按执行。
- 按 ◀、▶、▲ 或 ▼ 选择要打印的范围中的第一个记录,然后按执行。
   第一个记录行在液晶显示屏上突出显示。
- 6. 按 ▲ 或 ▼ 以选择要打印的范围中的最后一条记录。
- 7. 按 **执行**。

将会打印模板。

相关信息

- 打印传输的模板
  - 在数据库内的模板中查找特定信息

#### 相关主题:

• 使用计算机将模板传输到打印机(Windows)
▲主页>打印标签>打印传输的模板>从数据库打印传输的模板>在数据库内的模板中查找特定信息

在数据库内的模板中查找特定信息

- 1. 按 文件
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [已传输的模板], 然后按执行。
- 3. 按 ▲ 或 ▼ 以选择要打印的模板, 然后按执行。
- 按▲或▼以显示 [打印数据库记录],然后按执行。 液晶显示屏上会显示所选数据库。
- 输入要查找的数据或名称。
   例如,输入 "B" 以查找包含 "B" 的任何字符串。例如,输入 "BR" 以查找包含 "BR" 的任何字符串。
   根据需要输入任意数量的字母或数字。
- 如果字符串包含您所键入的字符,那么液晶显示屏上的光标将移动到该字符串并突出显示。如果内容不存在,光标将保持在其当前位置。
  - (PT-E310BT) 如果要搜索的字符包含在数据库的多个字段中,请按 上档 ,然后按 台号子 以移动到 包含该字符的下一个字段。该字符将在字段中突出显示。
  - (PT-E560BT)如果要搜索的字符包含在数据库的多个字段中,请按 数据库 以移动到包含该字符的下一 个字段。该字符将在字段中突出显示。
  - 按 删除搜索数据中的最后一个字符。光标将移动到包含剩余搜索字符的下一个字段。

#### 🧧 相关信息

• 从数据库打印传输的模板

▲ 主页 > 打印标签 > 打印传输的模板 > 删除传输的模板

# 删除传输的模板

删除传输的模板时,它只会从标签打印机中删除。 它不会从 P-touch Editor 或数据库中删除。

- 1. 按 文件。
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [已传输的模板],然后按执行。
- 3. 按 ▲ 或 ▼ 以选择要删除的模板, 然后按执行。
- 按▲或▼以显示 [删除],然后按执行。
   将显示 [删除模板?] 信息。
- 5. 按**执行**。



• 打印传输的模板

▲主页>打印标签>打印传输的数据库数据

### 打印传输的数据库数据

可以将转换为 CSV 文件的数据库传输到标签打印机, 自定义文本, 然后打印更新的标签。

- 确保您传输到标签打印机的数据库未分配有模板。
- 数据库数据会导入到每种标签制作应用类型中(根据为每种类型设置的段落和标签数量)。
- 如果所选数据库范围大于为每种标签制作应用类型设置的段落和标签数量,则会导入数据,直到达到其最大数量。

下表显示了导入诸如以下示例的数据库时每种标签制作应用类型的打印结果。

#### 示例 1

number name (1) Block No. type length 1A-B01 AA 10 #008 а 1A-B02 AB b 20 #009 1A-B03 30 #010 AC с 1A-B04 40 #011 AD d 1A-B05 50 #012 AE е 1A-B06 AF 60 #013 1A-B07 AG 70 #014 g 1A-B08 AH h 80 #015 1A-B09 AI i 90 #016

number	name	type	length	Block No.
1A-B01	AA (2)	а	10	#008
1A-B02	AB	b	20	#009
1A-B03	AC	С	30	#010
1A-B04	AD	d	40	#011
1A-B05	AE	е	50	#012
1A-B06	AF	f	60	#013
1A-B07	AG	g	70	#014
1A-B08	AH	h	80	#015
1A-B09	AI	i	90	#016

示例 2

1、2 数据库中选择的范围

标签制作应用类型	数据导入方法	打印的结果 < 示例 1 >	打印的结果 < 示例 2 >
一般	单独针对每个标签	AA AB AC AD	AA a AB b
面板	单独针对每个标签	(每个标签设置 2 个段落时) AA AB AC AD	(每个标签设置 2 个段落时) AA a AB b
缠绕式标签	单独针对每个标签	DDD CCCC AAA AAA	موت (Abb a a a b b b b b b b b b b b b b b b
缆线旗帜标签	单独针对每个标签	AA AA AB AB	AA AA a a
	单独针对每个段落	AA AB AC AD	AA a AB b
插线面板	单独针对每个段落	AAABACADAEAF	AA a AB b AC c
分线盒标记	单独针对每个段落	AAABACADAEAFAG </td <td>AAaABbACcADd<!--</td--></td>	AAaABbACcADd </td

#### >> PT-E310BT

>> PT-E560BT

#### PT-E310BT

1. 按要打印的标签制作应用类型对应的按钮。

2. 按 上档 ,然后按 🔠

107

- 按▲或▼以选择要打印的数据库,然后按执行。 液晶显示屏上会显示所选数据库。
- 4. 按 ◀、▶、▲ 或 ▼ 选择要打印的范围中的第一个记录, 然后按执行。
- 按 ◀、▶、▲ 或 ▼ 选择要打印的范围内的最后一个记录,然后按执行。
   选定范围内的记录将在液晶显示屏上突出显示。
- 6. 按 (打印)。

#### PT-E560BT

- 1. 按要打印的标签制作应用类型的按钮。
- 2. 按数据库)。
- 按▲或▼以选择要打印的数据库,然后按执行。
   液晶显示屏上会显示所选数据库。
- 4. 按 ◀、▶、▲ 或 ▼ 选择要打印的范围中的第一个记录, 然后按执行。
- 按 ◀、▶、▲ 或 ▼ 选择要打印的范围内的最后一个记录,然后按执行。
   选定范围内的记录将在液晶显示屏上突出显示。
- 6. 按 (打印)。

### 🦉 相关信息

- 打印标签
  - 编辑传输的数据库
  - 删除已传输的数据库

#### 相关主题:

- 使用标签制作应用类型创建标签
- 使用计算机将模板传输到打印机(Windows)

