



# **Brother eredeti színes festékkazetta A megadott oldalkapacitás számítási módja az ISO/IEC19798 szabvány alapján**

## **Tartalom**

- 1. Bevezetés**
- 2. Az ISO/IEC szabványról általában**
- 3. Az ISO/IEC19798 oldalkapacitás szabvány**

## 1. Bevezetés

Nyomtató vagy multifunkciós készülék vásárlásakor számos vásárló összehasonlítja az oldalkapacitásokat.

Ez a dokumentum arra szolgál, hogy tájékoztassa a vásárlókat az oldalkapacitás **ISO/IEC19798** szabvány szerinti meghatározása során alkalmazott vizsgálati eljárásról a Brother eredeti színes festékkazetták esetében.

Ha a Brother nem ad meg mást, az új festékkazetták esetében a Brother eredeti színes festékkazetták oldalkapacitásának meghatározása az **ISO/IEC19798** szabvány szerint történik.

A megadott oldalkapacitás **ISO/IEC19798** szabvány szerinti meghatározására alkalmazott vizsgálati módszert számos nyomtatógyártó használja az oldalkapacitás kiszámítására. Ez egy megbízható módszer, amellyel a Brother festékkazettákkal ténylegesen nyomtatott oldalak összemérhetők a megadott oldalkapacitással.

Az **ISO/IEC19798** szabvány alkalmazása előtt minden gyártó a saját módszerét használta egy adott festékkazetta oldalkapacitásának meghatározására, ami megnehezítette a relatív oldalkapacitások objektív összehasonlítását.

Egyes, a termékeiket Brother készülékekkel „kompatibilis” vagy „használható” jelöléssel ellátó színes festékkazetta-gyártók nem alkalmazzák az **ISO/IEC19798** szabványt az általuk reklámozott oldalkapacitás meghatározása során. Kérjük, járjon el körültekintően, mert ebben az esetben nem feltételezhető, hogy ezek a kazetták az eredeti Brother festékkazettákhoz hasonló oldalkapacitást érhetnek el.

Ha további információkat szeretne megtudni az eredeti Brother színes festékkazettákról, kérjük látogassa meg weboldalunkat:

<http://www.brother.com/original/index.html>

\* Az oldalkapacitás egy a Brother által az ebben a dokumentumban bemutatott szabványok alapján számított referenciaérték. A ténylegesen elérhető oldalkapacitás a nyomtatási környezet és a nyomtató beállításai (nyomtatási mód, a számítógépen használt szoftver verziószáma, környezeti hőmérséklet és páratartalom stb.) függvényében ettől eltérő lehet. Ezért kérjük, hogy egy Brother nyomtató vagy multifunkciós termék kiválasztásakor a Brother által megadott oldalkapacitásra csak mint egy közelítő értéknek számító referencia információra tekintsen.

## 2. Az ISO/IEC szabványról általában

Az ISO az „International Organization for Standardization” (Nemzetközi Szabványosítási Szervezet) rövidítése, amely non-profit intézmény nemzetközi szabványok kidolgozását végzi különböző ipari kategóriákban – az elektromos kategóriákat kivéve.

Több, mint 150 ország tagja az ISO-nak. A ISO központja a svájci Genfben található.

Az IEC az „International Electrotechnical Commission” (Nemzetközi Elektrotechnikai Bizottság) rövidítése, amely az elektromos kategóriákban dolgoz ki szabványokat.

Az ISO és az IEC alá is tartozó kategóriák szabványainak kidolgozására hozták létre az ISO/IEC JTC1 (Joint Technology Committee, Közös Technológiai Bizottság) szervezetet. Az oldalkapacitások kiszámítására szolgáló szabványokat az ISO/IEC JTC1 szervezet állította fel, ezért azok az „ISO/IEC” előtaggal kezdődnek, amelyet egy egyedi azonosító szám követ. Egy ISO/IEC szabvány kidolgozása során az egyes nemzetek szabványügyi szervezeteinek képviselői megvitatják a javasolt szabványt, amely aztán több szavazási procedúrát követően életbe.

Az **ISO/IEC19798** szabványt tehát nem csak a gyártók hozták létre.

Az ISO/IEC-ről részletes információért látogassa meg a következő weboldalt:

[http:// www.iso.org/](http://www.iso.org/)

## 3. Az ISO/IEC19798 oldalkapacitás szabvány

A **ISO/IEC19798** szabvány a következő három dolgot szabályozza.