▲主页 > 打印标签 > 打印传输的数据库数据 > 编辑传输的数据库

编辑传输的数据库
>> PT-E310BT >> PT-E560BT
PT-E310BT
<ol> <li>按 ⊥考 ,然后按 → ,然后按 → , 然后按 → , 然后按执行。</li> <li>液晶显示屏上会显示所选数据库。</li> <li>按 ▲ 或 ▼ 以选择要编辑的单元格,然后按住执行。</li> <li>编辑单元格,然后按执行。要取消编辑,请按 取消,然后按执行。</li> <li>编辑单元格,然后按执行。要取消编辑,请按 取消,然后按执行。</li> <li>您可以添加或删除换行符。         <ul> <li>您可以使用的可用符号数量是有限的。</li> <li>每个单元格最多可包含五行。</li> </ul> </li> <li>技取消。</li> <li>将会保存您对数据库进行的更改。</li> </ol>
PT-E560BT
<ol> <li>按 数据库。</li> <li>按 ▲ 或 ▼ 以选择要编辑的数据库,然后按执行。 液晶显示屏上会显示所选数据库。</li> <li>按 ▲ 或 ▼ 以选择要编辑的单元格,然后按住执行。</li> <li>编辑单元格,然后按执行。要取消编辑,请按 取消,然后按执行。</li> </ol>
<ul> <li>您可以添加或删除换行符。</li> <li>您可以使用的可用符号数量是有限的。</li> <li>每个单元格最多可包含七行。</li> </ul> 5. 按取消。 将会保存您对数据库进行的更改。
■ 相关信息

- 打印传输的数据库数据
  - 在数据库中查找特定信息

### ▲主页>打印标签>打印传输的数据库数据>编辑传输的数据库>在数据库中查找特定信息 在数据库中查找特定信息 >> PT-E310BT >> PT-E560BT PT-E310BT 上档 然后按 (計算)。 1. 按 2. 按 ▲ 或 ▼ 以选择要打印的数据库, 然后按执行。 液晶显示屏上会显示所选数据库。 3. 输入要查找的数据或名称。 例如, 输入 "B" 以查找包含 "B" 的任何字符串。例如, 输入 "BR" 以查找包含 "BR" 的任何字符串。 根据需要输入任意数量的字母或数字。 Ø 如果字符串包含您所键入的字符,那么液晶显示屏上的光标将移动到该字符串并突出显示。如果内容不存 在,光标将保持在其当前位置。 上档 A B C D E F 如果搜索的字符包含在数据库的多个字段中,请按 然后按 以移动到包含该字符的下 一个字段。该字符将在字段中突出显示。 删除搜索数据中的最后一个字符。光标将移动到包含剩余搜索字符的下一个字段。 按 删除 PT-E560BT 1. 按数据库 2. 按 ▲ 或 ▼ 以选择要打印的数据库,然后按执行。 液晶显示屏上会显示所选数据库。 3. 输入要查找的数据或名称。 例如, 输入 "B" 以查找包含 "B" 的任何字符串。例如, 输入 "BR" 以查找包含 "BR" 的任何字符串。 根据需要输入任意数量的字母或数字。 Ø 如果字符串包含您所键入的字符,那么液晶显示屏上的光标将移动到该字符串并突出显示。如果内容不存 在,光标将保持在其当前位置。 数据库 如果搜索的字符包含在数据库的多个字段中,请按 以移动到包含该字符的下一个字段。该字符 • 将在字段中突出显示。 按 删除搜索数据中的最后一个字符。光标将移动到包含剩余搜索字符的下一个字段。 删除 相关信息 • 编辑传输的数据库

▲主页>打印标签>打印传输的数据库数据>删除已传输的数据库



### ▲主页>使用文件内存

# 使用文件内存

- 保存标签文件
- 打印、打开或删除保存的标签文件

### 保存标签文件

最多可以保存 99 个标签文件,并将其重新调用以便以后打印。可以编辑和覆盖保存的标签。

- 1. 输入文本并设置标签格式。
- 2. 按 文件。
- 3. 如果显示 [本地文件],请选择它。
- 4. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [保存], 然后按执行。
- 5. 按 ▲ 或 ▼ 以选择文件, 然后按执行。
- 6. 输入文件名,然后按**执行**。

## 提示

要确认文件内存中的可用空间,请执行以下操作:

- a. 按**设定**。
- b. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [使用情况], 然后按执行。
- c. 按 ▲ 或 ▼ 以选择 [本地文件大小], 然后按执行。

# 🎴 相关信息

• 使用文件内存

▲ 主页 > 使用文件内存 > 打印、打开或删除保存的标签文件

# 打印、打开或删除保存的标签文件

- 1. 按 文件。
- 2. 如果显示 [本地文件],请选择它。
- 3. 执行以下操作中的一项:

选项	说明
[打印]	a. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [打印],然后按 <b>执行</b> 。 b 按 ▲ 或 ▼ 以选择文件 然后按 <b>执行</b> 。
	c. 如果显示选择屏幕,请选择 [全部打印] 或 [指定范围], 然后按 执行。
[调用]	a. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [调用],然后按 <b>执行</b> 。 b. 按 ▲ 或 ▼ 以选择文件,然后按 <b>执行</b> 。
[删除]	<ul> <li>a. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [删除],然后按执行。</li> <li>b. 按 ▲ 或 ▼ 以选择文件,然后按执行。</li> <li>将显示 [删除吗?] 信息。</li> <li>c. 按执行。</li> </ul>

# 相关信息

• 使用文件内存

# 使用计算机创建并打印标签

- 使用 P-touch Editor 创建和打印标签(Windows)
- 使用 P-touch Editor 创建并打印标签(Mac)
- 使用打印机驱动程序打印标签(Windows)

▲主页 > 使用计算机创建并打印标签 > 使用 P-touch Editor 创建和打印标签 (Windows)

#### 使用 P-touch Editor 创建和打印标签(Windows)

要通过 Windows 计算机使用标签打印机,请在计算机上安装您型号的打印机驱动程序和 P-touch Editor。 要获得最新的驱动程序和软件,请转到 www.95105369.com 上与您的设备型号对应的**驱动和软件**页面。

1. 启动 P-touch Editor 🍘。

点击开始 > Brother P-touch > P-touch Editor,或者双击桌面上的 P-touch Editor 图标。

- * 根据计算机的操作系统,可能会创建 Brother P-touch 文件夹,也可能不会创建。
- 2. 确保在主屏幕上选择了您机器型号的名称。
- 3. 执行以下操作中的一项:
  - 要创建新布局,请点击新建标签选项卡,然后点击新建标签按钮(1)。
  - 要使用预设布局创建新布局,请点击新建标签选项卡并点击类别按钮(2),选择模板,然后点击创建 (3)。
  - 若要打开现有布局,点击**打开**(4)。



- 4. 点击 打印图标。
- 5. 选择所需的打印设置, 然后点击打印。



#### 📕 相关信息

- 使用计算机创建并打印标签
  - P-touch Editor 的主窗口 (Windows)

▲主页>使用计算机创建并打印标签>使用 P-touch Editor 创建和打印标签(Windows)> P-touch Editor 的主窗口(Windows)

P-touch Editor 的主窗口(Windows)



- 1. 菜单栏
- 2. 工具栏
- 3. 布局窗口
- 4. 对象检查器
- 5. 数据库连接区域
- 6. 标签检查器

#### 🦾 相关信息

• 使用 P-touch Editor 创建和打印标签(Windows)

▲主页 > 使用计算机创建并打印标签 > 使用 P-touch Editor 创建并打印标签 (Mac)

### 使用 P-touch Editor 创建并打印标签(Mac)

在 Mac 上,从 App Store 下载并安装 P-touch Editor。

要通过 Mac 计算机使用标签打印机,请安装 P-touch Editor。

- 1. 双击 Macintosh HD > 应用程序, 然后双击 Brother P-touch Editor 图标。
- 2. P-touch Editor 启动时,点击新建选择模板、创建新布局或打开现有布局。



- 3. 点击 **打印** 图标。
- 4. 选择所需的打印设置, 然后点击**打印**。

#### 🦾 相关信息

- 使用计算机创建并打印标签
  - P-touch Editor 的主窗口 (Mac)

▲主页>使用计算机创建并打印标签>使用 P-touch Editor 创建并打印标签(Mac)>P-touch Editor 的主窗 口(Mac)

P-touch Editor 的主窗口(Mac)



- 1. 工具栏
- 2. 对象检查器
- 3. 数据库连接区域
- 4. 标签检查器
- 5. 布局窗口



• 使用 P-touch Editor 创建并打印标签(Mac)

▲主页 > 使用计算机创建并打印标签 > 使用打印机驱动程序打印标签(Windows)

## 使用打印机驱动程序打印标签(Windows)

确保已安装打印机驱动程序。 要获得最新的驱动程序和软件,请转到 <u>www.95105369.com</u> 上与您的设备型号对应的**驱动和软件**页面。

- 1. 将标签打印机连接到计算机。
- 2. 打开您想打印的文档。
- 3. 在您的应用程序中选择打印命令。
- 选择本标签打印机,然后点击打印机属性或首选项按钮。
   出现打印机驱动程序窗口。
- 5. 如有需要,更改打印机驱动程序设置。
- 6. 点击**确定**。
- 7. 完成打印操作。



• 使用计算机创建并打印标签

相关主题:

- 使用 USB Type-C 数据线将标签打印机连接到计算机
- 启用或禁用蓝牙
- 在计算机上安装打印机驱动程序和软件(Windows)

▲ 主页 > 使用计算机将模板传输到打印机(Windows)

## 使用计算机将模板传输到打印机(Windows)

- 有关使用传输功能的注意事项(Windows)
- 将模板或其他数据从计算机传输至打印机(Windows)
- 将打印机中保存的模板或其他数据备份至计算机 (Windows)
- 从计算机中删除打印机数据(Windows)
- 创建"传输"文件或"传输包"文件(Windows)

▲主页 > 使用计算机将模板传输到打印机(Windows) > 有关使用传输功能的注意事项(Windows)

### 有关使用传输功能的注意事项(Windows)

由于 P-touch Editor 的某些功能无法用于本打印机,因此使用 P-touch Editor 创建模板时请注意以下要点。 您可以先预览所创建的模板,然后再将它们传输到打印机。

#### 创建模板

- 传输到打印机的模板中的某些文本可能会使用打印机中内置的相似字体和字符大小进行打印。因此,打印出的 标签可能与在 P-touch Editor 中创建的模板图像有所不同。
- 根据文本对象的设置,字符大小可能会自动缩小,或者可能不会打印某些文本。如果发生这种情况,请更改文本对象设置。
- 尽管可以在 P-touch Editor 中为单独字符应用字符样式,但从打印机中仅能为文本块应用样式。此外,某些 字符样式还无法在打印机上使用。
- 在 P-touch Editor 中指定的背景与打印机不兼容。
- 无法传输使用分割打印功能(放大标签并在两个或更多标签上打印)的 P-touch Editor 布局。
- 仅打印可打印区域内的标签部分。

#### 传输模板

- 打印的标签可能与 P-touch Editor 预览区中的图像不同。
- 如果将打印机不支持的二维条形码传输到打印机,该条形码将被转换为图像。无法编辑所传输的条形码。本打印机只支持二维码或 Data Matrix。
- 二维码或 Data Matrix 必须是使用标准字母数字字符和数字创建的。如果条形码在传输时包含特殊字符,打印机将无法正确创建条形码。
- 无法使用打印机编辑的所有传输对象都将转换为图像。
- 分组对象将转换为单个位图。
- 如果对象重叠,则只会打印下面的对象。

#### 有关传输非模板数据

如果数据库中的字段数量或顺序发生了变化,且仅传输了数据库(CSV 文件)进行更新,则该数据库可能无法正确 链接到模板。打印机会将传输文件中的第一行数据识别为"字段名称"。

#### 一起传输模板和数据库

最新的 P-touch Editor 支持 LBXS 文件,通过它,可以将模板和数据库作为单个文件一起传输。



• 使用计算机将模板传输到打印机(Windows)

▲ 主页 > 使用计算机将模板传输到打印机 (Windows) > 将模板或其他数据从计算机传输至打印机 (Windows)