**i. Vizsgálati eljárás és körülmények**

**ii. A vizsgálatok során használt szabvány tesztmintázatok**

**iii. A megadott oldalkapacitás számítás módja a vizsgálati eredmények alapján**

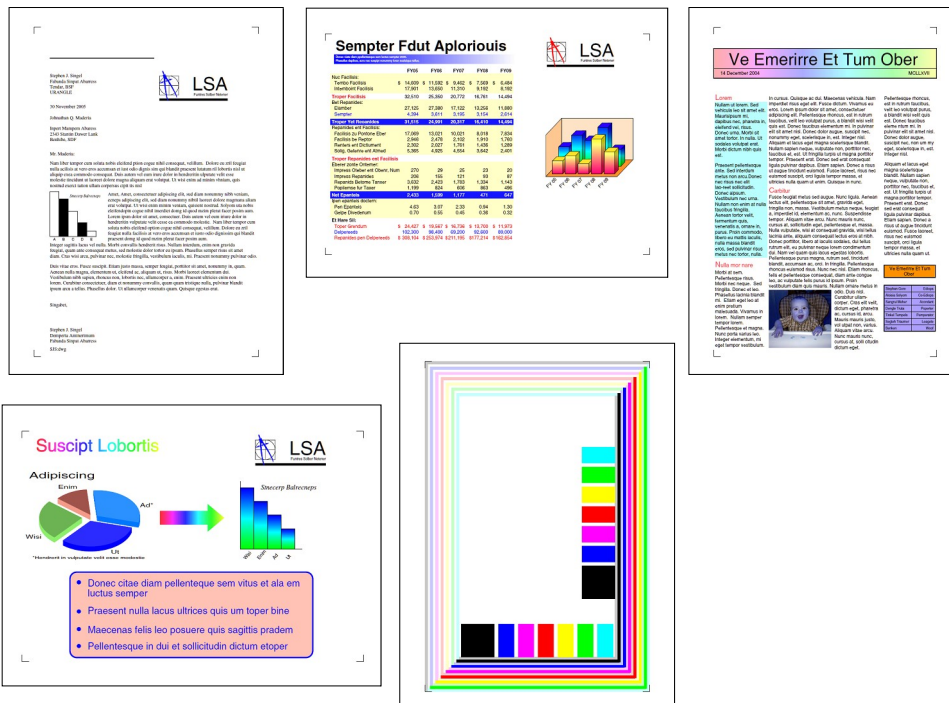
### **i. Vizsgálati eljárás és körülmények:**

- A vizsgálat során használt nyomtatók és kazetták száma:  
Legalább három (3) nyomtató (vagy multifunkciós termék) és legalább kilenc (9) ciánkék, bordó, sárga és fekete nyomtatópatron.
- Vizsgálati környezet:  
Hőmérséklet:  $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$  ( $73\text{ °F} \pm 4\text{ °F}$ ) / Páratartalom:  $50\% \pm 10\%$
- Nyomtatási mód:  
Az alább megadott szabvány tesztmintázat folyamatos nyomtatása
- A festékkazetta cseréjének feltétele:  
A Brother termékek esetében a festékkazettát a „TONER ÉLETAR.VÉG” üzenet megjelenésekor kell kicserélni.

Amikor a termék megjeleníti a „TONER ÉLETAR.VÉG” üzenetet, valamennyi festék továbbra is marad a kazettában, de ez csak arra elegendő, hogy kielégítő nyomtatási minőséget biztosítson a felhasználó számára a kazetta cseréjéig.

**ii. A vizsgálatok során használt szabvány tesztmintázatok:**

Az ISO/IEC19798 szabvány az 1. ábrán látható öt képből álló tesztmintázatot alkalmazza.



1. ábra: Az ISO/IEC19798 szabvány szerinti (öt képből álló) tesztmintázat

**iii. A megadott oldalkapacitás számítási módja a vizsgálati eredmények alapján:**

Statisztikai analízis segítségével, a fent megadott módszer szerint és körülmények között végzett vizsgálat eredményeiből kiszámítjuk a minimális oldalkapacitást – figyelembe véve a megbízhatóság 90%-os alsó küszöbszintjét, így végül egy ennél nem nagyobb értéket adunk meg oldalkapacitásként.