### 将模板或其他数据从计算机传输至打印机(Windows)

- 1. 使用 USB 数据线将打印机连接到计算机, 然后打开打印机。
- 2. 启动 P-touch Editor 🍘。

点击**开始** > Brother P-touch > P-touch Editor, 或者双击桌面上的 P-touch Editor 图标。

* 根据计算机的操作系统,可能会创建 Brother P-touch 文件夹,也可能不会创建。

- 3. 确保在主屏幕上选择了您机器型号的名称。
- 4. 打开所需模板或创建一个新的布局。
- 5. 点击**文件 > 转换模板**。

"传输"窗口将会出现。模板列在该窗口中。

伊爾模板				—		$\times$
打印机						
Brother PT- ABCDEF						
✔ 布局1.lbx						×
传输名称	大小	种类	键值			
布局1	3KB	布局	1 •			
✓ Example1.csv						×
传输名称	大小	种类	键值			
Example1	1KB	数据库	- •			
			传输数据的数量: 1 传输		取消	

6. 要更改分配给项目的**键值**编号(打印机中的内存位置),请点击所需的项目,然后选择编号。

# 提示

- 没有为数据库分配"按键分配"编号。
- 如果任何先前保存的模板与要传输到它的新模板具有相同的按键编号,则打印机会覆盖先前保存的模板。
- 要更改模板或其他数据的传输名称,请点击所需的项目,然后输入新名称。
   字符数因打印机型号而异。
- 8. 确保要传输的模板或其他数据在文件列表中处于选中状态,然后点击**传输...**。
- 点击确定。
   所选项目将传输到打印机。

## 🪄 相关信息

- 使用计算机将模板传输到打印机(Windows)
  - 将多个项目从计算机传输至打印机 (Windows)

### 相关主题:

- 打印传输的模板
- 从数据库打印传输的模板
- 打印传输的数据库数据
- 将用户定义的字符图像输入到标签中

▲主页>使用计算机将模板传输到打印机(Windows)>将模板或其他数据从计算机传输至打印机(Windows)>将多个项目从计算机传输至打印机(Windows)

# 将多个项目从计算机传输至打印机(Windows)

使用 P-touch Editor 传输多个项目时,遵循下列准则。

数据类型	可传输项目的最大数量	详细说明
模板	99	• 每个模板最多可包含 50 个对象。
		• 每个对象中可以包含的最多行数因打印机型号而异。
数据库	99	• 仅可传输 CSV 文件。
		• 每个 CSV 文件最多可包含 255 个字段和 65,000 个记录。
图像(用户定义的字	99	• 仅可传输 BMP 文件。
符)		• 建议只使用单色 BMP 文件。
		• 大小限制为 2048x 2048 像素。
		• 宽图像可能会被自动修剪。

1. 使用 USB 数据线将打印机连接到计算机, 然后打开打印机。

2. 启动 P-touch Editor 🍘。

点击开始 > Brother P-touch > P-touch Editor,或者双击桌面上的 P-touch Editor 图标。

* 根据计算机的操作系统,可能会创建 Brother P-touch 文件夹,也可能不会创建。

- 3. 确保在主屏幕上选择了您机器型号的名称,然后点击点击**传输...**。
- 在传输...窗口中,点击浏览...并指定要传输的项目。
   所指定的项目将会出现在文件列表中。
- 5. 确保要传输的项目在文件列表中处于选中状态,然后点击传输...。
- 6. 点击**确定**。

所选项目将传输到打印机。

#### 📕 相关信息

• 将模板或其他数据从计算机传输至打印机(Windows)

#### 相关主题:

- 打印传输的模板
- 从数据库打印传输的模板
- 打印传输的数据库数据
- 将用户定义的字符图像输入到标签中

▲主页>使用计算机将模板传输到打印机(Windows)>将打印机中保存的模板或其他数据备份至计算机(Windows))

### 将打印机中保存的模板或其他数据备份至计算机(Windows)

使用 P-touch Transfer Manager 将打印机中保存的模板或其他数据备份至计算机。P-touch Transfer Manager 随 P-touch Editor 5.4 一起安装,该版本可能比您当前使用的 P-touch Editor 版本低。要下载 Ptouch Editor 5.4,请在 <u>www.95105369.com</u> 中搜索适用的**常见问题解答**提示。

- 无法在计算机中编辑备份的模板和其他数据。
- 根据打印机型号的不同,备份模板和数据可能无法在不同型号之间传输。
- 1. 启动 P-touch Editor 5.4。

Ø

```
点击开始 > Brother P-touch > P-touch Editor,或者双击桌面上的 P-touch Editor 图标。
* 根据计算机的操作系统,可能会创建 Brother P-touch 文件夹,也可能不会创建。
```

- 打开 P-touch Transfer Manager 窗口。
   点击**文件** > 转换模板 > 传输...。
- 3. 将计算机连接到标签打印机, 然后开启标签打印机。

打印机型号名称显示在 P-touch Transfer Manager 窗口的文件夹视图中打印机图标旁。

4. 选择要进行备份的打印机,然后点击**备份**。

Brother XX->	XXXX - P-touch	h Transfer Manag	er						-		×
又件(E) 编辑(E) 传输	(₩图(V) 1, [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ [] ★ []<	(1) 報助(1) 打开	②、	■□□▼	打印机: 全部打印机	~					
P-touch Libra       金部内容       一づ 过速       一づ 回收站       2 搜索结果       Transfer Mar       日 订 配置       一 切 配置       一 切 配置       一 切 配置       一 切 配置       一 切 配置       一 切 配置       一 切 配置       一 切 配置       一 切 配置       一 切 配置       一 切 配置       ● 切 配置       ● 切 配置	nry hager other XX-XXXX 主文件夹	)		侍總名称 阃 name 耐 CD 耐 Address 本 本 本 子 了 多 个 内容。	大小 1KB 1KB	类型 模板 模板	日期 06/17/19 09:20 06/17/19 09:20 06/17/19 09:20	键指定 1 2 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 5 4 5 4 5 4 5 4 5 4	连接的数据库名称 - -		>
需要帮助,请按F1				,					1	NUM	

显示确认信息。

5. 点击确定。

文件夹视图中打印机下方随即创建一个新文件夹。根据备份的日期和时间创建文件夹名称。所有打印机模板和 其他数据传输至新文件夹,并保存在计算机中。



• 使用计算机将模板传输到打印机(Windows)

▲主页 > 使用计算机将模板传输到打印机(Windows) > 从计算机中删除打印机数据(Windows)

## 从计算机中删除打印机数据(Windows)

使用 P-touch Transfer Manager 从计算机中删除打印机数据。P-touch Transfer Manager 随 P-touch Editor 5.4 一起安装,该版本可能比您当前使用的 P-touch Editor 版本低。要下载 P-touch Editor 5.4, 请在 <u>www.95105369.com</u> 中搜索适用的**常见问题解答**提示。

1. 启动 P-touch Editor 5.4。

点击开始 > Brother P-touch > P-touch Editor,或者双击桌面上的 P-touch Editor 图标。

* 根据计算机的操作系统,可能会创建 Brother P-touch 文件夹,也可能不会创建。

2. 打开 P-touch Transfer Manager 窗口。

点击**文件 > 转换模板 > 传输...**。

3. 将计算机连接到标签打印机, 然后开启标签打印机。

打印机型号名称显示在 P-touch Transfer Manager 窗口的文件夹视图中打印机图标旁。

4. 右键点击本打印机,然后选择全部删除菜单。

Brother XX-XXXX - P-touch Transfer Manager						_		×
文件(E) 编辑(E) 视图(V) 工具(T) 帮助(H)								
	LEE ▼ 11 LE⊼HT	「印机: 全部打印机	~					
<ul> <li>P-touch Library</li> <li>         金館内容         <ul> <li></li></ul></li></ul>	/ 侍毓名称 國 name 國 CD 函 Address <	大小 1KB 1KB	<u>类型</u> 模版 模版	日期 06/17/19 09:20 06/17/19 09:20 06/17/19 09:20	键指定 1 2 3	连接的数据库名称 - -		>
						ſ	NUM	

显示确认信息。



5. 点击确定。

随即删除保存在打印机上的所有模板和其他数据。

## 🎴 相关信息

• 使用计算机将模板传输到打印机(Windows)

▲主页 > 使用计算机将模板传输到打印机(Windows) > 创建"传输"文件或"传输包"文件(Windows)

### 创建"传输"文件或"传输包"文件(Windows)

创建包含模板的传输文件(BLF)或传输包文件(PDZ),以便这些模板可以在其他远程打印机上使用。

使用 P-touch Transfer Manager 创建传输文件或传输包文件。P-touch Transfer Manager 随 P-touch Editor 5.4 一起安装,该版本可能比您当前使用的 P-touch Editor 版本低。要下载 P-touch Editor 5.4, 请在 <u>www.95105369.com</u> 中搜索适用的**常见问题解答**提示。



模板传输方法		文件格式
从计算机	P-touch Update Software	PDZ
从移动设备	Mobile Transfer Express	BLF

1. 启动 P-touch Editor 5.4。

点击开始 > Brother P-touch > P-touch Editor, 或者双击桌面上的 P-touch Editor 图标。

* 根据计算机的操作系统,可能会创建 Brother P-touch 文件夹,也可能不会创建。

- 2. 使用 P-touch Editor 5.4 创建模板。
- 从 P-touch Editor 5.4 打开 P-touch Transfer Manager 窗口。
   点击**文件** > 转换模板 > 传输...。
   将显示 P-touch Transfer Manager 窗口。模板将被传输到配置文件夹。
- 无需将标签打印机连接至计算机,在 P-touch Transfer Manager 窗口中选择配置文件夹,然后选择要保存的 模板。



5. 点击文件 > 保存传输文件。

### 提示

标签打印机从计算机断开连接或处于离线状态时,将显示保存传输文件按钮。

- ✓ 如果选择配置文件夹后点击保存传输文件按钮,则该文件夹中的所有模板都会另存为"传输"文件(BLF) 或"传输包"文件(PDZ)。
  - 可将多个模板合并至单个"传输"文件(BLF)或"传输包"文件(PDZ)中。
- 6. 在保存类型字段中,选择所需的传输文件格式,然后输入名称并保存模板。
- 7. 使用计算机将传输包文件 (PDZ) 传输到标签制作系统时, 请使用 P-touch Update Software。
  - a. 点击**开始** > Brother P-touch > P-touch Update Software, 或者双击桌面上的 P-touch Update Software 图标。
  - b. 点击**固件更新**。
  - c. 点击**打印机**下拉列表,选择打印机,然后点击确定。
  - d. 点击**文件 > 打开**, 然后指定要传输的文件。
  - e. 从文件列表中选择指定的文件, 然后点击**传输**按钮。

8. 使用移动设备传输文件(BLF)时 >> 相关主题: 使用移动设备将计算机上创建的模板传输到打印机。

### 🦉 相关信息

• 使用计算机将模板传输到打印机(Windows)

#### 相关主题:

• 使用移动设备将计算机上创建的模板传输到打印机

#### ▲主页 > 使用移动设备打印标签

# 使用移动设备打印标签

- 安装移动应用程序
- 使用移动设备创建标签并打印
- 使用移动设备将计算机上创建的模板传输到打印机

#### ▲主页>使用移动设备打印标签>安装移动应用程序

# 安装移动应用程序

使用 Brother 应用程序直接从 iPhone、iPad、iPod touch 和 Android[™] 移动设备打印,并通过蓝牙将数据(包 括使用计算机创建的模板、符号和数据库)传输到打印机。

应用程序	功能
Brother Pro Label Tool	根据需要创建电信、数据通信或电气标识的标签。
Mobile Transfer Express	使用 P-touch Transfer Manager(Windows)将兼容的标签模板、数据库和图像传输 到打印机。

有关可用于打印机的移动应用程序的详细信息,请访问 <u>https://www.brother.cn/minisite/label/wiresoftware/</u> <u>index_summary.html</u>



使用移动设备打印标签

▲ 主页 > 使用移动设备打印标签 > 使用移动设备创建标签并打印

# 使用移动设备创建标签并打印

- 1. 在移动设备上启动标签打印应用程序。
- 2. 选择标签模板或设计。

✓ ____ ● 也可以选择之前设计的标签或图像并打印。

3. 选择标签打印应用程序中的打印菜单来打印标签。



• 使用移动设备打印标签

▲ 主页 > 使用移动设备打印标签 > 使用移动设备将计算机上创建的模板传输到打印机

### 使用移动设备将计算机上创建的模板传输到打印机

使用 P-touch Transfer Manager 保存通过 P-touch Editor 5.4 创建的 BLF 或 PDZ 格式的模板。使用 Mobile Transfer Express 将移动设备中保存的文件发送到打印机并打印该文件。

- P-touch Transfer Manager 随 P-touch Editor 5.4 一起安装,该版本可能比您当前使用的 P-touch Editor 版本低。要下载 P-touch Editor 5.4,请在 <u>www.95105369.com</u> 中搜索适用的**常见问题解答**提示。
- 确保您的移动设备上已安装 Mobile Transfer Express。
- 1. 使用 P-touch Transfer Manager 保存模板数据。

- 2. 执行以下操作中的一项:
  - 将文件保存在云存储服务中,然后在移动设备上通过 Mobile Transfer Express 应用程序共享文件。
  - 以电子邮件附件的形式将文件从计算机发送到移动设备,然后将文件保存到移动设备中。
- 将打印机与移动设备相连,然后启动 Mobile Transfer Express。
   将显示模板数据。
- 4. 选择您想打印的模板,然后点击**传输**将模板传输到打印机。

# 🖌 相关信息

• 使用移动设备打印标签

相关主题:

• 创建"传输"文件或"传输包"文件(Windows)

#### ▲主页 > 更新

# 更新

- 更新 P-touch Editor
- 更新固件

▲主页 > 更新 > 更新 P-touch Editor

### 更新 P-touch Editor

更新 P-touch Editor 前,必须先安装打印机驱动程序。

>> Windows

>> Mac

#### Windows

1. 启动 P-touch Editor 🔗。

点击开始 > Brother P-touch > P-touch Editor,或者双击桌面上的 P-touch Editor 图标。

* 根据计算机的操作系统,可能会创建 Brother P-touch 文件夹,也可能不会创建。

- 2. 点击新建标签选项卡,然后点击新建标签按钮以打开主窗口。
- 3. 点击**帮助 > 更新检查**。
- 4. 如果更新可用,将会显示确认消息。点击下载。

#### Mac

要更新 P-touch Editor Mac 版, 请访问 App Store 并检查更新是否可用。



#### ▲主页 > 更新 > 更新固件

## 更新固件

- 传输数据或更新固件过程中请勿关闭电源或拔下数据线。
- 如果任何其他应用程序正在运行,请退出该应用程序。

#### >> Windows

>> Mac

#### Windows

更新固件前,必须先安装打印机驱动程序。

- 1. 开启标签打印机, 然后连接 USB 数据线。
- 2. 确保计算机已连接到因特网。
- 启动 P-touch Update Software。
   点击开始 > Brother P-touch > P-touch Update Software, 或者双击桌面上的 P-touch Update Software 图标。
- 4. 点击 **固件更新**图标。
- 5. 点击**打印机**下拉列表,选择打印机,然后点击确定。
- 6. 从下拉列表中选择**语言**。
- 7. 选中您想更新的目标固件旁边的复选框,然后点击**传输**。
- 8. 点击**开始**。

固件更新开始。

#### 提示

固件更新后,可能需要重新建立蓝牙连接。请删除蓝牙连接信息,然后重新进行配对。

#### Mac

从 App Store 下载并安装 Transfer Express 以更新固件。

- 1. 开启标签打印机, 然后连接 USB 数据线。
- 2. 确保计算机已连接到因特网。
- 3. 双击 Macintosh HD > 应用程序, 然后双击 Transfer Express 图标。
- 4. 点击选择打印机弹出菜单,然后从打印机列表中选择您的打印机。
- 5. 点击 下载和更新按钮。

固件更新开始。

# 提示

固件更新后,可能需要重新建立蓝牙连接。请删除蓝牙连接信息,然后重新进行配对。



更新

### ▲主页 > 日常维护

# 日常维护

• 维护

#### ▲主页>日常维护>维护

### 维护

清洁标签打印机之前,请务必取出电池并断开 AC 电源适配器。

- >> 清洁装置
- >> 清洁打印头
- >> 清洁色带切刀

#### 清洁装置

Ø

1. 请使用柔软的干布擦拭标签打印机上的灰尘和污迹。

2. 对顽渍则用水略微将布沾湿进行擦拭。

请勿使用涂料稀释剂、苯、酒精或任何其他有机溶剂。这些可能会导致标签打印机的外壳变形或损坏。

#### 清洁打印头

打印标签上出现条纹或文本缺损时,通常意味着打印头变脏。 请使用棉签或选配的打印头清洁色带来清洁打印头。(TZe-CL4)。



- 请勿直接用手触摸打印头。

- 阅读并遵循打印头清洁色带提供的说明。

### 清洁色带切刀

Ø

在反复使用之后,切刀刀片上会积累色带粘胶,导致刀片刀刃不锋利,这可能导致色带卡在切刀中。 请用沾有异丙醇(无水酒精)的棉签擦拭刀片,大约每年一次。



🦉 - 请勿直接用手触摸切刀刀片。

- 请遵循制造商指引使用异丙醇。



• 日常维护

#### ▲主页 > 故障排除

# 故障排除

- 如果您在使用标签打印机时遇到困难
- 错误和维护信息
- 调整标签长度
- 检查版本信息
- 重置标签打印机
▲ 主页 > 故障排除 > 如果您在使用标签打印机时遇到困难

## 如果您在使用标签打印机时遇到困难

本章介绍了如何排除使用标签打印机时可能会遇到的典型问题。

如果问题仍然存在 **>>** 相关信息 如果您阅读相关主题后仍无法解决问题,请访问 Brother 技术服务支持网站, 网址为: <u>www.95105369.com</u>。

问题	解决办法
标签打印机不能打印。	• 请检查是否正确插入了色带盒。
	• 如色带盒为空,请更换。要订购耗材和选购件,请访问 go. brother/original。
	• 检查后盖是否已牢固关闭。
	• 检查标签打印机是否已开机。
	• (仅限受支持的型号)检查计算机或移动设备的蓝牙设置是否已开启。
	• (仅限受支持的型号)检查标签打印机是否已通过蓝牙连接到计算机或移动设备。
	• (仅限受支持的型号)在 Brother 移动应用中检查标签打印机是否已连接。
	• (仅限受支持的型号)检查标签打印机是否未通过蓝牙与其他设备配对。
	• (仅限受支持的型号)确保标签打印机与移动设备或计算机的距离足够近,可进行无 线通信。
	• (仅限受支持的型号)检查蓝牙未设置为自动重新连接另一台计算机或移动设备。
	• 确保附近没有会发射无线电波的设备 (例如微波炉)。
	• 如果是从计算机进行打印,请检查是否安装了正确的打印机驱动程序。
	• 如果是从计算机进行打印,请使用 USB 数据线(随机附赠)将标签打印机连接到计算机。
	• 如果打印头脏了,请使用棉签或选购的打印头清洁色带进行清洁(TZe-CL4)。
• 色带不能正确送带。	• 如果色带折断,请剪掉折断部分。
• 色带被标签打印机卡住。	<ul> <li>如果色带卡住,请取出色带盒,取出卡住的色带,然后剪掉任何损坏的色带。为避免</li> <li>色带卡住,请清洁色带切刀。&gt;&gt; 相关主题</li> </ul>
	• 检查色带末端是否穿过色带导向装置。
	• 确认色带指向色带出口。
	• 取出色带盒,然后重新安装。
使用移动应用程序时发生了 错误。	转到移动应用程序的设置菜单,然后选择 Support (支持) > 常见问题解答。
液晶显示屏无响应。	断开 AC 电源适配器并取出电池至少 10 分钟。
打开电源后,液晶显示屏一 片空白。	检查电池是否正确安装以及 AC 电源适配器是否正确连接。
标签打印机在打印标签过程	• 如果看到有条纹的色带,则这表示色带用完了。更换色带盒。
中停止。	• 更换电池或将 AC 电源适配器直接连接到标签打印机。
• 即使遵循正确的步骤,也	
无法安装打印机驱动程 序。(Windows)	<ol> <li>从您所拥有型号的下载页面下载打印机驱动程序卸载程序,网址为: www.95105369.com。</li> </ol>
• 即使安装了打印机驱动程	2. 使用打印机驱动程序卸载程序来移除打印机信息。
序, 也无法在 P-touch Editor 的列表中找到我 的打印机。(Windows)	3. 再次运行打印机驱动程序安装程序,并按照屏幕提示继续安装。
碳带与辊轴分离。	如果碳带已损坏,请更换色带盒。如果未损坏,请保持色带为未剪切状态,小心地取出 色带盒,然后将松弛的碳带卷回辊轴。 ())

问题	解决办法		
打印的条形码或二维码看不 清。	<ul> <li>请更换色带。(建议:白底黑字)</li> <li>加里可能。使用冬形码应用程序放大冬形码或二维码</li> </ul>		
	可以在液晶显示屏上确认固件版本号和其他信息。 更多信息 ▶▶ 相关主题		
打印标签时, 文本两侧的空 间(宽空白)太大。	将切割选项更改为小一些的边距。 <b>▶▶</b> 相关主题		
字号大小不能增大。	字号已经是标签宽度的最大大小。或者,设置了标签长度,因此对字号大小有限制,以 防止超过设置的长度。		
打印多个标签时,最后一个 标签不能正确切割。	启用不送带设置时,送入最后一个标签并在打印后切割。 ▶▶ <i>相关主题</i>		
无法使用 P-touch Update Software 或 Transfer Express 来更新打印机的固 件。	重新启动打印机,然后再次尝试更新固件。在固件更新期间,不要按下任何按钮,直到 主屏幕自动显示。		
标签打印机不能正常工作。	<ul> <li>・ 将打印机重置为出厂设置。 更多信息 &gt;&gt; 相关主题</li> <li>・ 断开 AC 电源适配器并取出电池至少 10 分钟。</li> </ul>		

## 🔽 相关信息

- 故障排除
- 相关主题:
- 重置标签打印机
- 检查版本信息
- 选择切割选项(PT-E310BT)
- 选择切割选项(PT-E560BT)
- 维护

# 错误和维护信息

信息	原因/补救措施		
[标签太长]	使用所输入文本打印出来的标签长度超过 999 mm。编辑文本,使得标签长度不超过 999 mm。		
[此耗材无法使用高精度打 印]	当前安装的色带无法以高分辨率模式打印。		
[电池电量低]	电池电量低。为锂离子电池充电。		
[电池损坏 请更换锂电池]	锂离子充电电池已损坏。更换电池或使用 AC 电源适配器。		
[内存已满] [请减小文件大小并重新尝 试]	编辑数据库记录后,总数据大小超出了打印机内存中的可用空间。如果要进行编辑,请 减少数据大小。		
[切刀出错]	如果色带卡在切刀装置中,请取出色带。请先关闭标签打印机然后重新打开,再继续操 作。		
[请更换电池]	电池电量已用完。为锂离子电池充电。		
[请冷却##分钟后再启动]	打印机太热,需要冷却。等待消息中列出的分钟数,然后重试。		
[条形码过大]	减少条形码数据,或尝试使用更宽的色带。		
[条形码数据错误] [行 : X X X X X] [列 : X X X X X]	试图从数据库打印条形码标签。 当数据库的选定范围包含条形码协议不支持的无效字符或数字时,标签机会显示此信 息。		
[文本过长]	使用所输入文本打印出来的标签长度超过设置的长度。编辑文本使其不超过设置的长 度,或者更改长度设置。		
[ <b>系统错误</b> XX]	请联系 Brother 客服中心。		
[字符数有误]	在条形码数据中输入的位数与条形码参数中设置的位数不匹配。请输入正确的位数。		



• 故障排除

### 调整标签长度

当色带盒几乎为空时,打印的标签长度可能不准确。在这种情况下,需要手动调整标签长度。

❷ 调整一级,约占标签总长度的 1%。

1. 按**设定**。

- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [调整长度]。
- 3. 按 ◀ 或 ▶ 以显示 [-3 +3], 然后按执行。

### 🖌 相关信息

• 故障排除

### 检查版本信息

可以在打印机的液晶显示屏上确认固件版本号和其他信息。如果您联系 Brother 询问问题或咨询保修事宜,可能需要提供此信息。

- 1. 按**设定**。
- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [版本信息], 然后按执行。



• 故障排除

▲主页 > 故障排除 > 重置标签打印机

# 重置标签打印机

• 使用液晶显示屏进行重置

▲ 主页 > 故障排除 > 重置标签打印机 > 使用液晶显示屏进行重置

## 使用液晶显示屏进行重置

1. 按**设定**。

- 2. 按 ▲ 或 ▼ 以显示 [重新设置], 然后按执行。
- 按▲或▼以显示所需的重置选项,然后按执行。
   将出现一条消息,要求您确认重置选项。
- 4. 按**执行**。

重置选项	详细说明	
[重置所有设置]	未清除文件内存。	
	清除设置数据,并将所有设置重置为出厂设置。	
[删除所有内容]	已清除文件内存。	
	未清除设置数据,设置仍保持当前配置。	
[恢复出厂设置]	已将文件内存、标签和定制设置重置为出厂设置。	



• 重置标签打印机

▲ 主页 > 附录

# 附录

- 规格
- Brother 帮助和客户支持

#### ▲主页 > 附录 > 规格

# 规格

>> 打印 >> 大小 >> 接口

- >> 环境
- >> 电源
- >> 多媒体标签
- >> 内存
- >> 兼容的操作系统

### 打印

打印速度 ¹	使用 AC 电源适配器 ²	• PT-E310BT
		最高 20 毫米/秒
		• PT-E560BT
		最高 30 毫米/秒
	使用电池	• PT-E310BT
		最高 20 毫米/秒
		• PT-E560BT
		最高 20 毫米/秒
打印分辨率		• PT-E310BT
		112 点 / 180 dpi
		• PT-E560BT
		128 点 / 180 dpi
最大打印高度 ³		• PT-E310BT
		最大 15.8 毫米 (使用 18 毫米 色带时)
		• PT-E560BT
		最大 18.0 毫米 (使用 24 毫米 色带时)

1 实际的打印速度因具体情况而异。

2 使用适用于 USB Type-C 接口的 AC 电源适配器时(PA-AD-004/可选)

3 实际字符大小可能小于最大打印高度。

#### 大小

重量	• PT-E310BT
	约为 785 克(不含电池和色带盒)
	• PT-E560BT
	约为 1050 克(不含电池和色带盒)
尺寸	• PT-E310BT
	约为 135 毫米(宽)x 235.5 毫米(深)x 70.3 毫米(高)
	• PT-E560BT
	约为 132 毫米(宽)x 244 毫米(深)x 80 毫米(高)
液晶显示屏	• PT-E310BT
	15 个字符 x 2 行(128 点 x 56 点)
	• PT-E560BT
	17 个字符 x 2 行(240 点 x 120 点)

# 接口

USB	USB V2.0(全速)(Type C) USB 类:打印机类	
蓝牙	蓝牙 V5.0	
	支持的配置文件: SPP	
	支持的协议: iAP	

### 环境

工作温度	介于 10°C 和 35°C 之间
工作湿度	介于 20% 和 80% 之间 最大湿球温度: 27°C

## 电源

电池	锂离子充电电池: 7.2 V 模块名称: BA-E001
适配器(可选)	适用于 USB Type-C 接口的 AC 电源适配器: 12 V 模块名称: PA-AD-004
充电时间 ¹	约 3 小时

1 使用适用于 USB Type-C 接口的 AC 电源适配器时(PA-AD-004/可选)

### 多媒体标签

色带宽度	标准 TZe 色带盒	• PT-E310BT
		3.5 毫米、6 毫米、9 毫米、12 毫米、18 毫米
		• PT-E560BT
		3.5 毫米、6 毫米、9 毫米、12 毫米、18 毫米、24 毫米
	HGe 色带盒	• PT-E310BT
		6 毫米、9 毫米、12 毫米、18 毫米
		• PT-E560BT
		6 毫米、9 毫米、12 毫米、18 毫米、24 毫米
	HSe 热缩管盒(2:1	• PT-E310BT
	热缩比率)	5.8 毫米、8.8 毫米、11.7 毫米、17.7 毫米
		• PT-E560BT
		5.8 毫米、8.8 毫米、11.7 毫米、17.7 毫米、23.6 毫米
HSe 热约	HSe 热缩管盒(3:1 热缩比率)	• PT-E310BT
		5.2 毫米、9.0 毫米、11.2 毫米
		• PT-E560BT
		5.2 毫米、9.0 毫米、11.2 毫米、21.0 毫米
行数		• PT-E310BT
		18 mm 色带: 1−5 行
		12 mm 色带: 1−3 行
		9 mm 色带: 1−2 行
		6 mm 色带: 1-2 行
		3.5 mm 色带: 1 行
		• PT-E560BT
		24 mm 色带: 1−7 行

18 mm 色带: 1-5 行
12 mm 色带: 1−3 行
9 mm 色带: 1-2 行
6 mm 色带: 1-2 行
3.5 mm 色带: 1 行

## 内存

文件内存	文本缓冲区	最多 1800 个字符
	文件存储器	最多 99 个文件
传输的数据内存		6 MB

## 兼容的操作系统

有关兼容软件的最新列表,请访问 <u>support.brother.com/os</u>。

# 🔽 相关信息

附录

▲ 主页 > 附录 > Brother 帮助和客户支持

Brother 帮助和客户支持

#### 重要事项

为获得技术和操作上的帮助,请致电中国大陆的客服中心。

若要搜索常见问题解答(FAQ)/维修站/驱动程序/手册等,请访问我们的技术服务支持网站:

<u>www. 95105369. com</u>

若要查询耗材的销售点,请登录兄弟(中国)商业有限公司的官方网站:

<u>www.brother.cn</u>







SCHN 版本 A